



POSTES DE SOUDAGE



+90 444 9353
magmaweld.com
info@magmaweld.com

 +90 538 927 12 62

NOUS FABRIQUONS DES POSTES ET DES CONSOMABLES DE SOUDAGE

Magmaweld est un des principaux développeurs et producteurs de produits de soudage.

Oerlikon Kaynak Elektrodları ve Sanayi A.Ş., la plus ancienne société du groupe, a été fondée en 1957 à Istanbul, Turquie pour produire des électrodes enrobées sous licence d'Oerlikon-Buehrle AG. Plus tard, le portefeuille de produits a élargi avec les Fils MIG/MAG et TIG, les Fils Fourrés, les Fils et Flux pour l'Arc Submergé, les Postes à Souder, les Produits Auxiliaires de Soudage et les Systèmes d'Automatisation.



Usine de produits consommables pour le soudage
Organise Sanayi Bölgesi 2. Kısım, Manisa / Turquie



Usine de Machines à souder et d'automatisation
Organise Sanayi Bölgesi 5 Kısım, Manisa / Turquie

En 2000, afin de réduire les coûts, de renforcer la position de leader en Turquie et de faire de Magmaweld une marque mondiale, les deux anciennes usines d'Istanbul ont été transférées dans une nouvelle usine à Manisa, située dans l'ouest de la Turquie. En 2010, la deuxième usine a également été ouverte à Manisa pour la production des équipements de soudage de haute technologie ainsi que pour l'intégration des systèmes d'automatisation robotisés.

La marque Magmaweld est née comme une analogie entre le noyau en fusion de la terre, le magma et le bain de soudage.

Magmaweld accorde une grande importance à l'enseignement technique et contribue à la formation et à l'éducation de milliers de soudeurs par des cours réguliers et gratuits depuis 1961. Ce service contribue à accroître la sensibilisation des consommateurs et les compétences techniques dans l'ensemble de l'industrie.

Magmaweld vise la satisfaction de ses clients et l'excellence de ses processus. Afin de satisfaire les besoins des clients, toutes les questions et remarques concernant les produits, la formation, les technologies de soudage, les procédures de soudage, les normes, la sécurité au travail et l'automatisation sont traitées par le centre d'appel au +90 444 WELD (444 93 53) ou par le support en direct de www.magmaweld.com où l'information nécessaire est fournie par les experts de Magmaweld.

INDEX

POSTES DE SOUDAGE POUR L'ELECTRODE ENROBEE (MMA)

Onduleurs MMA Portatifs

*miniSTICK,
monoSTICK 165i, monoSTICK 180i, monoSTICK 200i, monoSTICK 200ic
proSTICK 200i*

Onduleurs MMA Industriels

ID 250E, ID 300E, ID 350E, ID 400E

Générateurs MMA Industriels Contrôlés Par Thyristor

RD 500E

Générateurs MMA Industriels Magnétiquement Contrôlés

TD 355, GL 451, GL 600

Accessoires pour les Postes de Soudage d'Électrode Enrobée

POSTES DE SOUDAGE TIG

Onduleurs TIG Portatifs Simples

monoTIG 160i Basic, monoTIG 200i

Onduleurs TIG Portatifs Professionnels

*monoTIG 160ip, monoTIG220ip
monoTIG 220ip AC/DC*

Onduleurs TIG Industriels

*ID 250T DC, ID 250T DC Poulis, ID 250TW DC, ID 250TW DC Poulis
ID 300T DC, ID 300T DC Poulis, ID 300TW DC, ID 300TW DC Poulis*

Torches TIG et Consommables

POSTES DE SOUDAGE MIG/MAG

Générateurs MIG/MAG Compacts (< 200A)

*monoMAG 180, RS 200MK
monoMIG 200ik*

Générateurs MIG/MAG Industriels

*RS 250MK, RS 250M
RS 300MK, RS 300M
RS 400MK, RS 400M, RS 400MW
RS 500M, RS 500MW
RD 650MW*

Générateurs MIG/MAG Industriels Intelligents

*RS 350MK Pro, RS 350M Pro, RS 350MW Pro
RS 450M Pro, RS 450MW Pro
RS 550MW Pro*

Onduleurs MIG/MAG Synergiques

*ID 300M, ID 300M Poulis
ID 400M, ID 400MW, ID 400M Poulis, ID 400MW Poulis
ID 500M, ID 500MW, ID 500M Poulis, ID 500MW Poulis*

Torches MIG/MAG et Consommables

4

5

7

9

10

11

13

15

17

19

21

23

25

27

29

31

33

35

37

SYSTEMES D'ASPIRATION ET DE FILTRATION DE LA FUMEE DE SOUDAGE

Modèles Mobiles

DFS 1M, DFS 2M, DFS 1 MK, DFS 2 MK

Modèles Fixes

DFS 1S, DFS 2S, DFS 1 SK, DFS 2SK

Unités Escargots

DES-MS

DES-SS

39

41

42

43

POSTES DE SOUDAGE A L'ARC SUBMERGE

MZ-1000 BF (Type Tracteur), MZ-1000 BB (Type à Suspension)

45

CHARIOTS DE SOUDAGE ET DE COUPAGE

Chariots de Soudage Pour les Applications Semi-Automatisées

HK6 Torche Simple, HK6 II Double Torche, HK6 W Oscillation, HK12 Max 3

47

SYSTEMES D'ACQUISITION ET D'ANALYSE DES DONNEES

51



Onduleurs Portatifs pour Soudage d'Électrode Enrobée

Pour les Métaux en Acier et en Acier Inoxydable

Technologie Onduleur pour Amateurs

miniSTICK

- Alimentation 1 Phase 230V-50/60 Hz ou avec des groupes électrogènes. Tolère les fluctuations de tension $\pm 15\%$.
- Offre d'excellentes caractéristiques de soudage avec les électrodes Rutiles et Basiques.
- Echelle de réglage du courant disposée en fonction du diamètre des électrodes.
- Soudage TIG avec amorçage en frottant. Donne d'excellents résultats à partir de 5 ampères avec les fines épaisseurs.
- Le plus petit de sa famille avec son poids de 4 kg et sa forme compacte.
- Conçu pour une utilisation en plein air.
- Refroidissement ventilateur, protection contre surchauffe.



	miniSTICK
Tension de Réseau (1 Ph)	230 V - 50/60Hz
Puissance Absorbée Nominale	6.83 kVA (%20)
Courant Primaire Efficace	13.3 A (%20)
Champ de Réglage de Courant de Soudage	5 - 140 ADC
Courant de Soudage Nominal	140 ADC (%20)
Tension du Circuit Ouvert	75 VDC
Diamètre d'Électrode	1.60 - 3.20 mm
Dimensions (l x l x h)	360 x 120 x 200 mm
Poids	4.25 kg
Classe de Protection	IP 23



Accessoires Standards	Ministick Deluxe	Ministick
Pince et Câble de Mise à la Terre	7905101602 (16 mm ² - 2 m)	7905101602 (16 mm ² - 2 m)
Pince et Câble d'Électrode	7906101602 (16 mm ² - 2 m)	7906101602 (16 mm ² - 2 m)
Brosse / Marteau À Fil Métallique	8369000175	-
Masque à Main	8502301007	-
Électrode	1113010M30	-
Code de Produit	501M1500MF	501M1400MF

Onduleurs Portatifs pour Soudage d'Électrode Enrobée

Pour les Métaux en Acier et en Acier Inoxydable

Technologie Onduleur pour Ateliers

monoSTICK 165i, 180i, 200i, 200ic



- Alimentation 1 Phase 230V-50/60 Hz ou avec des groupes électrogènes. Tolère les fluctuations de tension $\pm 15\%$. Utilisable avec de longs câbles électriques sans perte de performance.
- Excellentes caractéristiques de soudage avec les électrodes Rutiles et Basiques. monoSTICK 200ic est spécialement conçu pour les électrodes Cellulosiques.
- Soudage TIG avec amorçage en frottant donne de bons résultats à partir de 10 ampères. Dans le modèle 200ic le courant de soudage commence à partir de 5 ampères donne d'excellents résultats avec les fines épaisseurs.
- Echelle de réglage du courant disposée en fonction du diamètre des électrodes.
- Conçu pour une utilisation en plein air avec la classe de protection IP23.
- Conception légère mais robuste, facile à transporter, durable dans des conditions difficiles.
- Avec une base plus large que le mini, ne bascule pas facilement.
- Sans perte de performance avec de longs câbles de soudage.
- Refroidissement par ventilateur, protection contre la surchauffe.

	monoSTICK 165i	monoSTICK 180i	monoSTICK 200i	monoSTICK 200ic
Tension de Réseau (1 Ph)	230 V - 50/60Hz			
Puissance Absorbée Nominale	7.7 kVA (%20)	8.7 kVA (%20)	9.7 kVA (%14)	9.68 kVA (%14)
Courant Primaire Efficace	15.8 A (%20)	15.9 A (%20)	16 A (%14)	16 A (%14)
Champ de Réglage de Courant de Soudage	10 - 160 ADC	10 - 180 ADC	10 - 200 ADC	5 - 200 ADC
Courant de Soudage Nominal	160 ADC (%20)	180 ADC (%20)	200 ADC (%14)	200 ADC (%14)
Tension du Circuit Ouvert	65 VDC	64 VDC	65 VDC	87 VDC
Diamètre d'Électrode	1.60 - 3.25 mm	1.60 - 4.00 mm	1.60 - 4.00 mm	1.60 - 4.00 mm
Dimensions (l x l x h)	467 x 160 x 312 mm	467 x 160 x 312 mm	467 x 160 x 312 mm	440 x 155 x 310 mm
Poids	7.5 kg	7.5 kg	10.5 kg	12.5 kg
Classe de Protection	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Affichage Digital	-	Oui	-	Oui

Accessoires Standards	
Pince et Câble de Mise à la Terre	7905201603 (16 mm ² - 3 m)
Pince et Câble d'Électrode	7906201603 (16 mm ² - 3 m)

Onduleurs Portatifs pour Soudage d'Électrode Enrobée

Pour Tous les Métaux (Acier, Acier Inoxydable, Aluminium, etc.)

Technologie Onduleur pour Professionnels

proSTICK 200i



- Alimentation 1 Phase 230V-50/60 Hz ou avec des groupes électrogènes plus grands que 10 kVA. Tolère les fluctuations de tension $\pm 15\%$. Utilisable avec de longs câbles électriques sans perte de performance. Bien protégé aussi contre une tension excessive de 380V.
- Excellentes performances de soudage avec tous les types d'électrodes, y compris Cellulosiques & Aluminium.
- **Mode Spot** (Point) pour les travaux de soudage courts.
- **Hot Start** pour un allumage facile, **Arc-Force** pour la stabilité de l'arc et **Anti-Stick** pour éviter l'électrode de coller.
- Fonction **VRD** fournissant les exigences.
- **Soft Start** pour l'allumage d'arc TIG sans HF et **Smart Start** assurant la facilité d'arc en chauffant l'électrode en tungstène.
- Fonction **Smart Condition** qui surveille en permanence la performance de la machine évitant le déclenchement thermique et qui prolonge la durée de vie.
- Conçu pour une utilisation en plein air avec la classe de protection IP23s.
- Sans perte de performance avec de longs câbles de soudage.
- Refroidissement **Smart Fan** qui varie en fonction de la température de la machine.

	proSTICK 200i	proSTICK 200i Sans Bouchon
Tension de Réseau (1 Ph)	230 V - 50/60Hz	230 V - 50/60Hz
Puissance Absorbée Nominale	9.68 kVA (%14)	9.68 kVA (%30)
Courant Primaire Efficace	16 A (%14)	21 A (%30)
Champ de Réglage de Courant de Soudage	5 - 200 ADC	5 - 200 ADC
Courant de Soudage Nominal	200 ADC (%14)	200 ADC (%30)
Tension du Circuit Ouvert	87 VDC	87 VDC
Diamètre d'Électrode	1.60 - 4.00 mm	1.60 - 4.00 mm
Dimensions (l x l x h)	440 x 155 x 310 mm	440 x 155 x 310 mm
Poids	12.5 kg	12.5 kg
Classe de Protection	IP 23	IP 23

Accessoires Standards

Pince et Câble de Mise à la Terre	7905201603 (16 mm ² - 3 m)
Pince et Câble d'Électrode	7906201603 (16 mm ² - 3 m)

Onduleurs Portatifs pour Soudage d'Électrode Enrobée

Pour Tous les Métaux (Acier, Acier Inoxydable, Aluminium, etc.)

Technologie Onduleur pour Chantiers

Série ID



- Alimentation 3 Phases 400V-50/60 Hz ou avec des groupes électrogènes. Tolère les fluctuations de tension $\pm 15\%$. Utilisable avec de longs câbles électriques sans perte de performance.
- Excellentes caractéristiques de soudage avec les électrodes Rutiles, Basiques et Cellulosiques.
- Réglage avec le potentiomètre ou avec la télécommande.
- Affichage digital des paramètres de soudage.
- **Hot Start** pour un allumage facile, **Arc-Force** pour la stabilité de l'arc et **Anti-Stick** pour éviter l'électrode de coller.
- Le courant de soudage commence à 5 ampères et fournit un arc stable dans toute la plage de réglage de la sorte adapté pour le soudage TIG en frottant.
- Sans perte de performance avec de longs câbles de soudage.
- Refroidissement par ventilateur et protection contre la surchauffe.
- Chariot optionnel pour les chantiers.
- Étagère optionnelle pour grouper 4, 6 ou 9 postes.

	ID 250E	ID 300E	ID 350E	ID 400E
Tension de Réseau (3 Ph)	400 V / 50 - 60 Hz			
Puissance Absorbée Nominale	13 kVA (%35)	16.1 kVA (%30)	19.6 kVA (%35)	22.9 kVA (%35)
Courant Primaire Nominal	18.8 A (%35)	23.3 A (%30)	28.4 A (%35)	33.2 A (%35)
Champ de Réglage de Courant de Soudage	5 - 250 ADC	5 - 300 ADC	5 - 350 ADC	5 - 400 ADC
Courant de Soudage Nominal	250 ADC (%35)	300 ADC (%30)	350 ADC (%35)	400 ADC (%35)
Tension du Circuit Ouvert	85 VDC	85 VDC	86 VDC	85 VDC
Diamètre d'Électrode	1.60 - 5.00 mm	1.60 - 5.00 mm	1.60 - 5.00 mm	1.60 - 6.00 mm
Dimensions (l x l x h)	526 x 250 x 408 mm	526 x 250 x 408 mm	585 x 307 x 515 mm	585 x 307 x 515 mm
Poids	21 kg	21 kg	32 kg	32 kg
Classe de Protection	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21

Accessoires Standards

Pince et Câble de Mise à la Terre	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	7905203503 (35 mm ² - 3 m)	7905203503 (35 mm ² - 3 m)
Pince et Câble d'Électrode	7906202503 (25 mm ² - 3 m)	7906202503 (25 mm ² - 3 m)	7906203503 (35 mm ² - 3 m)	7906203503 (35 mm ² - 3 m)

Accessoires Optionnels

Télécommande 10m	7900000210	7900000210	7900000210	7900000210
Télécommande 20m	7900000220	7900000220	7900000220	7900000220
Télécommande 30m	7900000230	7900000230	7900000230	7900000230
Télécommande 40m	7900000240	7900000240	7900000240	7900000240
Télécommande 50m	7900000250	7900000250	7900000250	7900000250
Chariot de Transport	7900000600	7900000600	7900000600	7900000600
Étagère (à 4 horizontales)	7900000804	7900000804	7900000804	7900000804
Étagère (à 6 horizontales)	7900000807	7900000807	7900000807	7900000807
Étagère (à 9 horizontales)	7900000809	7900000809	7900000809	7900000809
Torche Lava TIG 20V (4 m)	7011240200	7011240200	7011240200	7011240200
Torche Lava TIG 20V (8 m)	7011280200	7011280200	7011280200	7011280200



Chariot



Étagère



Télécommande

Générateurs MMA Contrôlés par Thyristor

Pour Tous les Métaux (Acier, Acier Inoxydable, Aluminium, etc.)

Technologie Thyristor pour Chantiers

RD 500E

- Alimentation 3 Phases 400V-50/60 Hz ou avec des groupes électrogènes. Tolère les fluctuations de tension $\pm 10\%$. Utilisable avec de longs câbles électriques sans perte de performance.
- Excellente performance de soudage avec les électrodes Rutiles, Basiques et Cellulosiques jusqu'à 6.0 mm et de coupage carbone jusqu'à 8.5 mm.
- Réglage avec le potentiomètre ou avec la télécommande.
- Affichage digital des paramètres de soudage.
- **Hot Start** pour un allumage facile, **Arc-Force** pour la stabilité de l'arc et **Anti-Stick** pour éviter l'électrode de coller.
- Sans perte de performance avec de longs câbles de soudage.
- Refroidissement par ventilateur et protection contre la surchauffe.
- Avec ses grandes roues et à ses bras télescopiques, se déplace facilement dans des conditions de terrain difficiles.
- Refroidissement par ventilateur et protection contre la surchauffe.



RD 500E	
Tension de Réseau (3 Ph)	400 V / 50 - 60 Hz
Puissance Absorbée Nominale	44.8 kVA (25%)
Courant Primaire Nominal	65 A (25%)
Champ de Réglage de Courant de Soudage	10 - 500 ADC
Courant de Soudage Nominal	500 ADC (25%)
Tension du Circuit Ouvert	85 VDC
Diamètre d'Électrode	2.00 - 6.00 mm
Coupe de Carbone	6.00 - 8.00 mm
Dimensions (l x l x h)	830 x 670 x 760 mm
Poids	205 kg
Classe de Protection	IP 21

Accessoires Standards

Pince et Câble de Mise à la Terre	7905305003 (50 mm ² - 3 m)
Pince et Câble d'Électrode	7906305005 (50 mm ² - 5 m)

Accessoires Optionnels

Télécommande 10m	7900000210
Télécommande 20m	7900000220
Télécommande 30m	7900000230
Télécommande 40m	7900000240
Télécommande 50m	7900000250

Générateurs MMA Magnétiquement Contrôlés

Pour Tous les Métaux (Acier, Acier Inoxydable, Aluminium, etc.)

Technologie Shunt Magnétique pour Chantiers

TD 355

GL 451

GL 600



- Alimentation 3 Phases 400V-50/60 Hz ou avec des groupes électrogènes. Tolère les fluctuations de tension $\pm 10\%$. Utilisable avec de longs câbles électriques sans perte de performance.
- Excellente performance de soudage avec les électrodes Rutiles, Basiques et Cellulosiques et de coupage carbone avec les modèles GL.
- Sans perte de performance avec de longs câbles de soudage.
- Avec ses grandes roues et ses bras télescopiques, se déplace facilement dans des conditions de terrains difficiles.
- Réglage et la surveillance du courant mécanique.
- Refroidissement par ventilateur et protection contre la surchauffe.

	TD 355	GL 451	GL 600
Tension de Réseau (3 Ph)	400 V / 50 - 60 Hz	400 V / 50 - 60 Hz	400 V / 50 - 60 Hz
Puissance Absorbée Nominale	21.4 kVA (%35)	28.3 kVA (%35)	36.6 kVA (%35)
Courant Primaire Nominal	31 A (%35)	41 A (%35)	53 A (%35)
Champ de Réglage de Courant de Soudage	60 - 350 ADC	60 - 450 ADC	90 - 600 ADC
Courant de Soudage Nominal	320 ADC (%35)	450 ADC (%35)	500 ADC (%35)
Tension du Circuit Ouvert	54 - 64 VDC	73 VDC	72 VDC
Diamètre d'Électrode	2.00 - 5.00 mm	2.50 - 6.00 mm	3.25 - 6.00 mm
Coupe de Carbone	-	6.00 - 8.00 mm	6.00 - 10.00 mm
Dimensions (l x l x h)	950 x 660 x 650 mm	920 x 660 x 900 mm	920 x 660 x 900 mm
Poids	125 kg	228 kg	244 kg
Classe de Protection	IP 21	IP 21	IP 21

Accessoires Standards

Pince et Câble de Mise à la Terre	7905203503 (35 mm ² - 3 m)	7905305003 (50 mm ² - 3 m)	7905407003 (70 mm ² - 3 m)
Pince et Câble d'Électrode	7906203505 (35 mm ² - 5 m)	7906305005 (50 mm ² - 5 m)	7906407005 (70 mm ² - 5 m)



	Standard (Avec Bouchon)	Sans Bouchon
miniSTICK	501M1400MF	501M1400M0
miniSTICK Deluxe	501M1500MF	501M1500M0
monoSTICK 150i	501N1500MF	501N1500M0
monoSTICK 165i	501N1600MF	501N1600M0
monoSTICK 180i	501N180DMF	501N180DM0
monoSTICK 200i	501N201DMF	501N201DM0
monoSTICK 200ic	501N200DMF	501N200DM0
proSTICK 200i	501P200DMF	501P200DM0
ID 250E	5030250DM0	-
ID 300E	5030300DM0	-
ID 350E	5030350DM0	-
ID 400E	5030400DM0	-
RD 500E	502S500DM0	-
TD 355	502M3500M0	-
GL 451	502M4500M0	-
GL 600	502M6000M0	-



	Pince d'Électrode	Pince de Mise À La Terre	Télécommande	Chariot de Transport	Étagère
miniSTICK	7906101602 (16 mm ² - 2 m)	7905101602 (16 mm ² - 2 m)	-	-	-
monoSTICK 165i	7906201603 (16 mm ² - 3 m)	7905201603 (16 mm ² - 3 m)	-	-	-
monoSTICK 180i	7906201603 (16 mm ² - 3 m)	7905201603 (16 mm ² - 3 m)	-	-	-
monoSTICK 200i	7906201603 (16 mm ² - 3 m)	7905201603 (16 mm ² - 3 m)	-	-	-
monoSTICK 200ic	7906201603 (16 mm ² - 3 m)	7905201603 (16 mm ² - 3 m)	-	-	-
proSTICK 200i	7906201603 (16 mm ² - 3 m)	7905201603 (16 mm ² - 3 m)	-	-	-
ID 250E	7906202503 (25 mm ² - 3 m)	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	7900000210 (10 m) 7900000220 (20 m) 7900000230 (30 m) 7900000240 (40 m) 7900000250 (50 m)	7900000600	7900000804 (à 4) 7900000806 (à 6 verticales) 7900000807 (à 6 horizontales) 7900000809 (à 9)
ID 300E	7906202503 (25 mm ² - 3 m)	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	7900000210 (10 m) 7900000220 (20 m) 7900000230 (30 m) 7900000240 (40 m) 7900000250 (50 m)	7900000600	7900000804 (à 4) 7900000806 (à 6 verticales) 7900000807 (à 6 horizontales) 7900000809 (à 9)
ID 350E	7906203503 (35 mm ² - 3 m)	7905203503 (35 mm ² - 3 m)	7900000210 (10 m) 7900000220 (20 m) 7900000230 (30 m) 7900000240 (40 m) 7900000250 (50 m)	7900000600	7900000804 (à 4) 7900000806 (à 6 verticales) 7900000807 (à 6 horizontales) 7900000809 (à 9)
ID 400E	7906203503 (35 mm ² - 3 m)	7905203503 (35 mm ² - 3 m)	7900000210 (10 m) 7900000220 (20 m) 7900000230 (30 m) 7900000240 (40 m) 7900000250 (50 m)	7900000600	7900000804 (à 4) 7900000806 (à 6 verticales) 7900000807 (à 6 horizontales) 7900000809 (à 9)
RD 500E	7906305005 (50 mm ² - 5 m)	7905305003 (50 mm ² - 3 m)	7900000210 (10 m) 7900000220 (20 m) 7900000230 (30 m) 7900000240 (40 m) 7900000250 (50 m)	-	-
TD 355	7906203505 (35 mm ² - 5 m)	7905203503 (35 mm ² - 3 m)	-	-	-
GL 451	7906305005 (50 mm ² - 5 m)	7905305003 (50 mm ² - 3 m)	-	-	-
GL 600	7906407005 (70 mm ² - 5 m)	7905407003 (70 mm ² - 3 m)	-	-	-

Onduleurs TIG Simples Portatifs

Pour Métaux en Acier et en Acier Inoxydable et en Cuivre

TIG Sans HF

monoTIG 160i Basic

- Alimentation 1 Phase 230V-50/60 Hz ou avec des groupes électrogènes. Tolère les fluctuations de tension $\pm 15\%$. Utilisable avec de longs câbles électriques sans perte de performance.
- **Soft Start** pour amorçage d'arc TIG en frottant, sans HF. Le courant de soudage commence à 10 ampères et fournit un arc stable dans toute la plage de réglage.
- Fonctionne avec les torches professionnelles et la télécommande avec déclenchement par pied.
- Soudage avec l'électrode enrobée Rutile et Basique.
- Sans perte de performance avec de longs câbles de soudage.
- Conçu pour une utilisation en plein air avec la classe de protection IP23s.
- Conception légère mais robuste, facile à transporter, durable dans des conditions difficiles.
- Refroidissement par ventilateur, protection contre la surchauffe.



TIG Avec HF

monoTIG160i

monoTIG 200i

- Alimentation 1 Phase 230V-50/60 Hz ou avec des groupes électrogènes. Tolère les fluctuations de tension $\pm 15\%$. Utilisable avec de longs câbles électriques sans perte de performance.
- **HF au Soft Start** pour amorçage d'arc TIG.
- Le courant de soudage commence à 5 ampères et fournit un arc stable dans toute la plage de réglage, donne de bons résultats même avec les fines épaisseurs.
- Réglages TIG professionnels : le courant de soudage, la durée de la chute du courant (slope down), la durée de gaz de terminaison et le remplissage de la cratère.
- Gâchette 2/4 temps.
- Affichage Digital des paramètres de soudage.
- Fonctionne avec les torches professionnelles et la télécommande avec déclenchement par pied.
- Soudage avec l'électrode enrobée Rutile et Basique.
- Sans perte de performance avec de longs câbles de soudage.
- Conçu pour une utilisation en plein air avec la classe de protection IP23s.
- Conception légère mais robuste, facile à transporter, durable dans des conditions difficiles.
- Refroidissement par ventilateur, protection contre la surchauffe.



	monoTIG 160i Basic	monoTIG 160i	monoTIG 200i
Tension de Réseau (1 Ph)	230 V - 50/60Hz	230 V - 50/60Hz	230 V - 50/60Hz
Puissance Absorbée Nominale (MMA)	7.8 kVA (%20)	7.4 kVA (%20)	9.55 kVA (%14)
Courant Primaire Efficace (MMA)	15.2 A (%20)	14.4 A (%20)	15.5 A (%14)
Puissance Absorbée Nominale (TIG)	5.2 kVA (%20)	5 kVA (%30)	6.7 kVA (%25)
Courant Primaire Efficace (TIG)	10 A (%20)	12 A (%30)	14.5 A (%250)
Champ de Réglage de Courant de Soudage	10 - 160 ADC	5 - 160 ADC	5 - 200 ADC
Courant de Soudage Nominal	160 ADC (%25)	160 ADC (%30)	200 ADC (%25)
Tension du Circuit Ouvert	20 - 65 VDC	65 VDC	65 VDC
Diamètre d'Électrode	1.60 - 3.25 mm	1.60 - 3.25 mm	2.00 - 4.00 mm
Diamètre d'Électrode de Tungstène	1.20 - 2.40 mm	1.20 - 2.40 mm	1.00 - 2.40 mm
Dimensions (l x l x h)	450 x 160 x 312 mm	520 x 160 x 312 mm	520 x 160 x 312 mm
Poids	9.5 kg	9.5 kg	10 kg
Classe de Protection	IP 23	IP 23	IP 23

Accessoires Standards

	monoTIG 160i Basic	monoTIG 160i	monoTIG 200i
Pince et Câble de Mise à la Terre	7905201603 (16 mm ² - 3 m)	7905201603 (16 mm ² - 3 m)	7905201603 (16 mm ² - 3 m)
Pince et Câble d'Électrode	7906201603 (16 mm ² - 3 m)	-	-
Tuyau de Gaz	-	790700002 (2 m)	-
Torche (Refroidie à l'Air 4 m)	7011100004	7011040180	7011040180

Accessoires Optionnels

	monoTIG 160i Basic	monoTIG 160i	monoTIG 200i
Unité de Refroidissement Par Eau (CS 200)	-	-	7910005200
Régulateur de Gaz	7020001004	-	7020001004
Pince et Câble d'Électrode	-	-	7906201603 (16 mm ² - 3 m)
Torche Lava TIG 20 Refroidie à l'Air (4 m)	-	-	7011040180
Torche Lava TIG 20 Refroidie à l'Air (8 m)	-	-	7011080180
Torche Lava TIG 40W Refroidie à l'Eau (4 m)	-	-	7011040380
Torche Lava TIG 40W Refroidie à l'Eau (8 m)	-	-	7011080380
Ensemble d'Accessoire de TIG Refroidi à l'Air (Torche + Régulateur)	-	-	7910000510
Ensemble d'Accessoire de TIG Refroidi à l'Eau (Torche + Régulateur)	-	-	7910000530
Télécommande avec Pied (Marche / Arrêt)	7910000130	-	7910000130
Chariot	7910000100	-	7910000100



Chariot



Télécommande avec Pied

Onduleurs TIG DC avec Impulsion

Pour Métaux en Acier, en Acier Inoxydable et en Cuivre

Technologie Onduleur monoTIG 160ip

- Alimentation 1 Phase 230V-50/60 Hz ou avec des groupes électrogènes. Tolère les fluctuations de tension $\pm 15\%$. Utilisable avec de longs câbles électriques sans perte de performance.
- **HF au Soft Start** pour amorçage d'arc TIG.
- Donne de bons résultats même avec les fines épaisseurs avec la capacité d'impulsion jusqu'à 2 kHz.
- Réglages TIG professionnels : le courant principal de soudage, le gaz de démarrage, la durée de l'augmentation du courant (slope up), la durée de la chute du courant (slope down), la durée de gaz final et le remplissage de cratère, la fréquence d'impulsion et le courant base.
- Mémoire de 10 programmes de travail.
- Gâchette 2/4 temps.
- Affichage Digital des paramètres de soudage.
- Fonctionne avec les torches professionnelles et la télécommande avec déclenchement par pied.
- Conçu pour une utilisation en plein air avec la classe de protection IP23s.
- Conception légère mais robuste, facile à transporter, durable dans des conditions difficiles.
- Refroidissement par ventilateur, protection contre la surchauffe.



Technologie Onduleur Avancée même pour Métaux Fines Epaisseurs monoTIG 220ip

- Alimentation 1 Phase 230V-50/60 Hz ou avec des groupes électrogènes. Tolère les fluctuations de tension $\pm 15\%$. Utilisable avec de longs câbles électriques sans perte de performance. Bien protégé aussi contre une tension excessive, comme 380V.
- **HF au Soft Start** pour amorçage d'arc TIG.
- Le courant de soudage commence à 5 ampères et fournit un arc stable dans toute la plage de réglage, donne de très bons résultats même avec les fines épaisseurs.
- Réglages TIG professionnels: le courant principal de soudage, le gaz de démarrage, la durée de l'augmentation du courant (slope up), la fréquence d'impulsion, la durée de la chute du courant (slope down), la durée de gaz de terminaison, le remplissage de cratère et le courant de réparation, la fréquence d'impulsion et le courant base.
- Mémoire de 100 programmes de travail.
- Fonction de soudage à point.
- Gâchette 2/4 temps.
- Affichage Digital des paramètres de soudage.
- Fonctionne avec les torches professionnelles et la télécommande avec de réglage par pied.
- Excellentes caractéristiques de soudage avec les électrodes Rutilés et Basiques et Cellulosiques.
- **Hot Start** pour un allumage facile, **Arc-Force** pour la stabilité de l'arc et **Anti-Stick** pour éviter l'électrode de coller.
- Fonction **VRD** fournissant les exigences réglementaires de sécurité au travail.
- Conçu pour une utilisation en plein air avec la classe de protection IP23s.
- Conception légère mais robuste, facile à transporter, durable dans des conditions difficiles.
- Refroidissement par ventilateur, protection contre la surchauffe.



	monoTIG 160ip	monoTIG 220ip
Tension de Réseau (1 Ph)	230 V - 50/60Hz	230 V - 50/60Hz
Puissance Absorbée Nominale (MMA)	7.2 kVA (%25)	8.76 kVA (%40)
Courant Primaire Efficace (MMA)	14.4 A (%25)	15.75 A (%40)
Puissance Absorbée Nominale (TIG)	5 kVA (%50)	8.05 kVA (%40)
Courant Primaire Efficace (TIG)	12 A (%50)	15.3 A (%40)
Champ de Réglage de Courant de Soudage	30 - 160 ADC	3 - 220 ADC
Courant de Soudage Nominal	160 ADC (%50)	220 ADC (%40)
Tension du Circuit Ouvert	75 VDC	87 VDC
Diamètre d'Électrode	2.00 - 3.25 mm	2.00 - 5.00 mm
Diamètre d'Électrode de Tungstène	1.60 - 2.40 mm	1.00 - 2.40 mm
Dimensions (l x l x h)	515 x 160 x 312 mm	474 x 221 x 395 mm
Poids	10 kg	15.5 kg
Classe de Protection	IP 23	IP 21

Accessoires Standards

	monoTIG 160ip	monoTIG 220ip
Pince et Câble de Mise à la Terre	7905201603 (16 mm ² - 3 m)	7905201603 (16 mm ² - 3 m)
Tuyau de Gaz	790700002 (2 m)	790700002 (2 m)
Torche (Refroidie à l'Air 4 m)	7011040180	7011040180

Accessoires Optionnels

	monoTIG 160ip	monoTIG 220ip
Unité de Refroidissement Par Eau (CS 200)	7910005200	7910005200
Régulateur de Gaz	7020001004	7020001004
Pince et Câble d'Électrode	7906201603 (16 mm ² - 3 m)	7906201603 (16 mm ² - 3 m)
Torche Lava TIG 20 TIG Refroidie à l'Air (4 m)	7011040180	7011040180
Torche Lava TIG 20 TIG Refroidie à l'Air (8 m)	7011080180	7011080180
Torche Lava TIG 40W Refroidie à l'Eau (4 m)	7011040380	7011040380
Torche Lava TIG 40W Refroidie à l'Eau (8 m)	7011080380	7011080380
Ensemble d'Accessoire de TIG Refroidi à l'Air (Torche + Régulateur)	7910000510	7910000510
Ensemble d'Accessoire de TIG Refroidi à l'Eau (Torche + Régulateur)	7910000530	7910000530
Télécommande avec Pied (Marche / Arrêt)	7910000130	7910000130
Chariot	7910000100	7910000100



Chariot



Télécommande avec Pied

Onduleurs TIG AC/DC avec Impulsion

Pour Tous les Métaux (Acier, Inox, Cuivre, Aluminium et Magnésium)

Technologie Onduleur Avancée

monoTIG 220ip AC/DC



- Alimentation 1 Phase 230V-50/60 Hz ou avec des groupes électrogènes. Tolère les fluctuations de tension $\pm 15\%$. Utilisable avec de longs câbles électriques sans perte de performance. Bien protégé aussi contre une tension excessive, comme 380V.
- **HF** au **Soft Start** pour amorçage d'arc TIG.
- Le courant de soudage commence à 5 ampères et fournit un arc stable dans toute la plage de réglage, de très bons résultats même avec les fines épaisseurs.
- Signal carré.
- Control de balance d'alternance.
- Réglages TIG professionnels; le courant principal de soudage, le gaz de démarrage, la durée de l'augmentation du courant (slope up), la fréquence d'impulsion, la durée de la chute du courant (slope down), la durée de gaz de terminaison, le emplissage de cratère, le courant de réparation, la fréquence d'impulsion et le courant base.
- Mémoire de 100 programmes de travail.
- Fonction de soudage à point.
- Gâchette 2/4 temps.
- Affichage Digital des paramètres de soudage.
- Fonctionne avec les torches professionnelles et la télécommande avec de réglage par pied.
- Excellentes caractéristiques de soudage avec les électrodes Rutilés et Basiques et Cellulosiques.
- **Hot Start** pour un allumage facile, **Arc-Force** pour la stabilité de l'arc et **Anti-Stick** pour éviter l'électrode de coller.
- Fonction **VRD** fournissant les exigences réglementaires de sécurité au travail.
- Conçu pour une utilisation en plein air avec la classe de protection IP23s.
- Conception légère mais robuste, facile à transporter, durable dans des conditions difficiles.
- Refroidissement par ventilateur, protection contre la surchauffe.

monoTIG 220ip AC/DC	
Tension de Réseau (1 Ph)	230 V - 50/60Hz
Puissance Absorbée Nominale (MMA)	8.76 kVA (%40)
Courant Primaire Efficace (MMA)	15.75 A (%40)
Puissance Absorbée Nominale (TIG)	8.05 kVA (%40)
Courant Primaire Efficace (TIG)	15.3 A (%40)
Champ de Réglage de Courant de Soudage	3 - 220 ADC
Courant de Soudage Nominal	220 ADC (%40)
Tension du Circuit Ouvert	87 VDC
Diamètre d'Électrode	2.00 - 5.00 mm
Diamètre d'Électrode de Tungstène	1.00 - 2.40 mm
Mode de Refroidissement	529 x 221 x 395 mm
Dimensions	16.5 kg
Poids	IP 21

Accessoires Standards

Pince et Câble de Mise à la Terre	7905201603 (16 mm ² - 3 m)
Tuyau de Gaz	790700002 (2 m)
Torche (Refroidie à l'Air 4 m)	7011040180

Accessoires Optionnels

Unité de Refroidissement Par Eau (CS 200)	7910005200
Régulateur de Gaz	7020001004
Pince et Câble d'Électrode	7906201603 (16 mm ² - 3 m)
Torche Lava TIG 20 TIG Refroidie à l'Air (4 m)	7011040180
Torche Lava TIG 20 TIG Refroidie à l'Air (8 m)	7011080180
Torche Lava TIG 40W Refroidie à l'Eau (4 m)	7011040380
Torche Lava TIG 40W Refroidie à l'Eau (8 m)	7011080380
Ensemble d'Accessoire de TIG Refroidi à l'Air (Torche + Régulateur)	7910000510
Ensemble d'Accessoire de TIG Refroidi à l'Eau (Torche + Régulateur)	7910000530
Télécommande avec Pied (Marche / Arrêt)	7910000120
Télécommande avec Pied (Réglable en Courant)	7910000140
Chariot	7910000100



Chariot



Télécommande avec Pied

Onduleurs TIG Industriels

Pour Métaux en Acier, en Acier Inoxydable et en Cuivre

Technologie d'Onduleur TIG Pour la Production et la Réparation Série ID



- Alimentation 3 Phases 400V-50/60 Hz ou avec des groupes électrogènes. Tolère les fluctuations de tension $\pm 15\%$. Utilisable avec de longs câbles électriques sans perte de performance.
- Réglage avec le potentiomètre ou avec la télécommande.
- HF au Soft Start pour amorçage d'arc TIG.
- Le courant de soudage commence à 5 ampères et fournit un arc stable dans toute la plage de réglage, donne de très bons résultats même avec les fines épaisseurs.
- Réglages TIG professionnels: le courant principal de soudage, le gaz de démarrage, la durée de l'augmentation du courant (slope up), la durée de la chute du courant (slope down), la durée de gaz de terminaison, le remplissage de cratère, la fréquence d'impulsion et du courant base pour les modèles de Pous.
- Mémoire de 10 programmes de travail.
- Gâchette 2/4 temps.
- Affichage Digital des paramètres de soudage.
- Fonctionne avec les torches professionnelles et la télécommande avec réglage par pied.
- Excellentes caractéristiques de soudage avec les électrodes Rutiles, Basiques et Cellulosiques.
- Hot Start pour un allumage facile, Arc-Force pour la stabilité de l'arc et Anti-Stick pour éviter l'électrode de coller.
- Sans perte de performance avec de longs câbles de soudage.
- Refroidissement par ventilateur et protection contre la surchauffe.

Model Standard	ID 250 T DC	ID 300 T DC
Model Pulse	ID 250 T DC Pulse	ID 300 T DC Pulse
Model Refroidisseur Standard	ID 250 TW DC	ID 300 TW DC
Model Refroidisseur Pulse	ID 250 TW DC Pulse	ID 300 TW DC Pulse
Tension de Réseau (3 Ph)	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Puissance Absorbée Nominale (MMA)	10.14 kVA (%35)	13.14 kVA (%35)
Courant Primaire Nominal (MMA)	14.45 A (%35)	22.65 A (%35)
Puissance Absorbée Nominale (TIG)	9.04 kVA (%35)	10.14 kVA (%45)
Courant Primaire Nominal (TIG)	12.75 A (%35)	14.35 A (%45)
Champ de Réglage de Courant de Soudage	5 - 250 ADC	5 - 300 ADC
Courant de Soudage Nominal	250 ADC (%35)	300 ADC (%35)
Tension du Circuit Ouvert	90 VDC	90 VDC
Diamètre d'Électrode	1.60 - 4.00 mm	1.60 - 5.00 mm
Diamètre d'Électrode de Tungstène	1.00 - 2.40 mm	1.00 - 2.40 mm
Dimensions (l x l x h)	598 x 252 x 661 mm	598 x 252 x 661 mm
Poids	43 kg	43 kg
Classe de Protection	IP 21	IP 21

Refroidisseur

Puissance de Refroidissement	12966 Btu / 3.8 kW
Puissance Absorbée Nominale	0.265 kVA
Courant Primaire Nominal	0.650 A
Dimensions (l x l x h)	430 x 320 x 280 mm
Poids	23 kg

Accessoires Standards

Pince et Câble de Mise à la Terre	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	7905203503 (35 mm ² - 3 m)
Tuyau de Gaz	790700002 (2 m)	790700002 (2 m)
Torche Lava TIG 20 TIG Refroidie à l'Air (4 m)*	7011040180	7011040180
Torche Lava TIG 40W Refroidie à l'Eau (4 m)*	7011040380	7011040380

*Choix de la torche suivant le mode de refroidissement de la machine

Accessoires Optionnels

Torche Lava TIG 20 TIG Refroidie à l'Air (8 m)	7011080180	7011080180
Torche Lava TIG 40W Refroidie à l'Eau (8 m)	7011080380	7011080380
Pince et Câble d'Électrode	7906202503 (25 mm ² - 3 m)	7906203503 (35 mm ² - 3 m)
Télécommande avec Pied (Réglable en Fonctionnement)	7910000120	7910000120
Télécommande avec Pied (Réglable en Courant)	7910000125	7910000125
Ensembles de Commande de Torche (Avec 2 Boutons / 4 Boutons)	7910000003/7910000004	7910000003/7910000004
Unité de Refroidissement Par Eau (CS 250)	7910005250	7910005250
Chariot (4 Roues)	7910000510	7910000510
Régulateur de Gaz (Argon)	7020001004	7020001004
Ensemble d'Accessoire de TIG Refroidie à l'Air (Torche + Régulateur)	7910000510	7910000510
Ensemble d'Accessoire de TIG Refroidie à l'Eau (Torche + Régulateur)	7910000530	7910000530



	Standard	Pulse
monoTIG 160i Basic	511016B2MF	-
monoTIG 160ip	-	511016P2MF
monoTIG 200	511020N2MF	-
monoTIG 220ip DC	-	511022P2LF
monoTIG 220ip AC/DC	-	515022P2MF
ID 250T DC	51302502M0	513025P2M0
ID 250TW DC	51322502M0	513225P2M0
ID 300T DC	51303002M0	513030P2M0
ID 300TW DC	51323002M0	513230P2M0

Options de Contrôle		100 - 200 A	200 - 350 A	350 - 400 A	400 - 500 A	
791000003						
791000004		Lava TIG 20	Lava TIG 40W	WWT 18SC UK	LTW 4500 UK	
Capacité de Soudage	DC	180 A	380 A	400 A	450 A	
	AC	150 A	270 A	280 A	360 A	
Taux de Rester en Service		%35	%100	%100	%60	
Codes de Commande	4 m	7011040180	7011040380	7011340400	7011340450	
	8 m	7011080180	7011080380	7011380400	-	
Type de Refroidissement		Air	Eau	Eau	Eau	
Consommables						
Buse		6.00 mm / No 4	7014000604	7014000604	7014116504	-
		8.00 mm / No 5	7014000805	7014000805	7014118005	-
		10.00 mm / No 6	7014001006	7014001006	7014119506	7014139506
		11.00 mm / No 7	-	-	7014111107	7014131107
		12.00 mm / No 8	7014001108	7014001108	7014111208	7014131208
		16.00 mm / No 10	7014001610	7014001610	-	7014131608
Porte-Pince		1.00 mm	7013000110 / -	7013000110 / -	- / -	- / -
		1.60 mm	7013000116 / -	7013000116 / -	7016110016 / -	- / 7016120016
		2.00 mm	7013000120 / -	7013000120 / -	- / -	- / 7016120016
		2.40 mm	7013000124 / 7016000024	7013000124 / 7016000024	7016110024 / 7016000024	7016121664 / 7016120016
		3.20 mm	7013000132 / -	7013000132 / -	7016110032 / -	- / 7016120016
		4.00 mm	7013000140 / -	7013000140 / -	7016110040 / -	- / 7016120016
Isolation		Supérieure	7017000101	7017000101	7017000101	-
		Inférieure	7017000102	7017000102	7017000102	-
Serrage d'Électrode		1.00 mm	7012000010	7012000010	-	-
		1.60 mm	7012000016	7012000016	7012110010	-
		2.00 mm	7012000020	7012000020	-	7012120020
		2.40 mm	7012000024	7012000024	7012110024	7012120024
		3.20 mm	7012000032	7012000032	7012110032	7012120032
		4.00 mm	7012000040	7012000040	7012110032	7012120040
Couvercle Arrière		Court	701500102	701500102	701500102	-
		Long	701500101	701500101	701500101	7015100101
Électrode de Tungstène				WT - 20 (Rouge)	WP (Vert)	WC - 20 (Gris)
		1.60 mm		7018000116	7018000216	7018000316
		2.00 mm		7018000120	7018000220	7018000320
		2.40 mm		7018000124	7018000224	7018000324
		3.20 mm		7018000132	7018000232	7018000332
4.00 mm		7018000140	7018000240	7018000340		

Générateurs MIG/MAG Compacts (< 200A)

Pour Tous les Métaux (Acier, Acier Inoxydable, Aluminium, etc.)

Technologie Commutateur pour Ateliers

Monophasé : monoMAG 180

Triphasé : RS 200MK



- monoMAG 180K est idéal pour les petits ateliers de réparation. RS 200MK est plus puissante que monoMAG 180K, utilisable pour la production avec les profils ou tôle d'acier fines épaisseurs.
- Bonne pour toutes sortes de Fil Massif et Fil Fourré.
- Réglage de la tension du soudage avec le commutateur, la vitesse de dévidage (courant du soudage) avec le potentiomètre.
- Choix facile des paramètres de la tension de soudage et de la vitesse de dévidage avec l'aide de l'abaque du panneau frontal.
- **Soft Start** (démarrage sans éclaboussures), le gaz de démarrage, le gaz de terminaison, le remplissage de cratère, la durée de burn-back (brûler en arrière de fil) réglés depuis la cabine de dévidoir.
- Avance fil rapide, test gaz et gâchette de 2/4.
- Fonction avec des bobines K300, K270 et K200 et des fûts de fils.
- Sortie électrique 220V pour réchauffeur CO₂.
- Plate-forme pour le cylindre à gaz avec des grandes roues pour transporter facilement en atelier ou hors site.
- Boîtier robuste en tôle d'acier de 1.2 mm recouverte de peinture électrostatique.
- Refroidissement par ventilateur et protection contre la surchauffe.

	monoMAG 180	RS 200MK
Tension de Réseau (1 Ph)	230 V - 50/60Hz (1 Ph.)	400 V - 50/60 Hz (3 Ph.)
Puissance Absorbée Nominale	6.2 kVA (%20)	8.3 kVA (%23)
Courant Primaire Nominal	28 A (%20)	12 A (%23)
Champ de Réglage de Courant Soudage	30 - 140 ADC	40 - 200 ADC
Courant Soudage Nominal	140 ADC (%20)	200 ADC (%33)
Tension Maximum du Circuit Ouvert	14 - 29 VDC	17 - 36 VDC
Pas de Commutateur	7	2 x 7
Dimensions (l x l x h)	888 x 455 x 870 mm	890 x 460 x 950 mm
Poids (Sauf Bobine de fil et le Torche)	79 kg	101 kg
Classe de Protection	IP 21	IP 21

Dévidoirs

Diamètre de Fil Utilisable	0.60 - 1.00 mm
Galets Standard	0.80 - 1.00 mm
Nombre / Diamètre de Galets	2 / 37 mm
Gamme de vitesse de dévidage	1 - 24 m/min
Gâchette	2 / 4
Capacité de Bobine	15 kg

Accessoires Standards

Pince et Câble de Terre	7905201602 (16 mm ² - 2 m)
Tuyau de Gaz	790700002 (2 m)
Boîte d'Accessoires MIG/MAG CO ₂ (Torche + Réchauffeur + Régulateur)	7920000520
Boîte d'Accessoires MIG/MAG Mix / Argon (Torche + Régulateur)	7920000525

Accessoires Optionnels

Torche Lava MIG 25 (3 m)	7021030150	7021030200
Torche Lava MIG 25 (4 m)	-	7021040200
Torche Lava MIG 25 (5 m)	-	7021050200
Régulateur de Gaz (CO ₂)	7020001005	7020001005
Régulateur de Gaz (Mix)	7020001004	7020001004
Réchauffeur CO ₂ (220V)	7020009002	7020009002
Réchauffeur CO ₂ (24V)	7020009003	7020009003



Régulateur



Réchauffeur CO₂



Torche MIG / MAG

Onduleurs MIG/MAG Monophasé Compacts

Pour Tous les Métaux (Acier, Acier Inoxydable, Aluminium, etc.)

Technologie Onduleur pour Ateliers monoMIG 200ik



- Alimentation 1 Phase 230V-50/60 Hz ou avec des groupes électrogènes. Tolère les fluctuations de tension $\pm 15\%$. Utilisable avec de longs câbles électriques sans perte de performance.
- Excellentes caractéristiques de soudage avec toutes sortes de Fil Massif et Fil Fourré.
- Réglage de la tension du soudage, de la vitesse de dévidage (courant du soudage), **Soft Start** (démarrage sans éclaboussures), le gaz de démarrage, le gaz de terminaison, le remplissage de cratère, la durée de burn-back (brûler en arrière de fil) avec les potentiomètres.
- Choix facile des paramètres de la tension de soudage et de la vitesse de dévidage avec l'aide de l'abaque du panneau frontal.
- Affichage digital des paramètres de soudage.
- Avance fil rapide, test gaz et gâchette de 2/4.
- Fonction avec des bobines K300, K270 et K200 et des fûts de fils.
- Sortie électrique 24V pour réchauffeur CO₂.
- Plate-forme pour le cylindre à gaz avec des grandes roues pour transporter facilement en atelier ou hors site.
- Boîtier robuste en tôle d'acier de 1.2 mm recouverte de peinture électrostatique.
- Refroidissement par ventilateur et protection contre la surchauffe.

monoMIG 200ik	
Tension de Réseau (1 Ph)	230 V - 50/60Hz
Puissance Absorbée Nominale	8.6 kVA (%16)
Courant Primaire Nominal	37.4 A (%16)
Champ de Réglage de Courant Soudage	30 - 200 ADC
Courant Soudage Nominal	200 ADC (%16)
Tension du Circuit Ouvert	52 VDC
Nombre d'Étapes de Réglage de Tension	-
Dimensions (l x l x h)	888 x 455 x 870 mm
Poids (Sauf Torche)	48 kg
Classe de Protection	IP 21

Dévidoirs

Diamètre de Fil Utilisable	0.60 - 1.00 mm
Galets Standard	0.80 - 1.00 mm
Nombre / Diamètre de Galets	2 / 37 mm
Gamme de vitesse de dévidage	1 - 24 m/min
Gâchette	2 / 4
Capacité de Bobine	15 kg

Accessoires Standards

Pince et Câble de Terre	7905201602 (16 mm ² - 2 m)
Tuyau de Gaz	790700002 (2 m)
Boîte d'Accessoires MIG/MAG CO ₂ (Torche + Réchauffeur + Régulateur)	7920000520
Boîte d'Accessoires MIG/MAG Mix / Argon (Torche + Régulateur)	7920000525

Accessoires Optionnels

Torche Lava MIG 25 (3 m)	7021030150
Régulateur de Gaz (CO ₂)	7020001005
Régulateur de Gaz (Mix)	7020001004
Réchauffeur CO ₂ (220V)	7020009002
Réchauffeur CO ₂ (24V)	7020009003



Régulateur



Réchauffeur CO₂



Torche MIG / MAG

Générateurs MIG/MAG Industriels

Pour Tous les Métaux (Acier, Acier Inoxydable, Aluminium, Cuire etc.)

Technologie Commutateur Série RS



- Alimentation 3 Phases 400 V-50/60 Hz.
- Excellentes caractéristiques de soudage avec toutes sortes de Fil Massif et Fil Fourré.
- Dévidoir compact ou séparé de 5 m (peut s'étendre jusqu'à 30 m sur demande) à 4 galets assure un bon dévidage avec les torches longues et ne déforme pas les fils en aluminium et les fils fourrés. Dévidoir ouvert et dévidoir pour bobine plastique D200.
- Réglage de la tension du soudage avec le commutateur, de la vitesse de dévidage (courant du soudage) avec le potentiomètre.
- Choix facile des paramètres de la tension de soudage et de la vitesse de dévidage avec l'aide de l'abaque du panneau frontal.
- **Soft Start** (démarrage sans éclaboussures), le gaz de démarrage, le gaz de terminaison, la durée de burn-back (brûler en arrière de fil) réglés depuis la cabine de dévidoir.
- Affichage digital des paramètres de soudage.
- Avance fil rapide, test gaz et gâchette de 2/4.
- Inductivité optimisée pour faibles éclaboussures avec la 2^e ou 3^e sortie de masse si nécessaire.
- Fonction avec des bobines K300, K270 et K200 et des fûts de fils.
- Sortie électrique 220V pour réchauffeur CO₂.
- Plate-forme pour le cylindre à gaz avec des grandes roues pour transporter facilement en atelier ou hors site.
- Boîtier robuste en tôle d'acier de 1.2 mm recouverte de peinture électrostatique.
- Refroidissement par ventilateur et protection contre la surchauffe.
- Refroidissement de l'eau puissante pour les torches, dans un environnement jusqu'à 40C et 50 m de longueur de tuyau d'eau pour les modèles avec le suffixe W.

Compact Dévidoir Séparé Avec Refroidisseur	RS 250MK RS 250M	RS 300MK RS 300M	RS 400MK RS 400M RS 400MW	RS 500M RS 500MW	
Tension de Réseau (3 Ph)	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	
Puissance Absorbée Nominale	10 kVA (%40)	13.8 kVA (%40)	19.1 kVA (%40)	29.5 kVA (%40)	
Courant Primaire Nominal	14.5 A (%40)	20 A (%40)	27 A (%40)	42 A (%40)	
Champ de Réglage de Courant Soudage	57 - 250 ADC	40 - 300 ADC	45 - 400 ADC	45 - 500 ADC	
Courant Soudage Nominal	250 ADC (%40)	300 ADC (%40)	400 ADC (%40)	500 ADC (%40)	
Tension Maximum du Circuit Ouvert	19.7 - 51 VDC	19 - 44 VDC	18.5 - 45 VDC	19 - 53 VDC	
Pas de Commutateur	3 x 7	3 x 7	4 x 7	3 x 10	
Dimensions (l x l x h)	Modèle Compacte	890 x 460 x 950 mm	890 x 460 x 950 mm	890 x 460 x 950 mm	
	Modèle Dévidoir Séparé	865 x 510 x 780 mm	865 x 510 x 780 mm	1020 x 590 x 1290mm	
	Avec Refroidisseur	-	-	1020 x 590 x 1515 mm	
Poids	Modèle Compacte	105 kg	112 kg	121 kg	
	Modèle Dévidoir Séparé	101 kg	101 kg	134 kg	
	Avec Refroidisseur	-	-	155 kg	
Classe de Protection	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	
Dévidoirs					
Diamètre de Fil Utilisable	0.60 - 1.00 mm	0.60 - 1.20 mm	0.80 - 1.60 mm	0.80 - 2.40 mm	
Galets Standard	0.80 / 1.00 mm	0.80 / 1.00 mm	1.00 / 1.20 mm	1.00 / 1.20 mm	
Nombre / Diamètre de Galets	4 / 37 mm	4 / 37 mm	4 / 37 mm	4 / 37 mm	
Gamme de Vitesse de Dévidage	1 - 24 m/min	1 - 24 m/min	1 - 24 m/min	1 - 24 m/min	
Gâchette	2 / 4	2 / 4	2 / 4	2 / 4	
Capacité de Bobine	20 kg	20 kg	20 kg	20 kg	
Dimensions	560 x 225 x 450 mm	560 x 225 x 450 mm	560 x 225 x 450 mm	560 x 225 x 450 mm	
Poids	23 kg	23 kg	25 kg	25 kg	
Refroidisseur					
Puissance de Refroidissement	-	-	14330 Btu (4.2 kW)	14330 Btu (4.2 kW)	
Puissance Absorbée Nominale	-	-	0.22 kVA	0.22 kVA	
Courant Primaire Nominal	-	-	0.96 A	0.96 A	
Dimensions (l x l x h)	-	-	770 x 490 x 280 mm	770 x 490 x 280 mm	
Poids (Sans Eau)	-	-	33,5 kg	33,5 kg	
Accessoires Standards					
Pince et Câble de Masse	Modèle Compacte	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	7905203503 (35 mm ² - 3 m)	7905407003 (70 mm ² - 3 m)
	Modèle Dévidoir Séparé	7905212505 (25 mm ² - 5 m)	7905212505 (25 mm ² - 5 m)	7905203505 (35 mm ² - 5 m)	7905407005 (70 mm ² - 5 m)
Tuyau de Gaz		790700002 (2 m)	790700002 (2 m)	790700002 (2 m)	790700002 (2 m)
Boîte d'Accessoires MIG/MAG CO ₂ (Torche + Réchauffeur + Régulateur)		7920000520	7920000520	7920000530 / 7920000550	7920000530 / 7920000550
Boîte d'Accessoires MIG/MAG Mix / Argon (Torche + Régulateur)		7920000525	7920000525	7920000535 / 7920000555	7920000535 / 7920000555
Accessoires Optionnels					
Réchauffeur CO ₂ (220V)			7020009002		
Réchauffeur CO ₂ (24V)			7020009003		
Régulateur de Gaz (CO ₂)			7020001005		
Régulateur de Gaz (Mix)			7020001004		
Torche Lava MIG 25 (3 m)	7021030200	-	-	-	
Torche Lava MIG 25 (4 m)	7021040200	-	-	-	
Torche Lava MIG 25 (5 m)	7021050200	-	-	-	
Torche Lava MIG 35 (3 m)	-	7021030350	7021030350	-	
Torche Lava MIG 35 (4 m)	-	7021040350	7021040350	-	
Torche Lava MIG 35 (5 m)	-	7021050350	7021050350	-	
Torche Lava MIG 40 (3 m)	-	-	7021030400	-	
Torche Lava MIG 40 (4 m)	-	-	7021040400	-	
Torche Lava MIG 40 (5 m)	-	-	7021050400	-	
Torche Lava MIG 50W Refroidie à l'Eau (3 m)	-	-	7021030500	7021030500	
Torche Lava MIG 50W Refroidie à l'Eau (4 m)	-	-	7021040500	7021040500	
Torche Lava MIG 50W Refroidie à l'Eau (5 m)	-	-	7021050500	7021050500	

Générateurs MIG/MAG Industriels

Pour Tous les Métaux (Acier, Acier Inoxydable, Aluminium, etc.)

Technologie Commutateur Intelligente Série RS Pro



Nouvelles
Fonctions de
"Mode Intelligent"

- Alimentation 3 Phases 400 V-50/60 Hz.
- Excellentes caractéristiques de soudage avec toutes sortes de Fil Massif et Fil Fourré.
- Dévidoir compact ou séparé de 5 m (peut s'étendre jusqu'à 30 m sur demande) à 4 galets assure un bon dévidage avec les torches longues et ne déforme pas les fils en aluminium et les fils fourrés. Dévidoir fermé disponible.
- Panneau d'affichage mené dans le compartiment dévidoir.
- Réglage de la tension de soudage avec les commutateurs, de la vitesse de dévidage (courant du soudage), Soft Start (démarrage sans éclaboussures), le gaz de démarrage, le gaz de terminaison, la durée de burn-back (brûler en arrière de fil) avec le potentiomètre.
- Choix facile des paramètres de la tension de soudage et de la vitesse de dévidage avec l'aide de l'abaque dans le couvercle du dévidoir.
- Affichage digital des paramètres de soudage.
- Avance fil rapide, test gaz et gâchette de 2/4.
- Contrôle intelligent de la température et le ventilateur, réduit la consommation d'énergie et prolonge la durée de vie (SmartFan).
- Economise de l'énergie lorsque sans activité dans 7 min. (Mode Dormir).
- Inductivité optimisée pour faibles éclaboussures avec la 2^e ou 3^e sortie de masse si nécessaire.
- Fonction avec des bobines K300, K270 et K200 et des fûts de fils.
- Sortie électrique 24V pour réchauffeur CO₂.
- Plateforme pour le cylindre à gaz avec des grandes roues pour transporter facilement en atelier ou hors site.
- Boîtier robuste en tôle d'acier de 1.2 mm recouverte de peinture électrostatique.
- Refroidissement de l'eau puissante pour les torches, dans un environnement jusqu'à 40C et 50 m de longueur de tuyau d'eau pour les modèles avec le suffixe W.
- Possibilité de fixer le temps d'arrêt après soudage.

Compact Dévidoir Séparé Avec Refroidisseur	RS 350MK Pro RS 350M Pro RS 350MW Pro	RS 450M Pro RS 450MW Pro	RS 550M Pro RS 550MW Pro
Tension de Réseau (3 Ph)	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Puissance Absorbée Nominale	15.6 kVA (%40)	22.4 kVA (%50)	31.5 kVA (%50)
Courant Primaire Nominal	22 A (%40)	31.8 A (%50)	45 A (%50)
Champ de Réglage de Courant Soudage	60 - 350 ADC	85 - 450 ADC	95 - 550 ADC
Courant Soudage Nominal	350 ADC (%40)	450 ADC (%50)	550 ADC (%50)
Tension Maximum du Circuit Ouvert	20 - 52 VDC	20 - 57 VDC	21 - 58 VDC
Pas de Commutateur	3 x 7	3 x 10	3 x 10
Dimensions (l x l x h)	Modèle Compacte	876 x 505 x 939 mm	-
	Modèle Dévidoir Séparé	1008 x 592 x 1220 mm	1008 x 592 x 1220 mm
	Avec Refroidisseur	1008 x 592 x 1443 mm	1008 x 592 x 1443 mm
Poids	Modèle Compacte	123 kg	-
	Modèle Dévidoir Séparé	145,5 kg	225 kg
	Avec Refroidisseur	177 kg	256,5 kg
Classe de Protection	IP 21	IP 21	IP 21

Dévidoirs

Diamètre de Fil Utilisable	0.60 - 1.20 mm	0.80 - 2.00 mm	0.80 - 2.40 mm
Galets Standard	1.00 / 1.20 mm	1.00 / 1.20 mm	1.00 / 1.20 mm
Nombre / Diamètre de Galets	4 / 37 mm	4 / 37 mm	4 / 37 mm
Gamme de vitesse de dévidage	1 - 24 m/ min	1 - 24 m/min	1 - 24 m/min
Gâchette	2 / 4	2 / 4	2 / 4
Capacité de Bobine	20 kg	20 kg	20 kg
Dimensions	660 x 315 x 443 mm	660 x 315 x 443 mm	660 x 315 x 443 mm
Poids	21 kg	23,5 kg	26,5 kg

Refroidisseur

Puissance de Refroidissement	14330 Btu (4.2 kW)	14330 Btu (4.2 kW)	14330 Btu (4.2 kW)
Puissance Absorbée Nominale	0.22 kVA	0.22 kVA	0.22 kVA
Courant Primaire Nominal	0.96 A	0.96 A	0.96 A
Dimensions (l x l x h)	770 x 490 x 280 mm	770 x 490 x 280 mm	770 x 490 x 280 mm
Poids (Sans Eau)	33,5 kg	33,5 kg	33,5 kg

Accessoires Standards

Pince et Câble de Masse	Modèle Compacte	7905203503 (35 mm ² - 3 m)	7905407003 (70 mm ² - 3 m)	7905407003 (70 mm ² - 3 m)
	Modèle Dévidoir Séparé	7905203505 (35 mm ² - 5 m)	7905407005 (70 mm ² - 5 m)	7905407005 (70 mm ² - 5 m)
Tuyau de Gaz		790700002 (2 m)	790700002 (2 m)	790700002 (2 m)
Boîte d'Accessoires MIG/MAG CO ₂ (Torche + Réchauffeur + Régulateur)		7920000550	7920000550	7920000550
Boîte d'Accessoires MIG/MAG Mix / Argon (Torche + Régulateur)		7920000555	7920000555	7920000555

Accessoires Optionnels

Réchauffeur CO ₂ (24V)	7020009003	7020009003	7020009003
Régulateur de Gaz (CO ₂)	7020001005	7020001005	7020001005
Régulateur de Gaz (Mix)	7020001004	7020001004	7020001004
Torche Lava MIG 35 (3 m)	7021030350	7021030350	-
Torche Lava MIG 35 (4 m)	7021040350	7021040350	-
Torche Lava MIG 35 (5 m)	7021050350	7021050350	-
Torche Lava MIG 40 (3 m)	7021030400	7021030400	-
Torche Lava MIG 40 (4 m)	7021040400	7021040400	-
Torche Lava MIG 40 (5 m)	7021050400	7021050400	-
Torche Lava MIG 50W Refroidie à l'Eau (3 m)	7021030500	7021030500	7021030500
Torche Lava MIG 50W Refroidie à l'Eau (4 m)	7021040500	7021040500	7021040500
Torche Lava MIG 50W Refroidie à l'Eau (5 m)	7021050500	7021050500	7021050500

Générateurs MIG/MAG Industriels

Pour Tous les Métaux (Acier, Acier Inoxydable, Aluminium, etc.)

Technologie Thyristor RD 650MW



- Alimentation 3 Phases 400 V-50/60 Hz.
- Excellentes caractéristiques de soudage avec toutes sortes de Fil Massif et Fil Fourré.
- Dévidoir séparé de 5 m (peut s'étendre jusqu'à 30 m sur demande) à 4 galets assure un bon dévidage avec les torches longues et ne déforme pas les fils en aluminium et les fils fourrés. Dévidoir fermé disponible.
- Réglage de la tension de soudage, de la vitesse de dévidage (courant du soudage), **Soft Start** (démarrage sans éclaboussures), le gaz de démarrage, le gaz de terminaison, la durée de burn-back (brûler en arrière de fil) avec des potentiomètres sur le dévidoir.
- Affichage digital des paramètres de soudage.
- Avance fil rapide, test gaz et gâchette de 2/4.
- Inductivité optimisé pour faibles éclaboussures avec la 2^e ou 3^e sortie de masse si nécessaire.
- Fonction avec des bobines K300, K270 et K200 et des fûts de fils.
- Sortie électrique 220V pour réchauffeur CO₂.
- Plateforme pour le cylindre à gaz avec des grandes roues pour transporter facilement en atelier ou hors site.
- Boîtier robuste en tôle d'acier de 1.2 mm recouverte de peinture électrostatique.
- Refroidissement par ventilateur et protection contre la surchauffe.
- Refroidissement de l'eau puissante pour les torches, dans un environnement jusqu'à 40C et 50 m de longueur de tuyau d'eau pour les modèles avec le suffixe W.

RD 650MW	
Tension de Réseau (3 Ph)	400 V - 50/60 Hz
Puissance Absorbée Nominale	48.1 kVA (%40)
Courant Primaire Nominal	69.1 A (%40)
Champ de Réglage de Courant Soudage	60 - 650 ADC
Courant Soudage Nominal	650 ADC (%40)
Tension Maximum du Circuit Ouvert	17 - 55 VDC
Dimensions (l x l x h)	1152 x 645 x 1795 mm
Poids	235 kg
Classe de Protection	IP 21

Dévidoirs

Diamètre de Fil Utilisable	1.00 - 2.80 mm
Galets Standard	1.20 / 1.60 mm
Nombre / Diamètre de Galets	4 / 37 mm
Gamme de vitesse de dévidage	1 - 24 m/min
Gâchette	2 / 4
Capacité de Bobine	20 kg
Dimensions (l x l x h)	574 x 230 x 500 mm
Poids	27 kg

Refroidisseur

Puissance de Refroidissement	14330 Btu (4.2 kW)
Puissance Absorbée Nominale	0.22 kVA
Courant Primaire Nominal	0.96 A
Dimensions (l x l x h)	770 x 490 x 280 mm
Poids (Sans Eau)	33,5 kg

Accessoires Standards

Pince et Câble de Masse	7905509505 (95 mm ² - 5 m)
Tuyau de Gaz	790700002 (2 m)
Boîte d'Accessoires MIG/MAG CO ₂ (Torche + Réchauffeur + Régulateur)	7920000550
Boîte d'Accessoires MIG/MAG Mix / Argon (Torche + Régulateur)	7920000555

Accessoires Optionnels

Réchauffeur CO ₂ (220V)	7020009002
Réchauffeur CO ₂ (24V)	7020009003
Régulateur de Gaz (CO ₂)	7020001005
Régulateur de Gaz (Mix)	7020001004
Torche Lava MIG 50W Refroidie à l'Eau (3 m)	7021030600
Torche Lava MIG 50W Refroidie à l'Eau (4 m)	7021040600
Torche Lava MIG 50W Refroidie à l'Eau (5 m)	7021050600

Onduleurs MIG/MAG Industriels

Pour Tous les Métaux (Acier, Acier Inoxydable, Aluminium, etc.)

Technologie Onduleur Synergique et Impulsion Série ID



- Alimentation 3 Phases 400 V-50/60 Hz. Tolère les fluctuations de tension $\pm 15\%$. Utilisable avec de longs câbles électriques sans perte de performance. Bien protégé aussi contre une tension excessive, comme 380V.
- Excellentes caractéristiques de soudage avec toutes sortes de Fil Massif et Fil Fourré.
- Soudage à l'électrode enrobée & coupage à l'électrode du carbone avec les modèles 400 & 500 (CC/CV).
- 3 modes de réglage (Synergique, Facile, Normal) qui rendent les postes de soudage conventionnels très facile à opérer.
- Fonction Synergique assurant la sélection des valeurs d'épaisseur, de type de gaz, de diamètre de fil et de type de fil sur l'écran LCD nécessaires pour un soudage optimal.
- Dévidoir compact ou séparé de 5 m (peut s'étendre jusqu'à 30 m sur demande) à 4 galets assure un bon dévidage avec les torches longues et ne déforme pas les fils en aluminium et les fils fourrés. Dévidoir fermé disponible.
- Réglage de la tension de soudage, de la vitesse de dévidage, **Soft Start** (démarrage sans éclaboussures), le gaz de démarrage, le gaz de terminaison, le remplissage de cratère, les temps de Burn-Back (brûler en arrière de fil), le temps de marche/arrêt de point avec des potentiomètres et LCD sur le dévidoir.
- Affichage digital des paramètres de soudage.
- Avance fil rapide, test gaz et gâchette de 2 / 4 / 6.
- Possibilité de sélectionner 4 Job à partir du déclencheur.
- Les modèles 400 & 500 utilisable avec tout type de Robot. Convient aux communications numériques ou analogiques selon le type de robot (Optionnel).
- Prête à être utilisé avec **magnet**, la machine collecte et contrôle les données de soudage en temps réel pour un suivi détaillé des paramètres. Il est également possible de limiter ces paramètres automatiquement selon les données des documents WPS et ISO EN1090.
- Economise de l'énergie lorsque sans activité dans 7 min. (mode dormir).
- Inductivité optimisée pour faibles éclaboussures électroniquement.
- Le refroidissement intelligent permet le fonctionnement automatique des pièces rotatives telles que le ventilateur et le moteur de pompe en fonction du niveau de température. Cette fonction permet moins de bruit, moins d'accumulation de poussière à l'intérieur de la machine, des économies d'énergie et moins d'entretien.
- Fonction avec des bobines K300, K270 et K200 et des fûts de fils.
- Sortie électrique 24V pour réchauffeur CO₂.
- Plate-forme pour le cylindre à gaz avec des grandes roues pour transporter facilement en atelier ou hors site.
- Avec les modèles refroidis à l'air, dans le large tiroir qui se trouve à la place de l'unité de refroidissement d'eau, le soudeur peut ranger ses matériaux.
- Boîtier robuste en tôle d'acier de 1.2 mm recouverte de peinture électrostatique.

Model Standard	ID 300M	ID 400M	ID 500M
Model Pulse	ID 300M Pulse	ID 400M Pulse	ID 500M Pulse
Model Refroidisseur Standard		ID 400MW	ID 500MW
Model Refroidisseur Pulse		ID 400MW Pulse	ID 500MW Pulse
Tension de Réseau (3 Ph)	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Puissance Absorbée Nominale	15.1 kVA (%40)	22.45 kVA (%40)	32.5 kVA (%40)
Courant Primaire Nominal	21.9 A (%40)	32.15 A (%40)	46.9 A (%40)
Champ de Réglage de Courant Soudage	50 - 300 ADC	50 - 400 ADC	50 - 500 ADC
Courant Soudage Nominal	300 ADC (%40)	400 ADC (%40)	500 ADC (%40)
Tension Maximum du Circuit Ouvert	62 VDC	82 VDC	82 VDC
Dimensions (l x l x h)	1075 x 531 x 1334 mm	1075 x 531 x 1334 mm	1075 x 531 x 1334 mm
Poids	Refroidie à l'Air	93,5 kg	103,5 kg
	Refroidie à l'Eau	-	108,5 kg
Classe de Protection	IP 21	IP 21	IP 21

Dévidoirs

Diamètre de Fil Utilisable	0.80 - 1.00 mm	1.00 - 1.20 mm	1.00 - 1.20 mm
Gamme de vitesse de dévidage	1 - 21.5 m/min	1 - 21.5 m/min	1 - 21.5 m/min
Gâchette	2 / 4 / 6 - 4 Job	2 / 4 / 6 - 4 Job	2 / 4 / 6 - 4 Job
Dimensions (l x l x h)	660 x 315 x 443 mm	660 x 315 x 443 mm	660 x 315 x 443 mm
Poids	21,5 kg	22,5 kg	23,7 kg

Refroidisseur

Puissance de Refroidissement	-	12966 Btu / 3.8 kW	12966 Btu / 3.8 kW
Puissance Absorbée Nominale	-	0.266 kVA	0.266 kVA
Courant Primaire Nominal	-	0.650 A	0.650 A
Dimensions (l x l x h)	-	430 x 320 x 280 mm	430 x 320 x 280 mm
Poids (Sans Eau)	-	23 kg	23 kg

Accessoires Standards

Pince et Câble de Masse	7905212505 (25 mm ² - 5 m)	7905203505 (35 mm ² - 5 m)	7905407005 (70 mm ² - 5 m)
Tuyau de Gaz	790700002 (2 m)	790700002 (2 m)	790700002 (2 m)
Boite d'Accessoires MIG/MAG CO ₂ (Torche + Réchauffeur + Régulateur)	7920000530	7920000530 / 7920000550	7920000540 / 7920000550
Boite d'Accessoires MIG/MAG Mix / Argon (Torche + Régulateur)	7920000535	7920000535 / 7920000555	7920000545 / 7920000555

Accessoires Optionnels

Réchauffeur CO ₂ (24V)	7020009003	7020009003	7020009003
Régulateur de Gaz (CO ₂)	7020001005	7020001005	7020001005
Régulateur de Gaz (Mix)	7020001004	7020001004	7020001004
Torche Lava MIG 35 (3 m)	7021030350	-	-
Torche Lava MIG 50W Refroidie à l'Eau (3 m)	-	7021030600	7021030600



Codes des Produits



	Compact	Dévidoir Séparé (5 m)	Dévidoir Séparé (10 m)	Dévidoir Séparé (15 m)	Dévidoir Séparé (20 m)	Type de Dévidoir
monoMAG 180	521K1500M0	-	-	-	-	-
monoMIG 200	521K2000M0	-	-	-	-	-
RS 200	522020AK00	522020A110	522020A120	522020A130	522020A140	Fermé
RS 250	522025AK00	522025A110	522025A120	522025A130	522025A140	Fermé
RS 300	522030AK00	522030A110	522030A120	522030A130	522030A140	Fermé
RS 350 Pro	522P35AK00	522P35A210	522P35A220	522P35A230	522P35A240	Ouvert
RS 350 Pro Refroidissement à Eau	522P35WK00	522P35W210	522P35W220	522P35W230	522P35W240	Ouvert
RS 400	522040AK00	522040A110	522040A120	522040A130	522040A140	Fermé
RS 400 Refroidissement à Eau	-	522040W110	522040W120	522040W130	522040W140	Fermé
RS 450 Pro	-	522P45A210	522P45A220	522P45A230	522P45A240	Ouvert
RS 450 Pro Refroidissement à Eau	-	522P45W210	522P45W220	522P45W230	522P45W240	Ouvert
RS 500	-	522050A110	522050A120	522050A130	522050A140	Fermé
RS 500 Refroidissement à Eau	-	522050W110	522050W120	522050W130	522050W140	Fermé
RS 550 Pro	-	522P55A210	522P55A220	522P55A230	522P55A240	Ouvert
RS 550 Pro Refroidissement à Eau	-	522P55W210	522P55W220	522P55W230	522P55W240	Ouvert
RD 650 Refroidissement à Eau	-	522T50W110	522T50W120	522T50W130	522T50W140	Fermé
ID 300	523030AK00	523030A210	523030A220	523030A230	523030A240	Ouvert
ID 300 Pulse	523P30AK00	523P30A210	523P30A220	523P30A230	523P30A240	Ouvert
ID 300 Refroidissement à Eau	523030WK00	523030W210	523030W220	523030W230	523030W240	Ouvert
ID 300 Pulse Refroidissement à Eau	523P30WK00	523P30W210	523P30W220	523P30W230	523P30W240	Ouvert
ID 400	-	523040A210	523040A220	523040A230	523040A240	Ouvert
ID 400 Pulse	-	523P40A210	523P40A220	523P40A230	523P40A240	Ouvert
ID 400 Refroidissement à Eau	-	523040W210	523040W220	523040W230	523040W240	Ouvert
ID 400 Pulse Refroidissement à Eau	-	523P40W210	523P40W220	523P40W230	523P40W240	Ouvert
ID 500	-	523050A210	523050A220	523050A230	523050A240	Ouvert
ID 500 Pulse	-	523P50A210	523P50A220	523P50A230	523P50A240	Ouvert
ID 500 Refroidissement à Eau	-	523050W210	523050W220	523050W230	523050W240	Ouvert
ID 500 Pulse Refroidissement à Eau	-	523P50W210	523P50W220	523P50W230	523P50W240	Ouvert

Torches et Consommables de MIG / MAG

Options de Commande 50W		100 - 200 A		250 - 400 A		500 A	
7920000302							
7920000304		Lava MIG 15	Lava MIG 25	Lava MIG 35	Lava MIG 40	Lava MIG 50W	Lava MIG 50WR
Capacité de Soudage	CO ₂	150 A (%60)	230 A (%60)	320 A (%60)	400 A (%60)	500 A (%100)	500 A (%100)
Codes de Commande	3 m	7021030150	7021030200	7021030350	7021030400	7021030500	7021230500
	4 m	7021040150	7021040200	7021040350	7021040400	7021040500	7021240500
	5 m	7021050150	7021050200	7021050350	7021050400	7021050500	7021250500
Type de Refroidissement		Air	Eau	Air	Air	Eau	Eau
Consommables							
Buse		12 mm	7022001253	7022011253	-	-	-
		15 mm	-	7022001554	-	7022101575	-
		16 mm	-	-	7022001684	-	7022001675
Buse de contact		Standard	0.60 mm	7023062506 (M6xL25)	7023062806 (M6xL28)		-
			0.80 mm	7023062508 (M6xL25)	7023062808 (M6xL28)		7023083008 (M8xL30)
			1.00 mm	7023062510 (M6xL25)	7023062810 (M6xL28) / 7023262810 (M6xL28xCuCrZr)		7023083010 (M8xL30) / 7023283010 (M8xL30xCuCrZr)
			1.20 mm	7023062512 (M6xL25)	7023062812 (M6xL28) / 7023262812 (M6xL28xCuCrZr)		7023083012 (M8xL30) / 7023283012 (M8xL30xCuCrZr)
			1.40 mm	-	-	-	7023083014 (M8xL30)
		Aluminium	1.60 mm	-	7023062816 (M6xL28)		7023083016 (M8xL30) / 7023283016 (M8xL30xCuCrZr)
			2.00 mm	-	-	-	7023083520 (M8xL30) / 7023283020 (M8xL30xCuCrZr)
			2.40 mm	-	-	-	7023083524 (M10xL30) / 7023213524 (M10xL30xCuCrZr)
			1.00 mm	-	7023162810 (M6xL28)		7023183010 (M8xL30)
			1.20 mm	-	7023162812 (M6xL28)		7023183012 (M8xL30)
Porteur de KTM		M6	7026000156	7026000256	7026000356	-	
		M8	-	-	7026000358	7026000408	7026000508
Distributeur de Gaz		Céramique	-	7024100024	7024100035	7024100050	7024100050
		Cuivre	-	7026000246	-	-	-
Spirale en Acier		0.60 mm / 0.90 mm	3 m	7025030609			
			4 m	-			
			5 m	7025050810			
		1.00 mm / 1.20 mm	3 m	7025031012			
			4 m	7025041012			
			5 m	7025051012			
		1.20 mm / 1.60 mm	3 m	7025031012			
			4 m	7025041216			
			5 m	7025051216			
		1.60 mm / 2.40 mm	3 m	7025031624			
Spirale de Téflon		0.60 mm / 0.60 mm	3 m	7025530610			
		0.90 mm / 0.90 mm	3 m	7025531012			
		1.20 mm / 1.60 mm	3 m	7025531216			
Galets		0.6-0.8 mm	7027000608				
		0.8-1.0 mm	7027000810				
		1.0-1.2 mm	7027001012				
		1.2-1.6 mm	7027001216				
		0.8-1.0 mm AL	7027010810				
		1.0-1.2 mm AL	7027011012				
		1.2-1.6 mm AL	702701216				
		1.2-1.6 mm Fils Fourrés	7027021216				

*Utilisé avec postes Maamaweld produits après 2012.

Systèmes d'Aspiration et de Filtration des Fumées de Soudage (DEFS)

Modèles Mobiles
DFS 1M, DFS 2M
DFS 1MK, DFS 2MK

Modèle à Un Bras
DFS 1M



Modèle à Double Bras
DFS 2M



• Bras Acrobatique
Options de Longueur:
2 m - 3 m - 4 m

- Filtration des fumées de soudage avec filtre F8 avec une efficacité de 99%.
- Grille en aluminium pour amortir les étincelles.
- Feu d'avertissement pour le changement de filtre.
- Feu de contrôle en phase inverse.
- Câble d'alimentation de 5 m.
- Sélection de bras d'acrobate mobile de 150 mm de diamètre aux tailles de 2 m, 3 m et 4 m en option.
- Éclairage en option.
- Filtre à Carbone pour les applications avancées (Pour les Modèles MK).



DFS -1M DFS-2M DFS-1MK DFS-2MK

	DFS-1M DFS-1MK	DFS-2M DFS-2MK
Tension de Réseau	380 V - 50 / 60 Hz	380 V - 50 / 60 Hz
Efficacité de Filtration	> 99%	> 99%
Puissance de Moteur	1,1 kW / 1,5 kW (Modèle K)	1,5 kW
Capacité d'Aspiration	3000 m³ / h	2800 m³ / h
Capacité d'Aspiration (Pour les Modèles K)	2800 m³ / h	2600 m³ / h
Niveau de Bruit	72 dB (A)	72 dB (A)
Dimension (l x l x h)	650 x 750 x 1050 mm	650 x 750 x 1050 mm
Tailles (Pour Modèles K) (l x l x h)	650 x 750 x 1200 mm	650 x 750 x 1200 mm
Poids	96 kg	108 kg
Poids (Pour les Modèles K)	115 kg	115 kg
Code de Produit	8415100M15	8415200M15
Code de Produit (Pour les Modèles K)	8415110M15	8415210M15

Fournitures et Accessoires

Filtre à Carbon	8490000200	8490000200
Filtre Cassette	8490000603	8490000603
Pré-Filtre en Fibres	8490000301	8490000301
Éclairage	8490000305	8490000305
Bras Acrobatique 2 m	8420000102	-
Bras Acrobatique 3 m	8420000103	-
Bras Acrobatique 4 m	8420000104	-
Bras Acrobatique de 2 m à Clapet	-	8420000202
Bras Acrobatique de 3 m à Clapet	-	8420000203
Bras Acrobatique de 4 m à Clapet	-	8420000204

Systèmes d'Aspiration et de Filtration des Fumées de Soudage (DEFS)

Modèles Fixes

DFS-1S, DFS-2S

DFS-1SK, DFS-2SK



Modèle à Un Bras
DFS-1S

Modèle à Double Bras
DFS-2S

- Filtration des fumées de soudage avec filtre F8 avec une efficacité de 99%.
- Grille en aluminium pour amortir les étincelles.
- Feu d'avertissement pour le changement de filtre.
- Feu de contrôle en phase inverse.
- Câble d'alimentation de 5 m.
- Sélection de bras d'acrobate mobile de 150 mm de diamètre aux tailles de 2 m, 3 m et 4 m en option.
- Éclairage en option.
- Filtre à Carbone pour les applications avancées (Pour les Modèles MK).



• Bras Acrobatique
Options de Longueur:
2 m - 3 m - 4 m

Unité de Contrôle



DFS-1S

DFS-2S

DFS-1SK

DFS-2SK

	DFS-1S DFS-1SK	DFS-2S DFS-2SK
Tension de Réseau	380 V - 50 / 60 Hz	380 V - 50 / 60 Hz
Efficacité de Filtration	> 99%	> 99%
Puissance de Moteur	1,1 kW / 1,5 kW (Modèle K)	1,5 kW
Capacité d'Aspiration	3000 m³ / h	2800 m³ / h
Capacité d'Aspiration (Pour les Modèles K)	2800 m³ / h	2600 m³ / h
Niveau de Bruit	72 dB (A)	72 dB (A)
Dimension (l x l x h)	655 x 755 x 935 mm	655 x 755 x 935 mm
Tailles (Pour Modèles K) (l x l x h)	655 x 755 x 1085 mm	655 x 755 x 1085 mm
Poids	90 kg	90 kg
Poids (Pour les Modèles K)	110 kg	110 kg
Code de Produit	8416100M15	8416200M15
Code de Produit (Pour les Modèles K)	8416110M15	8416210M15

Fournitures et Accessoires

Filtre à Carbon	8490000200	8490000200
Filtre Cassette	8490000603	8490000603
Pré-Filtre en Fibres	8490000301	8490000301
Éclairage	8490000305	8490000305
Bras Acrobatique 2 m	8420000302	-
Bras Acrobatique 3 m	8420000303	-
Bras Acrobatique 4 m	8420000304	-
Bras Acrobatique de 2 m à Clapet	-	8420000402
Bras Acrobatique de 3 m à Clapet	-	8420000403
Bras Acrobatique de 4 m à Clapet	-	8420000404

Unités Escargots Mobiles DES-MS



- Capacité d'utiliser dans tout type d'application de soudage et de découpage.
- Excellentes performances d'aspiration dans des environnements étroits et fermés.
- Avec une buse d'aspiration magnétique de 5 mètres en standard, peut être fixée dans différentes positions.
- En option, la distance d'aspiration du tuyau peut être réglée entre 5 m et 20 m maximum.

DES-MS	
Tension de Réseau	380 V - 50 / 60 Hz
Puissance de Moteur	1,1 kW
Capacité d'Aspiration	3000 m ³ / h
Niveau de Bruit	69 dB (A)
Dimension (l x l x h)	650 x 500 x 250 mm
Poids	40 kg
Code de Produit	8414011M15

Accessoires Optionnels

Boyau flexible 5 m	8420001106
Boyau flexible 10 m	8420001110
Boyau flexible 15 m	8420001115

Unités Escargots Fixes DES-SS



- Capacité à utiliser dans tout type d'application de soudage et de découpage.
- Système de traction à fumée non filtrée conçu pour les applications avec des lignes de soudage fixes.
- Sélection de bras d'acrobate mobile de 150 mm de diamètre aux tailles de 2 m, 3 m et 4 m en option.
- Éclairage en option.

DES-SS	
Tension de Réseau	380 V - 50 / 60 Hz
Puissance de Moteur	1,1 kW
Capacité d'Aspiration	3000 m ³ / h
Niveau de Bruit	69 dB (A)
Dimension (l x l x h)	650 x 500 x 250 mm
Poids	37 kg
Code de Produit	8417000M15 / 8417015M15

Accessoires Optionnels

Bras mobile de 2 m (clapet en forme d'escargot)	8420000502
Bras mobile de 3 m (clapet en forme d'escargot)	8420000503
Bras mobile de 4 m (clapet en forme d'escargot)	8420000504

Machines à Souder à l'Arc Submergé (SAW)

Pour Acier et Acier Inoxydable

Technologie Thyristor pour Soudage Automatisé

MZ-1000BF

MZ-1000BB



- Pour fabrications de cylindres de gaz, de pipes longues et spirales, véhicules lourds, pour les chantiers navals et les chantiers de construction en acier.
- Tracteur ou dévidoir robuste, ergonomique et opération non compliquée.
- Réglage de la tension du soudage, de la vitesse de dévidage (courant du soudage), de la vitesse du tracteur, le remplissage de cratère avec des potentiomètres sur le tracteur ou le dévidoir.
- Affichage digital des paramètres de soudage.
- Avance fil & avance tracteur manuellement.
- Fonction avec des bobines jusqu'à K435 et des fut de fils.
- Le tracteur avance indépendamment de l'opérateur sur des rails de 1 m ou 2 m ajoutés.
- En addition au soudage à l'arc sous flux (SAW), le soudage par électrode (SMAW), le coupage au carbone (CAC) et le soudage sous laitier (ESW) sont possibles.
- Refroidissement de la source de puissance par ventilateur et protection contre la surchauffe.
- Unité aspiration mobile ou fixée en option.
- Boîtier robuste en tôle d'acier de 1.2 mm recouverte de peinture électrostatique.
- Le câble électrique de 3m, le câble de masse 5 m et le câble du tracteur/dévidoir 5 m fournis en standard.

Alimentation	ZD5-1000B
Tension de Réseau (3Ph)	380 V / 50 Hz
Puissance Absorbée Nominale	68 kVA
Fusible Recommandé	Interrupteur Compact de 125 A
Tension du Circuit Ouvert	71 V
Champ de Réglage de Courant Soudage	20 - 1000 A
Facteur de Marché	%100
Dimensions (l x l x h)	980 x 670 x 1000 mm
Poids	420 kg
Câble de Soudage	70 mm ² x 15 m (2 Pièces)
Câble de Terre	70 mm ² x 5 m (2 Pièces)
Câble de Communication	15 m (1 Pièces)
Classe de Protection	IP 21
Code de Produit (Source d'Alimentation)	502S100DKO

Tracteur & Devidoir	MZ-1000BF	MZ-1000BB
Dimensions (l x l x h)	900 x 520 x 850 mm	-
Poids	104 kg	84.5 kg
Diamètre du Fil	2.00 - 3.20 - 4.00 - 4.80 mm	3.20 - 4.00 - 4.80 mm
Vitesse de Soudage	15 - 125 cm/min.	15 - 125 cm/min.
Vitesse d'Alimentation de Fil	34 - 340 cm/min.	15 - 125 cm/min.
Plage de Réglage de Tête de Soudage	100 x 120 (Longitudinal x Transversal)	150 x 150 (Longitudinal x Transversal)
Angle de Rotation Entre la Tête de Soudage et le Chariot	360°	360°
Angle de Rotation de la Tête de Soudage (Droite - Gauche)	45°	45°
Angle de Rotation de la Tête de Soudage (Avant - Arrière)	45°	45°
Capacité de Flux	8 lt	8 lt
Capacité de Charge de Fil	25 kg	25 kg
Longueur de Rail Standard	1.80 m (2 Pièces)	-
Câble de Soudage	70 mm ² x 15 m (2 Pièces)	70 mm ² x 15 m (2 Pièces)
Câble de Terre	70 mm ² x 5 m (2 Pièces)	70 mm ² x 5 m (2 Pièces)
Câble de Communication	15 m (1 Pièces)	15 m (1 Pièces)
Classe de Protection	IP 21	IP 21
Code de Produit (Avec Source d'Alimentation)	530T1001K0	530T10002K0

Accessoires Optionnels		
Unité de Collecte de Poussière - Alimentation en Air	7930001002	-
Rail (2 m)	7930002001	-
Coupe du carbone		7908201000

Consommables		
Buse	7022001000	7022001000
Porteur de Buse de Contact	Y532000074	Y532000072
Buse de contact (2.40 mm)	7023000024	7023000024
Buse de contact (3.20 mm)	7023000032	7023000032
Buse de contact (4.00 mm)	7023000040	7023000040
Buse de contact (5.00 mm)	7023000050	7023000050
Filter of Flux Recovery Unit (Ø 180 x 500 Double Couche)	A257100003	-
Tête de Torche	Y532000003	Y532000003
Tuyau de Flux	Y532000008	Y532000008
Filtre en Tissu	A257100003	A257100003

* Vendue ensemble avec ZD5-1000B.



Rail

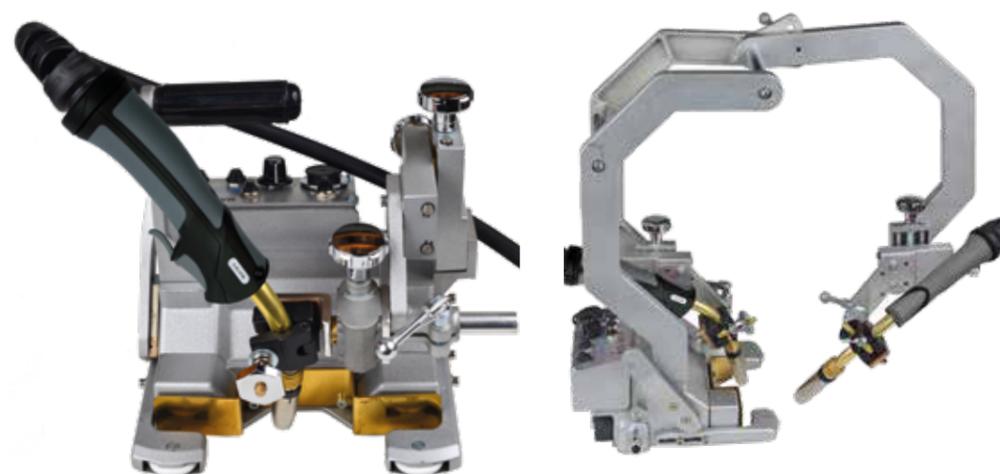


Coupe du Carbone

Chariots de Soudage Pour les Applications Semi-Automatisées

HK6 I Torche

HK6 II Double Torche



- Tracteur de soudage conçu pour les soudages de coin comme le Profile Hollande utilisé dans la construction navale.
- Réglage de vitesse sans étape.
- Possibilité de faire un soudage de méthode (réglage de la distance de soudage/d'écart).
- Oscillation facultative (oscillation de la torche).
- Avec la fonction d'arrêt automatique, le tracteur s'arrête à n'importe quel moment.
- Fonction de remplissage de cratère.
- Communique avec toutes les machines à souder MIG/MAG.
- Une torche MIG/MAG manuelle standard assemblée facilement.
- Avec la possibilité d'assemblage de double torche, soude en même temps les deux côtés du profile "I". (en option)
- Fonctionne en position verticale avec un puissant aimant placé en dessous du tracteur.
- Fournit les normes de sécurité au travail avec une tension de travail de 24V.

Spécifications Techniques	Simple Torche HK6	HK6 Double Torche
Tension de Réseau	42 V / 50Hz	42 V / 50Hz
Angle de Torche	40 - 45 (Standard)	40 - 45 (Standard)
Angle de Torche Avec l'Unité de Réglage	40 - 60 (Standard)	40 - 60 (Standard)
Réglage De Haut En Bas	34 mm (Standard)	34 mm (Standard)
Puissance de Traction de Tracteur	30 kg	30 kg
Vitesse de Tracteur	100-1500 mm/min.	100-1500 mm/min.
Système de Surveillance	Roue de Guidage	Roue de Guidage
Hauteur de Surveillance Standard	45 mm	45 mm
Zone Sans Soudage	Départ: 120 mm, Fin: 120 mm	Départ: 120 mm, Fin: 120 mm
Poids (Corps Principal)	6.9 kg	12.6 kg
Code de Produit	560M0000M0	560M0010M0

Accessoires

Transformateur	220-42 V	
Assemblée de Torche Jumelle	Optionnels	796000001

Chariots de Soudage Pour les Applications Semi-Automatisées

HK6 W Oscillation



- Tracteur de soudage conçu pour les soudages de coin comme le Profile Hollande utilisé dans la construction navale.
- Réglage de vitesse sans étape.
- Possibilité de faire un soudage de méthode (réglage de la distance de soudage/d'écart).
- Oscillation facultative (oscillation de la torche).
- Avec la fonction d'arrêt automatique, le tracteur s'arrête à n'importe quel moment.
- Fonction de remplissage de cratère.
- Communique avec toutes les machines à souder MIG/MAG.
- Une torche MIG/MAG manuelle standard assemblée facilement.
- Avec la possibilité d'assemblage de double torche, soude en même temps les deux côtés du profile "I". (en option)
- Fonctionne en position verticale avec un puissant aimant placé en dessous du tracteur.
- Fournit les normes de sécurité au travail avec une tension de travail de 24V.

Spécifications Techniques	HK6 W Oscillation
Tension de Réseau	42 V / 50Hz
Angle de Torche	40 - 45 (Standard)
Angle de Torche Avec l'Unité de Réglage	40 - 60 (Standard)
Réglage De Haut En Bas	34 mm (Standard)
Puissance de Traction de Tracteur	30 kg
Vitesse de Tracteur	100-1500 mm/min.
Système de Surveillance	Roue de Guidage
Hauteur de Surveillance Standard	45 mm
Zone Sans Soudage	Départ: 120 mm, Fin: 120 mm
Poids (Corps Principal)	6.9 kg
Code de Produit	560M0001M0

Accessoires Standards

Transformateur	220-42 V
----------------	----------

Chariots de Soudage Pour les Applications Semi-Automatisées HK12 Max 3



- Pour coupage Oxygène & Plasma.
- Interrupteur avant - arrière, le levier d'embrayage et les boutons de réglage de vitesse.
- Convient pour ouvrir les mâchoires linéaires, circulaires et soudées.
- Les buses de coupe oxy-gaz, le système de guidage unique assure une découpe propre, précise et lisse.
- Barre de poche réglable et un guide de coupe circulaire pour la coupe circulaire.
- Rails de 1,8 m pour coupage en ligne droite.
- Fonction de la vitesse fixée avec un système de réduction à double cône.
- La torche MIG/MAG facilement adaptée pour soudage.
- Ouverture la bouche de soudage "X" avec des torches spéciales et assure une découpe jusqu'à une épaisseur de 600 mm.

Spécifications Techniques	HK12 Max 3
Tension de Réseau	42 V / 50Hz
Épaisseur de Découpe - Type S	40 - 45 (Standard)
Vitesse de Découpe (Type Standard)	40 - 60 (Standard)
Vitesse de Découpe (Type Rapide)	34 mm (Standard)
Moteur	30 kg
Poids	100-1500 mm/min.
Code de Produit	560R0000M0

Accessoires Standards	
Rail de Découpe Droite (1800 mm)	7960000002
Ensemble de Raccordement de Torche de Découpe de Plasma	7960000003
Ensemble de Raccordement de Torche de Soudage	7960000004

Acquisition et Analyse des Données de Soudage magNET

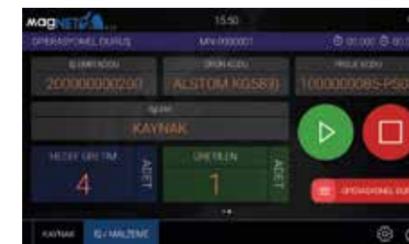
Les données de soudage;

- Durée de soudage
- Dépôts de soudure
- Courant et Tension de Soudage
- Vitesse de fil
- Débit de gaz
- Vitesse de soudage pour les applications mécanisée
- Acquisition de données quel que soit la marque ou le modèle des postes
- Applicables à tous les secteurs
- Installation facile, sans arrêter la production
- Suivi détaillé des soudures avec un taux d'échantillonnage de 1/10 secondes

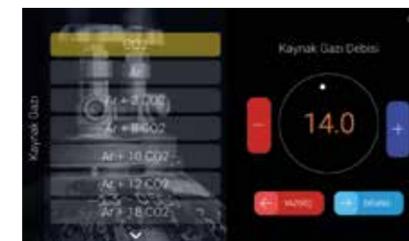


Depuis l'interface opérateur de magNET;

- Identification des soudeurs
- Saisissez les erreurs et raisons d'arrêts
- Bons de travail et WPS
- Types de Gaz, fil et matériaux de soudage



Saisissez les erreurs et raisons d'arrêts

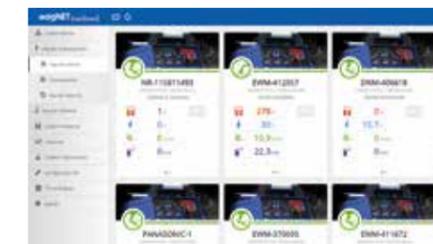


Entrées de Types de Gaz et Fil



Depuis l'ordinateur;

- Interface conviviale
- Rapports détaillés
- Suivi des postes et soudeurs
- Intégrez vos WPS
- Accès à distance avec le logiciel web
- Saisissez des limites et suivez les paramètres critiques
- Connection de ERP (SAP, Oracle, etc.)



Interface conviviale



Rapports détaillés

ON INTERNATIONAL

OULDMILOUD Nouredine
Immeuble IBS 24, avenue J.Masset Bât 3 69009, LYON

Tel: 06 17 66 56 29

Mail: n.ouldmiloud@on-international.fr

Nous Fabriquons des Produits et Equipments de Soudage Depuis l'Année 1957

Magmaweld est un des principaux développeurs et producteurs de produits de soudage. Oerlikon Kaynak Elektrodları ve Sanayi A.Ş., la plus ancienne société du groupe, a été fondée en 1957 à Istanbul, Turquie pour produire des électrodes enrobées sous licence d'Oerlikon-Buehrle AG. Plus tard, le portefeuille de produits a élargi avec les Fils MIG/MAG et TIG, les Fils Fourrés, les Fils et Flux pour l'Arc Submergé, les Postes à Souder, les Produits Auxiliaires de Soudage et les Systèmes d'Automatisation.



+90 444 9353
magmaweld.com
info@magmaweld.com