



KAYNAK VE KESME MAKİNELERİ



(+90) 444 93 53
magmaweld.com
info@magmaweld.com

 (+90) 538 927 12 62

KURUMSAL

Magmaweld, Zaimoğlu Holding A.Ş. bünyesinde yer alan lider bir kaynak ürünleri markasıdır. Grup bünyesindeki en eski şirket olan Oerlikon Kaynak Elektrodları ve Sanayi A.Ş., 1957 yılında kurulmuş ve bir İsviçre şirketi olan Oerlikon Bührle AG den aldığı lisans ile 1959 yılında Türkiye'de ilk kaynak elektrodunu üretmiştir. Yıllar içinde sanayinin gelişimi ile beraber kaynak tüketim malzemeleri ihtiyacına cevap vermek üzere MIG/MAG ve TIG Telleri, Özlü Teller, Tozaltı Tozları ve Tellerini üretim programına katmıştır. 1971 yılında başladığı Kaynak Makineleri üretimi, 1998 yılında Panasonic ile kurulan iş ortaklığı ile Robotik Sistemlere kadar uzanmaktadır.



Kaynak Tüketim Malzemeleri Fabrikası
Organize Sanayi Bölgesi 2. Kısım, Manisa



Kaynak Makineleri ve Robotik Sistemler Fabrikası
Organize Sanayi Bölgesi 5. Kısım, Manisa

Türkiye'deki lider pozisyonunu pekiştirmek, maliyetleri düşürmek ve global bir marka olabilmek için 1996 yılında Manisa'da büyük bir yatırım yaparak tüm Ar-Ge, Üretim, ve Lojistik faaliyetlerini buraya taşımıştır. Bu yıla kadar Grup, tüm kaynak ürünlerini OERLIKON ve HALKALI markaları ile satarken, global pazarlarda büyüebilmek için yepyeni, genç, ve uluslararası bir marka olarak MAGMAWELD'i yaratmıştır. Markanın adı, dünyanın merkezindeki eriyik, magma ile kaynak banyosunun benzerliğinden yola çıkılarak oluşturulmuş ve tüm dünyada isim hakkı tescil ettirilmiştir.

Magmaweld'in misyonu "Kaynakçının Güven Kaynağı" olmaktır. Bu bağlamda 1961 yılında Oerlikon Kaynak Okulu adı ile başlayan ücretsiz kaynakçı yetiştirme kurslarında bugüne kadar binlerce kaynakçı yetişmiş ve yetismeye devam ederek ülkenin kalkınmasına büyük katkı sağlamaktadırlar. Yine bu misyona bağlı olarak müşteri tatmini, dolayısı ile kusursuz iş süreçlerine ulaşmak birincil hedef haline gelmiştir. Müşteriye daha yakın olabilmek, hızlı ve güvenilir geri-bildirim almak için 444 WELD (444 9353) telefon hattı, www.magmaweld.com.tr web sitesi üzerinden canlı destek, Whatsapp ve sosyal medya hizmetleri sunulmaktadır. Bu iletişim mecraları üzerinden; ürünler, kullanım şekilleri, kaynak tekniği ve mühendisliği soruları, standartlar, iş güvenliği, otomasyon, lojistik gibi konularda grubun uzmanlarına ulaşarak bilgi edinilmesi ve hızlı çözümlere ulaşılması sağlanmaktadır.

İÇİNDEKİLER

MMA KAYNAK MAKİNELERİ

Taşınabilir Örtülü Elektrod (MMA) Kaynak Makineleri
proSTICK 200i, monoSTICK 165i, monoSTICK 180i, monoSTICK 200i, miniSTICK

Endüstriyel Örtülü Elektrod (MMA) Kaynak Makineleri
ID 250E, ID 300E, ID 350E, ID 400E

Tristör Kontrollü Örtülü Elektrod (MMA) Kaynak Makineleri
RD 500E, RD 650E

Mekanik Kontrollü Örtülü Elektrod (MMA) Kaynak Makineleri
TD 355, GL 451, GL 600

GenSet Dizel Kaynak Jeneratörleri
MPM 15/400 I-KA, MPM 20/500 P, MPM 500 P

Örtülü Elektrod (MMA) Pense ve Aksamları

TIG KAYNAK MAKİNELERİ

Taşınabilir TIG Kaynak Makineleri
monoTIG 160i Basic, monoTIG 160i, monoTIG 200i

Taşınabilir Profesyonel TIG Kaynak Makineleri
monoTIG 160ip, monoTIG220ip, monoTIG 220ip AC/DC

Endüstriyel TIG Kaynak Makineleri
ID 250T DC, ID 250T DC Pulse, ID 250TW DC, ID 250TW DC Pulse, ID 300T DC, ID 300T DC Pulse, ID 300TW DC, ID 300TW DC Pulse

Lorch Endüstriyel TIG Kaynak Makineleri
ID 220 T AC/DC Pulse, ID 300 T AC/DC Pulse, ID 300TW AC/DC Pulse, ID 500TW AC/DC Pulse

TIG Torçları ve Sarf Malzemeleri

MIG/MAG KAYNAK MAKİNELERİ

Kompakt MIG/MAG Kaynak Makineleri (< 200A)
monoMIG 200ik, monoMAG 180, RS 200MK

Sinerjik-Pulse Endüstriyel MIG/MAG Kaynak Makineleri
ID 300MK, ID 300MK Pulse, ID 300M, ID 300M Pulse, ID 400M, ID 400MW, ID 400M Pulse, ID 400MW Pulse, ID 500M, ID 500MW, ID 500M Pulse, ID 500MW Pulse

Lorch Sinerjik Pulse Endüstriyel MIG/MAG Kaynak Makineleri (IDS Serisi)
IDS 320MM Pulse, IDS 400MW, IDS 500MW

Tristör Kontrollü Endüstriyel MIG/MAG Kaynak Makineleri
RD 650MW

MIG/MAG KAYNAK MAKİNELERİ

Akıllı Endüstriyel MIG/MAG Kaynak Makineleri
RS 350MK Pro, RS 350M Pro, RS 350MW Pro, RS 450M Pro, RS 450MW Pro, RS 550MW Pro

Endüstriyel MIG/MAG Kaynak Makineleri
RS 250MK, RS 250M, RS 300MK, RS 300M, RS 400MK, RS 400M, RS 400MW, RS 500M, RS 500MW

MIG/MAG Torçları ve Sarf Malzemeleri

KAYNAK DUMANI EMME VE FİLTRELEME SİSTEMLERİ

Mobil Modeller
DFS 1M, DFS 2M, DFS 1 MK, DFS 2 MK

Sabit Modeller
DFS 1S, DFS 2S, DFS 1 SK, DFS 2SK

Salyangoz Üniteler
DES-SS, DES-MS

KAIYUAN ENDÜSTRİYEL TOZALTI KAYNAK MAKİNELERİ

ZD5-1000 (Güç Kaynağı), MZC-1250F19 (Traktör Tip), MZ9-1250B11 (Askılı Tip)

HYPERTHERM PLAZMA KESME MAKİNELERİ

PMX 30 Air, PMX 30 XP, PMX 45 XP, PMX 65, PMX 85, PMX 105, PMX 125, MAX PRO 200

KAYNAK VE KESME ARABALARI

MIG/MAG Kaynak Traktörleri
HK6 Tek Torç, HK6 II Çift Torç, HK6 W Osilasyon, HK12 Max 3

VERİ TOPLAMA VE İŞLEME SİSTEMLERİ



YETKİLİ SERVİSLER

42

44

46

48

50

52

54

56

58

60

62

64

Taşınabilir Örtülü Elektrod (MMA) Kaynak Makineleri

proSTICK 200i

Profesyoneller için İnvörtör Teknolojisi



Çelik
Paslanmaz Çelik
Dökme Demir
Alüminyum Alaşımları
Bakır Alaşımları
Nikel Alaşımları



- 1 Faz 230V-50/60 Hz şebeke voltajı ile ve 10 kVA nın üzerindeki jeneratörlerle çalışır, %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder. Aşırn düşük ve yüksek giriş voltajlarına karşı özel koruması vardır.
- İnvörtör teknolojisi sayesinde klasik makinelere göre enerji verimi yüksektir.
- Rutil, Bazik ve **Selülozik** elektrodlar için mükemmel kaynak karakteristiğine sahiptir.
- Kolay tutuşma sağlayan **Hot Start**, kesintisiz kaynak imkanı sağlayan **Arc Force**, elektrodun yapışmasını önleyen **Anti Stick** ve **Punta Ayar** süresi özellikleri bulunmaktadır.
- Madenler gibi tehlikeli ortamlarda da kullanabilmek için **VRD** seçeneği vardır.
- Musluklu TIG torcu ile **Lift TIG** özelliği sayesinde TIG kaynağı da yapılabilir.
- Cihazın ısınma hızına uygun olarak soğutma performansını dinamik olarak düzenleyen **Akıllı Fan** özelliği vardır.
- Makine iç ısını sürekli izleyerek, termik atmadan önce koruma sağlayan **Akıllı Termik Koruma** ile makinenin ömrü uzar.
- Açık havada da kullanılmak üzere tasarlanmış olup, IP 23 koruma sınıfına sahiptir.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.

	proSTICK 200i
şebeke Gerilimi (1 Faz)	230 V - 50/60Hz
şebekeden Çekilen Güç	9.68 kVA (%14)
şebekeden Çekilen Akım (I _{eff})	15.8 A (%14)
Kaynak Akım Ayar Sahası	5 - 200 ADC
Anma Kaynak Akımı	200 ADC (%14)
Açık Devre Gerilimi	85 VDC
Kaynak Elektrod Çapı Aralığı	1.60 - 4.00 mm
Boyutlar (u x g x y)	440 x 155 x 310 mm
Ağırlık	12.5 kg
Koruma Sınıfı	IP 23

Standart Aksesuarlar

Topraklama Pensesi ve Kablosu	7905201603 (16 mm ² - 3 m)
Elektrod Pensesi ve Kablosu	7906201603 (16 mm ² - 3 m)

Opsiyonel Aksesuarlar

Lava TIG 20V (4 m) TIG Torcu	7011240200
Lava TIG 20V (8 m) TIG Torcu	7011280200

Taşınabilir Örtülü Elektrod (MMA) Kaynak Makineleri

monoSTICK 165i, 180i, 200i

Atölye ve Saha Kullanımı için İnvörtör Teknolojisi



- 1 Faz 230V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- İnvörtör teknolojisi sayesinde klasik makinelere göre enerji verimi yüksektir.
- Rutil ve Bazik elektrotlar için mükemmel kaynak karakteristiğine sahiptir.
- Musluklu TIG torcu ile sürterek TIG kaynağı da yapılabilir.
- Akım ayar skalası kolay ayar için elektrod çapına göre düzenlenmiştir, 180i dijital göstergelidir.
- Açık havada da kullanılmak üzere tasarlanmış olup, IP 23 koruma sınıfına sahiptir.
- Hafif ve kolay taşınabilir olmasına rağmen zorlu çalışma şartlarına uzun süre dayanır.
- Daha geniş taban alanları sayesinde iskelelerden kolay devrilmezler.
- Kaynak akımı şebeke dalgalanmalarından ve uzun kablo bağlantılarından etkilenmez.
- Fan soğutmalı ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.

	monoSTICK 165i	monoSTICK 180i	monoSTICK 200i
şebeke Gerilimi (1 Faz)	230 V - 50/60Hz	230 V - 50/60Hz	230 V - 50/60Hz
şebekeden Çekilen Güç	7.7 kVA (%20)	9.1 kVA (%15)	9.7 kVA (%14)
şebekeden Çekilen Akım (I_{eff})	15.8 A (%20)	15.4 A (%15)	15.8 A (%14)
Kaynak Akım Ayar Sahası	10 - 160 ADC	10 - 180 ADC	10 - 200 ADC
Anma Kaynak Akımı	160 ADC (%20)	180 ADC (%15)	200 ADC (%14)
Açık Devre Gerilimi	65 VDC	64 VDC	65 VDC
Kaynak Elektrod Çapı Aralığı	1.60 - 3.25 mm	1.60 - 4.00 mm	1.60 - 4.00 mm
Boyutlar (u x g x y)	467 x 160 x 312 mm	467 x 160 x 312 mm	467 x 160 x 312 mm
Ağırlık	7.5 kg	7.5 kg	10.5 kg
Koruma Sınıfı	IP 23	IP 23	IP 23
Dijital Gösterge	-	Evet	-

Standart Aksesuarlar	
Topraklama Pensesi ve Kablosu	7905201603 (16 mm ² - 3 m)
Elektrod Pensesi ve Kablosu	7906201603 (16 mm ² - 3 m)

Taşınabilir Örtülü Elektrod (MMA) Kaynak Makineleri

miniSTICK

Hafif Montaj İşleri için İnvörtör Teknolojisi



- 1 Faz 230V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- İnvörtör teknolojisi sayesinde klasik makinelere göre enerji verimi yüksektir.
- Rutil ve Bazik elektrotlar için mükemmel kaynak karakteristiğine sahiptir.
- Akım ayar skalası kolay ayar için elektrod çapına göre düzenlenmiştir.
- Musluklu TIG torcu ile sürterek TIG kaynağı da yapılabilir.
- 4 kg ağırlığı ile ailesinin en küçük boyutlarına sahiptir, omuz askısı sayesinde kolaylıkla taşınır.
- Açık havada kullanılmak üzere tasarlanmış olup, IP 23 koruma sınıfına sahiptir.
- Kaynak akımı şebeke dalgalanmalarından ve uzun kablo bağlantılarından etkilenmez.
- Fan soğutmalı ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.



	miniSTICK
şebeke Gerilimi (1 Faz)	230 V - 50/60Hz
şebekeden Çekilen Güç	6.83 kVA (%15)
şebekeden Çekilen Akım (I_{eff})	11.51 A (%15)
Kaynak Akım Ayar Sahası	5 - 140 ADC
Anma Kaynak Akımı	140 ADC (%15)
Açık Devre Gerilimi	75 VDC
Kaynak Elektrod Çapı Aralığı	1.60 - 3.25 mm
Boyutlar (u x g x y)	360 x 120 x 200 mm
Ağırlık	4.25 kg
Koruma Sınıfı	IP 23



Standart Aksesuarlar	Ministick Deluxe	Ministick
Topraklama Pensesi ve Kablosu	7905101602 (16 mm ² - 2 m)	7905101602 (16 mm ² - 2 m)
Elektrod Pensesi ve Kablosu	7906101602 (16 mm ² - 2 m)	7906101602 (16 mm ² - 2 m)
Tel Fırça / Çekiç	8369000175	-
El Maskesi	8502301007	-
Elektrod	1113010M30	-
Ürün Kodu	501M1500MF	501M1400MF



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

Endüstriyel Örtülü Elektrod (MMA) Kaynak Makineleri

ID Serisi

Şantiyeler için İnvertör Teknolojisi



Çelik
Paslanmaz Çelik
Dökme Demir
Alüminyum Alaşımları
Bakır Alaşımları
Nikel Alaşımları



- 3 Faz 400V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- İnvertör teknolojisi sayesinde klasik makinelere göre enerji verimi yüksektir.
- Rutil, Bazik ve Selülozik elektrodlar için mükemmel kaynak karakteristiğine sahiptir.
- Kaynak akımı, çok hassas olarak ön panel üzerindeki potansiyometreden veya uzaktan kumandadan ayarlanmaktadır. Gerek ayar değerleri, gerekse kaynak esnasındaki akım ve voltaj dijital olarak ön panelden izlenir.
- Kolay ateşleme için **Hot Start**, ark kararlılığı için **Arc-Force** ve elektrodun yapışmasını önlemek için **Anti Stick** özellikleri vardır.
- Musluklu TIG torcu ile sürterek TIG kaynağı da yapılabilir.
- Kaynak akımı şebeke dalgalanmalarından ve uzun kablo bağlantılarından etkilenmez.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- Opsiyonel büyük tekerlekli taşıma arabası ile mobil kullanıma uygundur.
- 4, 6 veya 9 makineyi gruplamak için opsiyonel raf (rack) sistemi ile kullanılabilir.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.

	ID 250E	ID 300E	ID 350E	ID 400E
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400 V / 50 - 60 Hz	400 V / 50 - 60 Hz	400 V / 50 - 60 Hz	400 V / 50 - 60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	13 kVA (%35)	16.1 kVA (%30)	19.6 kVA (%35)	22.9 kVA (%35)
Şebekeden Çekilen Akım (I_{eff})	11.1 A (%35)	12.8 A (%30)	16.8 A (%35)	19.6 A (%35)
Kaynak Akım Ayar Sahası	5 - 250 ADC	5 - 300 ADC	5 - 350 ADC	5 - 400 ADC
Anma Kaynak Akımı	250 ADC (%35)	300 ADC (%30)	350 ADC (%35)	400 ADC (%35)
Açık Devre Gerilimi	85 VDC	85 VDC	86 VDC	86 VDC
Kaynak Elektrod Çapı Aralığı	1.60 - 5.00 mm	1.60 - 5.00 mm	1.60 - 5.00 mm	1.60 - 6.00 mm
Boyutlar (u x g x y)	526 x 250 x 408 mm	526 x 250 x 408 mm	585 x 307 x 515 mm	585 x 307 x 515 mm
Ağırlık	21 kg	21 kg	32 kg	32 kg
Koruma Sınıfı	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21

Standart Aksesuarlar

Topraklama Pense ve Kablosu	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	7905203503 (35 mm ² - 3 m)	7905203503 (35 mm ² - 3 m)
Elektrod Pense ve Kablosu	7906202503 (25 mm ² - 3 m)	7906202503 (25 mm ² - 3 m)	7906203503 (35 mm ² - 3 m)	7906203503 (35 mm ² - 3 m)

Opsiyonel Aksesuarlar

Uzaktan Kumanda 10m	7900000210	7900000210	7900000210	7900000210
Uzaktan Kumanda 20m	7900000220	7900000220	7900000220	7900000220
Uzaktan Kumanda 30m	7900000230	7900000230	7900000230	7900000230
Uzaktan Kumanda 40m	7900000240	7900000240	7900000240	7900000240
Uzaktan Kumanda 50m	7900000250	7900000250	7900000250	7900000250
Taşıma Arabası	7900000600	7900000600	7900000600	7900000600
Raf (Rack) (4'lü dikey)	7900000804	7900000804	7900000804	7900000804
Raf (Rack) (6'lı dikey)	7900000807	7900000807	7900000807	7900000807
Raf (Rack) (9'lu dikey)	7900000809	7900000809	7900000809	7900000809
Lava TIG 20V (4 m) TIG Torcu	7011240200	7011240200	7011240200	7011240200
Lava TIG 20V (8 m) TIG Torcu	7011280200	7011280200	7011280200	7011280200



Taşıma Arabası



Raf (Rack)



Uzaktan Kumanda

Endüstriyel Örtülü Elektrod (MMA) Kaynak Makineleri

RD 500E, RD 650E

Zorlu Uygulamalar için Tristör Teknolojisi

- 3 Faz 400V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %10'a kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- 6.0 mm'ye kadar Rutil, Bazik, Selülozik elektrodlar için mükemmel kaynak karakteristiğine ve yüksek karbon kesme performansına sahiptir.
- Kaynak akımı, hassas olarak ön panel üzerindeki potansiyometreden veya uzaktan kumandadan ayarlanmaktadır. Gerek ayar değerleri, gerekse kaynak esnasındaki akım ve voltaj dijital olarak ön panelden izlenir.
- Kolay ateşleme için **Hot Start**, ark kararlılığı için **Arc-Force** ve elektrodun yapışmasını önlemek için **Anti Stick** özelliklerine sahiptir.
- Kaynak akımı şebeke dalgalanmalarından ve uzun kablo bağlantılarından etkilenmez.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- Büyük tekerlekleri ve teleskopik kolları sayesinde düz olmayan zeminlerde kolay hareket eder.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.



Çelik
Paslanmaz Çelik
Dökme Demir
Alüminyum Alaşımları
Bakır Alaşımları
Nikel Alaşımları



	RD 500E	RD 650E
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400 V / 50 - 60 Hz	400 V / 50 - 60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	42.9 kVA (25%)	47.1 kVA (40%)
Şebekeden Çekilen Akım (I_{eff})	65 A (25%)	74.5 A (40%)
Kaynak Akım Ayar Sahası	10 - 500 ADC	10 - 650 ADC
Anma Kaynak Akımı	500 ADC (25%)	650 ADC (40%)
Açık Devre Gerilimi	85 VDC	78 VDC
Kaynak Elektrod Çapı Aralığı	2.00 - 6.00 mm	2.00 - 6.00 mm
En Büyük Karbon Elektrod Çapı	8.00 mm	13.00 mm
Boyutlar (u x g x y)	830 x 670 x 760 mm	830 x 670 x 760 mm
Ağırlık	205 kg	215 kg
Koruma Sınıfı	IP 21	IP 21

Standart Aksesuarlar		
Topraklama Pensesi ve Kablo	7905305003 (50 mm ² - 3 m)	7905307003 (70 mm ² - 3 m)
Elektrod Pensesi ve Kablo	7906305005 (50 mm ² - 5 m)	7906307005 (70 mm ² - 5 m)

Opsiyonel Aksesuarlar		
Uzaktan Kumanda 10m	7900000210	
Uzaktan Kumanda 20m	7900000220	
Uzaktan Kumanda 30m	7900000230	
Uzaktan Kumanda 40m	7900000240	
Uzaktan Kumanda 50m	7900000250	
Karbon Pensesi	7908201000	

Karbon Pensesi



Endüstriyel Örtülü Elektrod (MMA) Kaynak Makineleri

TD 355, GL 451, GL 600

Uzak Şantiyeler için Manyetik Akım Ayar Teknolojisi



Çelik
Paslanmaz Çelik
Dökme Demir
Alüminyum Alaşımları
Bakır Alaşımları
Nikel Alaşımları



- 3 Faz 400V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %10'a kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- Rutil, Bazik, Selülozik ve Alüminyum elektrodlar için mükemmel kaynak karakteristiğine sahiptir. Karbon kesme imkanı sağlar.
- Uzun kaynak kablolarında çalışma imkanı sunar.
- Akım ayarı kollarla, akım izleme mekanik skalalarla sağlanmıştır
- Hiçbir elektronik komponent içermez, servis için yüksek teknolojik bilgi gerektirmez.
- Büyük tekerlekleri ve teleskopik kolları sayesinde zor saha koşullarında kolay hareket eder.
- Fan ile soğutulur, aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.

	TD 355	GL 451	GL 600
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400 V / 50 - 60 Hz	400 V / 50 - 60 Hz	400 V / 50 - 60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	20 kVA (%35)	27 kVA (%35)	35 kVA (%35)
Şebekeden Çekilen Akım (I_{eff})	31 A (%35)	41 A (%35)	53 A (%35)
Kaynak Akım Ayar Sahası	60 - 350 ADC	60 - 450 ADC	90 - 600 ADC
Anma Kaynak Akımı	320 ADC (%35)	450 ADC (%35)	600 ADC (%35)
Açık Devre Gerilimi	54 - 64 VDC	73 VDC	72 VDC
Kaynak Elektrod Çapı Aralığı	2.00 - 5.00 mm	2.50 - 6.00 mm	3.25 - 6.00 mm
En Büyük Karbon Elektrod Çapı	-	8.00 mm	10.00 mm
Boyutlar (u x g x y)	950 x 660 x 650 mm	920 x 660 x 900 mm	920 x 660 x 900 mm
Ağırlık	125 kg	228 kg	244 kg
Koruma Sınıfı	IP 21	IP 21	IP 21

Standart Aksesuarlar			
Topraklama Pensesi ve Kablo	7905203503 (35 mm ² - 3 m)	7905305003 (50 mm ² - 3 m)	7905407003 (70 mm ² - 3 m)
Elektrod Pensesi ve Kablo	7906203505 (35 mm ² - 5 m)	7906305005 (50 mm ² - 5 m)	7906407005 (70 mm ² - 5 m)

Opsiyonel Aksesuarlar			
Karbon Pensesi	-	7908201000	7908201000

Karbon Pensesi



MPM Serisi



Çelik
Paslanmaz Çelik
Dökme Demir
Alüminyum Alaşımları
Bakır Alaşımları
Nikel Alaşımları



- Su soğutmalı Dizel Motor tahrikli olup, ana işlevi kaynak yapmak olmasının dışında normal jeneratör olarak standart 400V/50 Hz (3~), 230V/50 Hz (1~) çıkışları vardır. Opsiyonel olarak da 48V/110V çıkış imkanı vardır.
- Rutil, Bazik ve Selülozik örtülü elektrod kaynağının dışında Karbon Kesme, Sürterek TIG (Lift TIG) ve opsiyonel olarak sunulan tel sürme ünitesi ile MIG/MAG kaynağı imkanı da sağlar.
- Kaynak akımı ön paneldeki potansiyometre ve kablolu uzaktan kumanda üzerinden ayarlanabilir.
- Akım, voltaj, yakıt seviyesi ve çalışma süresi göstergeleri ön paneldedir.
- Özellikle açık havada kullanım için tasarlanmış olup, IP23 koruma sınıfındadır. Uzun kaynak kablolarında performans kaybı yaşanmaz.
- Özel tasarlanmış römork ile uyumludur (Opsiyonel).
- 12V dahili akü ile marşlı çalışır ve yük yokken otomatik olarak rölantiye geçer.
- Düşük yakıt seviyesi, düşük yağ basıncı, akü şarj arızası uyarıları vardır. Kaçak akım ve aşırı ısınma korumasına sahiptir.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.

Motor	MPM 15/400 I-KA	MPM 500 P	MPM 20/500 P
Tip	Kubota D1105-E	Perkins 404D - 22G	Perkins 1103 A-33G1
Güç	28 HP (20.6 kVA)	32.4 HP (23.50 kVA)	40.8 HP (30kVA)
Toplam Silindir Hacmi	1123 cm ³	2216 cm ³	3300 cm ³
Silindir Sayısı	3	4	3
Soğutma Şekli	Su	Su	Su
Çalıştırma Şekli	Elektrik	Elektrik	Elektrik
Yakıt Tipi	Motorin	Motorin	Motorin
Yakıt Tüketimi	4.9 lt / saat (%75)	4 lt / saat (75%)	5.4 lt / saat (%75)
Yakıt Deposu Hacmi	38 lt	70 lt	74 lt
Boyutlar (u x g x y)	1590 x 730 x 920 mm	1855 x 737 x 1119 mm	2000 x 900 x 1200 mm
Ağırlık	450 kg	895 kg	1080 kg

Jeneratör	GenSet Asenkron Fırçasız	GenSet Asenkron Fırçasız	GenSet Asenkron Fırçasız
Tip	GenSet Asenkron Fırçasız	GenSet Asenkron Fırçasız	GenSet Asenkron Fırçasız
Maksimum Güç (1 Faz)	10 kVA - 230 VAC	10 kVA - 230 VAC	12 kVA - 230 VAC
Maksimum Güç (3 Faz)	15 kVA - 400 VAC	17 kVA - 400 VAC (Op.)	20 kVA - 400 VAC
Güç Faktörü	0.80	0.80	0.80

Kaynak Devresi	400 A - 35 VDC (%30)	500 A - 30 VDC (%40)	500 A - 40 VDC (%60)
Anma Kaynak Akımı	400 A - 35 VDC (%30)	500 A - 30 VDC (%40)	500 A - 40 VDC (%60)
Kaynak Akım Ayar Sahası	30 - 400 ADC	30 - 500 ADC	30 - 500 ADC
Maksimum Açık Devre Gerilimi	70 VDC	70 VDC	70 VDC
Kaynak Elektrod Çapı Aralığı	2.00 - 6.00 mm	2.00 - 6.00 mm	2.00 - 6.00 mm
En Büyük Karbon Elektrod Çapı	6 mm	8 mm	10 mm

Aksesuarlar	7905305003 (50 mm ² - 3 m)	7905407003 (70 mm ² - 5m)	7905407003 (70 mm ² - 5m)
Topraklama Pensesi ve Kablosu (Standart)	7905305003 (50 mm ² - 3 m)	7905407003 (70 mm ² - 5m)	7905407003 (70 mm ² - 5m)
Elektrod Pensesi ve Kablosu (Standart)	7906305005 (50 mm ² - 5 m)	7906407005 (70 mm ² - 5m)	7906407005 (70 mm ² - 5m)
Uzaktan Kumanda (Standart)	7950000009 (20 m)	7950000009 (20 m)	7950000009 (20 m)
Kutup Değiştirme Kiti (Opsiyonel)	7950000007	7950000007	7950000007
Römörk (Opsiyonel)	7950000005 (2 Tekerlekli)	7950000006 (2 Tekerlekli)	7950000004 (2 Tekerlekli)



Standart (Fişli)	Fişsiz
miniSTICK	501M1400MF501M1400M0
miniSTICK Deluxe	501M1500MF501M1500M0
monoSTICK 150i	501N1500MF501N1500M0
monoSTICK 165i	501N1600MF501N1600M0
monoSTICK 180i	501N180DMF501N180DM0
monoSTICK 200i	501N201DMF501N201DM0
monoSTICK 200ic	501N200DMF501N200DM0
proSTICK 200i	501P200DMF501P200DM0
ID 250E	-5030250DM0
ID 300E	-5030300DM0
ID 350E	-5030350DM0
ID 400E	-5030400DM0
RD 500E	-502S500DM0
RD 650E	-502S650DM0
TD 355	-502M3500M0
GL 451	-502M4500M0
GL 600	-502M6000M0
MPM 15 - 400 IKA	-550040W1G0
MPM 20 - 500 P	-550050W3G0
MPM 500 P	-550050W2G0



	Elektrod Pensesi	Topraklama Pensesi	Karbon Pensesi	Uzaktan Kumanda	Taşıma Arabası	Rack
miniSTICK	7906101602 (16 mm ² - 2 m)	7905101602 (16 mm ² - 2 m)	-	-	-	-
monoSTICK 165i	7906201603 (16 mm ² - 3 m)	7905201603 (16 mm ² - 3 m)	-	-	-	-
monoSTICK 180i	7906201603 (16 mm ² - 3 m)	7905201603 (16 mm ² - 3 m)	-	-	-	-
monoSTICK 200i	7906201603 (16 mm ² - 3 m)	7905201603 (16 mm ² - 3 m)	-	-	-	-
monoSTICK 200ic	7906201603 (16 mm ² - 3 m)	7905201603 (16 mm ² - 3 m)	-	-	-	-
proSTICK 200i	7906201603 (16 mm ² - 3 m)	7905201603 (16 mm ² - 3 m)	-	-	-	-
ID 250E	7906202503 (25 mm ² - 3 m)	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	-	7900000210 (10 m)	7900000600	7900000804 (4'lü)
				7900000220 (20 m)		7900000806 (6'lı dikey)
				7900000230 (30 m)		7900000807 (6'lı yatay)
				7900000240 (40 m)		7900000809(9'lu)
				7900000250 (50 m)		
ID 300E	7906202503 (25 mm ² - 3 m)	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	-	7900000210 (10 m)	7900000600	7900000804 (4'lü)
				7900000220 (20 m)		7900000806 (6'lı dikey)
				7900000230 (30 m)		7900000807 (6'lı yatay)
				7900000240 (40 m)		7900000809(9'lu)
				7900000250 (50 m)		
ID 350E	7906203503 (35 mm ² - 3 m)	7905203503 (35 mm ² - 3 m)	-	7900000210 (10 m)	7900000600	7900000804 (4'lü)
				7900000220 (20 m)		7900000806 (6'lı dikey)
				7900000230 (30 m)		7900000807 (6'lı yatay)
				7900000240 (40 m)		7900000809(9'lu)
				7900000250 (50 m)		
ID 400E	7906203503 (35 mm ² - 3 m)	7905203503 (35 mm ² - 3 m)	-	7900000210 (10 m)	7900000600	7900000804 (4'lü)
				7900000220 (20 m)		7900000806 (6'lı dikey)
				7900000230 (30 m)		7900000807 (6'lı yatay)
				7900000240 (40 m)		7900000809(9'lu)
				7900000250 (50 m)		
RD 500E	7906305005 (50 mm ² - 5 m)	7905305003 (50 mm ² - 3 m)	7908201000	7900000210 (10 m)	-	-
				7900000220 (20 m)	-	-
				7900000230 (30 m)	-	-
				7900000240 (40 m)	-	-
				7900000250 (50 m)	-	-
RD 650E	7906307005 (70 mm ² - 5 m)	7905307003 (70 mm ² - 3 m)	7908201000	7900000210 (10 m)	-	-
				7900000220 (20 m)	-	-
				7900000230 (30 m)	-	-
				7900000240 (40 m)	-	-
				7900000250 (50 m)	-	-
TD 355	7906203505 (35 mm ² - 5 m)	7905203503 (35 mm ² - 3 m)	-	-	-	-
GL 451	7906305005 (50 mm ² - 5 m)	7905305003 (50 mm ² - 3 m)	7908201000	-	-	-
GL 600	7906407005 (70 mm ² - 5 m)	7905407003 (70 mm ² - 3 m)	7908201000	-	-	-

Taşınabilir TIG Kaynak Makineleri

monoTIG 160i Basic

HF Ünitesi İçermez

- 1 Faz 230V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- İnvertör teknolojisi sayesinde klasik makinelere göre enerji verimi yüksektir.
- **Lift TIG** özelliği sayesinde HF'e gerek duymadan hassas TIG kaynağı yapılır.
- Musluksuz tetikli TIG torcu ve ayak pedalı ile tetikleme yapılabilir. (On/Off)
- 10 amperden başlayan kararlı akımı sayesinde ince metallerin kaynağı için de uygundur.
- Rutil ve Bazik örtülü elektrodların kaynağı için mükemmel kaynak karakteristiğine sahiptir.
- Kaynak akımı şebeke dalgalanmalarından ve uzun kablo bağlantılarından etkilenmez.
- Açık havada da kullanılmak üzere tasarlanmış olup, IP 23 koruma sınıfına sahiptir.
- Hafif ve kolay taşınabilir olmasına rağmen zorlu çalışma şartlarına uzun süre dayanır.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.



monoTIG160i

monoTIG 200i

HF Ünitesi İçerir

- 1 Faz 230V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- İnvertör teknolojisi sayesinde klasik makinelere göre enerji verimi yüksektir.
- TIG ark ateşlemesi **HF** veya **Lift TIG** ile yapılır.
- 5 amperden başlayan kararlı başlangıç akımı sayesinde ince metallerin kaynağında çok iyi sonuçlar verir.
- Temel TIG ayarları olan, **Kaynak Akımı**, **Akım İniş Hızı** (Slope-Down), **Son Gaz** (Post-Gas) ve **Krater Doldurma** özellikleri vardır.
- Dijital göstergesinden kaynak parametreleri hassas olarak izlenebilir.
- Tetikleme, torç ile 2/4 ve ayak pedalı ile On/Off şeklinde yapılabilir.
- Rutil ve Bazik örtülü elektrodların kaynağı için mükemmel kaynak karakteristiğine sahiptir.
- Kaynak akımı şebeke dalgalanmalarından ve uzun kablo bağlantılarından etkilenmez.
- Açık havada da kullanılmak üzere tasarlanmış olup, IP 23 koruma sınıfına sahiptir.
- Hafif ve kolay taşınabilir olmasına rağmen zorlu çalışma şartlarına uzun süre dayanır.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.



	monoTIG 160i Basic	monoTIG 160i	monoTIG 200i
Şebeke Gerilimi (1 Faz)	230 V - 50/60Hz	230 V - 50/60Hz	230 V - 50/60Hz
Şebekeden Çekilen Güç (MMA)	7.8 kVA (%20)	7.41 kVA (%30)	9.55 kVA (%25)
Şebekeden Çekilen Akım (MMA) (I _{eff})	15.2 A (%20)	14.41 A (%30)	15.54 A (%25)
Şebekeden Çekilen Güç (TIG)	5.2 kVA (%20)	5.01 kVA (%30)	6.69 kVA (%25)
Şebekeden Çekilen Akım (TIG) (I _{eff})	10 A (%20)	11.95 A (%30)	14.55 A (%25)
Kaynak Akım Ayar Sahası	10 - 160 ADC	5 - 160 ADC	5 - 200 ADC
Anma Kaynak Akımı	160 ADC (%20)	160 ADC (%30)	200 ADC (%25)
Açık Devre Gerilimi	20 - 65 VDC	65 VDC	65 VDC
Kaynak Elektrod Çapı Aralığı	1.60 - 3.25 mm	1.60 - 3.25 mm	2.00 - 4.00 mm
Tungsten Elektrod Çapı Aralığı	1.20 - 2.40 mm	1.20 - 2.40 mm	1.00 - 2.40 mm
Boyutlar (u x g x y)	450 x 160 x 312 mm	520 x 160 x 312 mm	520 x 160 x 312 mm
Ağırlık	9.5 kg	9.5 kg	10 kg
Koruma Sınıfı	IP 23	IP 23	IP 23

Standart Aksesuarlar

Topraklama Pensesi ve Kablosu	7905201603 (16 mm ² - 3 m)	7905201603 (16 mm ² - 3 m)	7905201603 (16 mm ² - 3 m)
Elektrod Pensesi ve Kablosu	7906201603 (16 mm ² - 3 m)	-	-
Gaz Hortumu	790700002 (2 m)	790700002 (2 m)	790700002 (2 m)
Torç (Hava Soğutmalı 4 m)	7011100004	7011040180	7011040180

Opsiyonel Aksesuarlar

Su Soğutma Ünitesi (CSP 40)	7910005200	7910005200	7910005200
Gaz Regülatörü	7020001004	7020001004	7020001004
Elektrod Pensesi ve Kablosu	-	7906201603 (16 mm ² - 3 m)	7906201603 (16 mm ² - 3 m)
Lava TIG 20 (8 m) Hava Soğutmalı TIG Torcu	-	7011080180	7011080180
Lava TIG 40W (4 m) Su Soğutmalı TIG Torcu	-	7011040380	7011040380
Lava TIG 40W (8 m) Su Soğutmalı TIG Torcu	-	7011080380	7011080380
TIG Aksesuar Seti Hava Soğutmalı (Torç + Regülatör)	-	7910000510	7910000510
TIG Aksesuar Seti Su Soğutmalı (Torç + Regülatör)	-	7910000530	7910000530
Ayak Pedalı (On/Off)	7910000130	7910000130	7910000130
Taşıma Arabası	7910000100	7910000100	7910000100



Taşıma Arabası



Ayak Pedalı

Taşınabilir TIG Kaynak Makineleri

monoTIG 160ip

Atölyeler için İnvertör Pulse Teknolojisi

- 1 Faz 230V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- İnvertör teknolojisi sayesinde klasik makinelere göre enerji verimi yüksektir.
- TIG ark ateşlemesi **HF** veya **Lift TIG** ile yapılır.
- 0-2 KHz arasında ayarlı darbeli akım (**pulse**) imkanı sayesinde ince metaller deforme edilmeden kaynatılabilir.
- Profesyonel TIG ayarları olan; **Ön gaz** (Pre-Gas), **Akım Yükseliş Hızı** (Slope-Up), **Kaynak Akımı**, **Pulse Frekansı ve Genişliği**, **Akım İniş Hızı** (Slope-Down), **Son Gaz** (Post-Gas), **Krater Doldurma** fonksiyonlarına sahiptir.
- 10 iş hafızası (Parametre kaydı) imkanı sunar.
- Dijital göstergesinden kaynak parametreleri hassas olarak ayarlanır ve izlenir.
- Tetikleme, torç ile 2/4 ve ayak pedalı ile On/Off şeklinde yapılabilmektedir.
- Rutil ve Bazık örtülü elektrodların kaynağı için mükemmel kaynak karakteristiğine sahiptir.
- Kaynak akımı şebeke dalgalanmalarından ve uzun kablo bağlantılarından etkilenmez.
- Özellikle açık havada kullanılmak üzere tasarlanmış olup, IP 23 koruma sınıfına sahiptir.
- Hafif ve kolay taşınabilir olmasına rağmen zorlu çalışma şartlarına uzun süre dayanır.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.



Paslanmaz Çelik
Çelik



monoTIG 220ip

Gelişmiş Fonksiyonlara Sahip İnvertör-Pulse Teknolojisi

- 1 Faz 230V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder. Besleme voltajının aşırı yüksek veya düşük olmasına karşı özel koruması vardır.
- İnvertör teknolojisi sayesinde klasik makinelere göre enerji verimi yüksektir.
- TIG ark ateşlemesi **HF** veya **Lift TIG** ile yapılır.
- 3 amperden başlayan kararlı başlangıç akımı ve pulse özelliği sayesinde çok ince metaller dahi kaynatılabilir.
- Profesyonel TIG ayarları olan; **Ön gaz** (Pre-Gas), **Akım Yükseliş Hızı** (Slope-Up), **Kaynak Akımı**, **Pulse Frekansı ve Genişliği**, **Akım İniş Hızı** (Slope-Down), **Son Gaz** (Post-Gas), **Krater Doldurma** fonksiyonlarına sahiptir.
- 100 adet program hafızaya kaydedilebilir.
- Puntalama zaman ayar fonksiyonu vardır.
- Dijital göstergesinden kaynak parametrelerini hassas olarak ayarlanır ve izlenir.
- Torç ve ayak pedalı ile 2/4 tetikleme ve akım ayarı yapılabilmektedir.
- Rutil ve Bazık örtülü elektrodların kaynağı için mükemmel kaynak karakteristiğine sahiptir. Kolay ateşleme için **Hot Start**, ark kararlılığı için **Arc-Force** ve elektrodun yapışmasını önlemek için **Anti Stick** özelliklerine sahiptir.
- Madenler gibi tehlikeli ortamlarda da kullanabilmek için **VRD** seğeneği vardır.
- Kaynak akımı şebeke dalgalanmalarından ve uzun kablo bağlantılarından etkilenmez.
- Kolay taşınabilir olmasına rağmen zorlu çalışma şartlarına uzun süre dayanır.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.



Paslanmaz Çelik
Çelik
Bakır Alaşımları
Nikel Alaşımları



	monoTIG 160ip	monoTIG 220ip
şebeke Gerilimi (1 Faz)	230 V - 50/60Hz	230 V - 50/60Hz
şebekeden Çekilen Güç (MMA)	7.6 kVA (%20)	9.2 kVA (%15)
şebekeden Çekilen Akım (MMA) (I _{eff})	14.8 A (%20)	15.53 A (%15)
şebekeden Çekilen Güç (TIG)	5.1 kVA (%30)	8.05 kVA (%20)
şebekeden Çekilen Akım (TIG) (I _{eff})	12.2 A (%30)	15.66 A (%20)
Kaynak Akım Ayar Sahası	30 - 160 ADC	3 - 220 ADC
Anma Kaynak Akımı	160 ADC (%30)	220 ADC (%20)
Açık Devre Gerilimi	75 VDC	87 VDC
Kaynak Elektrod Çapı Aralığı	2.00 - 3.25 mm	2.00 - 5.00 mm
Tungsten Elektrod Çapı Aralığı	1.60 - 2.40 mm	1.00 - 2.40 mm
Boyutlar (u x g x y)	515 x 160 x 312 mm	474 x 221 x 395 mm
Ağırlık	10 kg	15.5 kg
Koruma Sınıfı	IP 23	IP 21

Standart Aksesuarlar		
Topraklama Pensesi ve Kablosu	7905201603 (16 mm ² - 3 m)	7905201603 (16 mm ² - 3 m)
Gaz Hortumu	790700002 (2 m)	790700002 (2 m)
Torç (Hava Soğutmalı 4 m)	7011040180	7011040180

Opsiyonel Aksesuarlar		
Elektrod Pensesi ve Kablosu	7906201603 (16 mm ² - 3 m)	7906201603 (16 mm ² - 3 m)
Gaz Regülatörü	7020001004	7020001004
Su Soğutma Ünitesi (CSP 40)	7910005200	7910005200
Lava TIG 20 (8 m) Hava Soğutmalı TIG Torcu	7011080180	7011080180
Lava TIG 40W (4 m) Su Soğutmalı TIG Torcu	7011040380	7011040380
Lava TIG 40W (8 m) Su Soğutmalı TIG Torcu	7011080380	7011080380
TIG Aksesuar Seti Hava Soğutmalı (Torç + Regülatör)	7910000510	7910000510
TIG Aksesuar Seti Su Soğutmalı (Torç + Regülatör)	7910000530	7910000530
Ayak Pedalı (On/Off)	7910000130	7910000120
Ayak Pedalı (Akım Ayarlı)	-	7910000140
Taşıma Arabası	7910000100	7910000100



Taşıma Arabası



Ayak Pedalı



EN 60974-1

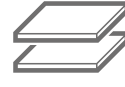
EN 60974 -10

RoHS

Taşınabilir TIG Kaynak Makineleri

monoTIG 220ip AC/DC

Gelişmiş Fonksiyonlara Sahip İnvertör-Pulse Teknolojisi



Alüminyum Alaşımları
Paslanmaz Çelik
Çelik
Bakır Alaşımları
Nikel Alaşımları



- 1 Faz 230V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder. Besleme voltajının aşırı yüksek veya düşük olmasına karşı özel koruması vardır.
- TIG ark ateşlemesi **HF** veya **Lift TIG** ile yapılır.
- 3 amperden başlayan kararlı başlangıç akımı ve pulse özelliği sayesinde çok ince metaller dahi kaynatabilir.
- AC balans ayar özelliği.
- Profesyonel TIG ayarları olan; **Ön gaz** (Pre-Gas), **Akım Yükseliş Hızı** (Slope-Up), **Kaynak Akımı**, **Pulse Frekansı ve Genişliği**, **Akım İniş Hızı** (Slope-Down), **Son Gaz** (Post-Gas), **Krater Doldurma** fonksiyonlarına sahiptir.
- 100 adet program hafızaya kaydedilebilir.
- Puntalama zaman ayar fonksiyonu vardır.
- Dijital göstergesinden kaynak parametrelerini hassas olarak ayarlanır ve izlenir.
- Torç ve ayak pedalı ile 2/4 tetikleme ve akım ayarı yapılabilmektedir.
- Rutil ve Bazik örtülü elektrodların kaynağı için mükemmel kaynak karakteristiğine sahiptir. Kolay ateşleme için **Hot Start**, ark kararlılığı için **Arc Force** ve elektrodun yapışmasını önlemek için **Anti Stick** özelliklerine sahiptir.
- Madenler gibi tehlikeli ortamlarda da kullanabilmek için **VRD** seçeneği vardır.
- Kaynak akımı şebeke dalgalanmalarından ve uzun kablo bağlantılarından etkilenmez.
- Kolay taşınabilir olmasına rağmen zorlu çalışma şartlarına uzun süre dayanır.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.

monoTIG 220ip AC/DC	
şebeke Gerilimi (1 Faz)	230 V - 50/60Hz
şebekeden Çekilen Güç (MMA)	9.2 kVA (%15)
şebekeden Çekilen Akım (MMA) (I_{eff})	15.53 A (%15)
şebekeden Çekilen Güç (TIG)	8.05 kVA (%20)
şebekeden Çekilen Akım (TIG) (I_{eff})	15.66 A (%20)
Kaynak Akım Ayar Sahası	3 - 220 ADC
Anma Kaynak Akımı	220 ADC (%20)
Açık Devre Gerilimi	87 VDC
Kaynak Elektrod Çapı Aralığı	2.00 - 5.00 mm
Tungsten Elektrod Çapı Aralığı	1.00 - 2.40 mm
Boyutlar (u x g x y)	529 x 221 x 395 mm
Ağırlık	16.5 kg
Koruma Sınıfı	IP 21

Standart Aksesuarlar

Topraklama Pensesi ve Kablosu	7905201603 (16 mm ² - 3 m)
Gaz Hortumu	790700002 (2 m)
Torç (Hava Soğutmalı 4 m)	7011040180

Opsiyonel Aksesuarlar

Elektrod Pensesi ve Kablosu	7906201603 (16 mm ² - 3 m)
Gaz Regülatörü	7020001004
Su Soğutma Ünitesi (CSP 40)	7910005200
Lava TIG 20 (8 m) Hava Soğutmalı TIG Torcu	7011080180
Lava TIG 40W (4 m) Su Soğutmalı TIG Torcu	7011040380
Lava TIG 40W (8 m) Su Soğutmalı TIG Torcu	7011080380
TIG Aksesuar Seti Hava Soğutmalı (Torç + Regülatör)	7910000510
TIG Aksesuar Seti Su Soğutmalı (Torç + Regülatör)	7910000530
Ayak Pedalı (On/Off)	7910000120
Ayak Pedalı (Akım Ayarlı)	7910000140
Taşıma Arabası	7910000100



Taşıma Arabası



Ayak Pedalı

Endüstriyel TIG Kaynak Makineleri

ID Serisi

Yüksek Kapasiteli, Gelişmiş Fonksiyonlara Sahip İnvertör-Pulse Teknolojisi



Paslanmaz Çelik
Çelik
Bakır Alaşımları
Nikel Alaşımları



- 3 Faz 400V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- İnvertör teknolojisi sayesinde klasik makinelere göre enerji verimi yüksektir.
- Kaynak akımı, ön panel üzerindeki potansiyometreden veya uzaktan kumandadan çok hassas olarak ayarlanır, gerek ayar değerleri, gerekse kaynak esnasındaki akım ve voltaj dijital olarak ön panelden izlenir.
- TIG ark ateşlemesi **HF** veya **Lift TIG** ile yapılır.
- 5 amperden başlayan kararlı başlangıç akımı ve pulse'lı modellerde frekans ayarı sayesinde ince metallerin kaynağında çok iyi sonuçlar verir.
- Profesyonel TIG ayarları olan; **Ön gaz** (Pre-Gas), **Akım Yükseliş Hızı** (Slope-Up), **Kaynak Akımı**, **Pulse Frekansı ve Genişliği**, **Akım İniş Hızı** (Slope-Down), **Son Gaz** (Post-Gas), **Krater Doldurma** fonksiyonlarına sahiptir.
- 10 adet program hafızaya kaydedilebilir.
- Torç ve ayak pedalı ile 2/4 tetikleme ve akım ayarı yapılabilmektedir.
- Rutil ve Bazik örtülü elektrodların kaynağı için mükemmel kaynak karakteristiğine sahiptir. Kolay ateşleme için **Hot Start**, ark kararlılığı için **Arc Force** ve elektrodun yapışmasını önlemek için **Anti Stick** özelliklerine sahiptir.
- Kaynak akımı şebeke dalgalanmalarından ve uzun kablo bağlantılarından etkilenmez.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.

Standart Model	ID 250 T DC	ID 300 T DC
Pulse Model	ID 250 T DC Pulse	ID 300 T DC Pulse
Standart Torç Soğutmalı Model	ID 250 TW DC	ID 300 TW DC
Pulse Torç Soğutmalı Model	ID 250 TW DC Pulse	ID 300 TW DC Pulse
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç (MMA)	13 kVA (%35)	16.1 kVA (%30)
Şebekeden Çekilen Akım (MMA) (I _{eff})	11.1 A (%35)	12.8 A (%30)
Şebekeden Çekilen Güç (TIG)	9.5 kVA (%35)	12.3 kVA (%30)
Şebekeden Çekilen Akım (TIG) (I _{eff})	8.2 A (%35)	9.8 A (%30)
Kaynak Akım Ayar Sahası	5 - 250 ADC	5 - 300 ADC
Anma Kaynak Akımı	250 ADC (%35)	300 ADC (%30)
Açık Devre Gerilimi	85 VDC	85 VDC
Kaynak Elektrod Çapı Aralığı	1.60 - 4.00 mm	1.60 - 5.00 mm
Tungsten Elektrod Çapı Aralığı	1.00 - 2.40 mm	1.00 - 2.40 mm
Boyutlar	598 x 252 x 661 mm	598 x 252 x 661 mm
Ağırlık	43 kg	43 kg
Koruma Sınıfı	IP 21	IP 21

Soğutma Ünitesi	
Soğutma Kapasitesi	2.07 kW
Şebekeden Çekilen Güç	0.265 kVA
Şebekeden Çekilen Akım	0.650 A
Boyutlar	430 x 320 x 280 mm
Ağırlık	23 kg

Standart Aksesuarlar		
Topraklama Pensesi ve Kablosu	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	7905203503 (35 mm ² - 3 m)
Gaz Hortumu	790700002 (2 m)	790700002 (2 m)
Lava TIG 20 (4 m) Hava Soğutmalı TIG Torcu*	7011040180	7011040180
Lava TIG 40W (4 m) Su Soğutmalı TIG Torcu*	7011040380	7011040380
* Makinenin soğutma şekline göre torç seçimi		

Opsiyonel Aksesuarlar		
Elektrod Pensesi ve Kablosu	7906202503 (25 mm ² - 3 m)	7906203503 (35 mm ² - 3 m)
Lava TIG 20 (8 m) Hava Soğutmalı TIG Torcu	7011080180	7011080180
Lava TIG 40W (8 m) Su Soğutmalı TIG Torcu	7011080380	7011080380
Su Soğutma Ünitesi (CST 60i)	K307000014	K307000014
Ayak Pedalı	7910000120	7910000120
Ayak Pedalı (Akım Ayarlı)	7910000140	7910000140
Torç Kumanda Takımları (2 Düğmeli / 4 Düğmeli)	7910000003/7910000004	7910000003/7910000004
Taşıma Arabası (4 Teker)	7910000200	7910000200
Gaz Regülatörü (Argon)	7020001004	7020001004
TIG Aksesuar Seti Hava Soğutmalı (Torç + Regülatör)	7910000510	7910000510
TIG Aksesuar Seti Su Soğutmalı (Torç + Regülatör)	7910000530	7910000530

Lorch Endüstriyel TIG Kaynak Makineleri

ID 220 T AC/DC Pulse ID 300 T AC/DC Pulse

Gelişmiş Fonksiyonlara Sahip
Taşınabilir İnvertör-Pulse Teknolojisi



Alüminyum Alaşımları
Paslanmaz Çelik
Çelik
Bakır Alaşımları
Nikel Alaşımları



- İnvertör teknolojisi sayesinde klasik makinelere göre enerji verimi çok yüksektir.
- Selülozik dahil tüm elektrodları mükemmel yakar.
- Frekans ayarlı darbe (**Pulse**) özelliği sayesinde ince malzemeleri deforme etmeden kaynatır.
- TIG ark ateşlemesi **HF** veya **LiftTIG** ile yapılır.
- Krater doldurma süresi ayar özelliği vardır.
- Puntalama zaman ayar fonksiyonu vardır.
- AC balans ayar özelliği vardır.
- Dijital göstergesinden kaynak parametrelerini hassas olarak ayarlanır ve izlenir.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- Hafif yapısı ve omuz askısı sayesinde kolay taşınır.
- Opsiyonel su soğutma sistemi vardır.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.

	ID 220 T AC/DC Pulse	ID 300 T AC/DC Pulse
Şebeke Gerilimi	230 V / 50 Hz (1 Faz)	380 V / 50 Hz (3 Faz)
Şebekeden Çekilen Güç	5.5 kVA (Maksimum)	6.1 kVA (Maksimum)
Şebekeden Çekilen Akım (I_{eff})	24.1 A (Maksimum)	8.8 A (Maksimum)
Tavsiye Edilen Şebeke Sigortası	16 A	3 x 16 A
Kaynak Akım Ayar Sahası	3 - 220 ADC	5 - 300 ADC
Anma Kaynak Akımı (AC/DC)	180 AAC / 180 ADC (%60)	220 ADC (%60)
	140 ADC (%60)	200 ADC (%60)
Açık Devre Gerilimi	< 113 VDC	< 113 VDC
Soğutma Şekli	TIG	Hava / Opsiyonel Su
Boyutlar (u x g x y)	MMA	427 x 185 x 326 mm
Ağırlık	13.3 kg	16 kg
Koruma Sınıfı	IP 23	IP 23

Standart Aksesuarlar

Topraklama Pensesi ve Kablo	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	7905203503 (35 mm ² - 3 m)
Gaz Hortumu	790700002 (2 m)	790700002 (2 m)
Lava TIG 20 (4 m) Hava Soğutmalı TIG Torcu	7011040180	7011040180

Opsiyonel Aksesuarlar

Elektrod Pensesi ve Kablo	7906201603 (16 mm ² - 3 m)	7906203503 (35 mm ² - 3 m)
Su Soğutma Ünitesi (CSP 40)		7910005200
Gaz Regülatörü		7020001004
Lava TIG 20 (8 m) Hava Soğutmalı TIG Torcu		7011080180
Lava TIG 40W (4 m) Su Soğutmalı TIG Torcu		7011040380
Lava TIG 40W (8 m) Su Soğutmalı TIG Torcu		7011080380
TIG Aksesuar Seti Hava Soğutmalı (Torç + Regülatör)		7910000510
TIG Aksesuar Seti Su Soğutmalı (Torç + Regülatör)		7910000530
Ayak Pedalı (Akım Ayarlı)		7910000110
Taşıma Arabası		7910000100



Taşıma Arabası

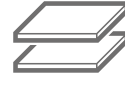


Ayak Pedalı

Lorch Endüstriyel TIG Kaynak Makineleri

ID 300TW AC/DC Pulse ID 500TW AC/DC Pulse

Yüksek Kapasiteli, Gelişmiş Fonksiyonlara Sahip
İnvertör-Pulse Teknolojisi



Alüminyum Alaşımları
Paslanmaz Çelik
Çelik
Bakır Alaşımları
Nikel Alaşımları



- 3 Faz, 380 V / 50 Hz de çalışır.
- İnvertör teknolojisi sayesinde klasik makinelere göre enerji verimi çok yüksektir.
- Sinerjik, programlanabilir, AC/DC TIG, DC TIG ve elektrod kaynağı için tasarlanmış su soğutmalı endüstriyel kaynak invertörüdür.
- Selülozik dahil tüm elektrodları mükemmel yakar.
- Darbe (**Pulse**) özelliği sayesinde ince malzemeleri deforme etmeden kaynatır.
- TIG ark ateşlemesi **HF** veya **LiftTIG** ile yapılır.
- Kolay kullanılabilen ve operatörü yönlendiren Türkçe menüye sahiptir.
- 3 adımda kaynak yapabilme özelliği vardır.
- AC balans ayar özelliği vardır.
- 100 adet program hafızaya kaydedilebilir.
- Torç ve ayak pedalı ile 2/4 tetikleme ve akım ayarı yapılabilmektedir.
- Dijital göstergesinden kaynak parametrelerini hassas olarak ayarlanır ve izlenir.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- Makine kabini içine gömülmüş torç suyu soğutma sistemi vardır.
- 4 tekerleği ve gaz tüpü taşıma platformu sayesinde, atölye içinde tüple birlikte hareket imkanı sunar.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.

	ID 300TW AC/DC Pulse	ID 500TW AC/DC Pulse
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	380 V / 50 Hz	380 V / 50 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	13.9 kVA (Maksimum)	24.2 kVA (Maksimum)
Şebekeden Çekilen Akım (I_{eff})	20 A (Maksimum)	35 A (Maksimum)
Tavsiye Edilen Şebeke Sigortası	3 x 32 A	3 x 32 A
Güç Katsayısı	0.99	0.99
Kaynak Akım Ayar Sahası	3 - 300 ADC	3 - 500 ADC
Anma Kaynak Akımı (AC/DC)	300 AAC / 300 ADC (%60)	500 AAC / 500 ADC (%60)
Açık Devre Gerilimi	60 V	60 V
Boyutlar (u x g x y)	1130 x 450 x 815 mm	1130 x 450 x 860 mm
Ağırlık	108.3 kg	137.9 kg
Koruma Sınıfı	IP 23	IP 23

Soğutma Sistemi

Soğutma Şekli	Su	Su
Soğutma Kapasitesi	1.10 kW (1lt/dk.)	1.10 kW (1lt/dk.)
Maksimum Basınç	3.50 bar	3.50 bar
Pompa Tipi	Santrifuj	Santrifuj

Standart Özellikler

Topraklama Pensesi ve Kablosu	7905405005 (50 mm ² - 5 m)	7905407005 (70 mm ² - 5 m)
Torç	7011340400	7011340450

Opsiyonel Özellikler

Elektrod Pensesi ve Kablosu	7906203503 (35 mm ² - 3 m)	7906407005 (70 mm ² - 5 m)
TIG Aksesuar Seti (Torç + Regülatör)	7910000540	7910000550
Ayak Pedalı (Akım Ayarlı)	7910000110	7910000110
Gaz Regülatörü (Argon)	7020001004	7020001004



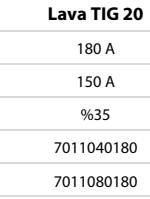
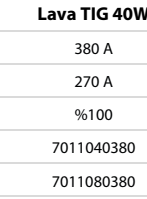
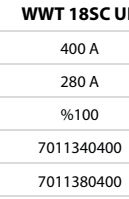
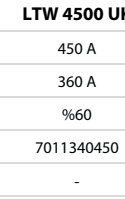
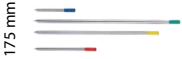
Ayak Pedalı

Ürün Kodları



	Standard	Pulse
monoTIG 160i Basic	511016B2MF	-
monoTIG 160ip	-	511016P2MF
monoTIG 200	511020N2MF	-
monoTIG 220ip DC	-	511022P2LF
monoTIG 220ip AC/DC	-	515022P2MF
ID 250T DC	51302502M0	513025P2M0
ID 250TW DC	51322502M0	513225P2M0
ID 300T DC	51303002M0	513030P2M0
ID 300TW DC	51323002M0	513230P2M0
ID 220 T AC/DC Pulse	-	515022P2LF
ID 300 T AC/DC Pulse	-	517030P2L0
ID 300 TW AC/DC Pulse	-	517130P2L0
ID 500 TW AC/DC Pulse	-	517150P2L0

TIG Torçları ve Sarf Malzemeleri

Kumanda Opsiyonları		100 - 200 A	200 - 350 A	350 - 400 A	400 - 500 A	
7910000003						
7910000004						
		Lava TIG 20	Lava TIG 40W	WWT 18SC UK	LTW 4500 UK	
Kaynak Kapasitesi	DC	180 A	380 A	400 A	450 A	
	AC	150 A	270 A	280 A	360 A	
Devrede Kalma Oranı		%35	%100	%100	%60	
Sipariş Kodları	4 m	7011040180	7011040380	7011340400	7011340450	
	8 m	7011080180	7011080380	7011380400	-	
Soğutma Tipi		Hava	Su	Su	Su	
Sarf Malzemeleri						
Nozul		6.00 mm / No 4	7014000604	7014000604	7014116504	-
		8.00 mm / No 5	7014000805	7014000805	7014118005	-
		10.00 mm / No 6	7014001006	7014001006	7014119506	7014139506
		11.00 mm / No 7	-	-	7014111107	7014131107
		12.00 mm / No 8	7014001108	7014001108	7014111208	7014131208
		16.00 mm / No 10	7014001610	7014001610	-	7014131608
Kısaç Tutucu	 Gaz Dağıtıcı 	1.00 mm	7013000110 / -	7013000110 / -	- / -	- / -
		1.60 mm	7013000116 / -	7013000116 / -	7016110016 / -	- / 7016120016
		2.00 mm	7013000120 / -	7013000120 / -	- / -	- / 7016120016
		2.40 mm	7013000124 / 7016000024	7013000124 / 7016000024	7016110024 / 7016000024	7016121664 / 7016120016
		3.20 mm	7013000132 / -	7013000132 / -	7016110032 / -	- / 7016120016
		4.00 mm	7013000140 / -	7013000140 / -	7016110040 / -	- / 7016120016
İzolasyon	Üst		7017000101	7017000101	7017000101	-
	Alt		7017000102	7017000102	7017000102	-
Elektrod Kısaç		1.00 mm	7012000010	7012000010	-	-
		1.60 mm	7012000016	7012000016	7012110010	-
		2.00 mm	7012000020	7012000020	-	7012120020
		2.40 mm	7012000024	7012000024	7012110024	7012120024
		3.20 mm	7012000032	7012000032	7012110032	7012120032
		4.00 mm	7012000040	7012000040	7012110032	7012120040
Arka Kapak	Kısa		701500102	701500102	701500102	-
	Uzun		701500101	701500101	701500101	7015100101
Tungsten Elektrod		1.60 mm		WT - 20 (Kırmızı)	WP (Yeşil)	WC - 20 (Gri)
		2.00 mm		7018000116	7018000216	7018000316
		2.40 mm		7018000120	7018000220	7018000320
		2.40 mm		7018000124	7018000224	7018000324
		3.20 mm		7018000132	7018000232	7018000332
		4.00 mm		7018000140	7018000240	7018000340

Kompakt MIG/MAG Kaynak Makineleri (< 200A)

monoMIG 200ik

Atölyeler için İnvertör Teknolojisi



Çelik
Paslanmaz Çelik
Alüminyum Alaşımları



Opsiyonel
Spool Gun

- 1 Faz 230V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- İnvertör teknolojisi sayesinde klasik makinelere göre enerji verimi yüksektir.
- Tüm masif ve özlü tel çeşitleri ile mükemmel kaynak karakteristiği sunar. Pozitif (+) ve negatif (-) kutuplama imkanı vardır.
- **Kaynak Voltajı, Tel Besleme Hızı (Akım), Yumuşak Başlama (Soft Start), Ön Gaz (Pre-Gas), Son Gaz (Post-Gas), Geri Yanma (Burn-Back)** ayarları ve **2/4 Tetik** seçeneği ön panelden yapılmaktadır.
- Kaynak parametreleri büyük dijital göstergelerden çok rahat izlenir.
- Serbest tel besleme ve gaz testi butonları vardır.
- Ø300, Ø270 ve Ø200 mm makaralar, bidon ambalajlar ve Spool Gun ile Ø100 mm makaralar kullanılabilir.
- Atölye içine ve sahada kolayca taşımak için büyük tekerlekleri ve gaz tüpü platformu mevcuttur.
- CO₂ ısıtıcı için 24V elektrik çıkışına sahiptir.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.

	monoMIG 200ik
Şebeke Gerilimi (1 Faz)	230 V - 50/60Hz
Şebekeden Çekilen Güç	8.6 kVA (%16)
Şebekeden Çekilen Akım (I _{eff})	15 A (%16)
Kaynak Akım Ayar Sahası	30 - 200 ADC
Anma Kaynak Akımı	200 ADC (%16)
Maksimum Açık Devre Gerilimi	52 VDC
Gerilim Ayarı Kademe Sayısı	-
Boyutlar (u x g x y)	888 x 455 x 870 mm
Ağırlık (Torç Hariç)	48 kg
Koruma Sınıfı	IP 21

Tel Sürme Sistemi

Tel Çapı Aralığı	0.60 - 1.00 mm
Standart Tel Sürme Makarası Ebadı	0.80 - 1.00 mm
Makara Çapı	2 x 37 mm
Tel Sürme Hızı	1 - 24 m/dk.
Tetikleme Kontrolü	2 / 4
Makara Kapasitesi	15 kg

Standart Aksesuarlar

Topraklama Pensesi ve Kablosu	7905201602 (16 mm ² - 2 m)
Gaz Hortumu	790700002 (2 m)
MIG/MAG CO ₂ Aksesuar Seti* (Torç + Isıtıcı + Regülatör)	7920000521
MIG/MAG Mix / Argon Aksesuar Seti* (Torç + Regülatör)	7920000525

* Sipariş esnasında belirtilmelidir.

Opsiyonel Aksesuarlar

Lava MIG 25 (3 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu	7021030150
Lava MIG 25 (4 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu	7021040200
Lava MIG 25 (5 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu	7021050200
Gaz Regülatörü (CO ₂)	7020001005
Gaz Regülatörü (Mix)	7020001004
CO ₂ Isıtıcı (24V)	7020009003
Spool Gun	7021360180



Spool Gun



MIG / MAG Torç



Regülatör



CO₂ Isıtıcı

Kompakt MIG/MAG Kaynak Makineleri (< 200A)

Tek Faz : monoMAG 180

Üç Faz : RS 200MK

Atölyeler için Kademeli Trafo-Doğrultucu Teknolojisi



Çelik
Paslanmaz Çelik
Alüminyum Alaşımları



- monoMAG 180K küçük tamir atölyeleri için idealdir. RS 200MK, ince çelik profil ve sac malzemeler ile imalat için uygun olup monoMAG 180K'dan daha güçlüdür.
- Tüm masif ve özlü tel çeşitleri ile mükemmel kaynak karakteristiği sunar.
- Kaynak voltajı ve tel besleme hızı (kaynak akımı) ön panelden ayarlanır. Optimum kaynak parametreleri ön panel üzerindeki tablodan seçilebilir.
- **Yumuşak Başlama** (Soft Start), **Ön Gaz** (Pre-Gas), **Son Gaz** (Post-Gas), **Geri Yanma** (Burn-Back) tel sürme sistemi içinden ayarlanabilir.
- Serbest tel besleme ve gaz testi butonları mevcuttur.
- RS 200MK 2/4 Tetik ayar özelliğine sahiptir.
- Ø300, Ø270 ve Ø200 mm makaralar ve tüm bidon ambalajlar kullanılabilir.
- CO₂ ısıtıcı için 220V elektrik çıkışına sahiptir.
- Atölye içinde ve sahada kolayca taşımak için büyük tekerleklerle sahip gaz tüpü platformu mevcuttur.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.

	monoMAG 180	RS 200MK
Şebeke Gerilimi (1 Faz)	230 V - 50/60Hz (1 Ph.)	400 V - 50/60 Hz (3 Ph.)
Şebekeden Çekilen Güç	6.2 kVA (%20)	7.9 kVA (%23)
Şebekeden Çekilen Akım (I _{eff})	12.5 A (%20)	12 A (%23)
Kaynak Akım Ayar Sahası	30 - 140 ADC	40 - 240 ADC
Anma Kaynak Akımı	140 ADC (%20)	240 ADC (%33)
Maksimum Açık Devre Gerilimi	14 - 29 VDC	17 - 36 VDC
Gerilim Ayarı Kademe Sayısı	7	2 x 7
Boyutlar (u x g x y)	888 x 455 x 870 mm	890 x 460 x 950 mm
Ağırlık (Torç Hariç)	79 kg	101 kg
Koruma Sınıfı	IP 21	IP 21

Tel Sürme Sistemi

Tel Çapı Aralığı	0.60 - 1.00 mm	
Standart Tel Sürme Makarası Ebadı	0.80 - 1.00 mm	
Makara Çapı	2 x 37 mm	4 x 37 mm
Tel Sürme Hızı	1 - 24 m/dk.	
Tetikleme Kontrolü	2 / 4	
Makara Kapasitesi	15 kg	

Standart Aksesuarlar

Topraklama Pensesi ve Kablosu	7905201603 (16 mm ² - 3 m)	
Gaz Hortumu	790700002 (2 m)	
MIG/MAG CO ₂ Aksesuar Seti* (Torç + Isıtıcı + Regülatör)	7920000510	7920000520
MIG/MAG Mix / Argon Aksesuar Seti* (Torç + Regülatör)	7920000515	7920000525
* Sipariş esnasında belirtilmelidir.		

* Sipariş esnasında belirtilmelidir.

Opsiyonel Aksesuarlar

Lava MIG 25 (3 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu	-	7021030200
Lava MIG 25 (4 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu	-	7021040200
Lava MIG 25 (5 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu	-	7021050200
Gaz Regülatörü (CO ₂)	7020001005	7020001005
Gaz Regülatörü (Mix)	7020001004	7020001004
CO ₂ Isıtıcı (220V)	7020009002	7020009002



Regülatör



CO₂ Isıtıcı



MIG / MAG Torç

Sinerjik-Pulse Endüstriyel MIG/MAG Kaynak Makineleri

ID Serisi

Seri Üretim için Sinerjik İnvertör-Pulse Teknolojisi



Çelik
Paslanmaz Çelik
Alüminyum Alaşımları
Bakır Alaşımları
Nikel Alaşımları



- 3 Faz 400V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- İnvertör teknolojisi sayesinde klasik makinelere göre enerji verimliliği yüksektir.
- 400 ve 500 modelleri Düşey ve Yatay kaynak karakteristiğe (CC/CV) sahip olduğundan, MIG/MAG yönteminin yanısıra Elektrod, Karbon Kesme ve TIG kaynağı da yapılabilir.
- Yüksek teknolojisi ve elektronik olarak optimize edilmiş endüktansı sayesinde sıçrama en düşük seviyededir. Tüm yöntemler için mükemmel kaynak karakteristiğine sahiptir.
- Konvansiyonel gazaltı makineleri ile çalışmaya alışmış kaynakçıların sinerjik makinelere geçişini kolaylaştırmak üzere, **Normal, Kolay, Sinerjik** olarak 3 değişik çalışma modu bulunmaktadır.
- Sinerjik modda optimum kaynak parametreleri için gerekli; **tel tipi, tel çapı, gaz tipi** ve kaynak yapılacak **metalin kalınlık** değerleri ayrıca, **Yumuşak Başlama** (Soft Start), **Ön Gaz** (Pre-Gas), **Son Gaz** (Post-Gas), **Geri Yanma** (Burn-Back) ayarları LCD ekran üzerinden kolaylıkla seçilebilmektedir.
- 4 makaralı ve 4 çeker tel sürme sistemi sayesinde uzun torçlarda dahi iyi bir besleme, özellikle alüminyum ve özlü tel gibi yumuşak tellerle deforme etmeden sürekli kaynak yapma imkanı sunar.
- Ayrılabilir tel sürme ünitesi ile makine arasındaki kablo ara paketi standart 5 m olup, istek üzerine 30 m'ye kadar uzatılabilir.
- Serbest tel besleme ve gaz testi butonları mevcuttur.
- 2/4/6 Tetik seçeneği ve Tetikten 4 farklı iş programı seçme olanağı vardır.
- Ø300, Ø270 ve Ø200 mm makaralar ve tüm bidon ambalajlar kullanılabilir.
- CO₂ ısıtıcı için 24V AC elektrik çıkışı vardır.
- 400 ve 500 modelleri her tip robota bağlanabilir. Robot tipine göre dijital veya analog haberleşmeye uygundur.
- **magNET**'e hazır yapısı sayesinde kaynak ve ortam bilgileri gerçek zamanlı olarak saklanır. Bazı değerler makine önündeki LCD panelden okunabilirken, diğer bilgiler (Toplam Ekipman Etkinliği-OEE, Kaynak Parametreleri-WP, Kalite vb.) magNET platformunda saklanarak izlenebilir veya raporlanabilir. (Opsiyonel)
- Kaynak akımı şebeke dalgalanmalarından ve uzun kablo bağlantılarından etkilenmez.
- Sıcaklık ve fanın akıllı kontrolü (SmartFan) sayesinde enerji tüketimi azalır ve makinenin ömrü uzar.
- Atölye ve sahada kolayca hareket ettirilebilmesi için büyük tekerlekleri ve gaz tüpü platformu vardır.
- Su soğutma ünitesi 40°C ortam sıcaklığına kadar güçlü soğutma sağlar. (W modellerde)
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.

Standart Model	ID 300M / ID 300 MK	ID 400M	ID 500M
Pulse Model	ID 300M Pulse / ID 300MK Pulse	ID 400M Pulse	ID 500M Pulse
Standart Torç Soğutmalı Model	ID 400MW	ID 400MW	ID 500MW
Pulse Torç Soğutmalı Model	ID 400MW Pulse	ID 400MW Pulse	ID 500MW Pulse
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	15.1 kVA (%40)	22.45 kVA (%40)	32.5 kVA (%40)
Şebekeden Çekilen Akım (I _{eff})	13.8 A (%40)	20.7 A (%40)	30 A (%40)
Kaynak Akım Ayar Sahası	50 - 300 ADC	50 - 400 ADC	50 - 500 ADC
Anma Kaynak Akımı	300 ADC (%40)	400 ADC (%40)	500 ADC (%40)
Maksimum Açık Devre Gerilimi	62 VDC	82 VDC	82 VDC
Boyutlar (u x g x y)	1075 x 531 x 1334 mm	1075 x 531 x 1334 mm	1075 x 531 x 1334 mm
Ağırlık	Hava Soğutmalı	93,5 kg	103,5 kg
	Su Soğutmalı	-	108,5 kg
Koruma Sınıfı	IP 21	IP 21	IP 21

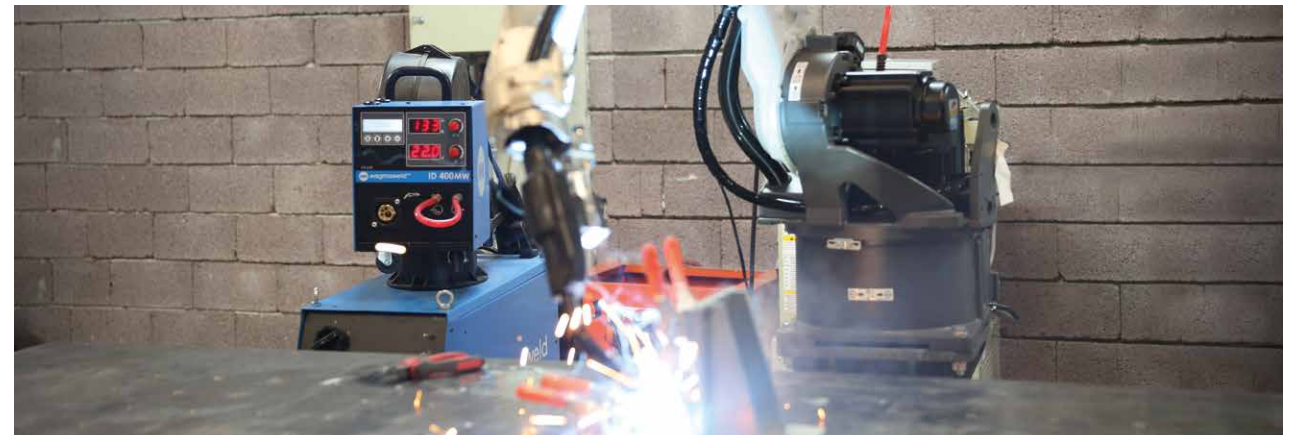
Tel Sürme Sistemi			
Tel Çapı Aralığı	0.80 - 1.00 mm	1.00 - 1.20 mm	1.00 - 1.20 mm
Standart Tel Sürme Makarası Ebadı	0.80 / 1.00 mm	1.00 / 1.20 mm	1.20 / 1.60 mm
Makara Çapı	4 x 37 mm	4 x 37 mm	4 x 37 mm
Tel Sürme Hızı	1 - 21.5 m/dk.	1 - 21.5 m/dk.	1 - 21.5 m/dk.
Tetikleme Kontrolü	2 / 4 / 6 - 4 Job	2 / 4 / 6 - 4 Job	2 / 4 / 6 - 4 Job
Boyutlar (u x g x y)	660 x 315 x 443 mm	660 x 315 x 443 mm	660 x 315 x 443 mm
Ağırlık	21,5 kg	22,5 kg	23,7 kg

Soğutma Sistemi			
Soğutma Kapasitesi	-	1.02 kW	1.02 kW
Şebekeden Çekilen Güç	-	0.266 kVA	0.266 kVA
Şebekeden Çekilen Akım	-	0.650 A	0.650 A
Boyutlar	-	430 x 320 x 280 mm	430 x 320 x 280 mm
Ağırlık	-	23 kg	23 kg

Standart Aksesuarlar			
Topraklama Pensesi ve Kablosu	7905212505 (25 mm ² - 5 m)	7905203505 (35 mm ² - 5 m)	7905407005 (70 mm ² - 5 m)
Gaz Hortumu	7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)
MIG/MAG CO ₂ Aksesuar Seti* (Torç + Isıtıcı + Regülatör)	7920000531	7920000531/7920000551	7920000541/7920000551
MIG/MAG Mix / Argon Aksesuar Seti* (Torç + Regülatör)	7920000535	7920000535 / 7920000555	7920000545 / 7920000555

* Sipariş esnasında belirtilmelidir.

Opsiyonel Aksesuarlar			
CO ₂ Isıtıcı (24V)	7020009003	7020009003	7020009003
Gaz Regülatörü (CO ₂)	7020001005	7020001005	7020001005
Gaz Regülatörü (Mix)	7020001004	7020001004	7020001004
Lava MIG 35 Hava Soğutmalı MIG Torcu (3 m)	7021030350	-	-
Lava MIG 40 (3 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu	7021030400	-	-
Lava MIG 50W Su Soğutmalı MIG Torcu (3 m)	-	7021030500	7021030500



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

Lorch Sinerjik-Pulse Endüstriyel MIG / MAG Kaynak Makineleri

IDS 320MM Pulse

Seri Üretim için Sinerjik İnvertör-Pulse Teknolojisi



Çelik
Paslanmaz Çelik
Alüminyum Alaşımları
Bakır Alaşımları
Nikel Alaşımları



İhtiyaca özel
yazılım eklentileri

**SPEEDARC, SPEEDPULSE
SPEEDUP, SPEEDROOT**

- 3 Faz, 380 V / 50 Hz'de çalışır.
- Özellikle paslanmaz çelik ve alüminyum için sıçrantsız kaynak dikişi elde etmek üzere tasarlanmış dijital invertör teknolojisine sahip sinerjik, programlanabilir, pulse özellikli MIG/MAG ve elektrod kaynak makinesidir. (CC/CV)
- Yüksek performanslı özlü veya kalın masif tel sürebilmek için 4 makaralı tel sürme sistemi vardır.
- Standart sunulan Pulse ve Twin Pulse özelliği sayesinde deformasyonsuz, sıçrantsız ve dekoratif kaynak yapılır.
- Sinerjik özelliği sayesinde, kullanılan tel çapını, telin cinsini, gazın cinsini ve kaynak yapılacak metalin et kalınlığını menüden seçerek hemen kaynağa başlanabilir.
- Kaynak parametrelerini tel sürme sistemi üzerindeki dijital panelden ayarlama ve izlenebilir.
- 100 adet program hafızaya kaydedilebilir.
- Kolay kullanılabilen ve operatörü yönlendiren Türkçe menüye sahiptir.
- Ayarlanan parametrelerin yanlışlıkla değişmesini engellemek için tuş kilidi vardır.
- Fan ile soğutma ve aşırı ısınmaya karşı korumalıdır.
- Makinede oluşabilecek arızaları dijital panel üzerinden hata mesajı olarak görülebilir.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.

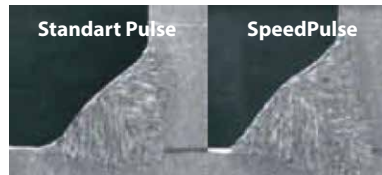
OPSİYONEL EKLENTİLER*

SPEEDPULSE

Standart Pulse uygulamalarına oranla daha yüksek kaynak hızı ve daha derin nüfuziyet.

Avantajları:

- Standart Pulse uygulamalarına oranla %48'e varan hız artışı sağlar. (daha yoğun damla geçişi ve yüksek malzeme yığıma oranı)



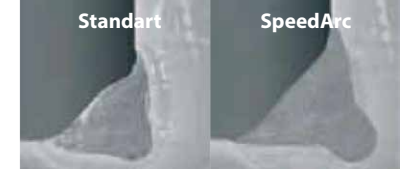
- Üstün SPEEDPULSE teknolojisi sayesinde neredeyse tamamen sıçrantsız kaynak imkanı sağlar.
- Standart Pulse uygulamalarına oranla daha yüksek nüfuziyet ve daha düşük ısıdan etkilenmiş bölge.

SPEEDARC

Standart MIG-MAG uygulamalarına oranla daha az ısı girdisi ve daha yüksek nüfuziyet sağlayan üstün kaynak teknolojisi.

Avantajları:

- Standart MIG-MAG uygulamalarına oranla %30'a varan hız artışı sağlar.
- 15 mm kesite kadar kaynak uygulamalarında tek paso ile birleştirme (karbonlu çelik-500 A) imkanı sağlar.
- Daha dar kaynak ağızlarında uygulanabilir. (60°'lik ağız yerine 40°'lik kaynak ağızı)



- Daha uzun serbest tel boyu sayesinde dar aralıklarda uygulama imkanı sağlar.

- Kök paso uygulamalarında üstün performans sağlar.

- Standart MIG-MAG uygulamalarına göre daha yüksek nüfuziyet ve daha düşük yanma oluğu mükemmel dikiş görünümü sağlar.

* Detaylı yazılım eklentileri için iletişime geçiniz.

IDS 320MM Pulse	
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	380 V / 50 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	10.7 kVA (%25)
Şebekeden Çekilen Güç	15.1 kVA (Maksimum)
Şebekeden Çekilen Akım (I _{eff})	16.2 A (%60)
Şebekeden Çekilen Akım	22.9 A (Maksimum)
Tavsiye Edilen Şebeke Sigortası	3 x 16 A
Güç Katsayısı	0.99
Anma Kaynak Akımı	320 ADC (%60)
Açık Devre Gerilimi	81 VDC
Kaynak Akım Sahası	25 - 320 ADC
Kaynak Yapılabilen Tel Çapı (Karbonlu Çelik)	0.60 - 1.20 mm
Kaynak Yapılabilen Elektrod Çapı	1.00 - 6.00 mm
Boyutlar (u x g x y)	812 x 340 x 518 mm
Ağırlık	34 kg
Koruma Sınıfı	IP 23
Tel Sürme Sistemi	
Tel Sürme Makarası Ebadı	1.00 - 1.20 mm
Tel Sürme Hızı	0.10 - 25 m/dk.
Makara Sayısı	4
Manuel Tel Sürme Hızı	6 m/dk.
Standart Özellikler	
Topraklama Pensesi ve Kablo	7905203503 (35 mm ² - 3 m)
MIG/MAG CO ₂ Aksesuar Seti* (Torç + Isıtıcı + Regülatör)	7920000530
MIG/MAG Mix / Argon Aksesuar Seti* (Torç + Regülatör)	7920000535
* Sipariş esnasında talebe göre belirlenir.	
Opsiyonel Özellikler	
CO ₂ Isıtıcı (220V)	7020009002
Gaz Regülatörü (CO ₂)	7020001005
Gaz Regülatörü (Mix)	7020001004
Lava MIG 35 (3 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu	7021030350
Lava MIG 35 (4 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu	7021040350
Lava MIG 35 (5 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu	7021050350
Speed Root Yazılımı	7920000001
Speed Pulse Yazılımı	7920000002
Speed Up Yazılımı	7920000003
Speed Arc Yazılımı	7920000004



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

IDS 400MW Pulse IDS 500MW Pulse

Seri Üretim için Sinerjik Invertör-Pulse Teknolojisi



Çelik
Paslanmaz Çelik
Alüminyum Alaşımları
Bakır Alaşımları
Nikel Alaşımları



İhtiyaca özel
yazılım eklentileri

**SPEEDARC, SPEEDPULSE
SPEEDUP, SPEEDROOT**

- 3 Faz, 380 V / 50Hz'de çalışır.
- Özellikle paslanmaz çelik ve alüminyum için sıçrantsız kaynak dikişi elde etmek üzere tasarlanmış dijital invertör teknolojisine sahip sinerjik, programlanabilir, pulse özellikli MIG/MAG kaynak makinesidir.
- 5 m standart ara paketli harici tel sürme ünitesi vardır.
- Yüksek performanslı özlü veya kalın masif tel sürebilmek için 4 makaralı tel sürme sistemi vardır.
- **Pulse, SPEEDPULSE ve Twin Pulse** özelliği sayesinde deformasyonsuz, sıçrantsız ve dekoratif kaynak yapar. Opsiyonel olarak speed yazılımları eklenebilir.
- Sinerjik özelliği sayesinde, kullanılan tel çapını, telin cinsini, gazın cinsini ve kaynak yapılacak metalin et kalınlığını menüden seçerek hemen kaynağa başlar.
- Kaynak parametrelerini tel sürme sistemi üzerindeki dijital panelden ayarlama ve izleme özelliğine sahiptir.
- 100 adet programı hafızaya alınabilir.
- Kolay kullanılabilen ve operatörü yönlendiren Türkçe menüye sahiptir.
- Ayarlanan parametrelerin yanlışlıkla değişmesini engellemek için tuş kilidi vardır.
- Fan ile soğutma ve aşırı ısınmaya karşı korumalıdır.
- Makinede oluşabilecek arızaları dijital panel üzerinden hata mesajı olarak görülebilir.
- Torç askısı ve kilitlenebilir tekerlek vardır.
- Makine içine yerleştirilmiş, güçlü su soğutma sistemine sahiptir.

	IDS 400MW Pulse	IDS 500MW Pulse
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	380 V / 50 Hz	380 V / 50 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	14.3 kVA (%25)	19.1 kVA (%25)
Şebekeden Çekilen Güç	19.4 A (Maksimum)	26.1 A (Maksimum)
Şebekeden Çekilen Akım (I_{eff})	21.7 A (%60)	29 A (%60)
Şebekeden Çekilen Akım	29.4 A (Maksimum)	39.6 A (Maksimum)
Tavsiye Edilen Şebeke Sigortası	3 x 32 A	3 x 50 A
Güç Katsayısı	0.99	0.99
Anma Kaynak Akımı	400 ADC (%60)	500 ADC (%60)
Açık Devre Gerilimi	81 VDC	81 VDC
Kaynak Akım Sahası	25 - 400 ADC	25 - 500 ADC
Kaynak Yapılabilen Tel Çapı (Karbonlu Çelik)	0.60 - 1.20 mm	0.60 - 1.60 mm
Kaynak Yapılabilen Elektrod Çapı	1.00 - 8.00 mm	1.00 - 8.00 mm
Boyutlar (u x g x y)	1116 x 463 x 812 mm	1116 x 463 x 812 mm
Ağırlık	97.3 kg	107.3 kg
Koruma Sınıfı	IP 23	IP 23

Tel Sürme Sistemi		
Tel Sürme Makarası Ebadı	1.00 - 1.60 mm	1.00 - 1.60 mm
Tel Sürme Hızı	0.10 - 25 m/dk.	0.10 - 25 m/dk.
Makara Sayısı	4	4
Manuel Tel Sürme Hızı	6 m/dk.	6 m/dk.
Boyutlar (u x g x y)	639 x 281 x 498 mm	639 x 281 x 498 mm
Ağırlık	20.2 kg	20.2 kg

Soğutma Sistemi		
Soğutma Şekli	Su	Su
Soğutma Gücü	1.10 kW	1.10 kW
Maksimum Basınç	3.5 bar	3.5 bar

Standart Özellikler		
Topraklama Pensesi ve Kablosu	7905203505 (35 mm ² - 5 m)	7905407005 (70 mm ² - 5 m)
MIG/MAG CO ₂ Aksesuar Seti* (Torç + Isıtıcı + Regülatör)	7920000530	7920000550
MIG/MAG Mix / Argon Aksesuar Seti* (Torç + Regülatör)	7920000535	7920000555

* Sipariş esnasında belirtilmelidir.

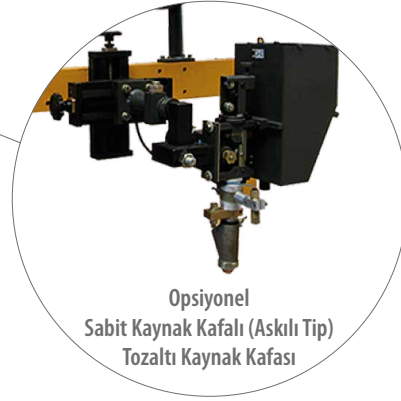
Opsiyonel Özellikler	
CO ₂ Isıtıcı (220V)	7020009002
Gaz Regülatörü (CO ₂)	7020001005
Gaz Regülatörü (Mix)	7020001004
Lava MIG 50W (3 m) Su Soğutmalı MIG Torcu	7021030500
Lava MIG 50W (4 m) Su Soğutmalı MIG Torcu	7021040500
Lava MIG 50W (5 m) Su Soğutmalı MIG Torcu	7021050500
Speed Root Yazılımı	7920000001
Speed Pulse Yazılımı	7920000002
Speed Up Yazılımı	7920000003
Speed Arc Yazılımı	7920000004

RD 650MW

Zorlu Uygulamalar için Tristör Teknolojisi



Çelik
Paslanmaz Çelik
Alüminyum Alaşımları
Bakır Alaşımları
Nikel Alaşımları



Opsiyonel
Sabit Kaynak Kafalı (Askılı Tip)
Tozaltı Kaynak Kafası

- 3 Faz 400V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- 2.8 mm çapa kadar tüm masif ve özlü tel çeşitlerini mükemmel kaynak karakteristiği sayesinde daha az sıçramalı olarak yakar.
- Kaynak voltajı, makine önündeki panel üzerinden, tel besleme hızı (kaynak akımı) tel sürme ünitesinin önündeki panelden ayarlanmaktadır. Optimum kaynak parametreleri seçim tablosu tel sürme kapağının iç tarafında ve kullanma kılavuzunda yer almaktadır.
- Kaynak voltajı ve akımı tel sürme ünitesi üzerindeki dijital göstergelerden izlenebilir.
- 4 makaralı sürme sistemi, uzun torçlarda dahi iyi bir besleme, özellikle alüminyum ve özlü tel gibi yumuşak tellerle deforme etmeden sürekli kaynak yapma imkanı sunar.
- Ayrılabilir tel sürme ünitesi ile makine arasındaki kablo ara paketi standart 5 m olup, istek üzerine 30 m'ye kadar uzatılabilir.
- **Yumuşak Başlama** (Soft Start), **Ön Gaz** (Pre-Gas), **Son Gaz** (Post-Gas), **Geri Yanma** (Burn-Back) ayarları tel sürme sisteminin dijital paneli üzerinden ayarlanmaktadır.
- Serbest tel besleme ve gaz testi butonları.
- 2/4 Tetik seçeneği.
- Geniş bir aralıkta akım ayar imkanı sunabilmek için birden fazla endüktans kademesi (iş parçası bağlantı çıkışı) tasarlanmıştır.
- Ø300, Ø270 ve Ø200 mm makaralar ve tüm bidon ambalajlar kullanılabilir.
- CO₂ ısıtıcı için 220V elektrik çıkışına sahiptir.
- Kaynak akımı şebeke dalgalanmalarından ve uzun kablo bağlantılarından etkilenmez.
- Atölye ve sahada kolayca hareket ettirilebilmesi için büyük tekerlekleri ve gaz tüpü platformu vardır.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- Su soğutma ünitesi 40°C ortam sıcaklığına kadar güçlü soğutma sağlar.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.

RD 650MW	
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400 V - 50/60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	48.5 kVA (%40)
Şebekeden Çekilen Akım (I _{eff})	44.5 A (%40)
Kaynak Akım Ayar Sahası	60 - 650 ADC
Anma Kaynak Akımı	650 ADC (%40)
Maksimum Açık Devre Gerilimi	20 VDC
Boyutlar (u x g x y)	1152 x 645 x 1795 mm
Ağırlık	235 kg
Koruma Sınıfı	IP 21

Tel Sürme Sistemi

Tel Çapı Aralığı	1.00 - 2.80 mm
Standart Tel Sürme Makarası Ebadı	1.20 / 1.60 mm
Makara Çapı	4 x 37 mm
Tel Sürme Hızı	1 - 24 m/dk.
Tetikleme Kontrolü	2 / 4
Makara Kapasitesi	20 kg
Boyutlar (u x g x y)	574 x 230 x 500 mm
Ağırlık	27 kg

Soğutma Sistemi

Soğutma Kapasitesi	14330 Btu (4.2 kW)
Şebekeden Çekilen Güç	0.22 kVA
Şebekeden Çekilen Akım	0.96 A
Boyutlar	770 x 490 x 280 mm
Ağırlık	33,5 kg

Standart Aksesuarlar

Topraklama Pensesi ve Kablosu	7905509505 (95 mm ² - 5 m)
Gaz Hortumu	790700002 (2 m)
MIG/MAG CO ₂ Aksesuar Seti* (Torç + Isıtıcı + Regülatör)	7920000550
MIG/MAG Mix / Argon Aksesuar Seti* (Torç + Regülatör)	7920000555

* Sipariş esnasında belirtilmelidir.

Opsiyonel Aksesuarlar

CO ₂ Isıtıcı (220V)	7020009002
Gaz Regülatörü (CO ₂)	7020001005
Gaz Regülatörü (Mix)	7020001004
Lava MIG 50W Su Soğutmalı MIG Torcu (3 m)	7021030600
Lava MIG 50W Su Soğutmalı MIG Torcu (4 m)	7021040600
Lava MIG 50W Su Soğutmalı MIG Torcu (5 m)	7021050600
Sabit Kaynak Kafalı (Askılı Tip) Tozaltı Kaynak Kafası	-

Akıllı Endüstriyel MIG / MAG Kaynak Makineleri

RS Pro Serisi

Gelişmiş Fonksiyonlara Sahip

Akıllı Kademeli Kontrollü Trafo - Doğrultucu Teknolojisi



Çelik
Paslanmaz Çelik
Alüminyum Alaşımları
Bakır Alaşımları
Nikel Alaşımları

Yeni
“Akıllı Mod”
Fonksiyonları



- 3 Faz 400V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- Tüm masif ve özlü tel çeşitlerini mükemmel kaynak karakteristiği sayesinde daha az sıçramalı olarak yakar.
- Kompakt ve ayrılabilir açık çantalı modeller seri olarak üretilmektedir.
- 4 makaralı sürme sistemi, uzun torçlarda dahi iyi bir besleme, özellikle alüminyum ve özlü tel gibi yumuşak tellerle deforme etmeden sürekli kaynak yapma imkanı sunar.
- Ayrılabilir tel sürme ünitesi ile makine arasındaki kablo ara paketi standart 5 m olup, istek üzerine 30 m'ye kadar uzatılabilir.
- Kaynak voltajı, makine önündeki panel üzerinden, tel besleme hızı (kaynak akımı) tel sürme ünitesinin önündeki panelden ayarlanmaktadır. Optimum kaynak parametreleri seçim tablosu tel sürme kapağının iç tarafındadır.
- Kaynak voltajı ve akımı tel sürme kabini üzerindeki dijital göstergeden izlenebilir.
- **Yumuşak Başlama** (Soft Start), **Ön Gaz** (Pre-Gas), **Son Gaz** (Post-Gas), **Geri Yanma** (Burn-Back) ayarları tel sürme sisteminin dijital paneli üzerinden ayarlanmaktadır.
- Serbest tel besleme ve gaz testi butonları mevcuttur.
- 2/4 Tetik seçeneği vardır.
- Büyük amperli makinelerde geniş bir akım ayar imkanı sunabilmek için birden fazla endüktans kademesi (iş parçası bağlantı çıkışı) tasarlanmıştır.
- Ø300, Ø270 ve Ø200 mm makaralar ve tüm bidon ambalajlar kullanılabilir.
- CO₂ ısıtıcı için 24V elektrik çıkışına sahiptir.
- Atölye ve sahada kolayca hareket ettirilebilmesi için büyük tekerlekleri ve gaz tüpü platformu vardır.
- Sıcaklık ve fanın akıllı kontrolü (SmartFan) sayesinde enerji tüketimi azalır ve makinenin ömrü uzar.
- 7 dakika içerisinde herhangi bir etkinlik olmaması halinde enerji tasarrufu yapmak üzere makine Uyku Moduna girer.
- Su soğutma ünitesi 40°C ortam sıcaklığına kadar güçlü soğutma sağlar. (W modellerde)
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.

Kompakt Tel Sürme Ünitesi Torç Soğutma Ünitesi	RS 350MK Pro RS 350M Pro RS 350MW Pro	RS 450M Pro RS 450MW Pro	RS 550M Pro RS 550MW Pro
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	15.8 kVA (%40)	22.6 kVA (%50)	31.7 kVA (%50)
Şebekeden Çekilen Akım (I _{eff})	14.5 A (%40)	23.2 A (%50)	32.5 A (%50)
Kaynak Akım Ayar Sahası	60 - 350 ADC	85 - 450 ADC	95 - 550 ADC
Anma Kaynak Akımı	350 ADC (%40)	450 ADC (%50)	550 ADC (%50)
Maksimum Açık Devre Gerilimi	20 - 52 VDC	20 - 57 VDC	21 - 58 VDC
Gerilim Ayarı Kademe Sayısı	3 x 7	3 x 10	3 x 10
Boyutlar (u x g x y)	Kompakt	876 x 505 x 939 mm	-
	Tel Sürme Ünitesi	1008 x 592 x 1220 mm	1008 x 592 x 1220 mm
	Soğutma Ünitesi	1008 x 592 x 1443 mm	1008 x 592 x 1443 mm
Ağırlık	Kompakt	123 kg	-
	Tel Sürme Ünitesi	145,5 kg	252,5 kg
	Soğutma Ünitesi	177 kg	284 kg
Koruma Sınıfı	IP 21	IP 21	IP 21

Tel Sürme Sistemi			
Tel Çapı Aralığı	0.60 - 1.20 mm	0.80 - 2.00 mm	0.80 - 2.40 mm
Standart Tel Sürme Makarası Ebadı	1.00 / 1.20 mm	1.00 / 1.20 mm	1.00 / 1.20 mm
Makara Çapı	4 x 37 mm	4 x 37 mm	4 x 37 mm
Tel Sürme Hızı	1 - 24 m/dk.	1 - 24 m/dk.	1 - 24 m/dk.
Tetikleme Kontrolü	2 / 4	2 / 4	2 / 4
Makara Kapasitesi	20 kg	20 kg	20 kg
Boyutlar (u x g x y)	660 x 315 x 443 mm	660 x 315 x 443 mm	660 x 315 x 443 mm
Ağırlık	21 kg	23,5 kg	26,5 kg

Soğutma Sistemi			
Soğutma Kapasitesi	2.11 kW	2.11 kW	2.11 kW
Şebekeden Çekilen Güç	0.22 kVA	0.22 kVA	0.22 kVA
Şebekeden Çekilen Akım	0.96 A	0.96 A	0.96 A
Boyutlar	770 x 490 x 280 mm	770 x 490 x 280 mm	770 x 490 x 280 mm
Ağırlık	33,5 kg	33,5 kg	33,5 kg

Standart Aksesuarlar				
Topraklama Pensesi ve Kablosu	Kompakt	7905203503 (35 mm ² - 3 m)	7905407003 (70 mm ² - 3 m)	7905407003 (70 mm ² - 3 m)
	Tel Sürme Ünitesi	7905203505 (35 mm ² - 5 m)	7905407005 (70 mm ² - 5 m)	7905407005 (70 mm ² - 5 m)
Gaz Hortumu		790700002 (2 m)	790700002 (2 m)	790700002 (2 m)
MIG/MAG CO ₂ Aksesuar Seti* (Torç + Isıtıcı + Regülatör)		7920000531/7920000551	7920000531/7920000551	7920000541/7920000551
MIG/MAG Mix / Argon Aksesuar Seti* (Torç + Regülatör)		7920000555	7920000555	7920000555

* Sipariş esnasında belirtilmelidir.

Opsiyonel Aksesuarlar			
CO ₂ Isıtıcı (24V)	7020009003	7020009003	7020009003
Gaz Regülatörü (CO ₂)	7020001005	7020001005	7020001005
Gaz Regülatörü (Mix)	7020001004	7020001004	7020001004
Lava MIG 35 (3 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu	7021030350	7021030350	-
Lava MIG 35 (4 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu	7021040350	7021040350	-
Lava MIG 35 (5 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu	7021050350	7021050350	-
Lava MIG 40 (3 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu	7021030400	7021030400	7021030400
Lava MIG 40 (4 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu	7021040400	7021040400	7021040400
Lava MIG 40 (5 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu	7021050400	7021050400	7021050400
Lava MIG 50W Su Soğutmalı MIG Torcu(3 m)	7021030500	7021030500	7021030500
Lava MIG 50W Su Soğutmalı MIG Torcu (4 m)	7021040500	7021040500	7021040500
Lava MIG 50W Su Soğutmalı MIG Torcu (5 m)	7021050500	7021050500	7021050500



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

Endüstriyel MIG / MAG Kaynak Makineleri

RS Serisi

Kademeli Trafo - Doğrultucu Teknolojisi



Çelik
Paslanmaz Çelik
Alüminyum Alaşımları
Bakır Alaşımları
Nikel Alaşımları



- 3 Faz 400V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- Tüm masif ve özlü tel çeşitlerini mükemmel kaynak karakteristiği sayesinde daha az sıçramalı olarak yakar.
- Kompakt ve ayrılabilir tel sürme üniteli modeller seri olarak üretilmektedir. Açık çanta ve sadece 5 kg (D200) makaralar için tasarlanmış küçük tel sürme üniteleri opsiyonel olarak sunulmaktadır.
- 4 makaralı sürme sistemi, uzun torçlarda dahi iyi bir besleme, özellikle alüminyum ve özlü tel gibi yumuşak tellerle deforme etmeden sürekli kaynak yapma imkanı sunar.
- Ayrılabilir tel sürme ünitesi ile makine arasındaki kablo ara paketi standart 5 m olup, istek üzerine 30 m'ye kadar uzatılabilir.
- Kaynak voltajı, makine önündeki panel üzerinden, tel besleme hızı, tel sürme ünitesinin önündeki panelden ayarlanmaktadır. Optimum kaynak parametreleri ön paneldeki tablodan seçilebilir.
- Kaynak voltajı ve akımı makine üzerindeki dijital göstergeden izlenebilir.
- **Yumuşak Başlama** (Soft Start), **Ön Gaz** (Pre-Gas), **Son Gaz** (Post-Gas), **Geri Yanma** (Burn-Back) ayarları tel sürme sistemi içinden ayarlanmaktadır.
- Serbest tel besleme ve gaz testi butonları vardır
- 2/4 Tetik seçeneği vardır.
- Büyük amperli makinelerde geniş bir akım ayar imkanı sunabilmek için birden fazla endüktans kademesi (iş parçası bağlantı çıkışı) tasarlanmıştır.
- Ø300, Ø270 ve Ø200 mm makaralar ve tüm bidon ambalajlar kullanılabilir.
- CO₂ ısıtıcı için 220V elektrik çıkışına sahiptir.
- Atölye ve sahada kolayca hareket ettirilebilmesi için büyük tekerlekleri ve gaz tüpü platformu vardır.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- Su soğutma ünitesi 40°C ortam sıcaklığına kadar güçlü soğutma sağlar. (W modellerde)
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.

Kompakt Tel Sürme Ünitesi Torç Soğutma Ünitesi		RS 250MK RS 250M	RS 300MK RS 300M	RS 400MK RS 400M RS 400MW	RS 500M RS 500MW
Şebeke Gerilimi (3 Faz)		400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç		10 kVA (%40)	13.8 kVA (%40)	19.1 kVA (%50)	29.5 kVA (%40)
Şebekeden Çekilen Akım (I _{eff})		9.2 A (%40)	12.6 A (%40)	19.9 A (%50)	26 A (%40)
Kaynak Akım Ayar Sahası		57 - 250 ADC	40 - 300 ADC	45 - 400 ADC	45 - 500 ADC
Anma Kaynak Akımı		250 ADC (%40)	300 ADC (%40)	400 ADC (%50)	500 ADC (%40)
Maksimum Açık Devre Gerilimi		19.7 - 51 VDC	19 - 44 VDC	20 - 48 VDC	19 - 53 VDC
Gerilim Ayarı Kademe Sayısı		3 x 7	3 x 7	4 x 7	3 x 10
Boyutlar (u x g x y)	Kompakt	890 x 460 x 950 mm	890 x 460 x 950 mm	890 x 460 x 950 mm	-
	Tel Sürme Ünitesi	865 x 510 x 780 mm	865 x 510 x 780 mm	1020 x 590 x 1290mm	1020 x 590 x 1290mm
	Soğutma Ünitesi	-	-	1020 x 590 x 1515 mm	1020 x 590 x 1515 mm
Ağırlık	Kompakt	105 kg	112 kg	121 kg	-
	Tel Sürme Ünitesi	101 kg	101 kg	134 kg	195 kg
	Soğutma Ünitesi	-	-	155 kg	215 kg
Koruma Sınıfı		IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Tel Sürme Sistemi					
Tel Çapı Aralığı		0.60 - 1.00 mm	0.60 - 1.20 mm	0.80 - 1.60 mm	0.80 - 2.40 mm
Standart Tel Sürme Makarası Ebadı		0.80 / 1.00 mm	0.80 / 1.00 mm	1.00 / 1.20 mm	1.00 / 1.20 mm
Makara Çapı		4 x 37 mm	4 x 37 mm	4 x 37 mm	4 x 37 mm
Tel Sürme Hızı		1 - 24 m/dk.	1 - 24 m/dk.	1 - 24 m/dk.	1 - 24 m/dk.
Tetikleme Kontrolü		2 / 4	2 / 4	2 / 4	2 / 4
Makara Kapasitesi		20 kg	20 kg	20 kg	20 kg
Boyutlar (u x g x y)		560 x 225 x 450 mm	560 x 225 x 450 mm	560 x 225 x 450 mm	560 x 225 x 450 mm
Ağırlık		23 kg	23 kg	25 kg	25 kg
Soğutma Sistemi					
Soğutma Kapasitesi		-	-	2.11 kW	2.11 kW
Şebekeden Çekilen Güç		-	-	0.22 kVA	0.22 kVA
Şebekeden Çekilen Akım		-	-	0.96 A	0.96 A
Boyutlar		-	-	770 x 490 x 280 mm	770 x 490 x 280 mm
Ağırlık		-	-	33,5 kg	33,5 kg
Standart Aksesuarlar					
Topraklama Pensesi ve Kablo	Kompakt	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	7905212503 (25 mm ² - 3 m)	7905203503 (35 mm ² - 3 m)	7905407003 (70 mm ² - 3 m)
	Tel Sürme Ünitesi	7905212505 (25 mm ² - 5 m)	7905212505 (25 mm ² - 5 m)	7905203505 (35 mm ² - 5 m)	7905407005 (70 mm ² - 5 m)
Gaz Hortumu		7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)
MIG/MAG CO ₂ Aksesuar Seti* (Torç + Isıtıcı + Regülatör)		7920000520	7920000520	7920000530 / 7920000550	7920000530 / 7920000550
MIG/MAG Mix / Argon Aksesuar Seti* (Torç + Regülatör)		7920000525	7920000525	7920000535 / 7920000555	7920000535 / 7920000555
* Sipariş esnasında belirtilmelidir.					
Opsiyonel Aksesuarlar					
CO ₂ Isıtıcı (220V)		7020009002	7020009002	7020009002	7020009002
Gaz Regülatörü (CO ₂)				7020001005	
Gaz Regülatörü (Mix)				7020001004	
Lava MIG 25 (3 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu		7021030200	-	-	-
Lava MIG 25 (4 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu		7021040200	-	-	-
Lava MIG 25 (5 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu		7021050200	-	-	-
Lava MIG 35 (3 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu		-	7021030350	7021030350	-
Lava MIG 35 (4 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu		-	7021040350	7021040350	-
Lava MIG 35 (5 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu		-	7021050350	7021050350	-
Lava MIG 40 (3 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu		-	-	7021030400	7021030400
Lava MIG 40 (4 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu		-	-	7021040400	7021040400
Lava MIG 40 (5 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu		-	-	7021050400	7021050400
Lava MIG 50W (3 m) Su Soğutmalı MIG Torcu		-	-	7021030500	7021030500
Lava MIG 50W (4 m) Su Soğutmalı MIG Torcu		-	-	7021040500	7021040500
Lava MIG 50W (5 m) Su Soğutmalı MIG Torcu		-	-	7021050500	7021050500



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

Ürün Kodları



	Kompakt	Ayrı Tel Sürme Ünitesi (5 m)	Ayrı Tel Sürme Ünitesi (10 m)	Ayrı Tel Sürme Ünitesi (15 m)	Ayrı Tel Sürme Ünitesi (20 m)	Tel Sürme Ünitesi Tipi
monoMAG 180	521K1500M0	-	-	-	-	-
monoMIG 200	521K2000M0	-	-	-	-	-
RS 200	522020AK00	522020A110	522020A120	522020A130	522020A140	Kapalı
RS 250	522025AK00	522025A110	522025A120	522025A130	522025A140	Kapalı
RS 300	522030AK00	522030A110	522030A120	522030A130	522030A140	Kapalı
RS 350 Pro	522P35AK00	522P35A210	522P35A220	522P35A230	522P35A240	Açık
RS 350 Pro Su Soğutmalı	522P35WK00	522P35W210	522P35W220	522P35W230	522P35W240	Açık
RS 400	522040AK00	522040A110	522040A120	522040A130	522040A140	Kapalı
RS 400 Su Soğutmalı	-	522040W110	522040W120	522040W130	522040W140	Kapalı
RS 450 Pro	-	522P45A210	522P45A220	522P45A230	522P45A240	Açık
RS 450 Pro Su Soğutmalı	-	522P45W210	522P45W220	522P45W230	522P45W240	Açık
RS 500	-	522050A110	522050A120	522050A130	522050A140	Kapalı
RS 500 Su Soğutmalı	-	522050W110	522050W120	522050W130	522050W140	Kapalı
RS 550 Pro	-	522P55A210	522P55A220	522P55A230	522P55A240	Açık
RS 550 Pro Su Soğutmalı	-	522P55W210	522P55W220	522P55W230	522P55W240	Açık
RD 650 Su Soğutmalı	-	522T50W110	522T50W120	522T50W130	522T50W140	Kapalı
ID 300	523030AK00	523030A210	523030A220	523030A230	523030A240	Açık
ID 300 Pulse	523P30AK00	523P30A210	523P30A220	523P30A230	523P30A240	Açık
ID 300 Su Soğutmalı	523030WK00	523030W210	523030W220	523030W230	523030W240	Açık
ID 300 Pulse Su Soğutmalı	523P30WK00	523P30W210	523P30W220	523P30W230	523P30W240	Açık
ID 400	-	523040A210	523040A220	523040A230	523040A240	Açık
ID 400 Pulse	-	523P40A210	523P40A220	523P40A230	523P40A240	Açık
ID 400 Su Soğutmalı	-	523040W210	523040W220	523040W230	523040W240	Açık
ID 400 Su Soğutmalı	-	523P40W210	523P40W220	523P40W230	523P40W240	Açık
ID 500	-	523050A210	523050A220	523050A230	523050A240	Açık
ID 500 Pulse	-	523P50A210	523P50A220	523P50A230	523P50A240	Açık
ID 500 Su Soğutmalı	-	523050W210	523050W220	523050W230	523050W240	Açık
ID 500 Su Soğutmalı	-	523P50W210	523P50W220	523P50W230	523P50W240	Açık
IDS 320 MM Pulse	523L32A200	-	-	-	-	Kapalı
IDS 400 MW Pulse	-	523L40W210	-	-	-	Kapalı
IDS 500 MW Pulse	-	523L50W210	-	-	-	Kapalı

*Opsiyonel tel sürme ünitesi talepleri için irtibata geçiniz.

MIG/MAG Torçları ve Sarf Malzemeleri

50W Kumanda Opsiyonları		100 - 200 A		250 - 400 A		500 A		
7920000302								
7920000304								
		Lava MIG 15	Lava MIG 25	Lava MIG 35	Lava MIG 40	Lava MIG 50W	Lava MIG 50WR	
Kaynak Kapasitesi	CO ₂	150 A (%60)	230 A (%60)	320 A (%60)	400 A (%60)	500 A (%100)	500 A (%100)	
Sipariş Kodları	3 m	7021030150	7021030200	7021030350	7021030400	7021030500	7021230500	
	4 m	7021040150	7021040200	7021040350	7021040400	7021040500	7021240500	
	5 m	7021050150	7021050200	7021050350	7021050400	7021050500	7021250500	
Soğutma Tipi		Hava	Su	Hava	Hava	Su	Su	
Sarf Malzemeleri								
Nozul		12 mm	7022001253	7022011253	-	-	-	
		15 mm	-	7022001554	-	7022101575	-	
		16 mm	-	-	7022001684	-	7022001675	
Kontakme		Standart	0.60 mm	7023062506 (M6xL25)	7023062806 (M6xL28)		-	
			0.80 mm	7023062508 (M6xL25)	7023062808 (M6xL28)		7023083008 (M8xL30)	
			1.00 mm	7023062510 (M6xL25)	7023062810 (M6xL28) / 7023262810 (M6xL28xCuCrZr)		7023083010 (M8xL30) / 7023283010 (M8xL30xCuCrZr)	
			1.20 mm	7023062512 (M6xL25)	7023062812 (M6xL28) / 7023262812 (M6xL28xCuCrZr)		7023083012 (M8xL30) / 7023283012 (M8xL30xCuCrZr)	
			1.40 mm	-	-		7023083014 (M8xL30)	
			1.60 mm	-	7023062816 (M6xL28)		7023083016 (M8xL30) / 7023283016 (M8xL30xCuCrZr)	
			2.00 mm	-	-		7023083520 (M8xL30) / 7023283020 (M8xL30xCuCrZr)	
			2.40 mm	-	-		7023083524 (M10xL30) / 7023213524 (M10xL30xCuCrZr)	
		Alüminyum	1.00 mm	-	7023162810 (M6xL28)		7023183010 (M8xL30)	
			1.20 mm	-	7023162812 (M6xL28)		7023183012 (M8xL30)	
KTM Tutucu		M6	7026000156	7026000256	7026000356	-	-	
		M8	-	-	7026000358	7026000408	7026000508	
Gaz Dağıtıcısı	 	Seramik	-	7024100024	7024100035	7024100050	7024100050	
		Bakır	-	7026000246	-	-	-	
Çelik Spiral		0.60 mm 0.90 mm	3 m	7025030609				
			4 m	-				
			5 m	7025050810				
		1.00 mm 1.20 mm	3 m	7025031012				
			4 m	7025041012				
		1.20 mm 1.60 mm	3 m	7025031012				
			4 m	7025041216				
		1.60 mm 2.40 mm	3 m	7025051216				
			3 m	7025031624				
		Teflon Spiral		0.60 mm 0.90 mm	3 m	7025530610		
1.00 mm 1.20 mm	3 m			7025531012				
1.60 mm	3 m			7025531216				
Tel Sürme Makaraları*	0.6-0.8 mm			7027000608				
	0.8-1.0 mm			7027000810				
	1.0-1.2 mm			7027001012				
	1.2-1.6 mm	7027001216						
Tel Sürme Makaraları*		0.8-1.0 mm AL	7027010810					
		1.0-1.2 mm AL	7027011012					
		1.2-1.6 mm AL	702701216					
		1.2-1.6 mm Özlü Tel	7027021216					

*2012 ve sonrası Magmaweld makinelerinde kullanılır. Önceki üretim ve Lorch makineler için iletisime qeciniz.

Kaynak Dumanı Emme ve Filtreleme Sistemleri (DEFS)

DFS 1M, DFS 2M DFS 1MK, DFS 2MK

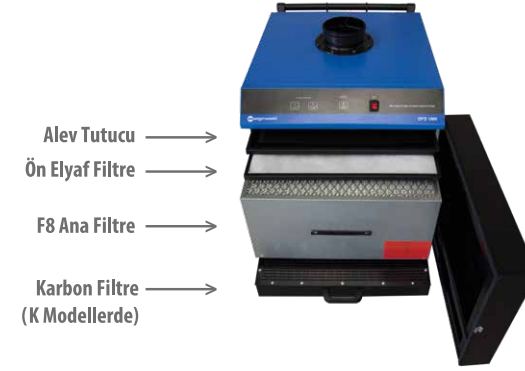
Mobil Modeller



Tek Kollu Model
DFS 1M

Çift Kollu Model
DFS 2M

- 3 Faz 380 V - 50/60 Hz'de çalışır.
- F8 Filtre ile kaynak dumanını %99 verimle temizleme.
- Kıvılcım söndürme için alüminyum ızgara.
- Filtre değişimi için ikaz lambası.
- Ters faz kontrol lambası.
- 5 m besleme kablosu.
- İsteğe bağlı 2 m, 3 m ve 4 m boylarında hareketli kol seçimi.
- Opsiyonel aydınlatma.
- Özel uygulamalar için Karbon Filtre (MK Modeller için).



DFS -1M

DFS-2M

DFS-1MK

DFS-2MK

	DFS-1M DFS-1MK	DFS-2M DFS-2MK
Besleme Gerilimi	380 V - 50 / 60 Hz	380 V - 50 / 60 Hz
Filtreleme Verimi	> 99%	> 99%
Motor Gücü	1,1 kW / 1,5 kW (K model)	1,5 kW
Emiş Kapasitesi	3000 m³ / h	2800 m³ / h
Emiş Kapasitesi (K Modeller için)	2800 m³ / h	2600 m³ / h
Gürültü Seviyesi	72 dB (A)	72 dB (A)
Boyut (u x g x y)	650 x 750 x 1050 mm	650 x 750 x 1050 mm
Boyut (K Modeller için) (u x g x y)	650 x 750 x 1200 mm	650 x 750 x 1200 mm
Ağırlık	96 kg	108 kg
Ağırlık (K Modeller için)	115 kg	115 kg
Ürün Kodu	8415100M15	8415200M15
Ürün Kodu (K Modeller için)	8415110M15	8415210M15

Sarflar ve Opsiyonel Aksesuarlar

Karbon Filtre (K Modeller için)	8490000200	8490000200
Kaset Filtre	8490000603	8490000603
Ön Elyaf Filtre	8490000301	8490000301
Aydınlatma (Opsiyonel)	8490000305	8490000305
Hareketli Kol (2 m)	8420000102	-
Hareketli Kol (3 m)	8420000103	-
Hareketli Kol (4 m)	8420000104	-
Klapeli Hareketli Kol (2 m)	-	8420000202
Klapeli Hareketli Kol (3 m)	-	8420000203
Klapeli Hareketli Kol (4 m)	-	8420000204

* Mobil ve Sabit DFS ürünleri için ana ünite ve hareketli kol aynı anda sipariş edilmektedir. Ana üniteye göre opsiyonel kol seçimi yukarıdaki tablodan yapılarak, siparişe eklenmelidir.

Kaynak Dumanı Emme ve Filtreleme Sistemleri (DEFS)

DFS-1S, DFS-2S DFS-1SK, DFS-2SK

Sabit Modeller



Tek Kollu Model
DFS-1S

Çift Kollu Model
DFS-2S

- 3 Faz 380 V - 50/60 Hz'de çalışır.
- F8 Filtre ile kaynak dumanını %99 verimle temizleme.
- Kıvılcım söndürme için alüminyum ızgara.
- Filtre değişimi için ikaz lambası.
- Ters faz kontrol lambası.
- 5 m besleme kablosu
- İsteğe bağlı 2 m, 3 m ve 4 m boylarında hareketli kol seçimi.
- Opsiyonel aydınlatma.
- Özel uygulamalar için Karbon Filtre (SK Modeller için).

Kontrol Ünitesi



DFS-1S

DFS-2S

DFS-1SK

DFS-2SK

	DFS-1S DFS-1SK	DFS-2S DFS-2SK
Besleme Gerilimi	380 V - 50 / 60 Hz	380 V - 50 / 60 Hz
Filtreleme Verimi	> 99%	> 99%
Motor Gücü	1,1 kW / 1,5 kW (Modèle K)	1,5 kW
Emiş Kapasitesi	3000 m³ / h	2800 m³ / h
Emiş Kapasitesi (K Modeller için)	2800 m³ / h	2600 m³ / h
Gürültü Seviyesi	72 dB (A)	72 dB (A)
Boyut (u x g x y)	655 x 755 x 935 mm	655 x 755 x 935 mm
Boyut (K Modeller için) (u x g x y)	655 x 755 x 1085 mm	655 x 755 x 1085 mm
Ağırlık	90 kg	90 kg
Ağırlık (K Modeller için)	110 kg	110 kg
Ürün Kodu	8416100M15	8416200M15
Ürün Kodu (K Modeller için)	8416110M15	8416210M15

Sarflar ve Opsiyonel Aksesuarlar

Karbon Filtre (K Modeller için)	8490000200	8490000200
Kaset Filtre	8490000603	8490000603
Ön Elyaf Filtre	8490000301	8490000301
Aydınlatma (Opsiyonel)	8490000305	8490000305
Hareketli Kol (2 m)	8420000302	-
Hareketli Kol (3 m)	8420000303	-
Hareketli Kol (4 m)	8420000304	-
Sabit Klapeli Hareketli Kol (2 m)	-	8420000402
Sabit Klapeli Hareketli Kol (3 m)	-	8420000403
Sabit Klapeli Hareketli Kol (4 m)	-	8420000404

* Mobil ve Sabit DFS ürünleri için ana ünite ve hareketli kol aynı anda sipariş edilmektedir. Ana üniteye göre opsiyonel kol seçimi yukarıdaki tablodan yapılarak, siparişe eklenmelidir.

Kaynak Dumanı Emme ve Filtreleme Sistemleri (DEFS)

DES-MS

Mobil Salyangoz Üniteler



DES-SS

Sabit Salyangoz Üniteler



- 3 Faz 380 V - 50/60 Hz'de çalışır.
- **Mobil Salyangoz Üniteler** özellikle dar - kapalı mekanlarda kullanılır. Standart emiş hortumu 5 m'dir, opsiyonel olarak 20 m'ye kadar uzatılabilir. Mıknatıslı emiş ağız istenilen pozisyonda sabitleme imkanı verir.
- **Sabit Salyangoz Üniteler** çoklu kaynak kabinlerinden emiş yapmak için kullanılır. Genel olarak merkezi filtre sistemlerine bağlanırlar. İsteğe bağlı 2 m, 3 m ve 4 m boylarında hareketli kollar seçilebilir.
- Opsiyonel aydınlatma. (DES-SS)

	DES-MS	DES-SS
Besleme Gerilimi	380 V - 50 / 60 Hz	380 V - 50 / 60 Hz
Motor Gücü	1,1 kW	1,1 kW
Emiş Kapasitesi	3000 m³ / h	3000 m³ / h
Gürültü Seviyesi	69 dB (A)	69 dB (A)
Boyut (u x g x y)	650 x 500 x 250 mm	650 x 500 x 250 mm
Ağırlık	40 kg	37 kg
Ürün Kodu	8414011M15	8417000M15 / 8417015M15

Opsiyonel Aksesuarlar		
Flex Hortum 5 m		8420001106
Flex Hortum (Mıknatıslı) 5 m		8420001105
Flex Hortum 10 m		8420001110
Flex Hortum 15 m		8420001115
Hareketli Kol (Salyangoz Klapeli) 2 m		8420000502
Hareketli Kol (Salyangoz Klapeli) 3 m		8420000503
Hareketli Kol (Salyangoz Klapeli) 4 m		8420000504

* Mobil Salyangoz Ünitelerde (DES-MS), Flex Hortum (Mıknatıslı) 5 m ayrı satılmakta olup, siparişe eklenmelidir.



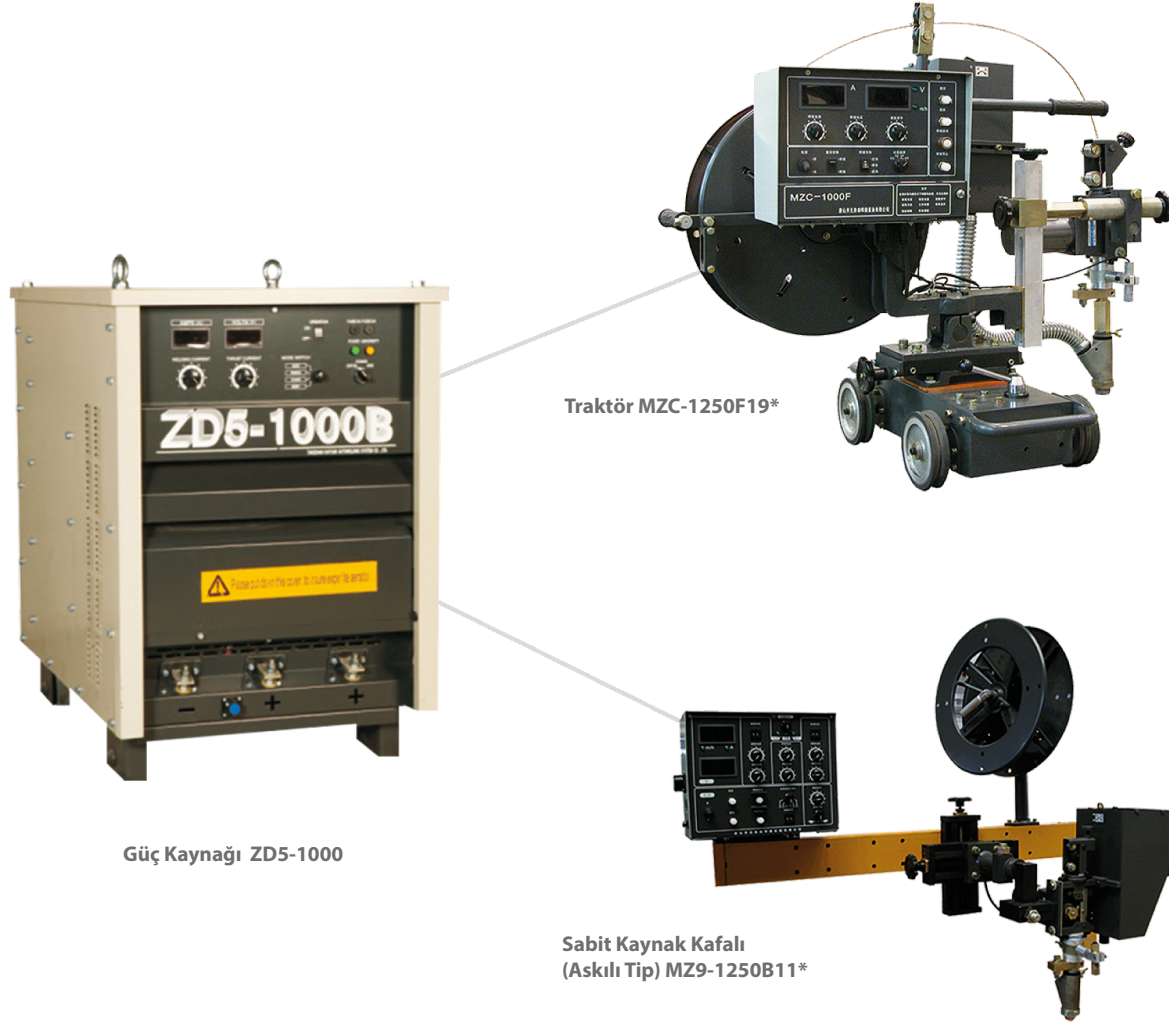
Kaiyuan Endüstriyel Tozaltı Kaynak Makinaları

MZ-1000BF MZ-1000BB

Zorlu Uygulamalar için Tristör Teknolojisi



Çelik
Paslanmaz Çelik
Bakır Alaşımları



Güç Kaynağı ZD5-1000

Traktör MZC-1250F19*

Sabit Kaynak Kafalı
(Askılı Tip) MZ9-1250B11*

- Çelik konstrüksiyon şantiyeleri, Tersaneler, Basınçlı Tüp, Boyuna veya Spiral Boru imalatları gibi ağır çalışma şartlarında 7 gün, 24 saat kullanılmak üzere tasarlanmıştır.
- Traktör veya Sabit Kaynak Kafalı modelleri vardır.
- Kaynak Voltajı, Tel Besleme Hızı (Kaynak Akımı), Traktör Hızı veya dışarıdan bağlanabilecek pozisyonierlerin Döndürme Hızı ve Krater Doldurma ayarları kontrol paneli üzerinden yapılır ve kaynak parametreleri dijital göstergelerden izlenir.
- Ayarlar şebeke voltajı ve ortam ısısı değişimlerinden etkilenmezler.
- 435 mm çapına kadar bobinler veya bidon ve kafes ambalajlardan tel sürülebilir.
- Traktör, operatörden bağımsız olarak 1.8 m'lik eklenen raylar üzerinde hareket ederek otomatik kaynak yapabilir.
- Tozaltı ark kaynağına (SAW) ek olarak, cüruf kaynağı (ESW), karbon kesimi (CAC) ve elektrot kaynağı (SMAW) da yapılabilir.
- Güç kaynağı fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- İsteğe bağlı olarak toz toplama ünitesi bağlanabilir.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.

Güç Kaynağı	ZD5-1000
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	380 V / 50 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	68 kVA
Tavsiye Edilen Şebeke Sigortası	125 A Kompakt Şalter
Açık Devre Gerilimi	71 V
Kaynak Akım Aralığı	200 - 1000 A
Çalışma Çevrimi	%100
Boyutlar (u x g x y)	980 x 670 x 1000 mm
Ağırlık	480 kg
Koruma Sınıfı	IP 21
Ürün Kodu	502S100DK0

Traktör & Torç Ünitesi	MZC-1250F19	MZ9-1250B11
Boyutlar (u x g x y)	900 x 520 x 850 mm	-
Ağırlık	68 kg	45 kg
Tel Çapı	3.20 - 4.00 - 4.80 mm	3.20 - 4.00 - 4.80 mm
Kaynak Hızı	15 - 125 cm/dk.	-
Tel Sürme Hızı	33 - 330 cm/dk.	27 - 270 cm/dk.
Kaynak Kafası Ayar Aralığı	100 x 120 (Boyuna x Enine)	150 x 150 (Boyuna x Enine)
Kaynak Kafası & Traktör Arası Dönüş Açısı	360°	360°
Kaynak Kafasının Dönüş Açısı (Sağ - Sol)	45°	45°
Kaynak Kafasının Dönüş Açısı (İleri - Geri)	45°	45°
Toz Kapasitesi	8 lt	8 lt
Tel Taşıma Kapasitesi	25 kg	25 kg
Standart Ray Boyu	1.80 m (2 Adet)	-
Haberleşme Kablosu	15 m (1 Adet)	15 m (1 Adet)
Koruma Sınıfı	IP 21	IP 21
Ürün Kodu	530T1001K0	530T10002K0

Standart Aksesuarlar	
Kaynak Kablosu (70 mm ² x 15 m) 2 Adet	K301400615
Toprak Kablosu (70 mm ² x 5 m) 2 Adet	K301500605
Haberleşme Kablosu (15 m) 1 Adet	Y533000013
Ray (1.8 m) 2 Adet	7930002001

Opsiyonel Aksesuarlar		
Toz Toplama Ünitesi (Kompresör Bağlantılı)	7930001002	-
Ray (1.8 m)	7930002001	-
Karbon Kesme	7908201000	

Sarf Malzemeler		
Nozul	7022001000	7022001000
Kontakmeme Tutucu	Y532000074	Y532000072
Kontakmeme (2.40 mm)	7023000024	7023000024
Kontakmeme (3.20 mm)	7023000032	7023000032
Kontakmeme (4.00 mm)	7023000040	7023000040
Kontakmeme (5.00 mm)	7023000050	7023000050
Torç Kafası	Y532000003	Y532000003
Akış Borusu	Y532000008	Y532000008
Toz Toplama Ünitesi Filtresi (Ø 180 x 500 Çift Kat)	A257100003	A257100003



Ray



Karbon Pensesi

Hypertherm Plazma Kesme Makineleri

Powermax30 AIR, Powermax30 XP
Powermax45 XP, Powermax65
Powermax85, Powermax105
Powermax125

Tüm Metalleri Hassas Kesmek için Invertör Teknolojisi



Çelik
Paslanmaz Çelik
Dökme Demir
Alüminyum Alaşımları
Nikel Alaşımları
Bakır Alaşımları

Dahili
Kompresör



- Dijital invertör teknolojisine sahip havalı plazma kesme makineleridir. PMX30 Air kendinden kompresörlüdür.
- Geri beslemeli elektronik teknolojisi sayesinde şebeke voltajı dalgalanmalarından ve ortam ısısının değişiminden etkilenmez.
- Dar profile sahip torç yapısı ile arkın görünebilmesini kolaylaştırarak, belli açılarda ve erişilmesi zor uygulamalarda kolay kullanım sağlar.
- Yüksek frekans kullanmadan ark başlatılır.
- Sürekli pilot ark özelliği sayesinde yeniden tetiklemeye gerek kalmadan hızlı kesim yapılabilir.
- Yeni sarf malzemesi tasarımı, hava akışını optimize ederek tutarlı kesme sağlar.
- Powermax30 AIR etkili dahili nem giderme sistemi ile birlikte sıcak ve nemli koşullarda harika kesim kalitesi ve performans sunar.
- Hafif ve oldukça esnek yapıdaki torcu ile operatörü yormayan ergonomik bir yapıya sahiptir.
- Özel tasarlanmış aparatı ile daire, düz ve açılı kesim yapar. (Opsiyonel)
- Dik torç ile aparat, tezgah ve robota bağlanabilir. (Opsiyonel)
- Uygun sarf malzemelerini kullanarak el torcu ile oluk açılabilir.
- Hafif yapısı ve omuz askısı sayesinde kolay taşınır. (PMX 30, PMX 30 Air)
- Uzun sarf ve parça ömrüne sahiptir.
- Powermax 30 Air-30XP-45 XP harici avadanlık kutusuna sahiptir.
- Powermax 65-85-105-125 içine yerleştirilmiş avadanlık kutusu vardır.

	Powermax30 XP	Powermax30 AIR	Powermax45 XP
Şebeke Gerilimi (1 Faz)	240 V / 50 - 60 Hz	240 V / 50 - 60 Hz	240 V / 50 - 60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	3.8 kW	5.5 kW	6.5 kW
Şebekeden Çekilen Akım (I_{eff})	25 A	29 A	33 A
Çıkış Gerilimi	125 VDC	256 VDC	145 VDC
Çıkış Akımı	15 - 30 A	15 - 30 A	10 - 45 A
Devrede Kalma Oranı	30 A (% 35)	30 A (% 35)	45 A (% 50)
Açık Devre Gerilimi	125 VDC (Maksimum)	256 VDC (Maksimum)	275 VDC (Maksimum)
Önerilen Kesme Kalınlığı (Karbonlu Çelik)	10 mm	8 mm	16 mm
Maksimum Kesme Kalınlığı (Karbonlu Çelik) *	12 mm	10 mm	22 mm
Koparma Kalınlığı (Karbonlu Çelik)	16 mm	16 mm	29 mm (Mek. Sis. 12 mm)
Boyutlar (u x g x y)	356 x 168 x 305 mm	420 x 195 x 333 mm	442 x 173 x 357 mm
Ağırlık	9.50 kg (Torç Dahil)	13.5 kg (Torç Dahil)	15 kg (Torç Dahil)
Plazma Gazı	Hava	Hava	Hava
Koruyucu Gaz	Hava	Hava	Hava
Gerekli Çalışma Basıncı	5.5 bar - 113 lt/dk	Dahili Kompresör	5.9 bar - 188 lt/dk
Koruma Sınıfı	IP 23S	IP 23S	IP 23S

* Paslanmaz ve alüminyumda kesme kalınlıkları %20 düşer.

	Powermax65	Powermax85	Powermax105	Powermax125
Şebeke Gerilimi (1 Faz)	400 V / 50 - 60 Hz	400 V / 50 - 60 Hz	400 V / 50 - 60 Hz	400 V / 50 - 60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	9 kW	12.2 kW	16.8 kW	21.9 kW
Şebekeden Çekilen Akım (I_{eff})	15.5 A	20.5 A	28 A	36 A
Çıkış Gerilimi	139 VDC	143 VDC	160 VDC	175 VDC
Çıkış Akımı	20 - 65 A	25 - 85 A	30 - 105 A	30 - 125 A
Devrede Kalma Oranı	65 A (% 50)	85 A (% 60)	105 A (% 80)	125 A (% 100)
Açık Devre Gerilimi	270 VDC (Maksimum)	270 VDC (Maksimum)	292 VDC (Maksimum)	320 VDC (Maksimum)
Önerilen Kesme Kalınlığı (Karbonlu Çelik)	20 mm	25 mm	32 mm	38 mm
Maksimum Kesme Kalınlığı (Karbonlu Çelik) *	25 mm	32 mm	38 mm	44 mm
Koparma Kalınlığı (Karbonlu Çelik)	32 mm (Mek. Sis. 12 mm)	38 mm (Mek. Sis. 16 mm)	50 mm (Mek. Sis. 20 mm)	57 mm (Mek. Sis. 25 mm)
Boyutlar (u x g x y)	500 x 234 x 455 mm	500 x 234 x 455 mm	592 x 274 x 508 mm	592 x 274 x 508 mm
Ağırlık	26 kg	28 kg	41 kg	48.9 kg
Plazma Gazı	Hava veya N ₂	Hava veya N ₂	Hava veya N ₂	Hava veya N ₂
Koruyucu Gaz	Hava veya N ₂	Hava veya N ₂	Hava veya N ₂	Hava veya N ₂
Gerekli Çalışma Basıncı	5.6 bar - 189 lt/dk	5.6 bar - 189 lt/dk	5.9 bar - 217 lt/dk	5.9 bar - 220 lt/dk
Koruma Sınıfı	IP 23S	IP 23S	IP 23S	IP 23S

* Paslanmaz ve alüminyumda kesme kalınlıkları %20 düşer.

Hypertherm Plazma Kesme Makineleri

MAX PRO 200

Zorlu Şartlarda Tüm Metallerin Kesimi için



Çelik
Paslanmaz Çelik
Dökme Demir
Alüminyum Alaşımları
Nikel Alaşımları
Bakır Alaşımları



En yüksek düzeyde verimlilik

MAXPRO200, verimliliği arttırmak için yüksek kesim hızları ve hızlı uygulama geçişlerini sağlar.

- Sınıfının en yüksek kesim hızına sahiptir, rakiplerine göre bir saatte daha fazla parça kesebilir.
- %100 devrede kalacak şekilde imal edildiği için en zorlayıcı üretim ortamlarına uygundur.
- Çabuk ayrılabilir torçlar sayesinde kesme, oluk açma işlemleri ve mekanize manuel torç değişimleri hızlı bir şekilde ekstra ayar gerektirmeden gerçekleştirilebilir.

Elde kesme

- Yıkım, ayıklama ve diğer ağır işlere uygun kesme talepleri için 75 mm'ye kadar koparma kapasiteli 200 amp manuel torç.
- Sürükleyerek kesme teknolojisi, nozul ve diğer sarf malzemeleri hasar görmeden, muhafazanın çalışma parçasına sürtünmesiyle çalışır.
- Sürükleyerek kesme muhafazası, düz, tutarlı kesimler için bir çizginin veya şablonun izlenmesini kolaylaştırır.
- Siyah sac, metal plakalar ve elektriği ileten her tür malzemeyi kesebilir.
- 90° ve 65° manuel torçlar, çeşitli elde kesme uygulaması taleplerini karşılayabilir.
- Birkaç sarf malzemesi değişimi ile manuel kesme ve oluk açma uygulamaları arasında hızlı geçiş gerçekleştirilebilir.

Elde oluk açma

- Siyah sacda saatte 18,7 kg'e kadar talaş kaldırma hızı.
- Özel torç tasarımı ile en zorlayıcı koşullarda kullanım kolaylığı.
- Plazma ile oluk açma en yaygın bilinen yöntemlerin veya karbon oluk açma yerine geçebilir.
- Plazma ile oluk açma esnasında diğer yöntemlerde karşılaşılan karbon kontaminasyonuna bağlı metalürjik bozulmalar (yüksek sertlik veya çatlama) oluşmaz.
- 75 mm'ye kadar uzayan plazma arki ile daha iyi kontrol sağlanır.
- Demir içeren ve içermeyen metallerde oluk açar.
- Matkap, testere, kesme diski ve bileme makineleri kullanımının esnasında meydana gelen titreşim, plazma uygulamasında oluşmaz.
- Plazma ile oluk açma diğer termal oluk açma yöntemleriyle kıyaslandığında gürültüyü ve dumanı azaltır.

Kolay çalıştırma

- Hava ve oksijen kullanan plazma makineleri sınıfında kurulumu çalıştırması en kolay, performansı en iyi sistemdir.
- Sezgisel tek adımlı arayüzü ve otomatik gaz kontrolü ile operatör müdahalesi gerektirmeden başarılı sonuçlar verir.



- Geliştirilmiş uyarı bildirimleri ile arıza tespiti ve servisi basittir.
- Opsiyonel bağlantı eklentileri ile, sistemin tamamen CNC'den kontrol edilebilmesi mümkündür.

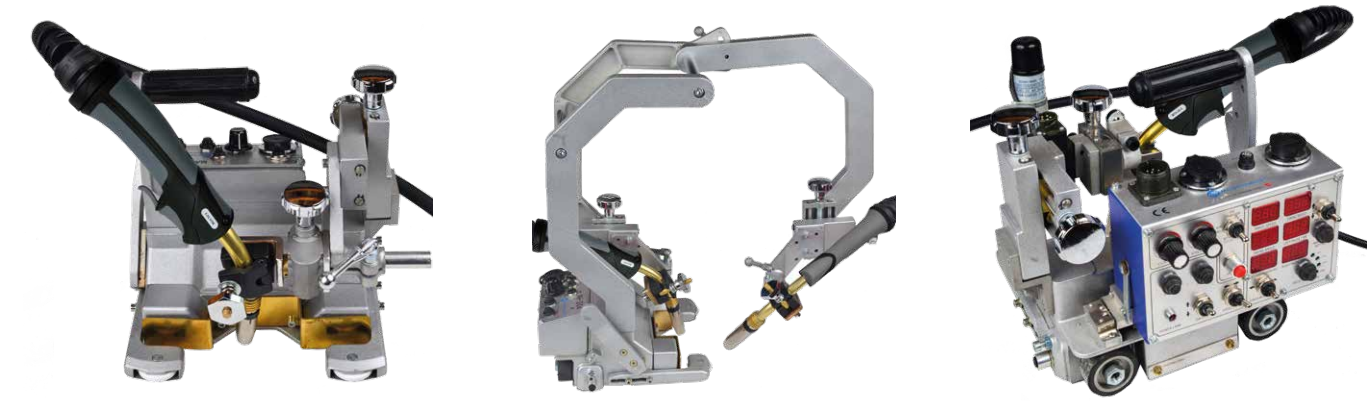
MAX PRO 200	
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400 V / 50 - 60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	33 kW
Şebekeden Çekilen Akım (I _{eff})	57 A
Çıkış Gerilimi	50 - 165 VDC
Çıkış Akımı	50 - 200 A
Devrede Kalma Oranı	200 A (% 100)
Açık Devre Gerilimi	360 VDC (Maksimum)
Önerilen Kesme Kalınlığı (Karbonlu Çelik)	50 mm
Maksimum Kesme Kalınlığı (Karbonlu Çelik) *	60 mm
Koparma Kalınlığı (Karbonlu Çelik)	75 mm (Mek. Sis. 32 mm)
Boyutlar (u x g x y)	1050 x 690 x 1020 mm
Ağırlık	335 kg
Plazma Gazı	Hava, Oksijen veya N ₂
Koruyucu Gaz	Hava veya N ₂
Gerekli Çalışma Basıncı	6.02 bar
Koruma Sınıfı	IP 21

* Paslanmaz ve alüminyumda kesme kalınlıkları %20 düşer.

Kaynak ve Kesme Arabaları

HK6 I Tek Torç
HK6 II Çift Torç
HK6 W Osilasyon

MIG/MAG Kaynak Traktörleri



- Gemi yapımında kullanılan Hollanda profili gibi köşe kaynakları için tasarlanmış kaynak traktörüdür.
- Güçlendirilmiş gövde, sağlam ve taşınabilir yapıdadır.
- Optimize edilmiş ağırlık merkezi sayesinde devrilmez ve akıcı hareket sağlar.
- Güçlü manyetik özelliği ile kolay kurulum imkanı sunar.
- Opsiyonel olarak osilasyon (torç salınımı) yapabilir.
- Osilasyon açısı ve frekansı dijital kontrol kutusu üzerinden ayarlanır. (HK6 W Osilasyon)
- Otomatik durma fonksiyonu ile traktörü istenildiği yerde durdurur.
- Method kaynağı fonksiyona sahiptir. (HK6 W Osilasyon)
- Kaynak uygulamalarında kolaylık sağlar ve kaliteyi artırır.
- 42V çalışma voltajı ile iş güvenliği sağlar.
- İkiz torç aksamı sayesinde "I" profilin iki tarafını aynı anda kaynak yapar.
- Traktör altına yerleştirilen güçlü bir magnet ile dik pozisyonda da çalışır.
- Tüm MIG/MAG kaynak makineleri ile haberleşebilir.
- Standart MIG/MAG el torcunu monte edilebilir.

Teknik Özellikler	HK6 I Tek Torç	HK6 II Çift Torç	HK6 W Osilasyon
Çalışma Gerilimi	42 V / 50Hz	42 V / 50Hz	42 V / 50Hz
Yatay Torç Açısı	40° - 55°	40° - 55°	45° - 55°
Aşağı / Yukarı Ayarı	45 mm	45 mm	40 mm
Öne / Arkaya Ayarı	45 mm	45 mm	40 mm
Traktör Çekme Gücü	16 kg	30 kg	-
Traktör Hızı	150 - 1500 mm/dk.	100 - 1500 mm/dk.	50 - 1900 mm/dk.
İzleme Sistemi	Kılavuz Tekerlek	Kılavuz Tekerlek	Kılavuz Tekerlek
Sürüş Sistemi	Dört Teker Sürüş	Dört Teker Sürüş	Dört Teker Sürüş
Standart İzleme Yüksekliği	45 mm	45 mm	45 mm
Boyutlar (u x g x y)	260 x 260 x 264 mm	500 x 280 x 520 mm	430 x 280 x 290 mm
Ağırlık (Aba Gövde)	6.9 kg	12.6 kg	12 kg
Ürün Kodu	560M0000M0	560M0010M0	560M0001M0
Osilasyon Sağ / Sol Zamanlaması	-	-	0 - 2,5 sn.
Osilasyon Sapması	-	-	0 - ±8°
Osilasyon Hızı	-	-	0 - 100°
Osilasyon Açısı	-	-	±15°
Osilasyon Modları	-	-	

Standart Aksesuarlar			
Transformatör	220-42 V	220-42 V	220-42 V
İkiz Torç Aksamı	-	7960000001	-

Opsiyonel Aksesuarlar				
İkiz Torç Aksamı	7960000001	-	-	

Kaynak ve Kesme Arabaları

HK12 Max 3

Oksijen ve Plazma Kesme Traktörü



- Oksi-gaz kesme memeleri, benzersiz kılavuz sistemi, temiz, kesin ve düzgün kesme yapar.
- Özel torçlarla "X" kaynak ağızı açılabilir ve 600 mm kalınlığa kadar kesim yapar.
- Kolayca MIG/MAG torcu veya plazma kesme torcu adaptasyonu sağlanarak otomatik kaynak ve kesme için kullanılır.
- Düz çizgide kullanım için birbirine eklenilebilir, 1.8 m uzunluğunda raylara sahiptir.
- Daire kesim için ayarlanabilir dairesel ray opsiyonuna sahiptir.
- Çizgisel, dairesel kaynak yapma ve kaynak açmaya uygundur. (Opsiyonel dairesel ray ile)
- Tüm fonksiyonları, ileri - kapalı - geri anahtarı, debriyaj kolu ve hız ayar düğmelerinden kumanda edilebilir.
- Çift konik redüksiyon vites sistemi ile ayarlanan sabit hız özelliğine sahiptir.
- Güçlendirilmiş alüminyum gövde sayesinde sağlam ve hafif yapıdadır.
- Yüksek sıcaklık şartlarında çalışma imkanı sunar.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.

Teknik Özellikler	HK12 Max 3
Çalışma Gerilimi	220 V / 50Hz
Kesme Kalınlığı S-Tipi	40 - 45 (Standart)
Kesme Hızı	80 - 800 mm/dk. (50 Hz)
Motor	30 kg
Ağırlık	100-1500 mm/dk.
Ürün Kodu	560R0000M0

Standart Aksesuarlar	
Düz Kesme Rayı (1.8 m)	7960000002
Plazma Kesme Torç Bağlantı Seti	7960000003
Kaynak Torç Bağlantı Seti	7960000004

magNET

Kaynak ile ilgili tüm parametrelerin takibi;

- Arc-on Time
- Kaynak yığıma (Hız ve Miktar)
- Kaynak akımı ve voltajı
- Tel hızı ve tüketimi
- Gaz akışı / tüketimi ve gaz tasarruf özelliği
- Kaynak ilerleme hızı (Lineer, Dönme veya Robot Kolu)
- Enerji tüketimi

» Her marka / model kaynak makinesinden veri toplama

» Çelik konstrüksiyondan otomotive kaynaklı işlem yapan her sektörde uygulama tecrübesi

» Üretimi durdurmadan kolay kurulum

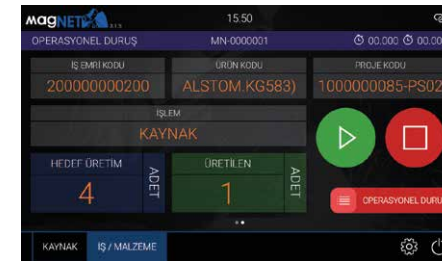
» WPS'e uygunluk raporu ve grafiği

» EN1090 Arşivi

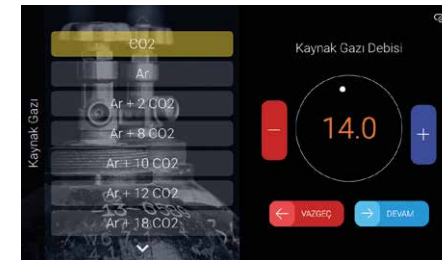


magNET ile anında makine üzerinden;

- Kaynakçı kimliği tanımlama
- Hata girişleri
- Duruş sebepleri girişleri
- İş emri numarası veya WPS numarası girişleri
- Gaz veya kaynak teli tipi girişleri



Duruş Sebepleri Girişleri



Gaz veya Kaynak Teli Tipi Girişleri

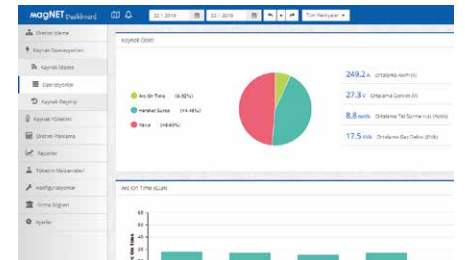


Bilgisayarda;

- Kullanıcı dostu arayüz
- Toplanan tüm veriler için detaylı raporlama
- Makine ve kaynakçı performansı takibi
- Magmaweld WPS / WPQR paketleri ile entegrasyon
- Nerede olursanız olun web tabanlı yazılım ile üretime ulaşım
- Limit ve alarmlarla kritik parametrelerin uygulanması



Kullanıcı Dostu Arayüz



Toplanan Tüm Veriler için Detaylı Raporlama

1957'den beri Kaynakçının Güven Kaynağı

Magmaweld, MIG/MAG ve TIG Telleri, Özlü Teller, Tozaltı Tozları ve Telleri, Kaynak Makineleri, Duman Filtreleme Sistemleri ve Robotik Sistemler geliştirmekte ve üretmektedir. Satışlarının %95'i Manisa'daki iki fabrikasında üretilmektedir.



(+90) 444 93 53
maweld.com
info@maweld.com