



2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№ АЦСМ-42-02700**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: OERLIKON KAYNAK ELEKTRODLARI VE  
SANAYI A.S.**

(Organize Sanayi Bolgesi 2, Kisim, 45030, Manisa/Turkey)

(производитель СМ)

**Вид аттестации: Периодическая**

**Вид СМ: Пс**

**Марка СМ: MG-2**

**Диаметр, мм: 1,0**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-001-58111957-2011**

**Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, АПГ, АПГН, МАДП, МАДПН, МП,  
МПН**

**Группы основных материалов: 1, 2, 29**

**Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК**

**Примечания:**

1. В соответствии с данными производителя, сварочный материал имеет классификационное обозначение EN ISO 14341-A-G 42 3 C1 G 3Si1, EN ISO 14341-A-G 42 4 M21 G 3Si1, AWS A5.18: ER70S-6.
2. Назначение наплавки - восстановительная.
3. По виду поверхности - омедненная.
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-02786 от 08.07.2019 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр  
ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.**

**Организация - уполномоченный представитель: Общество с ограниченной  
ответственностью "Деливэри+", 454028, г. Челябинск, ул. Молодогвардейцев, 47а.**

**Дата выдачи 26.07.2019 г.**

**Свидетельство действительно до 26.07.2022 г.**

**Президент НАКС**

**Н.П. Алёшин**



Система  
менеджмента  
ISO 9001:2015



www.tuv.com  
ID 9108636305







2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№АЦСМ-42-02701**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: OERLIKON KAYNAK ELEKTRODLARI VE  
SANAYI A.S.**

(Organize Sanayi Bolgesi 2, Kisim, 45030, Manisa/Turkey)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Периодическая**

**Вид СМ: Пс**

**Марка СМ: MG-2**

**Диаметр, мм: 1,6**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-001-58111957-2011**

**Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, АПГ, АПГН, МАДП, МАДПН, МП,  
МПН**

**Группы основных материалов: 1, 2, 29**

**Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК**

**Примечания:**

1. В соответствии с данными производителя, сварочный материал имеет классификационное обозначение EN ISO 14341-A-G 42 3 C1 G 3Si1, EN ISO 14341-A-G 42 4 M21 G 3Si1, AWS A5.18: ER70S-6.
2. Назначение наплавки - восстановительная.
3. По виду поверхности - омедненная.
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-02787 от 08.07.2019 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.**

**Организация - уполномоченный представитель: Общество с ограниченной ответственностью "Деливэри+", 454021, г. Челябинск, ул. Молодогвардейцев, 47а.**

**Дата выдачи 26.07.2019 г.**

**Свидетельство действительно до 26.07.2022 г.**

**Президент НАКС**

**Н.П. Алёшин**



Система  
менеджмента  
ISO 9001:2015



www.tuv.com  
ID 9108636305







2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№АЦСМ-42-02689**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: OERLIKON KAYNAK ELEKTRODLARI VE  
SANAYI A.S.**

(Organize Sanayi Bolgesi 2, Kisim, 45030, Manisa/Turkey)

(производитель СМ)

**Вид аттестации: Периодическая**

**Вид СМ: Эп**

**Марка СМ: ESB 48**

**Диаметр, мм: 2,5**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-006-87102321-2015**

**Способ сварки (наплавки): РД, РДН**

**Группы основных материалов: 1, 2**

**Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК**

**Примечания:**

1. В соответствии с данными производителя, сварочный материал имеет классификационное обозначение EN ISO 2560-A: E 42 3 B 42 H10/AWS A5.1: E7018 H8.
2. Назначение наплавки - восстановительная.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-02759 от 01.07.2019 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.**

**Организация - уполномоченный представитель: Общество с ограниченной ответственностью "Деливэри+", 454021, г. Челябинск, ул. Молодогвардейцев, 47а.**

**Дата выдачи 08.07.2019 г.**

**Свидетельство действительно до 08.07.2022 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**



Система менеджмента  
ISO 9001:2015



www.tuv.com  
ID 3100636305







2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№АЦСМ-42-02691**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: OERLIKON KAYNAK ELEKTRODLARI VE  
SANAYI A.S.**

(Organize Sanayi Bolgesi 2, Kisim, 45030, Manisa/Turkey)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Периодическая**

**Вид СМ: Эп**

**Марка СМ: ESB 48**

**Диаметр, мм: 4,0**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-006-87102321-2015**

**Способ сварки (наплавки): РД, РДН**

**Группы основных материалов: 1, 2, 29**

**Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК**

**Примечания:**

1. В соответствии с данными производителя, сварочный материал имеет классификационное обозначение EN ISO 2560-A: E 42 3 B 42 H10/AWS A5.1: E7018 H8.
2. Назначение наплавки - восстановительная.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-02761 от 01.07.2019 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.**

**Организация - уполномоченный представитель: Общество с ограниченной ответственностью "Деливэри+", 454021, г. Челябинск, ул. Молодогвардейцев, 47а.**

**Дата выдачи 08.07.2019 г.**

**Свидетельство действительно до 08.07.2022 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**



Система  
менеджмента  
ISO 9001:2015



www.tuv.com  
ID: 9108636305







2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№АЦСМ-42-02690**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: OERLIKON KAYNAK ELEKTRODLARI VE  
SANAYI A.S.**

(Organize Sanayi Bolgesi 2, Kisim, 45030, Manisa/Turkey)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ESB 48

Диаметр, мм: 3,25

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-006-87102321-2015

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 1, 2, 29

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя, сварочный материал имеет классификационное обозначение EN ISO 2560-A: E 42 3 B 42 H10/AWS A5.1: E7018 H8.
2. Назначение наплавки - восстановительная.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-02760 от 01.07.2019 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.

Организация - уполномоченный представитель: Общество с ограниченной ответственностью "Деливэри+", 454021, г. Челябинск, ул. Молодогвардейцев, 47а.

Дата выдачи 08.07.2019 г.

Свидетельство действительно до 08.07.2022 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система  
менеджмента  
ISO 9001:2015



www.tuv.com  
ID: 9108536305







2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№АЦСМ-42-02692**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: OERLIKON KAYNAK ELEKTRODLARI VE  
SANAYI A.S.**

(Organize Sanayi Bolgesi 2, Kisim, 45030, Manisa/Turkey)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ESB 52

Диаметр, мм: 2,5

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-002-87102321-2012

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя, сварочный материал имеет классификационное обозначение EN ISO 2560-A: E 42 6 B 42 H5/AWS A5.1: E 7018-1 H4R.
2. Назначение наплавки - восстановительная.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-02762 от 01.07.2019 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.

Организация - уполномоченный представитель: Общество с ограниченной ответственностью "Деливэри+", 454021, г. Челябинск, ул. Молодогвардейцев, 47а.

Дата выдачи 08.07.2019 г.

Свидетельство действительно до 08.07.2022 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система менеджмента  
ISO 9001:2015



www.tuv.com  
ID 9100636305







2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№ АЦСМ-42-02694**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: OERLIKON KAYNAK ELEKTRODLARI VE  
SANAYI A.S.**

(Organize Sanayi Bolgesi 2, Kisim, 45030, Manisa/Turkey)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ESB 52

Диаметр, мм: 4,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-002-87102321-2012

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 1, 2, 29

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя, сварочный материал имеет классификационное обозначение EN ISO 2560-A: E 42 6 B 42 H5/AWS A5.1: E 7018-1 H4R.
2. Назначение наплавки - восстановительная.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-02764 от 01.07.2019 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.

Организация - уполномоченный представитель: Общество с ограниченной ответственностью "Деливэри+", 454021, г. Челябинск, ул. Молодогвардейцев, 47а.

Дата выдачи 08.07.2019 г.

Свидетельство действительно до 08.07.2022 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система менеджмента  
ISO 9001:2015



www.tuv.com  
ID 3108636305







2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№ АЦСМ-42-02693**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: OERLIKON KAYNAK ELEKTRODLARI VE  
SANAYI A.S.**

(Organize Sanayi Bolgesi 2, Kisim, 45030, Manisa/Turkey)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Периодическая**

**Вид СМ: Эп**

**Марка СМ: ESB 52**

**Диаметр, мм: 3,25**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-002-87102321-2012**

**Способ сварки (наплавки): РД, РДН**

**Группы основных материалов: 1, 2, 29**

**Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК**

**Примечания:**

1. В соответствии с данными производителя, сварочный материал имеет классификационное обозначение EN ISO 2560-A: E 42 6 B 42 H5/AWS A5.1: E 7018-1 H4R.
2. Назначение наплавки - восстановительная.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-02763 от 01.07.2019 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.**

**Организация - уполномоченный представитель: Общество с ограниченной ответственностью "Деливэри+", 121614, г. Москва, ул. Крылатские Холмы д.47.**

**Дата выдачи 08.07.2019 г.**

**Свидетельство действительно до 08.07.2022 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**



Система  
менеджмента  
ISO 9001:2015



www.tuv.com  
ID 9108636305

