

EN 1090-2
EXC 2 'ye göre
imalatın en hızlı yolu

EN 1090 ve CE
markalama kolaylığı

Kullanıma hazır
onaylı WPQR ve
WPS'ler



EN 1090 WPQR / WPS PAKETİ



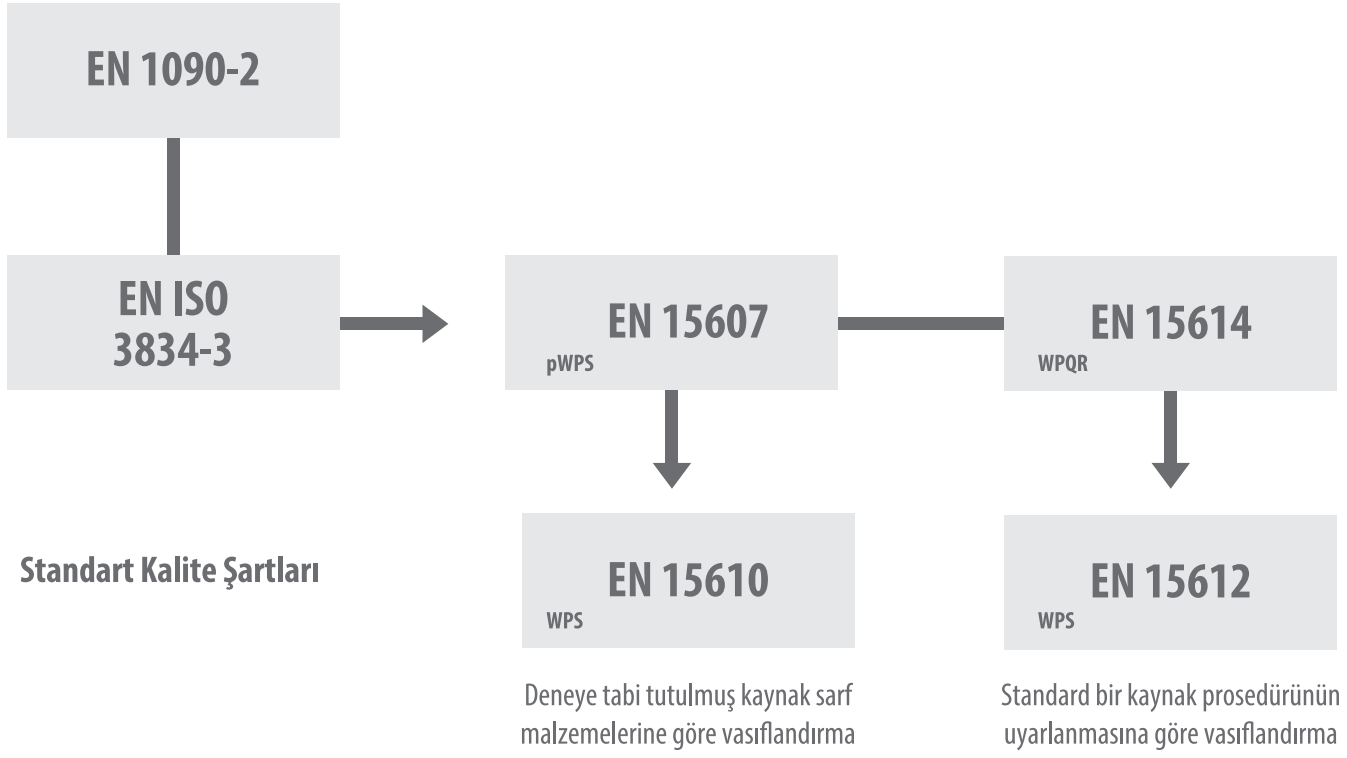
EN 15610'a göre 9 WPQR

ESR 13, ESB 48, ESB 50, ESB 52, TG 2, MG 2, MG 3, FCW 11, FCW 21

EN 15612'ye göre 138 WPS

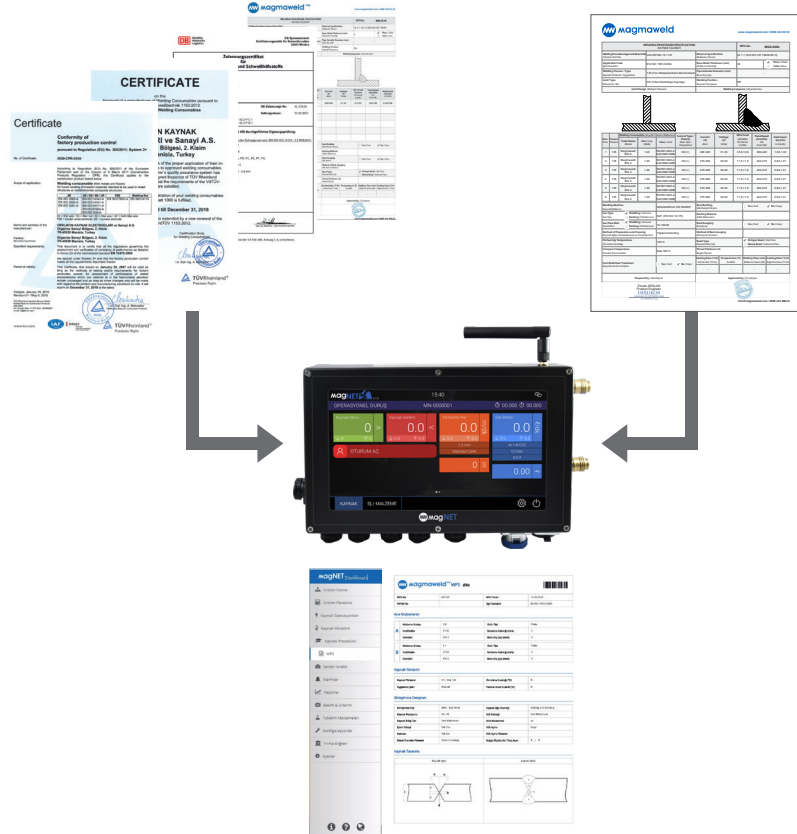
MG 2





Magmaweld WPS paketlerimiz;

EN 1090-2 EXC2 sınıfında ve EN ISO 3834-3 kriterleri çerçevesinde kullanılabilecek şekilde oluşturulmuştur. Hazırlık, test, onay süreçleri tamamlanmış şekilde direkt imalata başlama olanağı ile zaman ve maliyet avantajı sağlar.



MagNET sistemimiz kullanıcılar için proses verilerinin gerçek zamanlı olarak görüntülenip analiz edilmesine olanak sağlamaktadır.

Ayrıca kaynak operasyonlarında dijitalleşmenin yolunu açarak Endüstri 4.0'a geçişin adımları atılmaktadır.



WPS kütüphanesi oluşturabilme



Anlık olarak imalat ve parametre takibi



İmalat detaylarının dijital olarak kayıt altına alınması



WPS hazırlık, test ve onay süreçlerini ortadan kaldırarak zaman kazancı sağlanması



Test ve onay maliyetlerinin ortadan kaldırılması



Hazır, onaylı prosedürlerle doğrudan imalata başlama

EN ISO 15610 Deneye tabi tutulmuş kaynak sarf malzemelerine göre vasıflandırma

9 adet WPQR



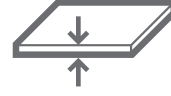
S275 ve S275'ten daha düşük
kalitede kullanılabilir.



Kullanım, paket içeriğindeki kaynak tüketim
malzemelerinin ticari isimleriyle kısıtlıdır.



Manuel ark, TIG kaynağı ve gaz altı
MAG kaynağı içindir.



Kapsam Aralığı
 $3 \text{ mm} < t < 40 \text{ mm}$ 'dir

ESR 13	EN ISO 2560 - A	E 42 0 RR 12
ESB 48	EN ISO 2560 - A	E 42 3 B 42 H10
ESB 50	EN ISO 2560 - A	E 42 3 B 42 H5
ESB 52	EN ISO 2560 - A	E 42 5 B 42 H5
TG 2	EN ISO 636 - A	W 46 2 W3Si1
MG 2	EN ISO 14341 - A	G 42 3 C1 3Si1 G 42 4 M21 3Si1
MG 3	EN ISO 14341 - A	G 46 4 C1 4Si1 G 46 4 M21 4Si1
FCW 11	EN ISO 17632 - A	T46 2 P C 1
FCW 21	EN ISO 17632 - A	T46 4 M M 2 H5

Bu WPQR'ların kullanımı için;

Uygulama için sertlik ve çentik darbe dayanımı, ön ısıtma, kontrollü ısı girdisi, pasolar arası sıcaklık ve kaynak sonrası ısıtma işlemi gibi özel unsurların belirtilmemiş olması gereklidir.

Vasıflandırmanın geçerli olması için;

Kullanılacak ana metalin özelliklerinin kaynak sarf malzemesi üreticisi tarafından belirlenmiş test dokümanının WPQR test raporlarının kopyasının sağlanması gereklidir.



EN ISO 15612 Standard bir kaynak prosedürünün uyarlanmasına göre vasıflandırma

138 adet WPS



S355 ve S355'ten daha düşük
kalitede kullanılabilir.



1.00 mm ve 1.20 mm çaplar
ile kullanım



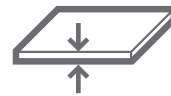
Gaz altı MIG/MAG kaynağı içindir.



CO₂ - M21

C1 ve M21 gaz ile kullanım

MG 2	EN ISO 14341 - A	G 42 4 M21 3Si1 G 42 3 C1 3Si1
-------------	------------------	-----------------------------------



Kapsam Aralığı
 $2 \text{ mm} < t < 30 \text{ mm}$ 'dir

WPS Adedi	Kalınlık Aralığı	Gaz Tipi
48	2 - 5 mm	M21 ve C1
42	6 - 15 mm	M21 ve C1
48	6 - 30 mm	M21 ve C1

Bu WPS'lerin kullanımı için;

İmalatçı, EN 1090-2'ye göre kaynaklı imalat yaparken EN 14731'e göre kaynak koordinasyonu süreçlerini ve EN ISO 3834-3'ün kalite şartları yerine getirmek zorundadır.

İmalatçı WPQR test parçalarında kullanılan teçhizatların mekanik ve elektriksel özelliklerine aynı şekilde sahip olmalıdır.

Prosedürler, vasıflandırılmış kaynakçılar veya EN1418'e göre mekanize kaynak için vasıflandırılmış kaynak operatörleri tarafından kullanılabilir.

Ürün Kodu

A912105001 WPQR / WPS PAKETİ (TR-EN)

Avrupa veya Amerikan standartları çerçevesinde yapılan kaynaklı imalatlarda, kaynaklı birleştirmelerin istenen kalite gereksinimlerini sağladığını güvence altına almak ve imalat kalitesinin sürekliliğini sağlayabilmek adına oluşturulan prosedürler **WPS (Kaynak Prodesürü Şartnamesi)** olarak tanımlanır. İlgili prosedürler, yapılacak imalata ve gereksinimlere göre seçilebilecek farklı vasıflandırma yöntemlerine göre oluşturulabilmektedir.



Prosedür hazırlıkları, imalatçılar için zaman alan ve maliyetli süreçler olduğundan; **Magmaweld** kendi bilgi birikimini, yüksek kalitede üretimini yaptığı kaynak tüketim malzemelerini ve kaynak makinelerini bir araya getirerek, kullanıcılar için **GSI-SLV TR** işbirliği ile **Magmaweld WPS** paketlerini hazır hale getirmiştir.

Ayrıca **MagNET** sistemini de kullanıcılara sunarak tüm kontrol ve takip sürecini anlık olarak izlenebilir noktaya ulaştırmıştır.

1957'den beri Kaynakçının Güven Kaynağı

Magmaweld, MIG/MAG ve TIG Telleri, Özlü Teller, Tozaltı Tozları ve Telleri, Kaynak Makineleri, Duman Filtreleme Sistemleri ve Robotik Sistemler geliştirmekte ve üretmektedir. Satılan ürünlerin %95'i Manisa'daki iki fabrikasında üretilmektedir.