



## KAYNAK VE KESME MAKİNELERİ



(+90) 444 93 53  
magmaweld.com  
info@magmaweld.com

 (+90) 538 927 12 62



## KURUMSAL

**Magmaweld**, Zaimoğlu Holding A.Ş. bünyesinde yer alan lider bir kaynak ürünleri markasıdır. Grup bünyesindeki en eski şirket olan Oerlikon Kaynak Elektrodları ve Sanayi A.Ş., 1957 yılında kurulmuş ve bir İsviçre şirketi olan Oerlikon Bühle AG den aldığı lisans ile 1959 yılında Türkiye'de ilk kaynak elektrodunu üretmiştir. Yıllar içinde sanayinin gelişimi ile beraber kaynak tüketim malzemeleri ihtiyacına cevap vermek üzere MIG/MAG ve TIG Telleri, Özlü Teller, Tozaltı Tozları ve Tellerini üretim programına katmıştır. 1971 yılında başladığı Kaynak Makineleri üretimi, 1998 yılında Panasonic ile kurulan iş ortaklığı ile Robotik Sistemlere kadar uzanmaktadır.

Türkiye'deki lider pozisyonunu pekiştirmek, maliyetleri düşürmek ve global bir marka olabilmek için 1996 yılında Manisa'da büyük bir yatırım yaparak tüm Ar-Ge, Üretim, ve Lojistik faaliyetlerini buraya taşımıştır. Bu yıla kadar Grup, tüm kaynak ürünlerini OERLIKON ve HALKALI markaları ile satarken, global pazarlarda büyüebilmek için yepyeni, genç, ve uluslararası bir marka olarak MAGMAWELD'i yaratmıştır. Markanın adı, dünyanın merkezindeki eriyik, magma ile kaynak banyosunun benzerliğinden yola çıkılarak oluşturulmuş ve tüm dünyada isim hakkı tescil ettirilmiştir.

Magmaweld'in misyonu "Kaynakçının Güven Kaynağı" olmaktır. Bu bağlamda 1961 yılında Oerlikon Kaynak Okulu adı ile başlayan ücretsiz kaynakçı yetiştirme kurslarında bugüne kadar binlerce kaynakçı yetişmiş ve yetiştirmeye devam ederek ülkenin kalkınmasına büyük katkı sağlamaktadırlar. Yine bu misyona bağlı olarak müşteri tatmini, dolayısı ile kusursuz iş süreçlerine ulaşmak birincil hedef haline gelmiştir. Müşteriye daha yakın olabilmek, hızlı ve güvenilir geri-bildirim almak için 444 WELD (444 9353) telefon hattı, www.magmaweld.com.tr web sitesi üzerinden canlı destek, Whatsapp ve sosyal medya hizmetleri sunulmaktadır. Bu iletişim mecraları üzerinden; ürünler, kullanım şekilleri, kaynak tekniği ve mühendisliği soruları, standartlar, iş güvenliği, otomasyon, lojistik gibi konularda grubun uzmanlarına ulaşarak bilgi edinilmesi ve hızlı çözümlere ulaşılması sağlanmaktadır.



Kaynak Tüketim Malzemeleri Fabrikası  
Organize Sanayi Bölgesi 2. Kısım, Manisa



Kaynak Makineleri ve Robotik Sistemler Fabrikası  
Organize Sanayi Bölgesi 5. Kısım, Manisa

# İÇİNDEKİLER

## MMA KAYNAK MAKİNELERİ

### Taşıyabilir Örtülü Elektrod (MMA) Kaynak Makineleri

*proSTICK 200i*

4

*monoSTICK 165i, monoSTICK 200i*

6

*miniSTICK, megaSTICK*

7

### Endüstriyel Örtülü Elektrod (MMA) Kaynak Makineleri

*ID 250E, ID 300E, ID 350E, ID 400E*

8

### Tristör Kontrollü Örtülü Elektrod (MMA) Kaynak Makineleri

*RD 500E, RD 650E*

10

### Mekanik Kontrollü Örtülü Elektrod (MMA) Kaynak Makineleri

*TD 355, GL 451, GL 600*

11

### Dizel Kaynak Jeneratörleri

*MPM 15/400 I-KA, MPM 20/500 Y, MPM 500 Y*

12

### Örtülü Elektrod (MMA) Pense ve Aksamları

15

## TIG KAYNAK MAKİNELERİ

### Taşıyabilir Profesyonel TIG Kaynak Makineleri

*monoTIG 220ip AC/DC*

16

*monoTIG 160ip, monoTIG 220ip*

18

### Taşıyabilir TIG Kaynak Makineleri

*monoTIG 160i, monoTIG 200i, monoTIG 160i Basic*

20

### Endüstriyel TIG Kaynak Makineleri

*ID 250T DC, ID 250T DC Pulse*

22

*ID 300T DC, ID 300T DC Pulse*

*ID 500TW DC Pulse*

*ID 300TW AC/DC Pulse, ID 500TW AC/DC Pulse*

24

### TIG Torçları ve Sarf Malzemeleri

27

## MIG/MAG KAYNAK MAKİNELERİ

### Monofaz MIG/MAG Kaynak Makineleri

*monoMIG 200ik, megaMIG*

28

### Sinerjik Endüstriyel MIG/MAG Kaynak Makineleri

*ID 300M*

30

*Smart Serisi*

32

*Expert Serisi*

34

*Robotik Serisi*

36

### Akıllı Endüstriyel MIG/MAG Kaynak Makineleri

*RS 350MK Pro, RS 350M Pro, RS 350MW Pro*

38

*RS 450M Pro, RS 450MW Pro*

*RS 550MW Pro*



## MIG/MAG KAYNAK MAKİNELERİ

### Endüstriyel MIG/MAG Kaynak Makineleri

RS 200MK

RS 250MK, RS 250M

RS 300MK, RS 300M

RS 350MK, RS 350M, RS 350MW

RS 400MK, RS 400M, RS 400MW

RS 500M, RS 500MW

40

### Tristör Kontrollü Endüstriyel MIG/MAG Kaynak Makineleri

RD 650MW

44

### MIG/MAG Torçları ve Sarf Malzemeleri

47

## ENDÜSTRİYEL TOZALTI KAYNAK MAKİNELERİ

ZD5-1000 (Güç Kaynağı), MZC-1250F19 (Traktör Tip), MZ9-1250B11 (Askılı Tip)

48

## PLAZMA KESME MAKİNELERİ

ID 65 PX, ID 65 P

PMX 30 Air, PMX 30 XP, PMX 45 XP, PMX 125

MAX PRO 200

50

54

56

### Plazma Kesme Torçları ve Sarf Malzemeleri

52

## KAYNAK VE KESME ARABALARI

HK6 Tek Torç, HK6 II Çift Torç, HK6 W Osilasyon, HK12 Max 3

58

## KAYNAK DUMANI EMME VE FİLTRELEME SİSTEMLERİ

### Mobil Modeller

DFS 1M, DFS 2M, DFS 1 MK, DFS 2 MK

60

### Sabit Modeller

DFS 1S, DFS 2S, DFS 1 SK, DFS 2SK

62

### Salyangoz Üniteler

DES SS, DES MS

64

## VERİ TOPLAMA VE İŞLEME SİSTEMLERİ

66



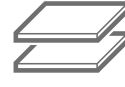
Kaynak için Endüstri 4.0: **magNET**

Her Marka / Model Kaynak Makinesinden Veri Toplama ve İşleme

# Taşınabilir Örtülü Elektrod (MMA) Kaynak Makineleri

## proSTICK 200i

Profesyoneller için İntertör Teknolojisi



Çelik  
Paslanmaz Çelik  
Dökme Demir  
Alüminyum Alaşımları  
Bakır Alaşımları  
Nikel Alaşımları



- 1 Faz 230V-50/60 Hz şebeke voltajı ile ve 10 kVA nın üzerindeki jeneratörlerle çalışır, %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder. Aşırı düşük ve yüksek giriş voltajlarına karşı özel koruması vardır.
- İntertör teknolojisi sayesinde klasik makinelere göre enerji verimi yüksektir.
- Rutil, Bazık ve Selülozik elektrodlar için mükemmel kaynak karakteristiğine sahiptir.
- Kolay tutuşma sağlayan **Hot Start**, kesintisiz kaynak imkanı sağlayan **Arc Force**, elektrodun yapışmasını önleyen **Anti Stick** ve **Punta Ayar** süresi özellikleri bulunmaktadır.
- Madenler gibi tehlikeli ortamlarda da kullanabilmek için **VRD** seçeneği vardır.
- Musluklu TIG torcu ile **Lift TIG** özelliği sayesinde TIG kaynağı da yapılabilir.
- Cihazın ısınma hızına uygun olarak soğutma performansını dinamik olarak düzenleyen **Akıllı Fan** özelliği vardır.
- Makine iç ısısını sürekli izleyerek, termik atmadan önce koruma sağlayan **Akıllı Termik Koruma** ile makinenin ömrü uzar.
- Açık havada da kullanılmak üzere tasarlanmış olup, IP 23 koruma sınıfına sahiptir.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

**proSTICK 200i**

Şebeke Gerilimi (1 Faz)	230 V - 50/60Hz
Şebekeden Çekilen Maks. Güç	9.68 kVA
Devrede Kalma Oranı (25°C)	%35
EN 60974 -1 (I/X%)	200/14
Kaynak Akım Ayar Sahası	5 - 200 ADC
Anma Kaynak Akımı	200 ADC
Açık Devre Gerilimi	85 VDC
Kaynak Elektrod Çapı Aralığı	1.60 - 5.00 mm
Konnektör tipi	35 mm <sup>2</sup>
Boyutlar (u x g x y)	440 x 155 x 310 mm
Ağırlık	12.5 kg
Koruma Sınıfı	IP 23

**Standart Aksesuarlar**

Topraklama Pensesi ve Kablosu	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)
Elektrod Pensesi ve Kablosu	7906202503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)

**Opsiyonel Aksesuarlar**

Lava TIG 20V (4 m) TIG Torcu	7111020004
Lava TIG 20V (8 m) TIG Torcu	7111020008

# Taşınabilir Örtülü Elektrod (MMA) Kaynak Makineleri

## monoSTICK 165i, 200i

Atölye ve Saha Kullanımı için İnvörtör Teknolojisi



Çelik  
Paslanmaz Çelik



- 1 Faz 230V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- İnvörtör teknolojisi sayesinde klasik makinelere göre enerji verimi yüksektir.
- Rutil ve Bazik elektrotlar için mükemmel kaynak karakteristiğine sahiptir.
- Musluklu TIG torcu ile sürterek TIG kaynağı da yapılabilir.
- Akım ayar skalası kolay ayar için elektrod çapına göre düzenlenmiştir, monoSTICK 200i dijital göstergelidir.
- Açık havada da kullanılmak üzere tasarlanmış olup, IP 23 koruma sınıfına sahiptir.
- Hafif ve kolay taşınabilir olmasına rağmen zorlu çalışma şartlarına uzun süre dayanır.
- Daha geniş taban alanı sayesinde iskelelerden kolay devrilmez.
- Kaynak akımı şebeke dalgalanmalarından ve uzun kablo bağlantılarından etkilenmez.
- Fan soğutmalı ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.

	monoSTICK 165i	monoSTICK 200i
Şebeke Gerilimi (1 Faz)	230 V - 50/60Hz	230 V - 50/60Hz
Şebekeden Çekilen Maks. Güç	7.7 kVA	9.7 kVA
Devrede Kalma Oranı (25°C)	%35	%35
EN 60974 -1 (I/X%)	160/20	200/14
Kaynak Akım Ayar Sahası	10 - 160 ADC	10 - 200 ADC
Anma Kaynak Akımı	160 ADC	200 ADC
Açık Devre Gerilimi	65 VDC	65 VDC
Kaynak Elektrod Çapı Aralığı	1.60 - 3.25 mm	1.60 - 4.00 mm
Boyutlar (u x g x y)	467 x 160 x 312 mm	467 x 160 x 312 mm
Ağırlık	7.5 kg	10.5 kg
Koruma Sınıfı	IP 23	IP 23
Dijital Gösterge	-	√

### Standart Aksesuarlar

Topraklama Pensesi ve Kablosu	7905201603 (16 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)
Elektrod Pensesi ve Kablosu	7906201603 (16 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7906202503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS



# Taşınabilir Örtülü Elektrod (MMA) Kaynak Makineleri

## miniSTICK, megaSTICK

### Hafif Montaj İşleri için İnvörtör Teknolojisi



Çelik  
Paslanmaz Çelik

- 1 Faz 230V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- İnvörtör teknolojisi sayesinde klasik makinelere göre enerji verimi yüksektir.
- Rutil ve Bazik elektrotlar için mükemmel kaynak karakteristiğine sahiptir.
- Akım ayar skalası kolay ayar için elektrod çapına göre düzenlenmiştir, megaSTICK dijital göstergelidir.
- Musluklu TIG torcu ile sürterek TIG kaynağı da yapılabilir.
- Ailesinin **en küçük boyut ve ağırlığına** sahiptir, omuz askısı sayesinde kolaylıkla taşınır.
- Açık havada kullanılmak üzere tasarlanmış olup, IP 23 koruma sınıfına sahiptir.
- Kaynak akımı şebeke dalgalanmalarından ve uzun kablo bağlantılarından etkilenmez.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.



	miniSTICK	megaSTICK
Şebeke Gerilimi (1 Faz)	230 V - 50/60Hz	230 V - 50/60Hz
Şebekeden Çekilen Güç	6.83 kVA	9.68 kVA
Devrede Kalma Oranı (25°C)	%70	%30
EN 60974 -1 (I/X%)	140/15	200/14
Kaynak Akım Ayar Sahası	5 - 140 ADC	10 - 200 ADC
Anma Kaynak Akımı	140 ADC	200 ADC
Açık Devre Gerilimi	75 VDC	75 VDC
Kaynak Elektrod Çapı Aralığı	1.60 - 3.25 mm	1.60 - 4.00 mm
Boyutlar (u x g x y)	360 x 120 x 200 mm	360 x 120 x 200 mm
Ağırlık	4.25 kg	4.9 kg
Koruma Sınıfı	IP 23	IP 23
Dijital Gösterge	-	√



Standart Aksesuarlar	Ministick Deluxe	Ministick	Megastick Deluxe	Megastick
Topraklama Pensesi ve Kablosu	7905101602 (16 mm <sup>2</sup> - 2 m)	7905101602 (16 mm <sup>2</sup> - 2 m)	7905102502 ( 25 mm <sup>2</sup> - 2 m)	7905102502 ( 25 mm <sup>2</sup> - 2 m)
Elektrod Pensesi ve Kablosu	7906101602 (16 mm <sup>2</sup> - 2 m)	7906101602 (16 mm <sup>2</sup> - 2 m)	7906102502 (25 mm <sup>2</sup> - 2 m)	7906102502 (25 mm <sup>2</sup> - 2 m)
Tel Fırça / Çekiç	8369000175	-	8369000175	-
El Maskesi	8502301007	-	8502301007	-
Elektrod	11101HAEM1	-	11101NAEM1	-
Ürün Kodu	501M1500MF	501M1400MF	501M2001MF	501M2000MF



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

# Endüstriyel Örtülü Elektrod (MMA) Kaynak Makineleri

## ID Serisi

Şantiyeler için İnvörtör Teknolojisi



Çelik  
Paslanmaz Çelik  
Dökme Demir  
Alüminyum Alaşımları  
Bakır Alaşımları  
Nikel Alaşımları



- 3 Faz 400V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- İnvörtör teknolojisi sayesinde klasik makinelere göre enerji verimi yüksektir.
- ID 250E Rutil/Bazik elektrodlar için, ID 300E-ID 350E-ID 400E Rutil/Bazik/Selülozik elektrodlar için mükemmel kaynak karakteristiğine sahiptir.
- Kaynak akımı, çok hassas olarak ön panel üzerindeki potansiyometreden veya uzaktan kumandadan ayarlanmaktadır. Gerek ayar değerleri, gerekse kaynak esnasındaki akım ve voltaj dijital olarak ön panelden izlenir.
- Kolay ateşleme için **Hot Start**, ark kararlılığı için **Arc-Force** ve elektrodun yapışmasını önlemek için **Anti Stick** özellikleri vardır.
- Musluklu TIG torcu ile sürterek TIG kaynağı da yapılabilir.
- Kaynak akımı şebeke dalgalanmalarından ve uzun kablo bağlantılarından etkilenmez.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- Opsiyonel büyük tekerlekli taşıma arabası ile mobil kullanıma uygundur.
- 4, 6 veya 9 makineyi gruplamak için opsiyonel raf (rack) sistemi ile kullanılabilir.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

	ID 250E	ID 300E	ID 350E	ID 400E
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400 V / 50 - 60 Hz	400 V / 50 - 60 Hz	400 V / 50 - 60 Hz	400 V / 50 - 60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	12.7 kVA (%35)	16.1 kVA (%30)	19.6 kVA (%35)	22.9 kVA (%35)
Kaynak Akım Ayar Sahası	5-250 ADC	5 - 300 ADC	5 - 350 ADC	5 - 400 ADC
Anma Kaynak Akımı	250 ADC (%35)	300 ADC (%30)	350 ADC (%35)	400 ADC (%35)
Açık Devre Gerilimi	75	85 VDC	86 VDC	86 VDC
Kaynak Elektrod Çapı Aralığı	1.60-5.00 mm	1.60 - 5.00 mm	1.60 - 5.00 mm	1.60 - 6.00 mm
Boyutlar (u x g x y)	491 x 160 x 311 mm	526 x 250 x 408 mm	585 x 307 x 515 mm	585 x 307 x 515 mm
Ağırlık	10.75 kg	21 kg	32 kg	32 kg
Koruma Sınıfı	IP 23	IP 21	IP 21	IP 21

#### Standart Aksesuarlar

Topraklama Pensesi ve Kablosu	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905203503 (35 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905203503 (35 mm <sup>2</sup> - 3 m)
Elektrod Pensesi ve Kablosu	7906202503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7906202503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7906203503 (35 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7906203503 (35 mm <sup>2</sup> - 3 m)

#### Opsiyonel Aksesuarlar

Uzaktan Kumanda 10m	7900000210	7900000210	7900000210	7900000210
Uzaktan Kumanda 20m	7900000220	7900000220	7900000220	7900000220
Uzaktan Kumanda 30m	7900000230	7900000230	7900000230	7900000230
Uzaktan Kumanda 40m	7900000240	7900000240	7900000240	7900000240
Uzaktan Kumanda 50m	7900000250	7900000250	7900000250	7900000250
Taşıma Arabası	7900000600	7900000600	7900000600	7900000600
Raf (Rack) (4'lü dikey)	7900000804	7900000804	7900000804	7900000804
Raf (Rack) (6'lı dikey)	7900000807	7900000807	7900000807	7900000807
Raf (Rack) (9'lu dikey)	7900000809	7900000809	7900000809	7900000809
Lava TIG 20V (4 m) TIG Torcu	7111020004	7111020004	7111020004	7111020004
Lava TIG 20V (8 m) TIG Torcu	7111020008	7111020008	7111020008	7111020008



Taşıma Arabası



Raf (Rack)



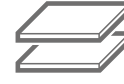
Uzaktan Kumanda

# Endüstriyel Örtülü Elektrod (MMA) Kaynak Makineleri

## RD 500E, RD 650E

### Zorlu Uygulamalar için Tristör Teknolojisi

- 3 Faz 400V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %10'a kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- 6.0 mm'ye kadar Rutil, Bazik, Selülozik elektrodlar için mükemmel kaynak karakteristiğine ve yüksek karbon kesme performansına sahiptir.
- Kaynak akımı, hassas olarak ön panel üzerindeki potansiyometreden veya uzaktan kumandadan ayarlanmaktadır. Gerek ayar değerleri, gerekse kaynak esnasındaki akım ve voltaj dijital olarak ön panelden izlenir.
- Kolay ateşleme için **Hot Start**, ark kararlılığı için **Arc-Force** ve elektrodun yapışmasını önlemek için **Anti Stick** özelliklerine sahiptir.
- Kaynak akımı şebeke dalgalanmalarından ve uzun kablo bağlantılarından etkilenmez.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- Büyük tekerlekleri ve teleskopik kolları sayesinde düz olmayan zeminlerde kolay hareket eder.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.



Çelik  
Paslanmaz Çelik  
Dökme Demir  
Alüminyum Alaşımları  
Bakır Alaşımları  
Nikel Alaşımları



	RD 500E	RD 650E
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400 V / 50 - 60 Hz	400 V / 50 - 60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	44.8 kVA (25%)	52.2 kVA (40%)
Kaynak Akım Ayar Sahası	10 - 500 ADC	10 - 650 ADC
Anma Kaynak Akımı	500 ADC (25%)	650 ADC (40%)
Açık Devre Gerilimi	85 VDC	76 VDC
Kaynak Elektrod Çapı Aralığı	2.00 - 6.00 mm	2.00 - 6.00 mm
En Büyük Karbon Elektrod Çapı	8.00 mm	13.00 mm
Boyutlar (u x g x y)	830 x 670 x 760 mm	830 x 670 x 760 mm
Ağırlık	205 kg	215 kg
Koruma Sınıfı	IP 21	IP 21

#### Standart Aksesuarlar

Topraklama Pensesi ve Kablosu	7905407003 (70 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905509503 (95 mm <sup>2</sup> - 3m)
Elektrod Pensesi ve Kablosu	7906407005 (70 mm <sup>2</sup> - 5 m)	7906509505 (95 mm <sup>2</sup> - 5 m)

#### Opsiyonel Aksesuarlar

Uzaktan Kumanda 10m	7900000210
Uzaktan Kumanda 20m	7900000220
Uzaktan Kumanda 30m	7900000230
Uzaktan Kumanda 40m	7900000240
Uzaktan Kumanda 50m	7900000250
Karbon Pensesi	7908201000

Karbon Pensesi



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS



# Endüstriyel Örtülü Elektrod (MMA) Kaynak Makineleri

TD 355, GL 451, GL 600

Uzak Şantiyeler için Manyetik Akım Ayar Teknolojisi



Çelik  
Paslanmaz Çelik  
Dökme Demir  
Alüminyum Alaşımları  
Bakır Alaşımları  
Nikel Alaşımları



- 3 Faz 400V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %10'a kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- Rutil, Bazik, Selülozik ve Alüminyum elektrodlar için mükemmel kaynak karakteristiğine sahiptir. Karbon kesme imkanı sağlar.
- Uzun kaynak kablolarında çalışma imkanı sunar.
- Akım ayarı kollarla, akım izleme mekanik skalalarla sağlanmıştır
- Hiçbir elektronik komponent içermez, servis için yüksek teknolojik bilgi gerektirmez.
- Büyük tekerlekleri ve teleskopik kolları sayesinde zor saha koşullarında kolay hareket eder.
- Fan ile soğutulur, aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.

	TD 355	GL 451	GL 600
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400 V / 50 - 60 Hz	400 V / 50 - 60 Hz	400 V / 50 - 60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	21.4 kVA (%35)	28.3 kVA (%35)	36.6 kVA (%35)
Kaynak Akım Ayar Sahası	60 - 350 ADC	60 - 450 ADC	90 - 600 ADC
Anma Kaynak Akımı	320 ADC (%35)	400 ADC (%35)	500 ADC (%35)
Açık Devre Gerilimi	54 - 64 VDC	73 VDC	72 VDC
Kaynak Elektrod Çapı Aralığı	2.00 - 5.00 mm	2.50 - 6.00 mm	3.25 - 6.00 mm
En Büyük Karbon Elektrod Çapı	-	8.00 mm	10.00 mm
Boyutlar (u x g x y)	950 x 660 x 650 mm	920 x 660 x 900 mm	920 x 660 x 900 mm
Ağırlık	125 kg	228 kg	244 kg
Koruma Sınıfı	IP 22	IP 22	IP 22

## Standart Aksesuarlar

Topraklama Pensesi ve Kablosu	7905203503 (35 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905305003 (50 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905407003 (70 mm <sup>2</sup> - 3 m)
Elektrod Pensesi ve Kablosu	7906203505 (35 mm <sup>2</sup> - 5 m)	7906305005 (50 mm <sup>2</sup> - 5 m)	7906407005 (70 mm <sup>2</sup> - 5 m)

## Opsiyonel Aksesuarlar

Karbon Pensesi	-	7908201000	7908201000
----------------	---	------------	------------

Karbon Pensesi



# Dizel Kaynak Jeneratörleri

## MPM Serisi



Çelik  
Paslanmaz Çelik  
Dökme Demir  
Alüminyum Alaşımları  
Bakır Alaşımları  
Nikel Alaşımları



- Su soğutmalı Dizel Motor tahrikli olup, ana işlevi kaynak yapmak olmasının dışında normal jeneratör olarak standart 400V/50 Hz (3~), 230V/50 Hz (1~) çıkışları vardır. Opsiyonel olarak da 48V/110V çıkış imkanı vardır.
- Rutil, Bazik ve Selülozik örtülü elektrod kaynağının dışında Karbon Kesme, Sürterek TIG (Lift TIG) ve opsiyonel olarak sunulan tel sürme ünitesi ile MIG/MAG kaynağı imkanı da sağlar.
- Kaynak akımı ön paneldeki potansiyometre ve kablolu uzaktan kumanda üzerinden ayarlanabilir.
- Akım, voltaj, yakıt seviyesi ve çalışma süresi göstergeleri ön paneldedir.
- Özellikle açık havada kullanım için tasarlanmış olup, IP23 koruma sınıfındadır. Uzun kaynak kablolarında performans kaybı yaşanmaz.
- Özel tasarlanmış römork ile uyumludur (Opsiyonel).
- 12V dahili akü ile marşlı çalışır ve yük yokken otomatik olarak rölantiye geçer.
- Düşük yakıt seviyesi, düşük yağ basıncı, akü şarj arızası uyarıları vardır. Kaçak akım ve aşırı ısınma korumasına sahiptir.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

Motor	MPM 15/400 I-KA	MPM 500 Y	MPM 20/500 Y
Tip	Kubota D1105-E	Yanmar 4TNV88	Yanmar 4TNV98 - STAGE IIIA
Güç	28 HP (20.6 kVA)	24.1 HP	46,1 HP
Toplam Silindir Hacmi	1123 cm <sup>3</sup>	2190 cm <sup>3</sup>	3319 cm <sup>3</sup>
Silindir Sayısı	3	4	4
Soğutma Şekli	Su	Su	Su
Çalıştırma Şekli	Elektrik	Elektrik	Elektrik
Yakıt Tipi	Motorin	Motorin	Motorin
Yakıt Tüketimi	4.9 lt / saat (%75)	3,5 lt/saat (75%)	6.4 lt/saat (%75)
Yakıt Deposu Hacmi	38 lt	70 lt	70 lt
Boyutlar (u x g x y)	1590 x 730 x 920 mm	1620 x 750 x 1290 mm	2015 x 900 x 1300 mm
Ağırlık	450 kg	715 kg	975 kg

Jeneratör	GenSet Asenkron Fırçasız	GenSet Asenkron Fırçasız	GenSet Asenkron Fırçasız
Tip	GenSet Asenkron Fırçasız	GenSet Asenkron Fırçasız	GenSet Asenkron Fırçasız
Maksimum Güç (1 Faz)	10 kVA - 230 VAC	5,5 kVA - 230 VAC / 2,7 kVA - 115 VAC	6,6 kVA - 230 VAC
Maksimum Güç (3 Faz)	15 kVA - 400 VAC	16kVA - 400 VAC	20kVA - 400 VAC
Güç Faktörü	0.80	0.80	0.80

Kaynak Devresi	GenSet Asenkron Fırçasız	GenSet Asenkron Fırçasız	GenSet Asenkron Fırçasız
Anma Kaynak Akımı	400 A - 35 VDC (%30)	500 A - 30 VDC (%40)	500 A - 40 VDC (%60)
Kaynak Akım Ayar Sahası	30 - 400 ADC	30 - 500 ADC	30 - 500 ADC
Maksimum Açık Devre Gerilimi	70 VDC	70 VDC	70 VDC
Kaynak Elektrod Çapı Aralığı	2.00 - 6.00 mm	2.00 - 6.00 mm	2.00 - 6.00 mm
En Büyük Karbon Elektrod Çapı	6 mm	8 mm	10 mm

Aksesuarlar	GenSet Asenkron Fırçasız	GenSet Asenkron Fırçasız	GenSet Asenkron Fırçasız
Topraklama Pensesi ve Kablosu (Standart)	7905305003 (50 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905407003 (70 mm <sup>2</sup> - 5m)	7905407003 (70 mm <sup>2</sup> - 5m)
Elektrod Pensesi ve Kablosu (Standart)	7906305005 (50 mm <sup>2</sup> - 5 m)	7906407005 (70 mm <sup>2</sup> - 5m)	7906407005 (70 mm <sup>2</sup> - 5m)
Uzaktan Kumanda (Opsiyonel)	7950000009 (20 m)	7950000009 (20 m)	7950000009 (20 m)
Kutup Değiştirme Kiti (Opsiyonel)	7950000007	7950000007	7950000007
Romörk (Opsiyonel)	7950000005 (2 Tekerlekli)	7950000006 (2 Tekerlekli)	7950000004 (2 Tekerlekli)

# Ürün Kodları



	Standart 230V (Fişli)	Fişsiz
miniSTICK	501M1400MF	-
miniSTICK Deluxe	501M1500MF	-
megaSTICK	501M2000MF	-
megaSTICK Deluxe	501M2001MF	-
monoSTICK 165i	501N1600MF	-
monoSTICK 200i	501N201DMF	-
proSTICK 200i	501P200DMF	-
ID 250E	-	5030250DM1
ID 300E	-	5030300DM0
ID 350E	-	5030350DM0
ID 400E	-	5030400DM0
RD 500E	-	502S500DM0
RD 650E	-	502S650DM0
TD 355	-	502M3500M0
GL 451	-	502M4500M0
GL 600	-	502M6000M0
MPM 15 - 400 IKA	-	550040W1G0
MPM 20 - 500 Y	-	550050W3G0
MPM 500 Y	-	550050W2G0

\*Farklı fiş tipleri için lütfen sorunuz.



# Örtülü Elektrod (MMA) Pense ve Aksesuarları



	Elektrod Pensesi	Topraklama Pensesi	Karbon Pensesi	Uzaktan Kumanda	Taşıma Arabası	Rack
<b>miniSTICK</b>	7906101602 (16 mm <sup>2</sup> - 2 m)	7905101602 (16 mm <sup>2</sup> - 2 m)	-	-	-	-
<b>megaSTICK</b>	7906102502 (25 mm <sup>2</sup> - 2 m)	7905102502 (25 mm <sup>2</sup> - 2 m)	-	-	-	-
<b>monoSTICK 165i</b>	7906201603 (16 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905201603 (16 mm <sup>2</sup> - 3 m)	-	-	-	-
<b>monoSTICK 200i</b>	7906202503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	-	-	-	-
<b>proSTICK 200i</b>	7906202503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	-	-	-	-
<b>ID 250E</b>	7906202503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	-	7900000210 (10 m)	7900000600	7900000804 (4'lü)
				7900000220 (20 m)		7900000806 (6'lı dikey)
				7900000230 (30 m)		7900000807 (6'lı yatay)
				7900000240 (40 m)		7900000809 (9'lu)
				7900000250 (50 m)		
<b>ID 300E</b>	7906202503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	-	7900000210 (10 m)	7900000600	7900000804 (4'lü)
				7900000220 (20 m)		7900000806 (6'lı dikey)
				7900000230 (30 m)		7900000807 (6'lı yatay)
				7900000240 (40 m)		7900000809 (9'lu)
				7900000250 (50 m)		
<b>ID 350E</b>	7906203503 (35 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905203503 (35 mm <sup>2</sup> - 3 m)	-	7900000210 (10 m)	7900000600	7900000804 (4'lü)
				7900000220 (20 m)		7900000806 (6'lı dikey)
				7900000230 (30 m)		7900000807 (6'lı yatay)
				7900000240 (40 m)		7900000809 (9'lu)
				7900000250 (50 m)		
<b>ID 400E</b>	7906203503 (35 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905203503 (35 mm <sup>2</sup> - 3 m)	-	7900000210 (10 m)	7900000600	7900000804 (4'lü)
				7900000220 (20 m)		7900000806 (6'lı dikey)
				7900000230 (30 m)		7900000807 (6'lı yatay)
				7900000240 (40 m)		7900000809 (9'lu)
				7900000250 (50 m)		
<b>RD 500E</b>	7906407005 (70 mm <sup>2</sup> - 5 m)	7905407003 (70 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7908201000	7900000210 (10 m)	-	-
				7900000220 (20 m)	-	-
				7900000230 (30 m)	-	-
				7900000240 (40 m)	-	-
				7900000250 (50 m)	-	-
<b>RD 650E</b>	7906509505 (95 mm <sup>2</sup> - 5 m)	7905509503 (95 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7908201000	7900000210 (10 m)	-	-
				7900000220 (20 m)	-	-
				7900000230 (30 m)	-	-
				7900000240 (40 m)	-	-
				7900000250 (50 m)	-	-
<b>TD 355</b>	7906203505 (35 mm <sup>2</sup> - 5 m)	7905203503 (35 mm <sup>2</sup> - 3 m)	-	-	-	-
<b>GL 451</b>	7906305005 (50 mm <sup>2</sup> - 5 m)	7905305003 (50 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7908201000	-	-	-
<b>GL 600</b>	7906407005 (70 mm <sup>2</sup> - 5 m)	7905407003 (70 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7908201000	-	-	-

# Taşınabilir TIG Kaynak Makineleri

## monoTIG 220ip AC/DC

Gelişmiş Fonksiyonlara Sahip İnvertör-Pulse Teknolojisi



Alüminyum Alaşımları  
Paslanmaz Çelik  
Çelik  
Bakır Alaşımları  
Nikel Alaşımları



YENİ

- 1 Faz 230V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder. Besleme voltajının aşırı yüksek veya düşük olmasına karşı özel koruması vardır.
- TIG ark ateşlemesi HF veya Lift TIG ile yapılır.
- 3 amperden başlayan kararlı başlangıç akımı ve pulse özelliği sayesinde çok ince metalleri dahi kaynatabilir.
- AC balans ayar özelliği vardır.
- Profesyonel TIG ayarları olan; **Ön gaz** (Pre-Gas), **Akım Yükseliş Hızı** (Slope-Up), **Kaynak Akımı**, **Pulse Frekans** ve **Genişliği**, **Akım İniş Hızı** (Slope-Down), **Son Gaz** (Post-Gas), **Krater Doldurma** fonksiyonlarına sahiptir.
- coldTIG özelliği sayesinde çapaksız, yüksek kaliteli, parlak kaynak dikişleri elde edilir.
- 100 adet program hafızaya kaydedilebilir.
- Puntalama zaman ayar fonksiyonu vardır.
- Dijital göstergesinden kaynak parametrelerini hassas olarak ayarlanır ve izlenir.
- Torç ve ayak pedalı ile 2/4 tetikleme ve akım ayarı yapılabilmektedir.
- Rutil ve Bazik örtülü elektrodların kaynağı için mükemmel kaynak karakteristiğine sahiptir. Kolay ateşleme için **Hot Start**, ark kararlılığı için **Arc Force** ve elektrodun yapışmasını önlemek için **Anti Stick** özelliklerine sahiptir.
- Madenler gibi tehlikeli ortamlarda da kullanabilmek için **VRD** seçeneği vardır.
- Kaynak akımı şebeke dalgalanmalarından ve uzun kablo bağlantılarından etkilenmez.
- Kolay taşınabilir olmasına rağmen zorlu çalışma şartlarına uzun süre dayanır.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

**YENİ monoTIG 220ip AC/DC**

Şebeke Gerilimi (1 Faz)	230 V - 50/60Hz
Şebekeden Çekilen Güç (MMA)	9.2 kVA (%15)
Şebekeden Çekilen Güç (TIG)	8.05 kVA (%20)
Kaynak Akım Ayar Sahası	3 - 220 ADC
Anma Kaynak Akımı	220 ADC (%20)
Açık Devre Gerilimi	87 VDC
Kaynak Elektrod Çapı Aralığı	2.00 - 5.00 mm
Tungsten Elektrod Çapı Aralığı	1.00 - 2.40 mm
Boyutlar (u x g x y)	529 x 221 x 395 mm
Ağırlık	16.5 kg
Koruma Sınıfı	IP 21

**Standart Aksesuarlar**

Topraklama Pensesi ve Kablosu	7905201603 (16 mm <sup>2</sup> - 3 m)
Gaz Hortumu	7907000002 (2 m)
Torç ( Hava Soğutmalı 4 m)	7110018004

**Opsiyonel Aksesuarlar**

Elektrod Pensesi ve Kablosu	7906201603 (16 mm <sup>2</sup> - 3 m)
Gaz Regülatörü	7020001004
Su Soğutma Ünitesi (CSP 45)	7910005210
Lava TIG 26 (8 m) Hava Soğutmalı TIG Torcu	7110018008
Lava TIG 18W (4 m) Su Soğutmalı TIG Torcu	7110038004
Lava TIG 18W (8 m) Su Soğutmalı TIG Torcu	7110038008
TIG Aksesuar Seti Hava Soğutmalı (Torç + Regülatör)	7910000510
TIG Aksesuar Seti Su Soğutmalı (Torç + Regülatör)	7910000530
Ayak Pedalı (On/Off)	7910000120
Ayak Pedalı (Akım Ayarlı)	7910000140
Taşıma Arabası	7910000100

**Taşıma Arabası****Ayak Pedalı**

# Taşınabilir TIG Kaynak Makineleri

## monoTIG 160ip

### Atölyeler için İntertör Pulse Teknolojisi

- 1 Faz 230V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- İntertör teknolojisi sayesinde klasik makinelere göre enerji verimi yüksektir.
- TIG ark ateşlemesi **HF** veya **Lift TIG** ile yapılır.
- 0-2 KHz arasında ayarlı darbeli akım (**pulse**) imkanı sayesinde ince metaller deforme edilmeden kaynatılabilir.
- Profesyonel TIG ayarları olan; **Ön gaz** (Pre-Gas), **Akım Yükseliş Hızı** (Slope-Up), **Kaynak Akımı**, **Pulse Frekansı ve Genişliği**, **Akım İniş Hızı** (Slope-Down), **Son Gaz** (Post-Gas), **Krater Doldurma** fonksiyonlarına sahiptir.
- 10 iş hafızası (Parametre kaydı) imkanı sunar.
- Dijital göstergesinden kaynak parametreleri hassas olarak ayarlanır ve izlenir.
- Tetikleme, torç ile 2/4 ve ayak pedalı ile On/Off şeklinde yapılabilir.
- Rutil ve Bazik örtülü elektrodların kaynağı için mükemmel kaynak karakteristiğine sahiptir.
- Kaynak akımı şebeke dalgalanmalarından ve uzun kablo bağlantılarından etkilenmez.
- Özellikle açık havada kullanılmak üzere tasarlanmış olup, IP 23 koruma sınıfına sahiptir.
- Hafif ve kolay taşınabilir olmasına rağmen zorlu çalışma şartlarına uzun süre dayanır.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.



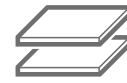
Paslanmaz Çelik  
Çelik



## monoTIG 220ip

### Gelişmiş Fonksiyonlara Sahip İntertör-Pulse Teknolojisi

- 1 Faz 230V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder. Besleme voltajının aşırı yüksek veya düşük olmasına karşı özel koruması vardır.
- İntertör teknolojisi sayesinde klasik makinelere göre enerji verimi yüksektir.
- TIG ark ateşlemesi **HF** veya **Lift TIG** ile yapılır.
- 3 amperden başlayan kararlı başlangıç akımı ve pulse özelliği sayesinde çok ince metaller dahi kaynatılabilir.
- Profesyonel TIG ayarları olan; **Ön gaz** (Pre-Gas), **Akım Yükseliş Hızı** (Slope-Up), **Kaynak Akımı**, **Pulse Frekansı ve Genişliği**, **Akım İniş Hızı** (Slope-Down), **Son Gaz** (Post-Gas), **Krater Doldurma** fonksiyonlarına sahiptir.
- **coldTIG** özelliği sayesinde çapaksız, yüksek kaliteli, parlak kaynak dişişleri elde edilir.
- 100 adet program hafızaya kaydedilebilir.
- Puntalama zaman ayar fonksiyonu vardır.
- Dijital göstergesinden kaynak parametrelerini hassas olarak ayarlanır ve izlenir.
- Torç ve ayak pedalı ile 2/4 tetikleme ve akım ayarı yapılabilir.
- Rutil ve Bazik örtülü elektrodların kaynağı için mükemmel kaynak karakteristiğine sahiptir. Kolay ateşleme için **Hot Start**, ark kararlılığı için **Arc-Force** ve elektrodun yapışmasını önlemek için **Anti Stick** özelliklerine sahiptir.
- Madenler gibi tehlikeli ortamlarda da kullanabilmek için **VRD** seçeneği vardır.
- Kaynak akımı şebeke dalgalanmalarından ve uzun kablo bağlantılarından etkilenmez.
- Kolay taşınabilir olmasına rağmen zorlu çalışma şartlarına uzun süre dayanır.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.



Paslanmaz Çelik  
Çelik  
Bakır Alaşımları  
Nikel Alaşımları



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS



	monoTIG 160ip	monoTIG 220ip
Şebeke Gerilimi (1 Faz)	230 V - 50/60Hz	230 V - 50/60Hz
Şebekeden Çekilen Güç (MMA)	7.59 kVA (%20)	9.2 kVA (%15)
Şebekeden Çekilen Güç (TIG)	5.14 kVA (%30)	8.05 kVA (%20)
Kaynak Akım Ayar Sahası	30 - 160 ADC	3 - 220 ADC
Anma Kaynak Akımı	160 ADC (%30)	220 ADC (%20)
Açık Devre Gerilimi	75 VDC	87 VDC
Kaynak Elektrod Çapı Aralığı	2.00 - 3.25 mm	2.00 - 5.00 mm
Tungsten Elektrod Çapı Aralığı	1.60 - 2.40 mm	1.00 - 2.40 mm
Boyutlar (u x g x y)	515 x 160 x 312 mm	474 x 221 x 395 mm
Ağırlık	10 kg	15.5 kg
Koruma Sınıfı	IP 23	IP 21

### Standart Aksesuarlar

Topraklama Pensesi ve Kablosu	7905201603 (16 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905201603 (16 mm <sup>2</sup> - 3 m)
Gaz Hortumu	7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)
Torç ( Hava Soğutmalı 4 m)	7110018004	7110018004

### Opsiyonel Aksesuarlar

Elektrod Pensesi ve Kablosu	7906201603 (16 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7906201603 (16 mm <sup>2</sup> - 3 m)
Gaz Regülatörü	7020001004	7020001004
Su Soğutma Ünitesi	7910005200	7910005210
Lava TIG 26 (8 m) Hava Soğutmalı TIG Torcu	7110018008	7110018008
Lava TIG 18W (4 m) Su Soğutmalı TIG Torcu	7110038004	7110038004
Lava TIG 18W (8 m) Su Soğutmalı TIG Torcu	7110038008	7110038008
TIG Aksesuar Seti Hava Soğutmalı (Torç + Regülatör)	7910000510	7910000510
TIG Aksesuar Seti Su Soğutmalı (Torç + Regülatör)	7910000530	7910000530
Ayak Pedalı (On/Off)	7910000130	7910000120
Ayak Pedalı (Akım Ayarlı)	-	7910000140
Taşıma Arabası	7910000100	7910000100



Taşıma Arabası



Ayak Pedalı

## Taşınabilir TIG Kaynak Makineleri

### monoTIG 160i monoTIG 200i

#### HF Ünitesi İçerir

- 1 Faz 230V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- İnvörtör teknolojisi sayesinde klasik makinelere göre enerji verimi yüksektir.
- TIG ark ateşleşmesi HF veya Lift TIG ile yapılır.
- 5 amperden başlayan kararlı başlangıç akımı sayesinde ince metallerin kaynağında çok iyi sonuçlar verir.
- Temel TIG ayarları olan, **Kaynak Akımı**, **Akım İniş Hızı** (Slope-Down), **Ön Gaz** (Pre-Gas), **Son Gaz** (Post-Gas) ve **Krater Doldurma** özellikleri vardır.
- Dijital göstergesinden kaynak parametreleri hassas olarak izlenebilir.
- Tetikleme, torç ile 2/4 ve ayak pedalı ile On/Off şeklinde yapılabilir.
- Rutil ve Bazik örtülü elektrodların kaynağı için mükemmel kaynak karakteristiğine sahiptir.
- Kaynak akımı şebeke dalgalanmalarından ve uzun kablo bağlantılarından etkilenmez.
- Açık havada da kullanılmak üzere tasarlanmış olup, IP 23 koruma sınıfına sahiptir.
- Hafif ve kolay taşınabilir olmasına rağmen zorlu çalışma şartlarına uzun süre dayanır.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.



Paslanmaz elik  
elik



### monoTIG 160i Basic

#### HF Ünitesi İçermez

- 1 Faz 230V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- İnvörtör teknolojisi sayesinde klasik makinelere göre enerji verimi yüksektir.
- **Lift TIG** özelliğı sayesinde HF'e gerek duymadan hassas TIG kaynağı yapılır.
- Musluksuz tetikli TIG torcu ve ayak pedalı ile tetikleme yapılabilir. (On/Off)
- 10 amperden başlayan kararlı akımı sayesinde ince metallerin kaynağı için de uygundur.
- Rutil ve Bazik örtülü elektrodların kaynağı için mükemmel kaynak karakteristiğine sahiptir.
- Kaynak akımı şebeke dalgalanmalarından ve uzun kablo bağlantılarından etkilenmez.
- Açık havada da kullanılmak üzere tasarlanmış olup, IP 23 koruma sınıfına sahiptir.
- Hafif ve kolay taşınabilir olmasına rağmen zorlu çalışma şartlarına uzun süre dayanır.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.



Paslanmaz elik  
elik



	monoTIG 160i Basic	monoTIG 160i	monoTIG 200i
Şebeke Gerilimi (1 Faz)	230 V - 50/60Hz	230 V - 50/60Hz	230 V - 50/60Hz
Şebekeden Çekilen Güç (MMA)	7.8 kVA (%20)	7.41 kVA (%20)	9.55 kVA (%14)
Şebekeden Çekilen Güç (TIG)	5.2 kVA (%20)	5.01 kVA (%30)	6.69 kVA (%25)
Kaynak Akım Ayar Sahası	10 - 160 ADC	5 - 160 ADC	5 - 200 ADC
Anma Kaynak Akımı	160 ADC (%20)	160 ADC (%30)	200 ADC (%25)
Açık Devre Gerilimi	65 VDC	65 VDC	65 VDC
Kaynak Elektrod Çapı Aralığı	1.60 - 3.25 mm	1.60 - 3.25 mm	2.00 - 4.00 mm
Tungsten Elektrod Çapı Aralığı	1.20 - 2.40 mm	1.20 - 2.40 mm	1.00 - 2.40 mm
Boyutlar (u x g x y)	450 x 160 x 312 mm	520 x 160 x 312 mm	520 x 160 x 312 mm
Ağırlık	9.5 kg	9.5 kg	10 kg
Koruma Sınıfı	IP 23	IP 23	IP 23

### Standart Aksesuarlar

Topraklama Pensesi ve Kablosu	7905201603 (16 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)
Elektrod Pensesi ve Kablosu	7906201603 (16 mm <sup>2</sup> - 3 m)	-	-
Gaz Hortumu	7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)
Torç ( Hava Soğutmalı 4 m)	7110018204	7110018004	7110018004

### Opsiyonel Aksesuarlar

Su Soğutma Ünitesi (CSP 40)	7910005200	7910005200	7910005200
Gaz Regülatörü	7020001004	7020001004	7020001004
Elektrod Pensesi ve Kablosu	-	7906202503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7906202503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)
Lava TIG 26 (8 m) Hava Soğutmalı TIG Torcu	-	7110018008	7110018008
Lava TIG 18W (4 m) Su Soğutmalı TIG Torcu	-	7110038004	7110038004
Lava TIG 18W (8 m) Su Soğutmalı TIG Torcu	-	7110038008	7110038008
TIG Aksesuar Seti Hava Soğutmalı (Torç + Regülatör)	-	7910000510	7910000510
TIG Aksesuar Seti Su Soğutmalı (Torç + Regülatör)	-	7910000530	7910000530
Ayak Pedalı (On/Off)	7910000130	7910000130	7910000130
Taşıma Arabası	7910000100	7910000100	7910000100



Taşıma Arabası



Ayak Pedalı

# Endüstriyel TIG Kaynak Makineleri

## ID Serisi

Yüksek Kapasiteli, Gelişmiş Fonksiyonlara Sahip Invertör-Pulse Teknolojisi



Paslanmaz Çelik  
Çelik  
Bakır Alaşımları  
Nikel Alaşımları

YENİ



- 3 Faz 400V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- Invertör teknolojisi sayesinde klasik makinelere göre enerji verimi yüksektir.
- Kaynak akımı, ön panel üzerindeki potansiyometreden veya uzaktan kumandadan çok hassas olarak ayarlanır, gerek ayar değerleri, gerekse kaynak esnasındaki akım ve voltaj dijital olarak ön panelden izlenir.
- TIG ark ateşlemesi HF veya Lift TIG ile yapılır.
- 5 amperden başlayan kararlı başlangıç akımı ve pulse'lı modellerde frekans ayarı sayesinde ince metallerin kaynağında çok iyi sonuçlar verir.
- Profesyonel TIG ayarları olan; **Ön gaz (Pre-Gas)**, **Akım Yükseliş Hızı (Slope-Up)**, **Kaynak Akımı**, **Pulse Frekansı ve Genişliği**, **Akım İniş Hızı (Slope-Down)**, **Son Gaz (Post-Gas)**, **Krater Doldurma** fonksiyonlarına sahiptir.
- 250 ve 300 amper modellerde 10 adet, 500 amper modelde ise **100** adet program hafızaya kaydedilebilir.
- Torç ve ayak pedalı ile 2/4 tetikleme ve akım ayarı yapılabilmektedir.
- Rutil ve Bazik örtülü elektrodların kaynağı için mükemmel kaynak karakteristiğine sahiptir. Kolay ateşleme için **Hot Start**, ark kararlılığı için **Arc Force** ve elektrodun yapışmasını önlemek için **Anti Stick** özelliklerine sahiptir.
- Kaynak akımı şebeke dalgalanmalarından ve uzun kablo bağlantılarından etkilenmez.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.



EN 60974-1

EN 60974-10

RoHS

Standart Model	ID 250 T DC	ID 300 T DC	
Pulse Model	ID 250 T DC Pulse	ID 300 T DC Pulse	
Standart Torç Soğutmalı Model	ID 250 TW DC	ID 300 TW DC	
Pulse Torç Soğutmalı Model	ID 250 TW DC Pulse	ID 300 TW DC Pulse	YENİ ID 500 TW DC Pulse
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç (MMA)	13 kVA (%35)	16.1 kVA (%30)	25.88 kVA (%25)
Şebekeden Çekilen Güç (TIG)	9.5 kVA (%35)	12.3 kVA (%30)	21.18 kVA (%30)
Kaynak Akım Ayar Sahası	5 - 250 ADC	5 - 300 ADC	5 - 500 ADC
Anma Kaynak Akımı	250 ADC (%35)	300 ADC (%30)	500 ADC (%30)
Açık Devre Gerilimi	85 VDC	85 VDC	85 VDC
Kaynak Elektrod Çapı Aralığı	1.60 - 4.00 mm	1.60 - 5.00 mm	1.60 - 6.00 mm
Tungsten Elektrod Çapı Aralığı	1.00 - 2.40 mm	1.00 - 2.40 mm	1.00 - 4.00 mm
Boyutlar	598 x 252 x 661 mm	598 x 252 x 661 mm	514 x 290 x 629 mm
Ağırlık (Güç Kaynağı)	22.5 kg	22.5 kg	36.5 kg
Koruma Sınıfı	IP 21	IP 21	IP 21

### Soğutma Ünitesi

Soğutma Kapasitesi	0.37 kW	0.37 kW	1.02 kW
Şebekeden Çekilen Akım (60Hz)	0.95 A	0.95 A	0.95 A
Boyutlar	430x320x280 mm	430x320x280 mm	642 x 293 x 263 mm
Ağırlık	23 kg	23 kg	22 kg

### Standart Aksesuarlar

Topraklama Pensesi ve Kablosu	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905407003 (70 mm <sup>2</sup> - 3 m)
Gaz Hortumu	7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)
Lava TIG 26 (4 m) Hava Soğutmalı TIG Torcu*	7110018004	7110018004	-
Lava TIG 18W (4 m) Su Soğutmalı TIG Torcu*	7110038004	7110038004	7110038004

\* Sipariş esnasında belirtilmelidir.

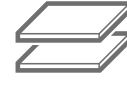
### Opsiyonel Aksesuarlar

Elektrod Pensesi ve Kablosu	7906202503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7906202503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7906207003 (70 mm <sup>2</sup> - 3 m)
Lava TIG 26 (8 m) Hava Soğutmalı TIG Torcu	7110018008	7110018008	-
Lava TIG 18W (8 m) Su Soğutmalı TIG Torcu	7110038008	7110038008	7110038008
Su Soğutma Ünitesi (CST 60i)	7910005250	7910005250	7910005250
Ayak Pedalı	7910000120	7910000120	7910000120
Ayak Pedalı (Akım Ayarlı)	7910000140	7910000140	7910000140
Torç Kumanda Takımları (2 Düğmeli / 4 Düğmeli)	7910000003/7910000004	7910000003/7910000004	7910000003/7910000004
Taşıma Arabası (4 Teker)	7910000200	7910000200	7910000200
Gaz Regülatörü (Argon)	7020001004	7020001004	7020001004
TIG Aksesuar Seti Hava Soğutmalı (Torç + Regülatör)	7910000510	7910000510	7910000510
TIG Aksesuar Seti Su Soğutmalı (Torç + Regülatör)	7910000530	7910000530	7910000530

# Endüstriyel TIG Kaynak Makineleri

ID 300TW AC/DC Pulse  
ID 500TW AC/DC Pulse

Yüksek Kapasiteli, Gelişmiş Fonksiyonlara Sahip  
İnvertör-Pulse Teknolojisi



Alüminyum Alaşımları  
Paslanmaz Çelik  
Çelik  
Bakır Alaşımları  
Nikel Alaşımları



- 3 Faz, 380 V / 50 Hz de çalışır.
- İnvertör teknolojisi sayesinde klasik makinelere göre enerji verimi çok yüksektir.
- Sinerjik, programlanabilir, AC/DC TIG, DCTIG ve elektrod kaynağı için tasarlanmış su soğutmalı endüstriyel kaynak invertördür.
- Selülozik dahil tüm elektrodları mükemmel yakar.
- Darbe (**Pulse**) özelliği sayesinde ince malzemeleri deforme etmeden kaynatır.
- TIG ark ateşlemesi **HF** veya **LiftTIG** ile yapılır.
- Kolay kullanılabilen ve operatörü yönlendiren Türkçe menüye sahiptir.
- 3 adımda kaynak yapabilme özelliği vardır.
- AC balans ayar özelliği vardır.
- 100 adet program hafızaya kaydedilebilir.
- Torç ve ayak pedali ile 2/4 tetikleme ve akım ayarı yapılabilmektedir.
- Dijital göstergesinden kaynak parametrelerini hassas olarak ayarlanır ve izlenir.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- Makine kabini içine gömülmüş torç suyu soğutma sistemi vardır.
- 4 tekerleği ve gaz tüpü taşıma platformu sayesinde, atölye içinde tüple birlikte hareket imkanı sunar.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS



	ID 300TW AC/DC Pulse	ID 500TW AC/DC Pulse
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	380 V / 50 Hz	380 V / 50 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	13.9 kVA (Maksimum)	24.2 kVA (Maksimum)
Tavsiye Edilen Şebeke Sigortası	3 x 32 A	3 x 32 A
Güç Katsayısı	0.99	0.99
Kaynak Akım Ayar Sahası	3 - 300 ADC	3 - 500 ADC
Anma Kaynak Akımı (AC/DC)	300 AAC / 300 ADC (%60)	500 AAC / 500 ADC (%60)
Açık Devre Gerilimi	60 V	60 V
Boyutlar (u x g x y)	1130 x 450 x 815 mm	1130 x 450 x 860 mm
Ağırlık	108.3 kg	137.9 kg
Koruma Sınıfı	IP 23	IP 23

### Soğutma Sistemi

	Su	Su
Soğutma Şekli	Su	Su
Soğutma Kapasitesi	1.10 kW (1lt/dk.)	1.10 kW (1lt/dk.)
Maksimum Basınç	3.50 bar	3.50 bar
Pompa Tipi	Santrifuj	Santrifuj

### Standart Özellikler

Topraklama Pensesi ve Kablosu	7905305005 (50 mm <sup>2</sup> - 5 m)	7905407005 (70 mm <sup>2</sup> - 5 m)
*Torç	7112040004	7112140004
Lava TIG 40W (4 m) Su Soğutmalı TIG Torcu	7110038004	7110038004

\*Lorch markalı torç opsiyoneldir.

### Opsiyonel Özellikler

Elektrod Pensesi ve Kablosu	7906203503 (35 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7906407005 (70 mm <sup>2</sup> - 5 m)
TIG Aksesuar Seti (Torç + Regülatör)	7910000540	7910000550
TIG Aksesuar Seti Su Soğutmalı (Torç + Regülatör)	7910000530	7910000530
Ayak Pedalı (Akım Ayarlı)	7910000110	7910000110
Gaz Regülatörü (Argon)	7020001004	7020001004


















**Ayak Pedalı**

## Ürün Kodları



	Standart	Pulse
monoTIG 160i Basic	511016B2MF	-
monoTIG 160ip	-	511016P2MF
monoTIG 200	511020N2MF	-
monoTIG 220ip	-	511022P2MF
monoTIG 220ip AC/DC	-	515022P2MF
ID 250T DC	51302502M0	513025P2M0
ID 250TW DC	51322502M0	513225P2M0
ID 300T DC	51303002M0	513030P2M0
ID 300TW DC	51323002M0	513230P2M0
ID 500TW DC Pulse	-	513250P2M0
ID 300 TW AC/DC Pulse	-	517130P2L0
ID 500 TW AC/DC Pulse	-	517150P2L0

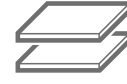
# TIG Torçları ve Sarf Malzemeleri

Kumanda Opsiyonları		100 - 200 A	200 - 350 A	350 - 400 A	400 - 500 A	
						
						
						
		<b>Lava TIG 26</b>	<b>Lava TIG 18W</b>	<b>WWT 18SC UK</b>	<b>LTW 4500 UK</b>	
Kaynak Kapasitesi	DC	180 A	380 A	400 A	450 A	
	AC	125 A	270 A	280 A	360 A	
Devrede Kalma Oranı		%35	%100	%100	%60	
Sipariş Kodları	4 m	7110018004	7110038004	7112040004	7112140004	
	8 m	7110018008	7110038008	7112040008	7112140008	
Soğutma Tipi		Hava	Su	Su	Su	
Sarf Malzemeleri						
Nozul		6.00 mm / No 4	7014000604	7014000604	7014116504	-
		8.00 mm / No 5	7014000805	7014000805	7014118005	-
		10.00 mm / No 6	7014001006	7014001006	7014119506	7014139506
		11.00 mm / No 7	7014001107	7014001107	7014111107	7014131107
		12.00 mm / No 8	7014001108	7014001108	7014111208	7014131208
		16.00 mm / No 10	7014001610	7014001610	-	7014131608
Kısaç Tutucu	 Gaz Dağıtıcı 	1.00 mm	7013000110 / 7016000010	7013000110 / 7016000010	- / -	- / -
		1.60 mm	7013000116 / 7016000016	7013000116 / 7016000016	7016110016 / -	- / 7016120016
		2.00 mm	7013000120 / 7016000020	7013000120 / 7016000020	- / -	- / 7016120016
		2.40 mm	7013000124 / 7016000024	7013000124 / 7016000024	7016110024 / 7016000024	7016121664 / 7016120016
		3.20 mm	7013000132 / 7016000032	7013000132 / 7016000032	7016110032 / -	- / 7016120016
		4.00 mm	7013000140 / -	7013000140 / -	7016110040 / -	- / 7016120016
İzolasyon	Üst 	7017000102	7017000102	7017000102	-	
	Alt 	7017000101	7017000101	7017000101	-	
Elektrod Kıskacı		1.00 mm	7012000010	7012000010	-	-
		1.60 mm	7012000016	7012000016	7012110010	-
		2.00 mm	7012000020	7012000020	-	7012120020
		2.40 mm	7012000024	7012000024	7012110024	7012120024
		3.20 mm	7012000032	7012000032	7012110032	7012120032
		4.00 mm	7012000040	7012000040	7012110032	7012120040
Arka Kapak	Kısa 	70151000102	70151000102	7015300102	-	
	Uzun 	70151000101	70151000101	7015300101	7015300101	
Tungsten Elektrod	 175 mm	1.60 mm		<b>WT - 20 (Kırmızı)</b> 7018000116	<b>WP (Yeşil)</b> 7018000216	<b>WC - 20 (Gri)</b> 7018000316
		2.00 mm		7018000120	7018000220	7018000320
		2.40 mm		7018000124	7018000224	7018000324
		3.20 mm		7018000132	7018000232	7018000332
		4.00 mm		7018000140	7018000240	7018000340

# Monofaz MIG/MAG Kaynak Makineleri

monoMIG 200ik  
megaMIG

Atölyeler için İnvörtör Teknolojisi



Çelik  
Paslanmaz Çelik  
Alüminyum Alaşımları



Opsiyonel  
Spool Gun



MIG/MAG  
MMA  
LIFT TIG

YENİ

- 1 Faz 230V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- İnvörtör teknolojisi sayesinde klasik makinelere göre enerji verimi yüksektir.
- Tüm masif ve özlü tel çeşitleri ile mükemmel kaynak karakteristiği sunar. Pozitif (+) ve negatif (-) kutuplama imkanı vardır.
- **Kaynak Voltajı, Tel Besleme Hızı (Akım), Yumuşak Başlama (Soft Start), Ön Gaz (Pre-Gas), Son Gaz (Post-Gas), Geri Yanma (Burn-Back)** ayarları ve **2/4 Tetik** seçeneği ön panelden yapılmaktadır.
- Kaynak parametreleri büyük dijital göstergelerden çok rahat izlenir.
- Serbest tel besleme ve gaz testi butonları vardır.
- monoMIG 200ik modeli ile ø300, ø270 ve ø200 mm makaralar, bidon ambalajlar ve Spool Gun ile ø100 mm makaralar kullanılabilir.
- megaMIG modeli ile ø200 mm makaralar ve Spool Gun ile ø100 mm makaralar kullanılabilir.
- monoMIG 200ik modelinde atölye içine ve sahada kolayca taşımak için büyük tekerlekler ve gaz tüpü platformu mevcuttur.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.

CE

EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

	monoMIG 200ik	YENİ megaMIG
Şebeke Gerilimi (1 Faz)	230 V - 50/60Hz	230 V - 50/60Hz
Şebekeden Çekilen Güç	8.6 kVA (%16)	8.2 kVA (%20)
Kaynak Akım Ayar Sahası	30 - 200 ADC	30-200 ADC
Anma Kaynak Akımı	200 ADC (%16)	200 ADC (%20)
Maksimum Açık Devre Gerilimi	52 VDC	75 VDC
Kaynak Elektrod Çapı Aralığı	-	1.60 - 4.00 mm
Boyutlar (u x g x y)	888 x 455 x 870 mm	559 x 210 x 447 mm
Ağırlık (Torç Hariç)	48 kg	19.5 kg
Koruma Sınıfı	IP 21	IP 21

### Tel Sürme Sistemi

Tel Çapı Aralığı	0.60 - 1.00 mm	0.60 - 1.00 mm
Standart Tel Sürme Makarası Ebadı	0.80 - 1.00 mm	0.80 - 1.00 mm
Makara Çapı	2 x 37 mm	1 x 30 mm
Tel Sürme Hızı	1 - 21.5 m/dk.	1 - 18 m/dk.
Tetikleme Kontrolü	2 / 4	2 / 4
Makara Kapasitesi	maks. 15 kg	maks. 5 kg

### Standart Aksesuarlar

Topraklama Pensesi ve Kablosu	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)
Gaz Hortumu	7907000002 (2 m)
MIG/MAG CO <sub>2</sub> Aksesuar Seti*	7920000510
MIG/MAG Mix / Argon Aksesuar Seti*	7920000515

\* Sipariş esnasında belirtilmelidir.

### Opsiyonel Aksesuarlar

Lava MIG 25 (3 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu	7120020003
Gaz Regülatörü (CO <sub>2</sub> )	7020001005
Gaz Regülatörü (Mix)	7020001004
CO <sub>2</sub> Isıtıcı (220V)	7020009002
Spool Gun	7121018006



Spool Gun



MIG / MAG Torç



Regülatör



CO<sub>2</sub> Isıtıcı

# İnvertör Tip Endüstriyel MIG/MAG Kaynak Makineleri

## ID 300M

Seri Üretim için Sinerjik İnvertör Teknolojisi



Çelik  
Paslanmaz Çelik  
Alüminyum Alaşımları  
Bakır Alaşımları  
Nikel Alaşımları



- 3 Faz 400V-50/60 Hz şebeke voltajı ve Jeneratörlerle çalışır. %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- Tüm Masif ve özlü tel çeşitleri ile mükemmel kaynak karakteristiği sağlar.
- Magnet 'e hazır; Kaynak ve ortam bilgileri gerçek zamanlı olarak saklanır. Bazı değerler makine önündeki LCD panelden okunabilirken, diğer bilgiler (Toplam Ekipman Etkinliği-OEE, Kaynak Parametreleri-WP, Kalite vb.) magNET platformunda saklanır ve izlenir. (opsiyonel)
- Operatör için konvansiyonel ekipmanların kaynağını çok kolay hale getiren 3 ayar modu (Sinerjik, Klasik, Akıllı) bulunmaktadır.
- Optimum kaynak için gereken tel tipi, tel çapı, gaz tipi ve kalınlık değerlerinin LCD ekran üzerinden seçilebilmesini sağlayan Sinerjik özelliği bulunmaktadır.
- Tetik Modu (2/4), Soft Start (sıçratma yapmadan ateşleme başlatılmak için), Ön Gaz, Son Gaz ve otomasyon için Krater Doldurma, Geri Yanma zamanı (yapışmayı önlemek için), Punta Açık/Kapalı zamanlaması LCD panel üzerinden ayarlanabilir.
- Kaynak voltajı, kaynak akımı ve tel besleme hızı seçili moda göre ve potansiyometre ile ince ayar yapılabilir, büyük dijital ekran üzerinden takip edilebilir.
- Tel besleme bölümünde Manuel Tel Besleme ve Gaz Akış Kontrolü için 2 yönlü düğme bulunmaktadır.
- 300, 270 ve 200 mm çaplı tel makaraları için ayrı tel besleme sistemi ve bidon için özel kablo girişi bulunmaktadır.
- Dört tekerli sürme sistemi uzun torçlarda iyi bir besleme, özellikle alüminyum ve özlü tel gibi yumuşak telleri deforme etmeden sürekli kaynak yapma imkanı sunar.
- Tel besleme bölümü ile makine arasındaki kablo paketi standart 5 m olup, istek üzerine 30 m ye kadar uzatılabilir.
- Makineye entegre gaz tüpü platformu ve CO<sub>2</sub> ısıtıcı için 24V DC soket bulunmaktadır.
- Su soğutma ünitesi taşıma arabasının tabanında olup, sıcak havada ve uzun kablo paketinde soğutma yapacak kadar güçlüdür (MW modellerde).
- Hava soğutmalı modellerde su soğutma ünitesi yerine kaynakçının malzemelerini koyabileceği geniş bir çekmece bulunmaktadır.
- Dış kasa uzun ömürlü olması için çelikten yapılmış, elektrostatik toz boya ile kaplanmıştır.
- IP 21S Koruma sınıfına sahiptir.
- Eksik faz, aşırı yüksek ve düşük şebeke voltajına karşı korumalıdır.
- Fan ile soğutulur, aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS



Standart Model	ID 300M
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400 V - 50/60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	15.1 kVA (%40)
Kaynak Akım Ayar Sahası	50 - 300 ADC
Anma Kaynak Akımı	300 ADC (%40)
Maksimum Açık Devre Gerilimi	62 VDC
Boyutlar (u x g x y)	1075 x 531 x 1334 mm
Ağırlık	93,5 kg
Koruma Sınıfı	IP 21

Tel Sürme Sistemi	
Tel Çapı Aralığı	0.60 - 1.20 mm
Standart Tel Sürme Makarası Ebadı	0.80 / 1.00 mm
Makara Çapı	4 x 37 mm
Tel Sürme Hızı	1 - 21.5 m/dk.
Tetikleme Kontrolü	2 / 4
Makara Kapasitesi	maks. 20 kg
Boyutlar (u x g x y)	660 x 315 x 443 mm
Ağırlık	21.5 kg

Standart Aksesuarlar	
Topraklama Pensesi ve Kablosu	7905203505(35 mm <sup>2</sup> -5 m)
Gaz Hortumu	7907000002 (2 m)
MIG/MAG CO <sub>2</sub> Aksesuar Seti*	7920000531
MIG/MAG Mix / Argon Aksesuar Seti*	7920000535

\* Sipariş esnasında belirtilmelidir.

Opsiyonel Aksesuarlar	
CO <sub>2</sub> Isıtıcı (24V)	7020009003
Gaz Regülatörü (CO <sub>2</sub> )	7020001005
Gaz Regülatörü (Mix)	7020001004
Lava MIG 35 (3 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu	7120035003
Lava MIG 40 (3 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu	7120040003

# Sinerjik-Pulse Endüstriyel MIG/MAG Kaynak Makineleri

ID Smart Serisi **YENİ**

Seri Üretim için Sinerjik İnvörtör-Pulse Teknolojisi



Çelik  
Paslanmaz Çelik  
Alüminyum Alaşımları  
Bakır Alaşımları  
Nikel Alaşımları



ID 300MK Pulse Smart

ID 400MK Pulse Smart

ID 500MW Pulse Smart

Opsiyonel  
5 kg (D200) Makara  
Çantası

- 3 Faz 400V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- İnvörtör teknolojisi sayesinde klasik makinelere göre enerji verimliliği yüksektir.
- Düşey ve Yatay kaynak karakteristiğe (CC/CV) sahip olduğundan, MIG/MAG yönteminin yanısıra Elektrod, Karbon Kesme ve TIG kaynağı da yapılabilir.
- Yüksek teknolojisi ve elektronik olarak optimize edilmiş endüktansı sayesinde sıçrama en düşük seviyededir. Tüm yöntemler için mükemmel kaynak karakteristiğine sahiptir.
- Konvansiyonel gazaltı makineleri ile çalışmaya alışmış kaynakçıların sinerjik makinelere geçişini kolaylaştırmak üzere, Klasik, Akıllı, Sinerjik olarak 3 değişik çalışma modu bulunmaktadır.
- Sinerjik modda optimum kaynak parametreleri için gerekli; tel tipi, tel çapı, gaz tipi ve kaynak yapılacak metalin kalınlık değerleri ayrıca, Yumuşak Başlama (Soft Start), Ön Gaz (Pre-Gas), Son Gaz (Post-Gas), Geri Yanma (Burn-Back) ayarları kolaylıkla seçilebilmektedir.
- Tel sürme ünitesine taşınmış tel ve gaz tipi, tel çapı ve kaynak yöntemleri ayarları ile önde sadeleştirilmiş bir kullanıcı arayüzü, kolay adaptasyon ve kullanım sağlar.
- 3 adet program hafızası bulunmaktadır.
- 4 makaralı ve 4 çeker encoder motorlu tel sürme sistemi sayesinde uzun torçlarda dahi iyi bir besleme, özellikle alüminyum ve özlü tel gibi yumuşak tellerle deforme etmeden sürekli kaynak yapma imkanı sunar.
- Ayrılabilir tel sürme ünitesi ile makine arasındaki kablo ara paketi standart 5 m olup, istek üzerine 30 m'ye kadar uzatılabilir.
- Serbest tel besleme ve gaz testi butonları mevcuttur.
- Tetikten farklı iş programı seçme olanağı vardır.
- Ø300, Ø270 ve Ø200 mm makaralar ve tüm bidon ambalajlar kullanılabilir.
- CO<sub>2</sub> ısıtıcı için 24V AC elektrik çıkışı vardır.
- magNET'e hazır yapısı sayesinde kaynak ve ortam bilgileri gerçek zamanlı olarak saklanır. Bazı değerler makine önündeki LCD panelden okunabilirken, diğer bilgiler (Toplam Ekipman Etkinliği-OEE, Kaynak Parametreleri-WP, Kalite vb.) magNET platformunda saklanarak izlenebilir veya raporlanabilir. (Opsiyonel)
- Kaynak akımı şebeke dalgalanmalarından ve uzun kablo bağlantılarından etkilenmez.
- Sıcaklık ve fanın akıllı kontrolü (SmartFan) sayesinde enerji tüketimi azalır ve makinenin ömrü uzar.
- Atölye ve sahada kolayca hareket ettirilebilmesi için büyük tekerlekleri ve gaz tüpü platformu vardır.
- Su soğutma ünitesi güçlü soğutma sağlar. (W modellerde)
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.



EN 60974-1

EN 60974-10

RoHS

Standart Model		ID 300MK Pulse	ID 400MK Pulse Smart	ID 400M Smart	ID 500M Smart
Pulse Model		ID 300MK Pulse	ID 400MK Pulse Smart	ID 400M Pulse Smart	ID 500M Pulse Smart
Standart Torç Soğutmalı Model		ID 300MKW Pulse Smart	ID 400MKW Pulse Smart	ID 400MW Smart	ID 500MW Smart
Pulse Torç Soğutmalı Model		ID 300MKW Pulse Smart	ID 400MKW Pulse Smart	ID 400MW Pulse Smart	ID 500MW Pulse Smart
Şebeke Gerilimi (3 Faz)		400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç		14.7 kVA (%40)	22.1 kVA (%40)	22.6 kVA(%40)	32.7 kVA (%40)
Kaynak Akım Ayar Sahası		50 - 300 A DC	50 - 400 A DC	50 - 400 ADC	50 - 500 ADC
Anma Kaynak Akımı		300 ADC (%40)	400 ADC (%40)	400 ADC (%40)	500 ADC (%40)
Maksimum Açık Devre Gerilimi		82 VDC	82 VDC	82 VDC	82 VDC
Boyutlar (u x g x y)		1078 x 528 x 962 mm	1078 x 528 x 962 mm	1170 x 528 x 1348 mm	1170 x 528 x 1348 mm
Ağırlık	Hava Soğutmalı	86 kg	86 kg	103.5 kg	103.5 kg
	Su Soğutmalı	110 kg	110 kg	113.5 kg	113.5 kg
Koruma Sınıfı		IP 21	IP 21	IP 21	IP 21

### Tel Sürme Sistemi

Tel Çapı Aralığı	0.60 - 1.20 mm	0.80 - 1.60 mm	0.80 - 1.60 mm	0.80 - 2.40 mm
Standart Tel Sürme Makarası Ebadı	0.80 / 1.00 mm	1.00 / 1.20 mm	1.00 / 1.20 mm	1.00 / 1.20 mm
Makara Çapı	4 x 37 mm	4 x 37 mm	4 x 37 mm	4 x 37 mm
Tel Sürme Hızı	1 - 24 m/dk.	1 - 24 m/dk.	1 - 24 m/dk.	1 - 24 m/dk.
Tetikleme Kontrolü	2 / 4 - 3 Job	2 / 4 - 3 Job	2 / 4 - 3 Job	2 / 4 - 3 Job
Makara Kapasitesi	maks. 20kg	maks. 20kg	maks. 20kg	maks. 20kg
Boyutlar (u x g x y)	-	-	660 x 315 x 443 mm	660 x 315 x 443 mm
Ağırlık	-	-	23.7 kg	23.7 kg

### Soğutma Sistemi

Soğutma Kapasitesi	1.02 kW	1.02 kW	1.02 kW	1.02 kW
Şebekeden Çekilen Akım (60Hz)	0.95 A	0.95 A	0.95 A	0.95 A
Boyutlar	733x293x300 mm	733x293x300 mm	733x293x300 mm	733x293x300 mm
Ağırlık	23,5 kg	23,5 kg	23,5 kg	23,5 kg

### Standart Aksesuarlar

Topraklama Pensesi ve Kablosu	7905203505 (35 mm <sup>2</sup> -5 m)	7905305005 (50mm <sup>2</sup> -5m)	7905305005 (50mm <sup>2</sup> -5m)	7905509505(95mm <sup>2</sup> -5m)
Gaz Hortumu	7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)
MIG/MAG CO <sub>2</sub> Aksesuar Seti*	7920000531/7920000551	7920000541/7920000551	7920000541/7920000551	7920000541/7920000551
MIG/MAG Mix / Argon Aksesuar Seti*	7920000535 / 7920000555	7920000545 / 7920000555	7920000545 / 7920000555	7920000545 / 7920000555

\* Sipariş esnasında belirtilmelidir.

### Opsiyonel Aksesuarlar

CO <sub>2</sub> Isıtıcı (24V)	7020009003	7020009003	7020009003	7020009003
Gaz Regülatörü (CO <sub>2</sub> )	7020001005	7020001005	7020001005	7020001005
Gaz Regülatörü (Mix)	7020001004	7020001004	7020001004	7020001004
Lava MIG 50W Su Soğutmalı MIG Torcu (3 m)	7120050003	7120050003	7120050003	7120050003
Lava MIG 65W Su Soğutmalı MIG Torcu (3m)	-	-	-	7120160003



# Sinerjik-Pulse Endüstriyel MIG/MAG Kaynak Makineleri

## ID Expert Serisi **YENİ**

Seri Üretim için Sinerjik İnvörtör-Pulse Teknolojisi



Çelik  
Paslanmaz Çelik  
Alüminyum Alaşımları  
Bakır Alaşımları  
Nikel Alaşımları



ID 400MK Pulse Expert

ID 400MKW Pulse Expert

ID 500MW Pulse Expert

Opsiyonel  
5 kg (D200) Makara  
Çantası

- 3 Faz 400V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- İnvörtör teknolojisi sayesinde klasik makinelere göre enerji verimliliği yüksektir.
- Düşey ve Yatay kaynak karakteristiğe (CC/CV) sahip olduğundan, MIG/MAG yönteminin yanısıra Elektrod, Karbon Kesme ve TIG kaynağı da yapılabilir.
- Yüksek teknolojisi ve elektronik olarak optimize edilmiş endüktansı sayesinde sıçrama en düşük seviyededir. Tüm yöntemler için mükemmel kaynak karakteristiğine sahiptir.
- Konvansiyonel gazaltı makineleri ile çalışmaya alışmış kaynakçıların sinerjik makinelere geçişini kolaylaştırmak üzere, Klasik, Akıllı, Sinerjik olarak 3 değişik çalışma modu bulunmaktadır.
- Sinerjik modda optimum kaynak parametreleri için gerekli; tel tipi, tel çapı, gaz tipi ve kaynak yapılacak metalin kalınlık değerleri ayrıca, Yumuşak Başlama (Soft Start), Ön Gaz (Pre-Gas), Son Gaz (Post-Gas), Geri Yanma (Burn-Back) ayarları kolaylıkla seçilebilmektedir.
- 6 tetik, double pulse ve benzeri gelişmiş özellikler ile profesyonel kullanıcılar için menü sistemi ile tüm fonksiyonlara erişim sunar.
- 100 adet program hafızası bulunmaktadır
- 4 makaralı ve 4 çeker encoder motorlu tel sürme sistemi sayesinde uzun torçlarda dahi iyi bir besleme, özellikle alüminyum ve özlü tel gibi yumuşak tellerle deforme etmeden sürekli kaynak yapma imkanı sunar.
- Ayrılabilir tel sürme ünitesi ile makine arasındaki kablo ara paketi standart 5 m olup, istek üzerine 30 m'ye kadar uzatılabilir.
- Serbest tel besleme ve gaz testi butonları mevcuttur.
- Tetikten farklı iş programı seçme olanağı vardır.
- Ø300, Ø270 ve Ø200 mm makaralar ve tüm bidon ambalajlar kullanılabilir.
- CO<sub>2</sub> ısıtıcı için 24V AC elektrik çıkışı vardır.
- magNET'e hazır yapısı sayesinde kaynak ve ortam bilgileri gerçek zamanlı olarak saklanır. Bazı değerler makine önündeki LCD panelden okunabilirken, diğer bilgiler (Toplam Ekipman Etkinliği-OEE, Kaynak Parametreleri-WP, Kalite vb.) magNET platformunda saklanarak izlenebilir veya raporlanabilir. (Opsiyonel)
- Kaynak akımı şebeke dalgalanmalarından ve uzun kablo bağlantılarından etkilenmez.
- Sıcaklık ve fanın akıllı kontrolü (SmartFan) sayesinde enerji tüketimi azalır ve makinenin ömrü uzar.
- Atölye ve sahada kolayca hareket ettirilebilmesi için büyük tekerlekleri ve gaz tüpü platformu vardır.
- Su soğutma ünitesi güçlü soğutma sağlar. (W modellerinde)
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.



EN 60974-1

EN 60974-10

RoHS

Pulse Model	ID 400MK Pulse Expert	ID 400M Pulse Expert	ID 500M Pulse Expert
Pulse Torç Soğutmalı Model	ID 400MKW Pulse Expert	ID 400MW Pulse Expert	ID 500MW Pulse Expert
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	22.1 kVA (%40)	22.6 kVA(%40)	32.7 kVA (%40)
Kaynak Akım Ayar Sahası	50 - 400 A DC	50 - 400 ADC	50 - 500 ADC
Anma Kaynak Akımı	400 ADC (%40)	400 ADC (%40)	500 ADC (%40)
Maksimum Açık Devre Gerilimi	82 VDC	82 VDC	82 VDC
Boyutlar (u x g x y)	1078 x 528 x 962 mm	1170 x 528 x 1348 mm	1170 x 528 x 1348 mm
Ağırlık	Hava Soğutmalı	86 kg	103.5 kg
	Su Soğutmalı	110 kg	113.5 kg
Koruma Sınıfı	IP 21	IP 21	IP 21

#### Tel Sürme Sistemi

Tel Çapı Aralığı	0.80 - 1.60 mm	0.80 - 1.60 mm	0.80 - 2.40 mm
Standart Tel Sürme Makarası Ebadı	1.00 / 1.20 mm	1.00 / 1.20 mm	1.00 / 1.20 mm
Makara Çapı	4 x 37 mm	4 x 37 mm	4 x 37 mm
Tel Sürme Hızı	1 - 24 m/dk.	1 - 24 m/dk.	1 - 24 m/dk.
Tetikleme Kontrolü	2 / 4 / 6 - 100 Job	2 / 4 / 6 - 100 Job	2 / 4 / 6 - 100 Job
Makara Kapasitesi	maks. 20kg	maks. 20kg	maks. 20kg
Boyutlar (u x g x y)	-	660 x 315 x 443 mm	660 x 315 x 443 mm
Ağırlık	-	23.7 kg	23.7 kg

#### Soğutma Sistemi

Soğutma Kapasitesi	1.02 kW	1.02 kW	1.02 kW
Şebekeden Çekilen Akım (60Hz)	0.95 A	0.95 A	0.95 A
Boyutlar	733x293x300 mm	733x293x300 mm	733x293x300 mm
Ağırlık	23,5 kg	23,5 kg	23,5 kg

#### Standart Aksesuarlar

Topraklama Pensesi ve Kablosu	7905305005(50mm <sup>2</sup> -5m)	7905305005 (50mm <sup>2</sup> -5m)	7905509505(95mm <sup>2</sup> -5m)
Gaz Hortumu	7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)
MIG/MAG CO <sub>2</sub> Aksesuar Seti*	7920000541/7920000551	7920000541/7920000551	7920000541/7920000551
MIG/MAG Mix / Argon Aksesuar Seti*	7920000545 / 7920000555	7920000545 / 7920000555	7920000545 / 7920000555

\* Sipariş esnasında belirtilmelidir.

#### Opsiyonel Aksesuarlar

CO <sub>2</sub> Isıtıcı (24V)	7020009003	7020009003	7020009003
Gaz Regülatörü (CO <sub>2</sub> )	7020001005	7020001005	7020001005
Gaz Regülatörü (Mix)	7020001004	7020001004	7020001004
Lava MIG 50W Su Soğutmalı MIG Torcu (3 m)	7120050003	7120050003	7120050003
Lava MIG 65W Su Soğutmalı MIG Torcu (3m)	-	-	7120160003





# Sinerjik-Pulse Endüstriyel MIG/MAG Kaynak Makineleri

## ID Robotik Serisi **YENİ**

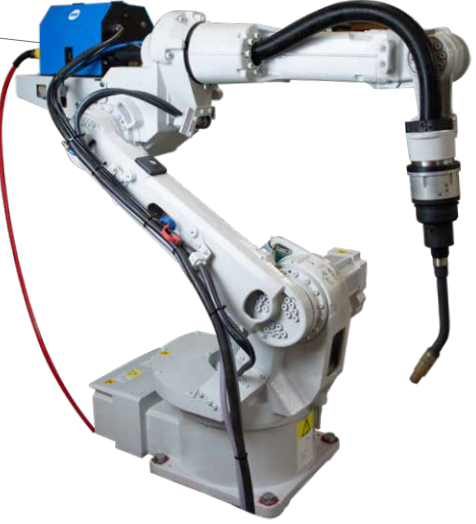
Seri Üretim için Sinerjik İnvörtör-Pulse Teknolojisi



Çelik  
Paslanmaz Çelik  
Alüminyum Alaşımları  
Bakır Alaşımları  
Nikel Alaşımları



ID 500MWR Uyumlu  
Robotik  
Tel Sürme Ünitesi



- 3 Faz 400V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- İnvörtör teknolojisi sayesinde klasik makinelere göre enerji verimliliği yüksektir.
- Düşey ve Yatay kaynak karakteristiğe (CC/CV) sahip olduğundan, MIG/MAG yönteminin yanısıra Elektrod, Karbon Kesme ve TIG kaynağı da yapılabilir.
- Yüksek teknolojisi ve elektronik olarak optimize edilmiş endüktansı sayesinde sıçrama en düşük seviyededir. Tüm yöntemler için mükemmel kaynak karakteristiğine sahiptir.
- ID 500MWR data paketini paylaşan her marka robota bağlanabilir.
- Güçlü ve hafif robotik tel sürme ünitesi ile robot kollarına hızlı ve kolay entegre olur.
- Konvansiyonel gazaltı makineleri ile çalışmaya alışmış kaynakçıların sinerjik makinelere geçişini kolaylaştırmak üzere, Klasik, Akıllı, Sinerjik olarak 3 değişik çalışma modu bulunmaktadır.
- Sinerjik moda optimum kaynak parametreleri için gerekli; tel tipi, tel çapı, gaz tipi ve kaynak yapılacak metalin kalınlık değerleri ayrıca, Yumuşak Başlama (Soft Start), Ön Gaz (Pre-Gas), Son Gaz (Post-Gas), Geri Yanma (Burn-Back) ayarları kolaylıkla seçilebilmektedir.
- 6 tetik, double pulse ve benzeri gelişmiş özellikler ile profesyonel kullanıcılar için menü sistemi ile tüm fonksiyonlara erişim sunar.
- 4 makaralı ve 4 çeker encoder motorlu tel sürme sistemi sayesinde uzun torçlarda dahi iyi bir besleme, özellikle alüminyum ve özlü tel gibi yumuşak tellerle deforme etmeden sürekli kaynak yapma imkanı sunar.
- Serbest tel besleme ve gaz testi butonları mevcuttur.
- Tetikten farklı iş programı seçme olanağı vardır.
- Ø300, Ø270 ve Ø200 mm makaralar ve tüm bidon ambalajlar kullanılabilir.
- CO<sub>2</sub> ısıtıcı için 24V AC elektrik çıkışı vardır.
- magNET'e hazır yapısı sayesinde kaynak ve ortam bilgileri gerçek zamanlı olarak saklanır. Bazı değerler makine önündeki LCD panelden okunabilirken, diğer bilgiler (Toplam Ekipman Etkinliği-OEE, Kaynak Parametreleri-WP, Kalite vb.) magNET platformunda saklanarak izlenebilir veya raporlanabilir. (Opsiyonel)
- Kaynak akımı şebeke dalgalanmalarından ve uzun kablo bağlantılarından etkilenmez.
- Sıcaklık ve fanın akıllı kontrolü (SmartFan) sayesinde enerji tüketimi azalır ve makinenin ömrü uzar.



Model		ID 500MWR Pulse Expert
Şebeke Gerilimi (3 Faz)		400 V - 50/60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç		30.8 kVA (%40)
Kaynak Akım Ayar Sahası		50 - 500 ADC
Anma Kaynak Akımı		500 ADC (%40)
Maksimum Açık Devre Gerilimi		82 VDC
Boyutlar (u x g x y)		1078 x 528 x 962 mm
Ağırlık	Hava Soğutmalı	88 kg
	Su Soğutmalı	112 kg
Koruma Sınıfı		IP 21

### Tel Sürme Sistemi

Tel Çapı Aralığı		0.80 - 2.40 mm
Standart Tel Sürme Makarası Ebadı		1.00 / 1.20 mm
Makara Çapı		4 x 37 mm
Tel Sürme Hızı		1 - 24 m/dk.
Tetikleme Kontrolü		2 / 4 / 6 - 100 Job
Makara Kapasitesi		maks. 20kg
Boyutlar (u x g x y)		277x 218 x 198 mm
Ağırlık		6 kg

### Soğutma Sistemi

Soğutma Kapasitesi		1.02 kW
Şebekeden Çekilen Akım (60Hz)		0.95 A
Boyutlar		733x293x300 mm
Ağırlık		23,5 kg



# Akıllı Endüstriyel MIG / MAG Kaynak Makineleri

## RS Pro Serisi

Gelişmiş Fonksiyonlara Sahip

Akıllı Kademeli Kontrollü Trafo - Doğrultucu Teknolojisi



Çelik  
Paslanmaz Çelik  
Alüminyum Alaşımları  
Bakır Alaşımları  
Nikel Alaşımları



Yeni  
"Akıllı Mod"  
Fonksiyonları

- 3 Faz 400V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- Tüm masif ve özlü tel çeşitlerini mükemmel kaynak karakteristiği sayesinde daha az sıçramalı olarak yakar.
- Kompakt ve ayrılabilir açık çantalı modeller seri olarak üretilmektedir.
- 4 makaralı sürme sistemi, uzun torçlarda dahi iyi bir besleme, özellikle alüminyum ve özlü tel gibi yumuşak tellerle deforme etmeden sürekli kaynak yapma imkanı sunar.
- Ayrılabilir tel sürme ünitesi ile makine arasındaki kablo ara paketi standart 5 m olup, istek üzerine 30 m'ye kadar uzatılabilir.
- Kaynak voltajı, makine önündeki panel üzerinden, tel besleme hızı (kaynak akımı) tel sürme ünitesinin önündeki panelden ayarlanmaktadır. Optimum kaynak parametreleri seçim tablosu tel sürme kapağının iç tarafındadır.
- Kaynak voltajı ve akımı tel sürme kabini üzerindeki dijital göstergeden izlenebilir.
- **Yumuşak Başlama** (Soft Start), **Ön Gaz** (Pre-Gas), **Son Gaz** (Post-Gas), **Geri Yanma** (Burn-Back) ayarları tel sürme sisteminin dijital paneli üzerinden ayarlanmaktadır.
- Serbest tel besleme ve gaz testi butonları mevcuttur.
- 2/4 Tetik seçeneği vardır.
- Büyük amperli makinelerde geniş bir akım ayar imkanı sunabilmek için birden fazla endüktans kademesi (iş parçası bağlantı çıkışı) tasarlanmıştır.
- Ø300, Ø270 ve Ø200 mm makaralar ve tüm bidon ambalajlar kullanılabilir.
- CO<sub>2</sub> ısıtıcı için 24V elektrik çıkışına sahiptir.
- Atölye ve sahada kolayca hareket ettirilebilmesi için büyük tekerlekleri ve gaz tüpü platformu vardır.
- Sıcaklık ve fanın akıllı kontrolü (SmartFan) sayesinde enerji tüketimi azalır ve makinenin ömrü uzar.
- 7 dakika içerisinde herhangi bir etkinlik olmaması halinde enerji tasarrufu yapmak üzere makine Uyku Moduna girer.
- Su soğutma ünitesi güçlü soğutma sağlar. (W modellerde)
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.



EN 60974-1

EN 60974-10

RoHS

<b>Kompakt Tel Sürme Ünitesi Torç Soğutma Ünitesi</b>		<b>RS 350MK Pro RS 350M Pro RS 350MW Pro</b>	<b>RS 450M Pro RS 450MW Pro</b>	<b>RS 550M Pro RS 550MW Pro</b>
Şebeke Gerilimi (3 Faz)		400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç		15.8 kVA (%40)	22.6 kVA (%50)	31.7 kVA (%50)
Kaynak Akım Ayar Sahası		60 - 350 ADC	85 - 450 ADC	95 - 550 ADC
Anma Kaynak Akımı		350 ADC (%40)	450 ADC (%50)	550 ADC (%50)
Maksimum Açık Devre Gerilimi		20 - 52 VDC	20 - 57 VDC	21 - 58 VDC
Gerilim Ayarı Kademe Sayısı		3 x 7	3 x 10	3 x 10
Boyutlar (u x g x y)	Kompakt	876 x 505 x 939 mm	-	-
	Tel Sürme Ünitesi	1008 x 592 x 1220 mm	1008 x 592 x 1220 mm	1008 x 592 x 1220 mm
	Soğutma Ünitesi	1008 x 592 x 1443 mm	1008 x 592 x 1443 mm	1008 x 592 x 1443 mm
Ağırlık	Kompakt	123 kg	-	-
	Tel Sürme Ünitesi	145.5 kg	225 kg	252.5 kg
	Soğutma Ünitesi	177 kg	256.5 kg	284 kg
Koruma Sınıfı		IP 21	IP 21	IP 21

### Tel Sürme Sistemi

Tel Çapı Aralığı	0.60 - 1.20 mm	0.80 - 2.00 mm	0.80 - 2.40 mm
Standart Tel Sürme Makarası Ebadı	1.00 / 1.20 mm	1.00 / 1.20 mm	1.00 / 1.20 mm
Makara Çapı	4 x 37 mm	4 x 37 mm	4 x 37 mm
Tel Sürme Hızı	1 - 21.5 m/dk.	1 - 21.5 m/dk.	1 - 21.5 m/dk.
Tetikleme Kontrolü	2 / 4	2 / 4	2 / 4
Makara Kapasitesi	maks. 20 kg	maks. 20 kg	maks. 20 kg
Boyutlar (u x g x y)	660 x 315 x 443 mm	660 x 315 x 443 mm	660 x 315 x 443 mm
Ağırlık	21 kg	23.5 kg	26.5 kg

### Soğutma Sistemi

Soğutma Kapasitesi	1 kW	1 kW	1 kW
Şebekeden Çekilen Akım (60Hz)	1.33 A	1.33 A	1.33 A
Boyutlar	767x330x444 mm	767x330x444 mm	767x330x444 mm
Ağırlık	32 kg	32 kg	32 kg

### Standart Aksesuarlar

Topraklama Pensesi ve Kablosu	Kompakt	7905203503 (35 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905407003 (70 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905509503(95mm <sup>2</sup> -3m)
	Tel Sürme Ünitesi	7905203505 (35 mm <sup>2</sup> - 5 m)	7905407005 (70 mm <sup>2</sup> - 5 m)	7905509505(95mm <sup>2</sup> -5m)
Gaz Hortumu		7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)
MIG/MAG CO <sub>2</sub> Aksesuar Seti*		7920000531/7920000551	7920000541/ 7920000551	7920000541/7920000551
MIG/MAG Mix / Argon Aksesuar Seti*		7920000535/7920000555	7920000545/7920000555	7920000545/7920000555

\* Sipariş esnasında belirtilmelidir.

### Opsiyonel Aksesuarlar

CO <sub>2</sub> Isıtıcı (24V)	7020009003	7020009003	7020009003
Gaz Regülatörü (CO <sub>2</sub> )	7020001005	7020001005	7020001005
Gaz Regülatörü (Mix)	7020001004	7020001004	7020001004
Lava MIG 35 (3 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu	7120035003	7120035003	-
Lava MIG 40 (3 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu	7120040003	7120040003	7120040003
Lava MIG 50W (3 m) Su Soğutmalı MIG Torcu	7120050003	7120050003	7120050003

# Endüstriyel MIG / MAG Kaynak Makineleri

## RS Serisi

Kademeli Trafo - Doğrultucu Teknolojisi



Çelik  
Paslanmaz Çelik  
Alüminyum Alaşımları  
Bakır Alaşımları  
Nikel Alaşımları



Opsiyonel Açık Çanta



Opsiyonel  
5 kg (D200) Makara  
Çantası

- 3 Faz 400V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- Tüm masif ve özlü tel çeşitlerini mükemmel kaynak karakteristiği sayesinde daha az sıçramalı olarak yakar.
- 4 makaralı sürme sistemi, uzun torçlarda dahi iyi bir besleme, özellikle alüminyum ve özlü tel gibi yumuşak tellerle deforme etmeden sürekli kaynak yapma imkanı sunar.
- Ayrılabilir tel sürme ünitesi ile makine arasındaki kablo ara paketi standart 5 m olup, istek üzerine 30 m'ye kadar uzatılabilir.
- Kaynak voltajı, makine önündeki panel üzerinden, tel besleme hızı, tel sürme ünitesinin önündeki panelden ayarlanmaktadır. Optimum kaynak parametreleri ön paneldeki tablodan seçilebilir.
- Kaynak voltajı ve akımı makine üzerindeki dijital göstergeden izlenebilir.
- **Yumuşak Başlama** (Soft Start), **Ön Gaz** (Pre-Gas), **Son Gaz** (Post-Gas), **Geri Yanma** (Burn-Back) ayarları tel sürme sistemi içinden ayarlanmaktadır.
- Serbest tel besleme ve gaz testi butonları vardır
- 2/4 Tetik seçeneği vardır.
- Büyük amperli makinelerde geniş bir akım ayar imkanı sunabilmek için birden fazla endüktans kademesi (iş parçası bağlantı çıkışı) tasarlanmıştır.
- Ø300, Ø270 ve Ø200 mm makaralar ve tüm bidon ambalajlar kullanılabilir.
- CO<sub>2</sub> ısıtıcı için 220V elektrik çıkışına sahiptir.
- Atölye ve sahada kolayca hareket ettirilebilmesi için büyük tekerlekleri ve gaz tüpü platformu vardır.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- Su soğutma ünitesi güçlü soğutma sağlar. (W modellerde)
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

<b>Kompakt Tel Sürme Ünitesi</b>		<b>RS 200MK</b>	<b>RS 250MK RS 250M</b>
Şebeke Gerilimi (3 Faz)		400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç		8.3 kVA (%23)	10 kVA (%40)
Kaynak Akım Ayar Sahası		40 - 240 ADC	57 - 250 ADC
Anma Kaynak Akımı		240 ADC (%23)	250 ADC (%40)
Maksimum Açık Devre Gerilimi		17 - 36 VDC	19.7 - 51 VDC
Gerilim Ayarı Kademe Sayısı		2 x 7	3 x 7
Boyutlar (u x g x y)	Kompakt	890 x 460 x 950 mm	890 x 460 x 950 mm
	Tel Sürme Ünitesi	-	865 x 510 x 780 mm
Ağırlık	Kompakt	101 kg	105 kg
	Tel Sürme Ünitesi	-	101 kg
Koruma Sınıfı		IP 21	IP 21

<b>Tel Sürme Sistemi</b>			
Tel Çapı Aralığı		0.60 - 1.00 mm	0.60 - 1.20 mm
Standart Tel Sürme Makarası Ebadı		0.80 / 1.00 mm	0.80 / 1.00 mm
Makara Çapı		4 x 37 mm	4 x 37 mm
Tel Sürme Hızı		1 - 21.5 m/dk.	1 - 21.5 m/dk.
Tetikleme Kontrolü		2 / 4	2 / 4
Makara Kapasitesi		maks. 15 kg	maks. 20 kg
Boyutlar (u x g x y)		-	560 x 225 x 450 mm
Ağırlık		-	31 kg

<b>Standart Aksesuarlar</b>			
Topraklama Pensesi ve Kablosu	Kompakt	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)
	Tel Sürme Ünitesi	-	7905212505 (25 mm <sup>2</sup> - 5 m)
Gaz Hortumu		7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)
MIG/MAG CO <sub>2</sub> Aksesuar Seti*		7920000510	7920000520
MIG/MAG Mix / Argon Aksesuar Seti*		7920000515	7920000525

\* Sipariş esnasında belirtilmelidir.

<b>Opsiyonel Aksesuarlar</b>			
CO <sub>2</sub> Isıtıcı (220V)		7020009002	7020009002
Gaz Regülatörü (CO <sub>2</sub> )		7020001005	
Gaz Regülatörü (Mix)		7020001004	
Lava MIG 25 (3 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu		7120025003	7120025003
Lava MIG 35 (3 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu		-	7120035003

<b>Kompakt Tel Sürme Ünitesi Torç Soğutma Ünitesi</b>		<b>RS 300MK RS 300M</b>	<b>RS 350MK RS 350M RS 350MW</b>
Şebeke Gerilimi (3 Faz)		400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç		13.8 kVA (%40)	17.3 kVA (%40)
Kaynak Akım Ayar Sahası		40 - 300 ADC	60 - 350 ADC
Anma Kaynak Akımı		300 ADC (%40)	350 ADC (%40)
Maksimum Açık Devre Gerilimi		19 - 44 VDC	19.7- 51 VDC
Gerilim Ayarı Kademe Sayısı		3 x 7	3 x 7
Boyutlar (u x g x y)	Kompakt	890 x 460 x 950 mm	876 x 505 x 939 mm
	Tel Sürme Ünitesi	865 x 510 x 780 mm	1008 x 592 x 1220 mm
	Soğutma Ünitesi	-	1008 x 592 x 1443 mm
Ağırlık	Kompakt	112 kg	123 kg
	Tel Sürme Ünitesi	101 kg	145.5 kg
	Soğutma Ünitesi	-	177 kg
Koruma Sınıfı		IP 21	IP 21

### Tel Sürme Sistemi

Tel Çapı Aralığı	0.60 - 1.20 mm	0.60 - 1.20 mm
Standart Tel Sürme Makarası Ebadı	0.80 / 1.00 mm	1.00 / 1.20 mm
Makara Çapı	4 x 37 mm	4 x 37 mm
Tel Sürme Hızı	1 - 21.5 m/dk.	1 - 21.5 m/dk.
Tetikleme Kontrolü	2 / 4	2 / 4
Makara Kapasitesi	maks. 20 kg	maks. 20 kg
Boyutlar (u x g x y)	560 x 225 x 450 mm	560 x 225 x 450 mm
Ağırlık	31 kg	31 kg

### Soğutma Sistemi

Soğutma Kapasitesi	-	1 kW
Şebekeden Çekilen Akım (60Hz)	-	1.33 A
Boyutlar	-	767 x 330 x 444 mm
Ağırlık	-	32 kg

### Standart Aksesuarlar

Topraklama Pensesi ve Kablosu	Kompakt	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905203503 (35 mm <sup>2</sup> - 3 m)
	Tel Sürme Ünitesi	7905212505 (25 mm <sup>2</sup> - 5 m)	7905203505 (35 mm <sup>2</sup> - 5 m)
Gaz Hortumu		7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)
MIG/MAG CO <sub>2</sub> Aksesuar Seti*		7920000530	7920000530 / 7920000550
MIG/MAG Mix / Argon Aksesuar Seti*		7920000535	7920000535 / 7920000555

\* Sipariş esnasında belirtilmelidir.

### Opsiyonel Aksesuarlar

CO <sub>2</sub> Isıtıcı (220V)	7020009002	7020009002
Gaz Regülatörü (CO <sub>2</sub> )		7020001005
Gaz Regülatörü (Mix)		7020001004
Lava MIG 25 (3 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu	-	-
Lava MIG 35 (3 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu	7120035003	7120035003
Lava MIG 40 (3 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu	-	7120040003
Lava MIG 50W (3 m) Su Soğutmalı MIG Torcu	-	7120050003



<b>Kompakt Tel Sürme Ünitesi Torç Soğutma Ünitesi</b>		<b>RS 400MK RS 400M RS 400MW</b>	<b>RS 500M RS 500MW</b>
Şebeke Gerilimi (3 Faz)		400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç		19.4 kVA (%50)	28.3 kVA (%40)
Kaynak Akım Ayar Sahası		45 - 400 ADC	45 - 500 ADC
Anma Kaynak Akımı		400 ADC (%50)	500 ADC (%40)
Maksimum Açık Devre Gerilimi		20 - 48 VDC	19 - 53 VDC
Gerilim Ayarı Kademe Sayısı		4 x 7	3 x 10
Boyutlar (u x g x y)	Kompakt	890 x 460 x 950 mm	-
	Tel Sürme Ünitesi	1020 x 590 x 1290mm	1020 x 590 x 1290mm
	Soğutma Ünitesi	1020 x 590 x 1515 mm	1020 x 590 x 1515 mm
Ağırlık	Kompakt	121 kg	-
	Tel Sürme Ünitesi	134 kg	195 kg
	Soğutma Ünitesi	155 kg	215 kg
Koruma Sınıfı		IP 21	IP 21

### Tel Sürme Sistemi

Tel Çapı Aralığı	0.80 - 1.60 mm	0.80 - 2.40 mm
Standart Tel Sürme Makarası Ebadı	1.00 / 1.20 mm	1.00 / 1.20 mm
Makara Çapı	4 x 37 mm	4 x 37 mm
Tel Sürme Hızı	1 - 21.5 m/dk.	1 - 21.5 m/dk.
Tetikleme Kontrolü	2 / 4	2 / 4
Makara Kapasitesi	maks. 20 kg	maks. 20 kg
Boyutlar (u x g x y)	560 x 225 x 450 mm	560 x 225 x 450 mm
Ağırlık	31 kg	31 kg

### Soğutma Sistemi

Soğutma Kapasitesi	1 kW	1 kW
Şebekeden Çekilen Akım (60Hz)	1.33 A	1.33 A
Boyutlar	767 x 330 x 444 mm	767 x 330 x 444 mm
Ağırlık	32 kg	32 kg

### Standart Aksesuarlar

Topraklama Pensesi ve Kablosu	Kompakt	7905203503 (35 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905407003 (70 mm <sup>2</sup> - 3 m)
	Tel Sürme Ünitesi	7905203505 (35 mm <sup>2</sup> - 5 m)	7905407005 (70 mm <sup>2</sup> - 5 m)
Gaz Hortumu		7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)
MIG/MAG CO <sub>2</sub> Aksesuar Seti*		7920000530 / 7920000550	7920000540 / 7920000550
MIG/MAG Mix / Argon Aksesuar Seti*		7920000535 / 7920000555	7920000545 / 7920000555

\* Sipariş esnasında belirtilmelidir.

### Opsiyonel Aksesuarlar

CO <sub>2</sub> Isıtıcı (220V)	7020009002	7020009002
Gaz Regülatörü (CO <sub>2</sub> )		7020001005
Gaz Regülatörü (Mix)		7020001004
Lava MIG 25 (3 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu	-	-
Lava MIG 35 (3 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu	7120035003	-
Lava MIG 40 (3 m) Hava Soğutmalı MIG Torcu	7120040003	7120040003
Lava MIG 50W (3 m) Su Soğutmalı MIG Torcu	7120050003	7120050003

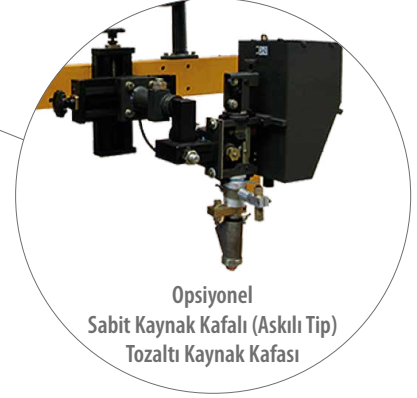
# Endüstriyel MIG / MAG Kaynak Makineleri

## RD 650MW

Zorlu Uygulamalar için Tristör Teknolojisi



Çelik  
Paslanmaz Çelik  
Alüminyum Alaşımları  
Bakır Alaşımları  
Nikel Alaşımları



Opsiyonel  
Sabit Kaynak Kafalı (Askılı Tip)  
Tozaltı Kaynak Kafası

- 3 Faz 400V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışır, %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder.
- 2.8 mm çapa kadar tüm masif ve özlü tel çeşitlerini mükemmel kaynak karakteristiği sayesinde daha az sıçramalı olarak yakar.
- Kaynak voltajı, makine önündeki panel üzerinden, tel besleme hızı (kaynak akımı) tel sürme ünitesinin önündeki panelden ayarlanmaktadır. Optimum kaynak parametreleri seçim tablosu tel sürme kapağının iç tarafında ve kullanma kılavuzunda yer almaktadır.
- Kaynak voltajı ve akımı tel sürme ünitesi üzerindeki dijital göstergelerden izlenebilir.
- 4 makaralı sürme sistemi, uzun torçlarda dahi iyi bir besleme, özellikle alüminyum ve özlü tel gibi yumuşak tellerle deforme etmeden sürekli kaynak yapma imkanı sunar.
- Ayrılabilir tel sürme ünitesi ile makine arasındaki kablo ara paketi standart 5 m olup, istek üzerine 30 m'ye kadar uzatılabilir.
- **Yumuşak Başlama (Soft Start), Ön Gaz (Pre-Gas), Son Gaz (Post-Gas), Geri Yanma (Burn-Back)** ayarları tel sürme sisteminin dijital paneli üzerinden ayarlanmaktadır.
- Serbest tel besleme ve gaz testi butonları bulunmaktadır.
- 2/4 Tetik seçeneği vardır.
- Geniş bir aralıkta akım ayar imkanı sunabilmek için birden fazla endüktans kademesi (iş parçası bağlantı çıkışı) tasarlanmıştır.
- Ø300, Ø270 ve Ø200 mm makaralar ve tüm bidon ambalajlar kullanılabilir.
- CO<sub>2</sub> ısıtıcı için 220V elektrik çıkışına sahiptir.
- Kaynak akımı şebeke dalgalanmalarından ve uzun kablo bağlantılarından etkilenmez.
- Atölye ve sahada kolayca hareket ettirilebilmesi için büyük tekerlekleri ve gaz tüpü platformu vardır.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- Su soğutma ünitesi güçlü soğutma sağlar.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

<b>RD 650MW</b>	
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400 V - 50/60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	48.5 kVA (%40)
Kaynak Akım Ayar Sahası	60 - 650 ADC
Anma Kaynak Akımı	600 ADC (%40)
Maksimum Açık Devre Gerilimi	20 VDC
Boyutlar (u x g x y)	1152 x 645 x 1795 mm
Ağırlık	235 kg
Koruma Sınıfı	IP 21

#### **Tel Sürme Sistemi**

Tel Çapı Aralığı	1.00 - 2.80 mm
Standart Tel Sürme Makarası Ebadı	1.20 / 1.60 mm
Makara Çapı	4 x 37 mm
Tel Sürme Hızı	1 - 21.5 m/dk.
Tetikleme Kontrolü	2 / 4
Makara Kapasitesi	maks 20 kg
Boyutlar (u x g x y)	574 x 230 x 500 mm
Ağırlık	27 kg

#### **Soğutma Sistemi**

Soğutma Kapasitesi	1 kW
Şebekeden Çekilen Akım (60Hz)	1.33 A
Boyutlar	767 x 330 x 444 mm
Ağırlık	32 kg

#### **Standart Aksesuarlar**

Topraklama Pensesi ve Kablo	7905509505 (95 mm <sup>2</sup> - 5 m)
Gaz Hortumu	7907000002 (2 m)
MIG/MAG CO <sub>2</sub> Aksesuar Seti*	7920000550
MIG/MAG Mix / Argon Aksesuar Seti*	7920000555

\* Sipariş esnasında belirtilmelidir.

#### **Opsiyonel Aksesuarlar**

CO <sub>2</sub> Isıtıcı (220V)	7020009002
Gaz Regülatörü (CO <sub>2</sub> )	7020001005
Gaz Regülatörü (Mix)	7020001004
Lava MIG 50W Su Soğutmalı MIG Torcu (3 m)	7120050003
Lava MIG 65W Su Soğutmalı MIG Torcu (3m)	7120160003
Sabit Kaynak Kafalı (Askılı Tıp) Tozaltı Kaynak Kafası	-

# Ürün Kodları



	Kompakt	Ayrı Tel Sürme Üniteli (5 m)	Ayrı Tel Sürme Üniteli (10 m)	Ayrı Tel Sürme Üniteli (15 m)	Ayrı Tel Sürme Üniteli (20 m)	Tel Sürme Ünitesi Tipi
megaMIG	521M0200M0	-	-	-	-	-
monoMIG 200	521K2000M0	-	-	-	-	-
RS 200	522020AK00	522020A110	522020A120	522020A130	522020A140	Kapalı
RS 250	522025AK00	522025A110	522025A120	522025A130	522025A140	Kapalı
RS 300	522030AK00	522030A110	522030A120	522030A130	522030A140	Kapalı
RS 350	522035AK00	522035A110	522035A120	522035A130	522035A140	Kapalı
RS 350 Su Soğutmalı	522035WK00	522035W110	522035W120	522035W130	522035W140	Kapalı
RS 350 Pro	522P35AK00	522P35A210	522P35A220	522P35A230	522P35A240	Açık
RS 350 Pro Su Soğutmalı	522P35WK00	522P35W210	522P35W220	522P35W230	522P35W240	Açık
RS 400	522040AK00	522040A110	522040A120	522040A130	522040A140	Kapalı
RS 400 Su Soğutmalı	-	522040W110	522040W120	522040W130	522040W140	Kapalı
RS 450 Pro	-	522P45A210	522P45A220	522P45A230	522P45A240	Açık
RS 450 Pro Su Soğutmalı	-	522P45W210	522P45W220	522P45W230	522P45W240	Açık
RS 500	-	522050A110	522050A120	522050A130	522050A140	Kapalı
RS 500 Su Soğutmalı	-	522050W110	522050W120	522050W130	522050W140	Kapalı
RS 550 Pro	-	522P55A210	522P55A220	522P55A230	522P55A240	Açık
RS 550 Pro Su Soğutmalı	-	522P55W210	522P55W220	522P55W230	522P55W240	Açık
RD 650 Su Soğutmalı	-	522T50W110	522T50W120	522T50W130	522T50W140	Kapalı
ID 300	523030AK00	523030A210	523030A220	523030A230	523030A240	Açık
ID 300 MK Pulse Smart	523230AK00					
ID 300 MKW Pulse Smart	523230WK00					
ID 400 MK Pulse Smart	523240AK00					
ID 400 MKW Pulse Smart	523240WK00					
ID 400 MK Pulse Expert	523440AK00					
ID 400 MKW Pulse Expert	523440WK00					
ID 400 M Pulse Expert	-	523440A210				Açık
ID 400 MW Pulse Expert	-	523440W210				Açık
ID 400 M Pulse Smart	-	523240A210				Açık
ID 400 MW Pulse Smart	-	523240W210				Açık
ID 500 Smart	-	523150A210	523150A220	523150A230	523150A240	Açık
ID 500 Pulse Smart	-	523250A210	523250A220	523250A230	523250A240	Açık
ID 500 Smart Water Cooled	-	523150W210	523150W220	523150W230	523150W240	Açık
ID 500 Pulse Smart Water Cooled	-	523250W210	523250W220	523250W230	523250W240	Açık
ID 500 Pulse Expert	-	523450A210	523450A220	523450A230	523450A240	Açık
ID 500 Pulse Expert Water Cooled	-	523450W210	523450W220	523450W230	523450W240	Açık
ID 500 MWR Expert	523750W210					

\*Opsiyonel tel sürme ünitesi talepleri için irtibata geçiniz.

# MIG/MAG Torçları ve Sarf Malzemeleri

50WR Kumanda Opsiyonları		100 - 200 A	250 - 400 A	500 A			
		<b>Lava MIG 15</b>	<b>Lava MIG 25</b>	<b>Lava MIG 35</b>	<b>Lava MIG 40</b>	<b>Lava MIG 50W</b>	<b>Lava MIG 65W</b>
Kaynak Kapasitesi	CO <sub>2</sub>	150 A (%60)	200 A (%60)	300 A (%60)	340 A (%60)	450 A (%100)	550 A (%100)
Sipariş Kodları	3 m	7120015003	7120020003	7120035003	7120040003	7120050003	7120160003
	4 m	7120015004	7120020004	7120035004	7120040004	712050004	7120160004
	5 m	7120015005	7120020005	7120035005	7120040005	712050005	7120160005
Soğutma Tipi		Hava	Hava	Hava	Hava	Su	Çift Su

Sarf Malzemeleri								
Nozul		12 mm	7022001253	7022011253	-	-	-	
		15 mm	-	7022001554	-	7022101575	-	
		16 mm	-	-	7022001684	-	7022001675	7022001675
		17 mm	-	-	-	-	-	-
		Adaptör	-	-	-	-	-	-
Kontakmemme		Standart	0.60 mm	7023062506 (M6xL25)	7023062806 (M6xL28)	-	-	
			0.80 mm	7023062508 (M6xL25)	7023062808 (M6xL28)	-	7023083008 (M8xL30)	
			1.00 mm	7023062510 (M6xL25)	7023062810 (M6xL28)	-	7023083010 (M8xL30)	
			1.20 mm	7023062512 (M6xL25)	7023062812 (M6xL28)	-	7023083012 (M8xL30)	
			1.40 mm	-	-	-	7023083014 (M8xL30)	
			1.60 mm	-	7023062816 (M6xL28)	-	7023083016 (M8xL30)	
			2.00 mm	-	-	-	7023083520 (M8xL30)	
			2.40 mm	-	-	-	7023083524 (M10xL30)	
		Alüminyum	1.00 mm	-	7023162810 (M6xL28)	-	7023183010 (M8xL30)	-
			1.20 mm	-	7023162812 (M6xL28)	-	7023183012 (M8xL30)	-
KTM Tutucu		M6	7026000156	7026000256	7026000356	-	-	
		M8	-	-	7026000358	7026000408	7026000508	-
		M10	-	-	-	-	-	7026000608
Gaz Dağıtıcısı		Seramik	-	7024100024	7024100035	7024100050	7024100050	7024100050
		Bakır	-	7026000246	-	-	-	-
Çelik Spiral		0.60 mm 0.90 mm	3 m	-	-	7025030609	-	
			4 m	-	-	7025040609	-	
			5 m	-	-	-	-	
		1.00 mm 1.20 mm	3 m	-	-	7025031216	-	
			4 m	-	-	7025041012	-	
			5 m	-	-	7025051012	-	
		1.20 mm 1.60 mm	3 m	-	-	7025031216	-	
			4 m	-	-	7025041216	-	
			5 m	-	-	7025051216	-	
		1.60 mm 2.40 mm	3 m	-	-	7025031624	-	
			-	-	-	-	-	
		Teflon Spiral		0.60 mm 0.90 mm	3 m	-	-	7025530610
-	-				-	-	-	
1.00 mm 1.20 mm	3 m			-	-	7025531012	-	
	-			-	-	-	-	
1.60 mm	3 m			-	-	7025531216	-	
	-			-	-	-	-	
Tel Sürme Makaraları*		<b>RS /ID</b>		-	-	-	-	
		0.6-0.8 mm	-	-	7027000608 / 7027400608	-		
		0.8-1.0 mm	-	-	7027000810 / 7027400810	-		
		1.0-1.2 mm	-	-	7027001012 / 7027401012	-		
		1.2-1.6 mm	-	-	7027001216 / 7027401216	-		

# Endüstriyel Tozaltı Kaynak Makinaları

MZ-1000BF  
MZ-1000BB



Çelik  
Paslanmaz Çelik  
Bakır Alaşımları

Zorlu Uygulamalar için Tristör Teknolojisi



Güç Kaynağı ZD5-1000



Traktör MZC-1250F19\*



Sabit Kaynak Kafalı  
(Askılı Tip) MZ9-1250B11\*

- Çelik konstrüksiyon şantiyeleri, Tersaneler, Basınçlı Tüp, Boyuna veya Spiral Boru imalatları gibi ağır çalışma şartlarında 7 gün, 24 saat kullanılmak üzere tasarlanmıştır.
- Traktör veya Sabit Kaynak Kafalı modelleri vardır.
- Kaynak Voltajı, Tel Besleme Hızı (Kaynak Akımı), Traktör Hızı veya dışarıdan bağlanabilecek pozisyonlerin Döndürme Hızı ve Krater Doldurma ayarları kontrol paneli üzerinden yapılır ve kaynak parametreleri dijital göstergelerden izlenir.
- Ayarlar şebeke voltajı ve ortam ısısı değişimlerinden etkilenmezler.
- 435 mm çapına kadar bobinler veya bidon ve kafes ambalajlardan tel sürülebilir.
- Traktör, operatörden bağımsız olarak 1.8 m'lik eklenen raylar üzerinde hareket ederek otomatik kaynak yapabilir.
- Tozaltı ark kaynağına (SAW) ek olarak, cüruf kaynağı (ESW), karbon kesimi (CAC) ve elektrot kaynağı (SMAW) da yapılabilir.
- Güç kaynağı fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- İsteğe bağlı olarak toz toplama ünitesi bağlanabilir.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte gelmektedir.



<b>Güç Kaynağı</b>	<b>ZD5-1000</b>
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	380 V / 50 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	68 kVA
Tavsiye Edilen Şebeke Sigortası	125 A Kompakt Şalter
Açık Devre Gerilimi	71 V
Kaynak Akım Aralığı	200 - 1000 A
Çalışma Çevrimi	%100
Boyutlar (u x g x y)	980 x 670 x 1000 mm
Ağırlık	480 kg
Koruma Sınıfı	IP 21
Ürün Kodu	502S100DK0

<b>Traktör &amp; Torç Ünitesi</b>	<b>MZC-1250F19</b>	<b>MZ9-1250B11</b>
Boyutlar (u x g x y)	900 x 520 x 850 mm	-
Ağırlık	68 kg	45 kg
Tel Çapı	3.20 - 4.00 - 4.80 mm	3.20 - 4.00 - 4.80 mm
Kaynak Hızı	15 - 125 cm/dk.	-
Tel Sürme Hızı	33 - 330 cm/dk.	27 - 270 cm/dk.
Kaynak Kafası Ayar Aralığı	100 x 120 (Boyuna x Enine)	150 x 150 (Boyuna x Enine)
Kaynak Kafası & Traktör Arası Dönüş Açısı	360°	360°
Kaynak Kafasının Dönüş Açısı (Sağ - Sol)	45°	45°
Kaynak Kafasının Dönüş Açısı (İleri - Geri)	45°	45°
Toz Kapasitesi	8 lt	8 lt
Tel Taşıma Kapasitesi	25 kg	25 kg
Standart Ray Boyu	1.80 m (2 Adet)	-
Haberleşme Kablosu	15 m (1 Adet)	15 m (1 Adet)
Koruma Sınıfı	IP 21	IP 21
Ürün Kodu	530T1001K0	530T10002K0

<b>Standart Aksesuarlar</b>	
Kaynak Kablosu (70 mm <sup>2</sup> x 15 m) 2 Adet	K301400615
Toprak Kablosu (70 mm <sup>2</sup> x 5 m) 2 Adet	K301500605
Haberleşme Kablosu (15 m) 1 Adet	Y533000013
Ray (1.8 m) 2 Adet	7930002001

<b>Opsiyonel Aksesuarlar</b>	
Toz Toplama Ünitesi (Kompresör Bağlantılı)	7930001002
Ray (1.8 m)	7930002001
Karbon Kesme	7908201000

<b>Sarf Malzemeler</b>		
Nozul	7032001000	7032001000
Kontakmeme Tutucu	Y532000074	Y532000072
Kontakmeme (2.40 mm)	7033000024	7033000024
Kontakmeme (3.20 mm)	7033000032	7033000032
Kontakmeme (4.00 mm)	7033000040	7033000040
Kontakmeme (5.00 mm)	7033000050	7033000050
Torç Kafası	Y532000003	Y532000003
Akış Borusu	Y532000008	Y532000008
Toz Toplama Ünitesi Filtresi (Ø 180 x 500 Çift Kat)	A257100003	A257100003



Ray



Karbon Pensesi

# Plazma Kesme Makineleri

ID 65 PX  
ID 65 P

Magmaweld Plazma ile Gücü ve Hızı Deneyimleyin



Çelik  
Paslanmaz Çelik  
Dökme Demir  
Alüminyum Alaşımları  
Nikel Alaşımları  
Bakır Alaşımları



- İntertör teknolojisine sahip plazma kesme makinesidir.
- Gelişmiş yapısı ile tüm metal tipinde mükemmel kesim ve oluk açma performansı sunar.
- Alüminyum ve paslanmaz dahil tüm metal tiplerinde performans kaybı olmadan yüksek kalitede 28 mm çapaksız kesim, 18 mm delme ve 35 mm koparma kapasitesine sahiptir.
- Kullanıcıya kolaylık sağlayan farklı kesim modları vardır.
- Sürterek kesim ile çalışma konforunuzu artırır.
- Oksigaz ile karşılaştırıldığında 20 mm kalınlığa kadar daha hızlı ve temiz kesim performansı sunar.
- ID 65PX modelinde optimum gaz basıncı değeri makine tarafından otomatik olarak ayarlanır.
- Özel uygulamalar için farklı torç ve sarf seçenekleri bulunur.
- Kolay ayar ve izlenebilirlik sunan kullanıcı dostu arayüze sahiptir.
- Güçlü tasarıma sahip torç ve sarflar ile uzun kullanım ve maksimum performans sunar.
- Daha hassas ve pürüzsüz kesim yaparak zamandan tasarruf etmenizi sağlar.
- Otomasyon ara yüzü için kullanmanız gereken tüm bağlantılar kolayca yapılır.
- Darbelere dayanıklı sağlam gövde yapısı vardır.
- Ergonomik yapısı ile hareketinizi kısıtlamaz.
- Şebeke voltajı dalgalanmalarından ve ortam ısısının değişiminden etkilenmez.



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

ID 65 PX /ID 65 P	
Şebeke Gerilimi	400 V / 50 - 60 Hz
Şebekeden Çekilen Akım	17,8 A
Çıkış Akımı	20 A - 65 A
Devrede Kalma Oranı	65 A (% 50)
Açık Devre Gerilimi	270 VDC
Önerilen Kesme Kalınlığı (Tüm Metaller)	22 mm
Maksimum Kesme Kalınlığı (Tüm Metaller)	28 mm
Koparma Kalınlığı (Tüm Metaller) (Manuel Sistem)	35 mm
Boyutlar (u x g x y)	628.1 x 219.3 x 453.7 mm
Ağırlık	26 kg
Plazma Gazı	Temiz, kuru, yağsız hava veya N2
Koruyucu Gaz	Temiz, kuru, yağsız hava veya N2
Gerekli Çalışma Basıncı	5.5 bar- 185 lt/dk
Koruma Sınıfı	IP 21S



## Plazma Kesim Torcu

### Plazma El ile Kesim Torcu

40-125 A, %60 (125 A) devrede kalma, Gaz: Hava / N<sub>2</sub>,  
Kesme Çalışma Basıncı: 5-6 bar  
Oluk Açma Basıncı: 4-4,5 bar  
Gaz Akışı (125 A): 295 lt/dk.  
Ateşleme: HF'siz



Model	Ürün Kodu	
PCH Plazma Torç	6 m	12 m
	7142H10506	7142H10512









### Plazma Mekanize Kesim Torcu

40-125 A, %60 (125 A) devrede kalma, Gaz: Hava / N<sub>2</sub>,  
Kesme Çalışma Basıncı: 5-6 bar  
Oluk Açma Basıncı: 4-4,5 bar  
Gaz Akışı (125 A): 295 lt/dk.  
Ateşleme: HF'siz



Model	Ürün Kodu	
PCM Plazma Torç	6 m	12 m
	7142M10506	7142M10512

# Plazma Sarfları

PCH Torç Sarfları		Amper	Kullanım Tipi			Kullanılan Torçlar	
			Sürterek Kesim	Hassas Kesim	Oluk Açma	PCH	PCM
	<b>Elektrod</b>	45-105A	7042E00001	7042E00001	7042E00001	●	●
	<b>Swirl Ring</b>	45 A	7042220857	7042220947	-	●	●
		65 A	7042220857	-	7042220857	●	●
		85 A	7042220857	-	7042220857	●	●
		105 A	7042220857	-	7042220857	●	●
	<b>Nozul</b>	45 A	7042220941	7042220930	-	●	●
		65 A	7042220819	-	70422208NG	●	●
		85 A	7042220816	-	70422208NG	●	●
		105 A	7042220990	-	70422209NG	●	●
	<b>Shield Body (Retaining Cap)</b>	45-85 A		7042220854		●	●
		105 A	7042220855	-	7042220855	●	●
	<b>Shield Body (Retaining Cap)</b>	45-85 A Ohmic	7042220953	7042220953	-		●
		105 A Ohmic	7042220954	7042220954	-		●
	<b>Shield</b>	45-85 A	7042220818	7042220955	704222095G	●	
		105 A	7042220992	-	704222095G	●	
	<b>Shield</b>	45-85 A	7042220817	7042220948	-		●
		105 A	7042220993	7042220948	-		●
	<b>Deflektör</b>	45 A	-	7042220931	-	●	

● Tüm Kullanım Tiplerinde

● Sürterek Kesim Kullanım Tipinde

## Plazma Kesme Makineleri

Powermax30 AIR, Powermax30 XP  
Powermax45 XP, Powermax125

Tüm Metalleri Hassas Kesmek için İnvörtör Teknolojisi



Çelik  
Paslanmaz Çelik  
Dökme Demir  
Alüminyum Alaşımları  
Nikel Alaşımları  
Bakır Alaşımları

Dahili  
Kompresör



- Dijital invertör teknolojisine sahip havalı plazma kesme makineleridir. PMX30 Air kendinden kompresörlüdür.
- Geri beslemeli elektronik teknolojisi sayesinde şebeke voltajı dalgalanmalarından ve ortam ısısının değişiminden etkilenmez.
- Dar profile sahip torç yapısı ile arkin görünebilmesini kolaylaştırarak, belli açılarda ve erişilmesi zor uygulamalarda kolay kullanım sağlar.
- Yüksek frekans kullanmadan ark başlatılır.
- Sürekli pilot ark özelliği sayesinde yeniden tetiklemeye gerek kalmadan hızlı kesim yapılabilir.
- Yeni sarf malzemesi tasarımı, hava akışını optimize ederek tutarlı kesme sağlar.
- Powermax30 AIR etkili dahili nem giderme sistemi ile birlikte sıcak ve nemli koşullarda harika kesim kalitesi ve performans sunar.
- Hafif ve oldukça esnek yapıdaki torcu ile operatörü yormayan ergonomik bir yapıya sahiptir.
- Özel tasarlanmış aparatı ile daire, düz ve açılı kesim yapar. (Opsiyonel)
- Dik torç ile aparat, tezgah ve robota bağlanabilir. (Opsiyonel)
- Uygun sarf malzemelerini kullanarak el torcu ile oluk açılabilir.
- Hafif yapısı ve omuz askısı sayesinde kolay taşınır. (PMX 30, PMX 30 Air)
- Uzun sarf ve parça ömrüne sahiptir.
- Powermax 30 Air-30XP-45 XP harici avadanlık kutusuna sahiptir.



	Powermax30 XP	Powermax30 AIR	Powermax45 XP
Şebeke Gerilimi	240 V / 50 - 60 Hz	240 V / 50 - 60 Hz	240 V / 50 - 60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	5.5 kW	5.5 kW	10 kW
Şebekeden Çekilen Akım	18.8 A	15 A	32 A
Çıkış Gerilimi	125 VDC	83 VDC	145 VDC
Çıkış Akımı	15 - 30 A	15 - 30 A	10 - 45 A
Devrede Kalma Oranı	30 A (% 35)	30 A (% 35)	45 A (% 50)
Açık Devre Gerilimi	256 VDC (Maksimum)	256 VDC (Maksimum)	275 VDC (Maksimum)
Önerilen Kesme Kalınlığı (Karbonlu Çelik)	10 mm	8 mm	16 mm
Maksimum Kesme Kalınlığı (Karbonlu Çelik) *	12 mm	10 mm	22 mm
Koparma Kalınlığı (Karbonlu Çelik)	16 mm	16 mm	29 mm (Mek. Sis. 12 mm)
Boyutlar (u x g x y)	356 x 140 x 292 mm	420 x 195 x 333 mm	442 x 173 x 357 mm
Ağırlık	9.7 kg (Torç Dahil)	13.5 kg (Torç Dahil)	15 kg (Torç Dahil)
Plazma Gazı	Hava veya N <sub>2</sub>	Hava	Hava veya N <sub>2</sub>
Koruyucu Gaz	Hava veya N <sub>2</sub>	Hava	Hava veya N <sub>2</sub>
Gerekli Çalışma Basıncı	5.5 bar - 113 lt/dk	Dahili Kompresör	5.9 bar - 188 lt/dk
Koruma Sınıfı	IP 23S	IP 23S	IP 23S

\* Paslanmaz ve alüminyumda kesme kalınlıkları %20 düşer.

	Powermax125
Şebeke Gerilimi	400 V / 50 - 60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	40 kW
Şebekeden Çekilen Akım	31 A
Çıkış Gerilimi	175 VDC
Çıkış Akımı	30 - 125 A
Devrede Kalma Oranı	125 A (% 100)
Açık Devre Gerilimi	305 VDC (Maksimum)
Önerilen Kesme Kalınlığı (Karbonlu Çelik)	38 mm
Maksimum Kesme Kalınlığı (Karbonlu Çelik) *	44 mm
Koparma Kalınlığı (Karbonlu Çelik)	57 mm (Mek. Sis. 25 mm)
Boyutlar (u x g x y)	592 x 274 x 508 mm
Ağırlık	48.9 kg (Torç Dahil)
Plazma Gazı	Hava veya N <sub>2</sub>
Koruyucu Gaz	Hava veya N <sub>2</sub>
Gerekli Çalışma Basıncı	5.9 bar - 220 lt/dk
Koruma Sınıfı	IP 23S

\* Paslanmaz ve alüminyumda kesme kalınlıkları %20 düşer.

# Plazma Kesme Makineleri

## MAX PRO 200

Zorlu Şartlarda Tüm Metallerin Kesimi için



Çelik  
Paslanmaz Çelik  
Dökme Demir  
Alüminyum Alaşımları  
Nikel Alaşımları  
Bakır Alaşımları



### En yüksek düzeyde verimlilik

MAXPRO200, verimliliği arttırmak için yüksek kesim hızları ve hızlı uygulama geçişlerini sağlar.

- Sınıfının en yüksek kesim hızına sahiptir, rakiplerine göre bir saatte daha fazla parça kesebilir.
- %100 devrede kalacak şekilde imal edildiği için en zorlayıcı üretim ortamlarına uygundur.
- Çabuk ayrılabilir torçlar sayesinde kesme, oluk açma işlemleri ve mekanize manuel torç değişimleri hızlı bir şekilde ekstra ayar gerektirmeden gerçekleştirilebilir.

### Elde kesme

- Yıkım, ayıklama ve diğer ağır işlere uygun kesme talepleri için 75 mm'ye kadar koparma kapasiteli 200 amp manuel torç bulunmaktadır.
- Sürükleyerek kesme teknolojisi, nozul ve diğer sarf malzemeleri hasar görmeden, muhafazanın çalışma parçasına sürtünmesiyle çalışır.
- Sürükleyerek kesme muhafazası, düz, tutarlı kesimler için bir çizginin veya şablonun izlenmesini kolaylaştırır.
- Siyah sac, metal plakalar ve elektriği ileten her tür malzemeyi kesebilir.
- 90° ve 65° manuel torçlar, çeşitli elde kesme uygulamaları taleplerini karşılayabilir.
- Birkaç sarf malzemesi değişimi ile manuel kesme ve oluk açma uygulamaları arasında hızlı geçiş gerçekleştirilebilir.

### Elde oluk açma

- Siyah sacda saatte 18,7 kg'e kadar talaş kaldırma hızı bulunmaktadır.
- Özel torç tasarımı ile en zorlayıcı koşullarda kullanım kolaylığı sağlar.
- Plazma ile oluk açma en yaygın bilinen yöntemlerin veya karbon oluk açma yerine geçebilir.
- Plazma ile oluk açma esnasında diğer yöntemlerde karşılaşılan karbon kontaminasyonuna bağlı metalürjik bozulmalar (yüksek sertlik veya çatlama) oluşmaz.
- 75 mm'ye kadar uzayan plazma arki ile daha iyi kontrol sağlanır.
- Demir içeren ve içermeyen metallerde oluk açar.
- Matkap, testere, kesme diski ve bileme makineleri kullanımının esnasında meydana gelen titreşim, plazma uygulamasında oluşmaz.
- Plazma ile oluk açma diğer termal oluk açma yöntemleriyle kıyaslandığında gürültüyü ve dumanı azaltır.

## Kolay çalıştırma

- Hava ve oksijen kullanan plazma makineleri sınıfında kurulumu çalıştırması en kolay, performansı en iyi sistemdir.
- Sezgisel tek adımlı arayüzü ve otomatik gaz kontrolü ile operatör müdahalesi gerektirmeden başarılı sonuçlar verir.



- Geliştirilmiş uyarı bildirimleri ile arıza tespiti ve servisi basittir.
- Opsiyonel bağlantı eklentileri ile, sistemin tamamen CNC'den kontrol edilebilmesi mümkündür.

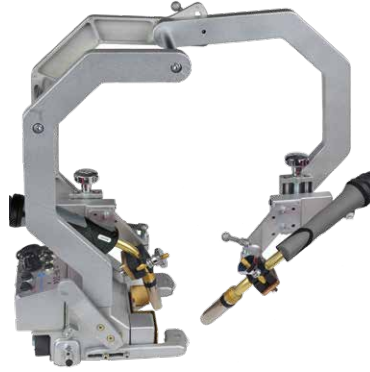
	MAX PRO 200
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400 V / 50 - 60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	33 kW
Şebekeden Çekilen Akım ( $I_{eff}$ )	57 A
Çıkış Gerilimi	50 - 165 VDC
Çıkış Akımı	50 - 200 A
Devrede Kalma Oranı	200 A (% 100)
Açık Devre Gerilimi	360 VDC (Maksimum)
Önerilen Kesme Kalınlığı (Karbonlu Çelik)	50 mm
Maksimum Kesme Kalınlığı (Karbonlu Çelik) *	60 mm
Koparma Kalınlığı (Karbonlu Çelik)	75 mm (Mek. Sis. 32 mm)
Boyutlar (u x g x y)	1050 x 690 x 1020 mm
Ağırlık	335 kg
Plazma Gazı	Hava, Oksijen veya N <sub>2</sub>
Koruyucu Gaz	Hava veya N <sub>2</sub>
Gerekli Çalışma Basıncı	6.02 bar
Koruma Sınıfı	IP 21

\* Paslanmaz ve alüminyumda kesme kalınlıkları %20 düşer.

# Kaynak ve Kesme Arabaları

## HK6 I Tek Torç HK6 II Çift Torç HK6 W Osilasyon

### MIG/MAG Kaynak Traktörleri



- Gemi yapımında kullanılan Hollanda profili gibi köşe kaynakları için tasarlanmış kaynak traktörüdür.
- Güçlendirilmiş gövde, sağlam ve taşınabilir yapıdadır.
- Optimiz edilmiş ağırlık merkezi sayesinde devrilmez ve akıcı hareket sağlar.
- Güçlü manyetik özelliği ile kolay kurulum imkanı sunar.
- Opsiyonel olarak osilasyon (torç salınımı) yapabilir.
- Osilasyon açısı ve frekansı dijital kontrol kutusu üzerinden ayarlanır. (HK6 W Osilasyon)
- Otomatik durma fonksiyonu ile traktörü istenildiği yerde durdurur.
- Method kaynağı fonksiyona sahiptir. (HK6 W Osilasyon)
- Kaynak uygulamalarında kolaylık sağlar ve kaliteyi artırır.
- 42V çalışma voltajı ile iş güvenliği sağlar.
- İkiz torç aksamı sayesinde "I" profilin iki tarafını aynı anda kaynak yapar.
- Traktör altına yerleştirilen güçlü bir magnet ile dik pozisyonda da çalışır.
- Tüm MIG/MAG kaynak makineleri ile haberleşebilir.
- Standart MIG/MAG el torcunu monte edilebilir.

Teknik Özellikler	HK6 I Tek Torç	HK6 II Çift Torç	HK6 W Osilasyon
Çalışma Gerilimi	42 V / 50Hz	42 V / 50Hz	42 V / 50Hz
Yatay Torç Açısı	40° - 55°	40° - 55°	45° - 55°
Aşağı / Yukarı Ayarı	45 mm	45 mm	40 mm
Öne / Arkaya Ayarı	45 mm	45 mm	40 mm
Traktör Çekme Gücü	16 kg	30 kg	-
Traktör Hızı	150 - 1500 mm/dk.	100 - 1500 mm/dk.	50 - 1900 mm/dk.
İzleme Sistemi	Kılavuz Tekerlek	Kılavuz Tekerlek	Kılavuz Tekerlek
Sürüş Sistemi	Dört Teker Sürüş	Dört Teker Sürüş	Dört Teker Sürüş
Standart İzleme Yüksekliği	45 mm	45 mm	45 mm
Boyutlar (u x g x y)	260 x 260 x 264 mm	500 x 280 x 520 mm	430 x 280 x 290 mm
Ağırlık (Aba Gövde)	6.9 kg	12.6 kg	12 kg
Ürün Kodu	560M0000M0	560M0010M0	560M0001M0
Osilasyon Sağ / Sol Zamanlaması	-	-	0 - 2,5 sn.
Osilasyon Sapması	-	-	0 - ±8°
Osilasyon Hızı	-	-	0 - 100°
Osilasyon Açısı	-	-	±15°
Osilasyon Modları	-	-	

#### Standart Aksesuarlar

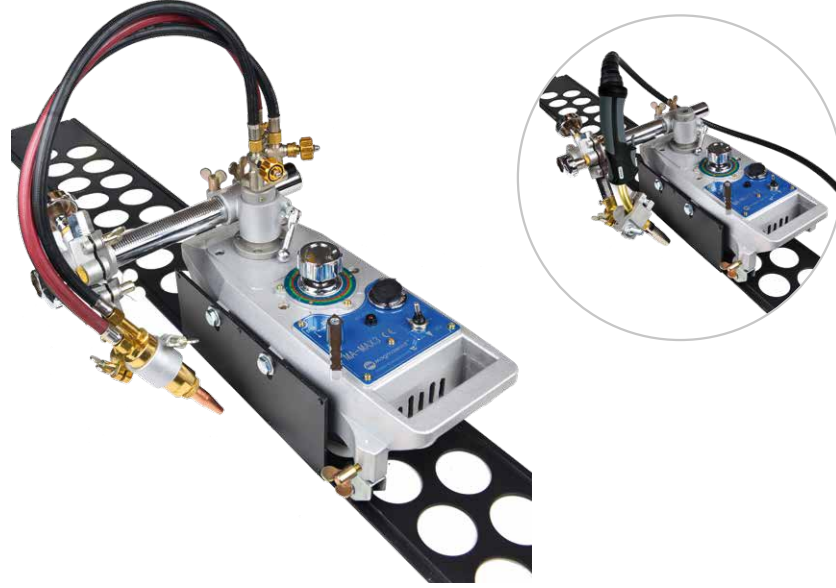
Transformatör	220-42 V	220-42 V	220-42 V
İkiz Torç Aksamı	-	796000001	-

#### Opsiyonel Aksesuarlar

İkiz Torç Aksamı	796000001	-	-
------------------	-----------	---	---

## HK12 Max 3

### Oksijen ve Plazma Kesme Traktörü



- Oksi-gaz kesme memeleri, benzersiz kılavuz sistemi, temiz, kesin ve düzgün kesme yapar.
- Özel torçlarla "X" kaynak ağızı açabilme ve 600 mm kalınlığa kadar kesim yapar.
- Kolayca MIG/MAG torcu veya plazma kesme torcu adaptasyonu sağlanarak otomatik kaynak ve kesme için kullanılır.
- Düz çizgide kullanım için birbirine eklenilebilir, 1.8 m uzunluğunda raylara sahiptir.
- Daire kesim için ayarlanabilir dairesel ray opsiyonuna sahiptir.
- Çizgisel, dairesel kaynak yapma ve kaynak açmaya uygundur. (Opsiyonel dairesel ray ile)
- Tüm fonksiyonları, ileri - kapalı - geri anahtarı, debriyaj kolu ve hız ayar düğmelerinden kumanda edilebilir.
- Çift konik redüksiyon vites sistemi ile ayarlanan sabit hız özelliğine sahiptir.
- Güçlendirilmiş alüminyum gövde sayesinde sağlam ve hafif yapıdadır.
- Yüksek sıcaklık şartlarında çalışma imkanı sunar.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.

Teknik Özellikler	HK12 Max 3
Çalışma Gerilimi	220 V / 50Hz
Kesme Kalınlığı S-Tipi	40 - 45 (Standart)
Kesme Hızı	80 - 800 mm/dk. (50 Hz)
Motor	30 kg
Ağırlık	100-1500 mm/dk.
Ürün Kodu	560R0000M0

Standart Aksesuarlar	
Düz Kesme Rayı (1.8 m)	7960000015
Plazma Kesme Torç Bağlantı Seti	7960000003
Kaynak Torç Bağlantı Seti	7960000004

# Kaynak Dumanı Emme ve Filtreleme Sistemleri (DEFS)

## DFS MP

## DFS 1M, DFS 2M

## DFS 1MK, DFS 2MK

## Mobil Modeller



**Kompakt Model**  
**DFS MP**

- 1 Faz 230V - 50/60 Hz'de çalışır.
- Standart olarak 2 m hareketli kol bulunmaktadır.
- Düşük güç sarfiyatı/ yüksek performans sağlar.
- F8 Filtre ile kaynak dumanını %99 verimle temizler.
- Gelişmiş uygulamalar için Karbon Filtre takılabilir.
- Ön filtreleme ve kıvılcım söndürme için Alüminyum Mesh Filtre vardır.
- Filtre değişimi için ikaz lambası vardır.
- İşlem kontrol lambası vardır.
- Opsiyonel HEPA Filtre seçeneği bulunmaktadır.

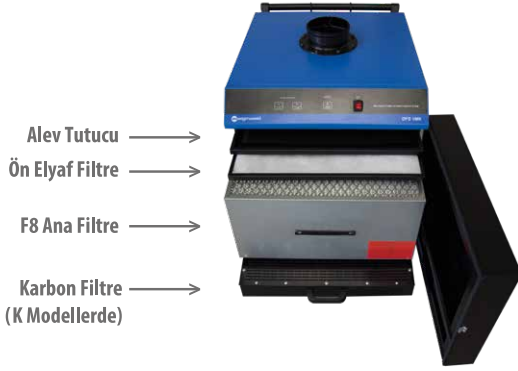


**Tek Kollu Model**  
**DFS 1M**

**Çift Kollu Model**  
**DFS 2M**

- 3 Faz 380 V - 50/60 Hz'de çalışır.
- F8 Filtre ile kaynak dumanını %99 verimle temizler.
- Kıvılcım söndürme için alüminyum ızgara vardır.
- Filtre değişimi için ikaz lambası vardır.
- Ters faz kontrol lambası vardır.
- 3 m besleme kablosu standart olarak sunulur.
- İsteğe bağlı 2 m, 3 m ve 4 m boylarında hareketli kollar seçilebilir.
- Opsiyonel aydınlatma vardır.
- Özel uygulamalar için Karbon Filtre (MK Modeller için) bulunmaktadır.





DFS 1M

DFS 2M

DFS 1MK

DFS 2MK

	DFS 1M	DFS 2M	
	DFS 1MK	DFS 2MK	DFS MP
Besleme Gerilimi	380 V - 50 / 60 Hz	380 V - 50 / 60 Hz	230 V - 50 / 60Hz
Filtreleme Verimi	> 99%	> 99%	> 99%
Motor Gücü	1,1 kW / 1,5 kW (K model)	1,5 kW	0,35 kW
Emiş Kapasitesi	3000 m <sup>3</sup> / h	2800 m <sup>3</sup> / h	850 m <sup>3</sup> / h
Emiş Kapasitesi (K Modeller için)	2800 m <sup>3</sup> / h	2600 m <sup>3</sup> / h	-
Gürültü Seviyesi	72 dB (A)	72 dB (A)	65 dB (A)
Boyut (u x g x y)	650 x 750 x 1050 mm	650 x 750 x 1050 mm	480 x 480 x 820 mm
Boyut (K Modeller için) (u x g x y)	650 x 750 x 1200 mm	650 x 750 x 1200 mm	-
Ağırlık	96 kg	108 kg	49 kg
Ağırlık (K Modeller için)	115 kg	115 kg	-

#### Ürün Kodları

DFS MP	-	-	8411325M12
DFS 1M / DFS 2M (2 m kol ile)	8411145M12	8411445M12	-
DFS 1M / DFS 2M (3 m kol ile)	8411145M13	8411445M13	-
DFS 1M / DFS 2M (4 m kol ile)	8411145M14	8411445M14	-
DFS 1MK / DFS 2MK (2 m kol ile)	8411245M12	8411545M12	-
DFS 1MK / DFS 2MK (3 m kol ile)	8411245M13	8411545M13	-
DFS 1MK / DFS 2MK (4 m kol ile)	8411245M14	8411545M14	-

#### Sarflar ve Opsiyonel Aksesuarlar

Ön Elyaf Filtre	8490000301	8490000301	-
Kaset Filtre	8490000603	8490000603	-
Karbon Filtre (K Modeller için)	8490000200	8490000200	-
Aydınlatma 3 m (Opsiyonel)	8421000103	8421000103	-

## Kaynak Dumanı Emme ve Filtreleme Sistemleri (DEFS)

DFS 1S, DFS 2S  
DFS 1SK, DFS 2SK

Sabit Modeller



Tek Kollu Model  
DFS 1S

Çift Kollu Model  
DFS 2S

- 3 Faz 380 V - 50/60 Hz'de çalışır.
- F8 Filtre ile kaynak dumanını %99 verimle temizler.
- Kıvılcım söndürme için alüminyum ızgara vardır.
- Filtre değişimi için ikaz lambası vardır.
- Ters faz kontrol lambası vardır.
- 3 m besleme kablosu standart olarak sunulur.
- İsteğe bağlı 2 m, 3 m ve 4 m boylarında hareketli kollar seçilebilir.
- Opsiyonel aydınlatma vardır.
- Özel uygulamalar için Karbon Filtre (SK Modeller için) bulunmaktadır.

Kontrol Ünitesi



DFS 1S

DFS 2S

DFS 1SK

DFS 2SK

	DFS 1S DFS 1SK	DFS 2S DFS 2SK
Besleme Gerilimi	380 V - 50 / 60 Hz	380 V - 50 / 60 Hz
Filtreleme Verimi	> 99%	> 99%
Motor Gücü	1,1 kW / 1,5 kW (Modèle K)	1,5 kW
Emiş Kapasitesi	3000 m <sup>3</sup> / h	2800 m <sup>3</sup> / h
Emiş Kapasitesi (K Modeller için)	2800 m <sup>3</sup> / h	2600 m <sup>3</sup> / h
Gürültü Seviyesi	72 dB (A)	72 dB (A)
Boyut (u x g x y)	655 x 755 x 935 mm	655 x 755 x 935 mm
Boyut (K Modeller için) (u x g x y)	655 x 755 x 1085 mm	655 x 755 x 1085 mm
Ağırlık	90 kg	90 kg
Ağırlık (K Modeller için)	110 kg	110 kg

#### Ürün Kodları

DFS 1S / DFS 2S (2 m kol ile)	8412145M12	8412445M12
DFS 1S / DFS 2S (3 m kol ile)	8412145M13	8412445M13
DFS 1S / DFS 2S (4 m kol ile)	8412145M14	8412445M14
DFS 1SK / DFS 2SK (2 m kol ile)	8412245M12	8412545M12
DFS 1SK / DFS 2SK (3 m kol ile)	8412245M13	8412545M13
DFS 1SK / DFS 2SK (4 m kol ile)	8412245M14	8412545M14

#### Sarflar ve Opsiyonel Aksesuarlar

Ön Elyaf Filtre	8490000301	8490000301
Kaset Filtre	8490000603	8490000603
Karbon Filtre (K Modeller için)	8490000200	8490000200
Aydınlatma 3 m (Opsiyonel)	8421000303	8421000303

# Kaynak Dumanı Emme ve Filtreleme Sistemleri (DEFS)

## DES MS

### Mobil Salyangoz Üniteler



## DES SS

### Sabit Salyangoz Üniteler

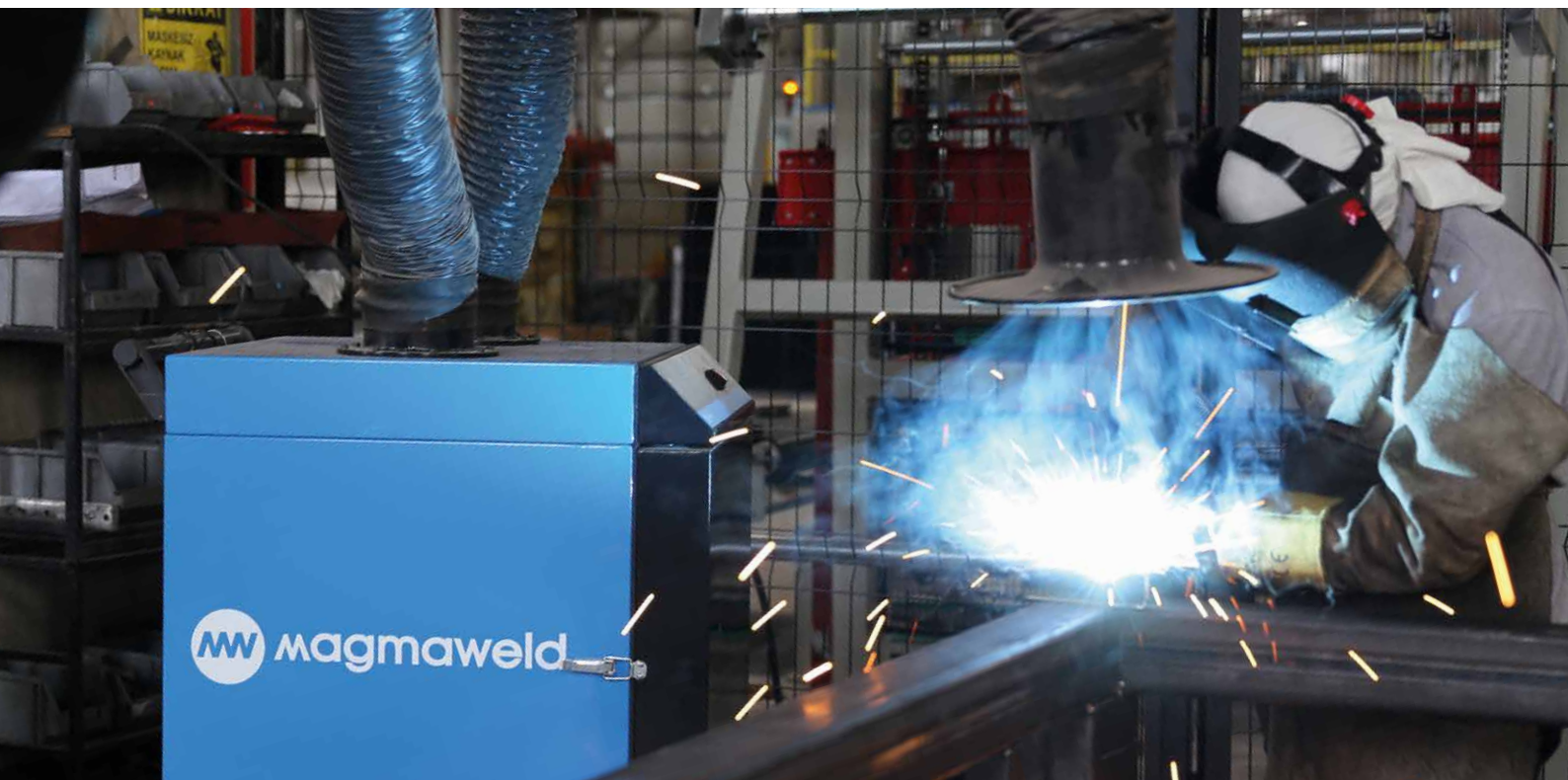


- 3 Faz 380 V - 50/60 Hz'de çalışır.
- **Mobil Salyangoz Üniteler** özellikle dar - kapalı mekanlarda kullanılır. Standart mıknatıslı emiş hortumu 5 m'dir, opsiyonel olarak 15 m'ye kadar uzatılabilir. Mıknatıslı emiş ağzı istenilen pozisyonda sabitleme imkanı verir.
- **Sabit Salyangoz Üniteler** çoklu kaynak kabinlerinden emiş yapmak için kullanılır. Genel olarak merkezi filtre sistemlerine bağlanırlar. İsteğe bağlı 2 m, 3 m ve 4 m boylarında hareketli kollar seçilebilir.
- Opsiyonel aydınlatma seçeneği vardır. (DES SS)

	DES MS	DES SS
Besleme Gerilimi	380 V - 50 / 60 Hz	380 V - 50 / 60 Hz
Motor Gücü	1,1 kW	1,1 kW / 1,5 kW
Emiş Kapasitesi	3000 m <sup>3</sup> / h	3000 m <sup>3</sup> / h
Gürültü Seviyesi	69 dB (A)	69 dB (A)
Boyut (u x g x y)	650 x 500 x 250 mm	650 x 500 x 250 mm
Ağırlık	40 kg	37 kg
Ürün Kodu (DES MS)	Ana Ünite	8413145M00
	5 m Atış Hortumlu	8413145M45
	10 m Atış Hortumlu	8413145M46
	15 m Atış Hortumlu	8413145M47
Ürün Kodu (DES SS)	1.1 kW (2 m)	-
	1.1 kW (3 m)	-
	1.1 kW (4 m)	-
	1.5 kW (2 m)	-
	1.5 kW (3 m)	-
	1.5 kW (4 m)	-

#### Opsiyonel Aksesuarlar

Aydınlatma (2 m)	-	8421000502
Aydınlatma (3 m)	-	8421000503
Aydınlatma (4 m)	-	8421000504





## magNET

### Kaynak ile ilgili tüm parametrelerin takibi;

- Arc-on Time
- Kaynak yığıma (Hız ve Miktar)
- Kaynak akımı ve voltajı
- Tel hızı ve tüketimi
- Gaz akışı ve tüketimi
- Enerji tüketimi
- Kaynak teli, kaynak gazı ve enerji maliyetleri
- Kaynak makinesi ve ekipmanlarının bakım planı

» Her marka / model kaynak makinesinden veri toplama

» Çelik konstrüksiyondan otomotive kaynaklı işlem yapan her sektörde uygulama tecrübesi

» Üretimi durdurmadan kolay kurulum

» WPS'e uygunluk raporu ve grafiği

» EN1090 Arşivi







### Ekranlı magNET ile anında makine üzerinden;

- Kaynakçı kimliği tanımlama
- İş emri numarası, ürün kodu ve WPS numarası girişleri
- Duruş sebepleri girişleri
- Kaynak gazı ve kaynak teli girişleri

### Bilgisayarda;

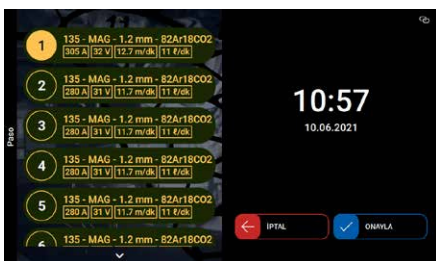
- Kullanıcı dostu arayüz
- Toplanan tüm veriler için detaylı raporlama
- Makine ve kaynakçı performansı takibi
- Dijital WPS kütüphanesi oluşturma imkanı
- Nerede olursanız olun web tabanlı yazılım ile üretime ulaşım
- Limit ve alarmlarla kritik parametrelerin uygulanması



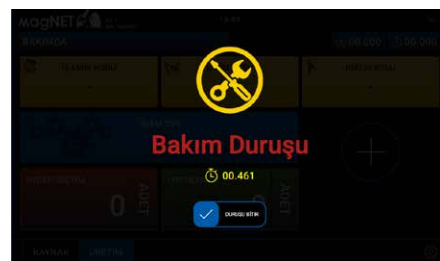
### Üretim ve Duruş Girişleri



### Toplanan Veriler için Detaylı Raporlama



### WPS ve Paso seçimi yapabilme desteği



### Duruş Girişleri









## 1957'den beri Kaynakçının Güven Kaynağı

Magmaweld, MIG/MAG ve TIG Telleri, Özlü Teller, Tozaltı Tozları ve Telleri, Kaynak Makineleri, Duman Filtreleme Sistemleri ve Robotik Sistemler geliştirmekte ve üretmektedir. Satılan ürünlerin %95'i Manisa'daki iki fabrikasında üretilmektedir.



(+90) 444 93 53  
magmaweld.com  
info@magmaweld.com